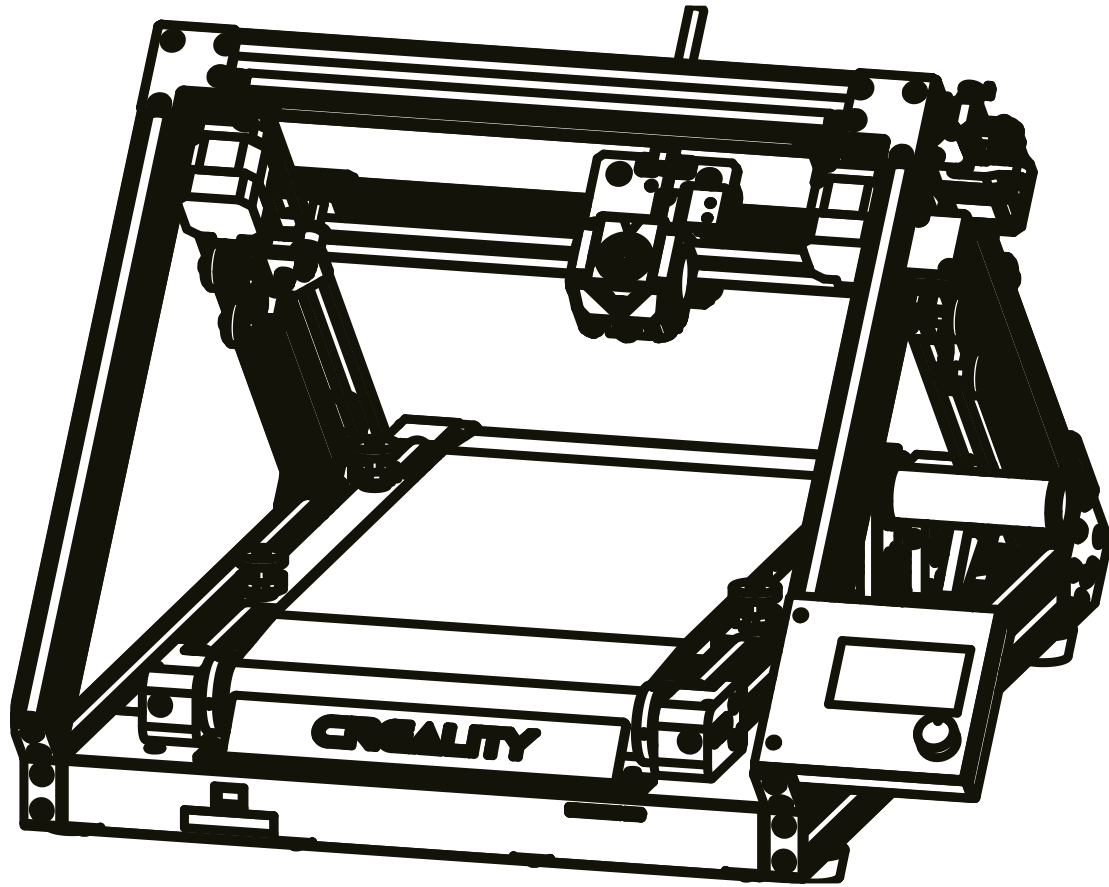


CREALITY



3DPrintMill

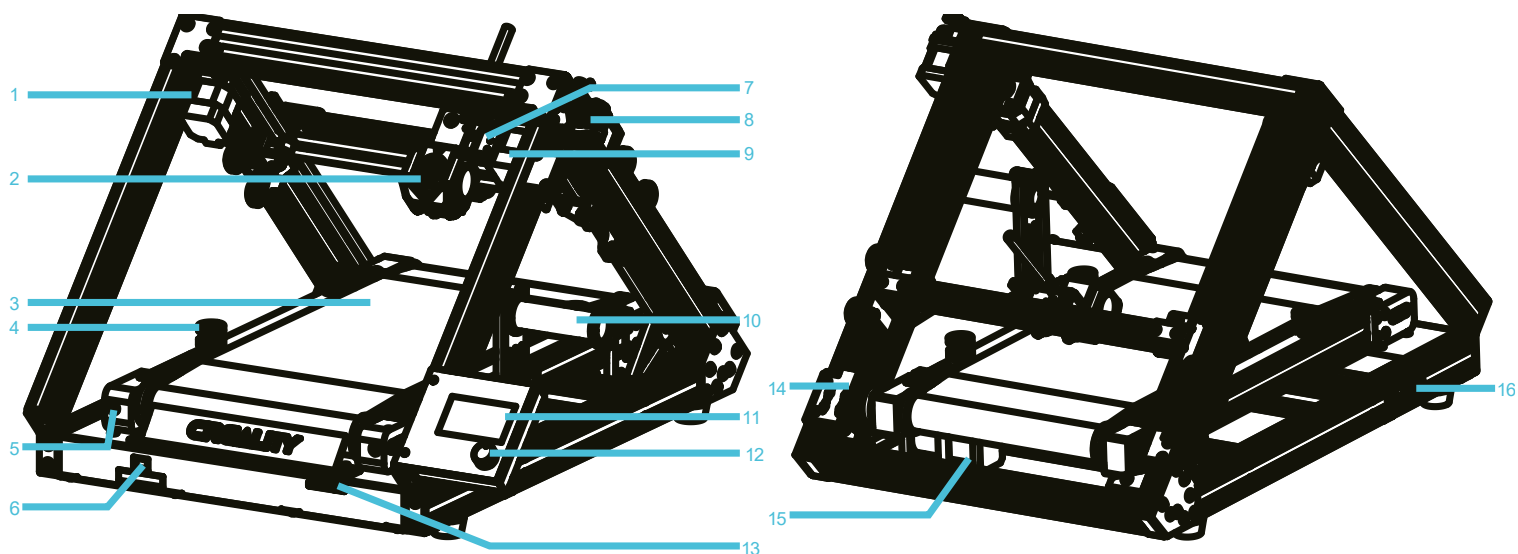
User Manual • Uživatelský manuál •
Uživatelský manuál • Használati utasítás •
Benutzerhandbuch

Poznámky

- Tiskárnu nepoužívejte jinak, než je popsáno, aby nedošlo ke zranění osob nebo poškození majetku.
- Tiskárnu neumísťujte do blízkosti zdrojů tepla nebo výbušných předmětů. Doporučujeme ji umístit do dobře větraného prostředí s nízkým obsahem prachu.
- Nevystavujte tiskárnu silným vibracím nebo jakémukoli nestabilnímu prostředí, protože to může způsobit zhoršení kvality tisku.
- Před použitím experimentálních nebo exotických filamentů doporučujeme použít standardní filamenty, jako je ABS nebo PLA, pro kalibraci a otestování stroje.
- Nepoužívejte jiný napájecí kabel než ten, který je součástí dodávky. Vždy používejte uzemněnou tříkolíkovou zásuvku.
- Během provozu se nedotýkejte trysky ani tiskového povrchu, protože mohou být horké, během provozu držte ruce mimo stroj, abyste se vyhnuli popálení nebo zranění.
- Při obsluze tiskárny nenoste rukavice ani volný oděv. Takové oblečení se může zamotat do pohyblivých částí tiskárny, což může vést k popálení, možnému zranění nebo poškození tiskárny.
- Při čištění nečistot z horkého konce tiskárny vždy používejte dodané nástroje. Nedotýkejte se přímo zahřáté trysky. Mohlo by to způsobit zranění osob.
- Tiskárnu často čistěte. Při čištění vždy vypněte napájení a otřete suchým hadříkem prach, nalepené tiskové plasty nebo jiný materiál z rámu, vodicích lišt nebo koleček. Před každým tiskem použijte čistič skla nebo izopropylalkohol k očištění tiskového povrchu, abyste dosáhli konzistentních výsledků.
- Děti mladší 10 let by neměly tiskárnu používat bez dozoru.
- Tento stroj je vybaven bezpečnostním ochranným mechanismem. Při spouštění zařízení ručně nepohybujte tryskou a mechanismem tiskové plošiny, jinak se zařízení z bezpečnostních důvodů automaticky vypne.
- Uživatelé musí dodržovat zákony, předpisy a etické kodexy příslušného státu a regionu, kde se zařízení nebo jím vyrobené výtisky používají, a uživatelé našeho produktu nesmí používat uvedené produkty k tisku jakýchkoli konečných produktů,

předmětů, dílů nebo součástí nebo jakýchkoli jiných fyzických výtisků, které porušují národní regionální zákony, předpisy a etické kodexy, kde se uvedený produkt a jím vyrobené výtisky nacházejí.

Úvod

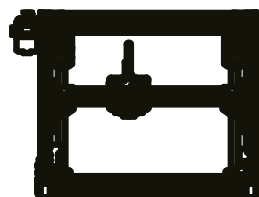


1 X motor	2 Sada trysek	3 Tisková platforma	4 Vyrovnávací matice lůžka
5 Napínací šroub řemene	6 Ruční vypínač napájení	7 Koncový spínač osy X	8 Extruder
9 Y motor	10 Stojan na materiál a trubice na materiál	11 Knoflíková obrazovka	12 Knoflík
13 Slot pro paměťovou kartu a zásuvka USB	14 Komponenta pro nastavení mezí osy Y	15 Řemenový motor osy Z	16 Připojení napájecího kabelu

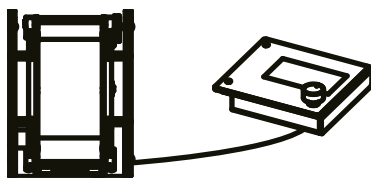
Parametry

Model	3DPrintMill
Velikost tisku	Nekonečná délka *200*170 mm (délka*šířka*výška)
Technologie lisování	FDM
Počet trysek	1
Tloušťka vrstvy	0,1 mm-0,4 mm
Průměr trysky	Standardní 0,4 mm
Přesnost osy XY	±0,1 mm
Vlákna	PLA/TPU/PETG
Formát souboru	STL/OBJ/AMF
Přenos souborů	Paměťová karta
Kompatibilní software pro krájení	CrealtyBelt
Specifikace napájení	Vstup: 100-120/200-240 V 50/60 Hz Výstup: 24/14.6A
Celkový výkon	350W
Teplota horkého lůžka	0-100°C
Teplota trysek	0-240°C
Funkce obnovení tisku	Ano
Snímač vlákna	Ano
Dva šrouby v ose z	Ne
Přepínání jazyků	Angličtina
Operační systém počítače	Windows XP/Vista/7/10
Rychlost tisku	≤180 mm/s, obvykle 30-60 mm/s

Seznam dílů



1 sestava řemene osy X/Y x1



2 Sestava spodního pásu x1



3 Sada displeje x1



4 Držák cívky x1



5 Vlákno x1



6 Profilový držák 1 x1



7 Profilový držák 2 x1

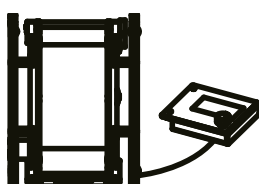
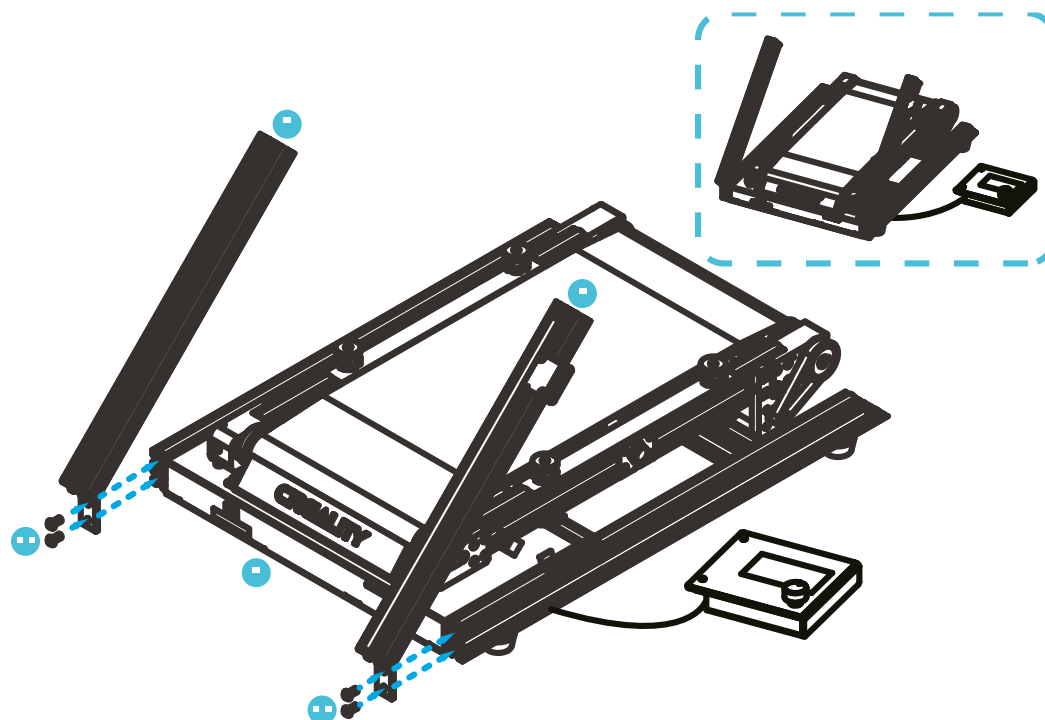


Seznam příslušenství

8 Úložná karta a čtečka karet x1	9 Diagonální kleště x1	10 kabelových stahovacích pásků x 10	11 Jehla x 1
12 Modrý drápek x 2	13 Pneumatický konektor x 2	14 Napájecí kabel x 1	15 Klíče a šroubováky x 1
16 matic M5T x 6	17 Linka fotoelektrického spínače x 1	18 Šestihranný šroub s plochou kulatou hlavou M5X8 x 6	19 Šestihranný šroub s plochou kulatou hlavou M5X12 x 6
20 Šroub s plochou kulatou hlavou M5X18 x 10	21 Kombinovaný šroub M5X45 x4 se šestihrannou hlavou a pružnou podložkou	22 Kombinovaný šroub M5X12 x 4 se šestihrannou hlavou a pružnou podložkou	23 Teflonová trubička x 1
24 trysek x 2	25 Nástrčný klíč x 1	26 Feeler x 1	

*Tipy: výše uvedené příslušenství je pouze orientační, podívejte se prosím na fyzické příslušenství!

Instalace nosného rámu profilu



2 Sestava spodního pásu x 1



6 Profilový držák 1 x 1



7 Profilový držák 2 x 1

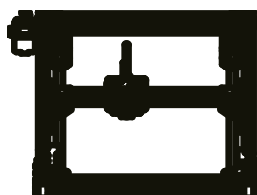
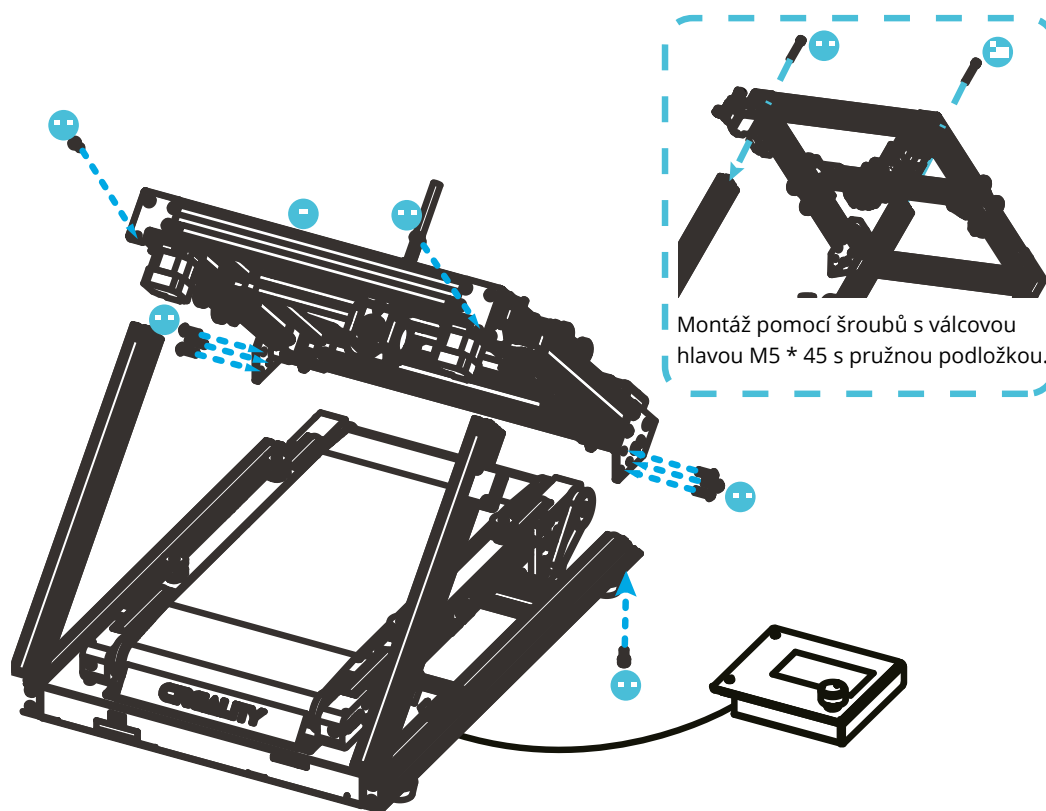


19 Šestihranný šroub s plochou kulatou hlavou M5X12 x 4



Krok: Nainstalujte podpěru profilu 1 a podpěru profilu 2 na spodní část stroje pomocí čtyř šroubů s plochou hlavou M5x12 (jak je znázorněno na obrázku výše).

Instalace sestavy řemene osy X/Y



1 sestava řemene osy X/Y x 1



20 Šroub s plochou kulatou hlavou a šestihranem M5X18 x 8

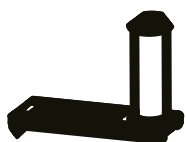
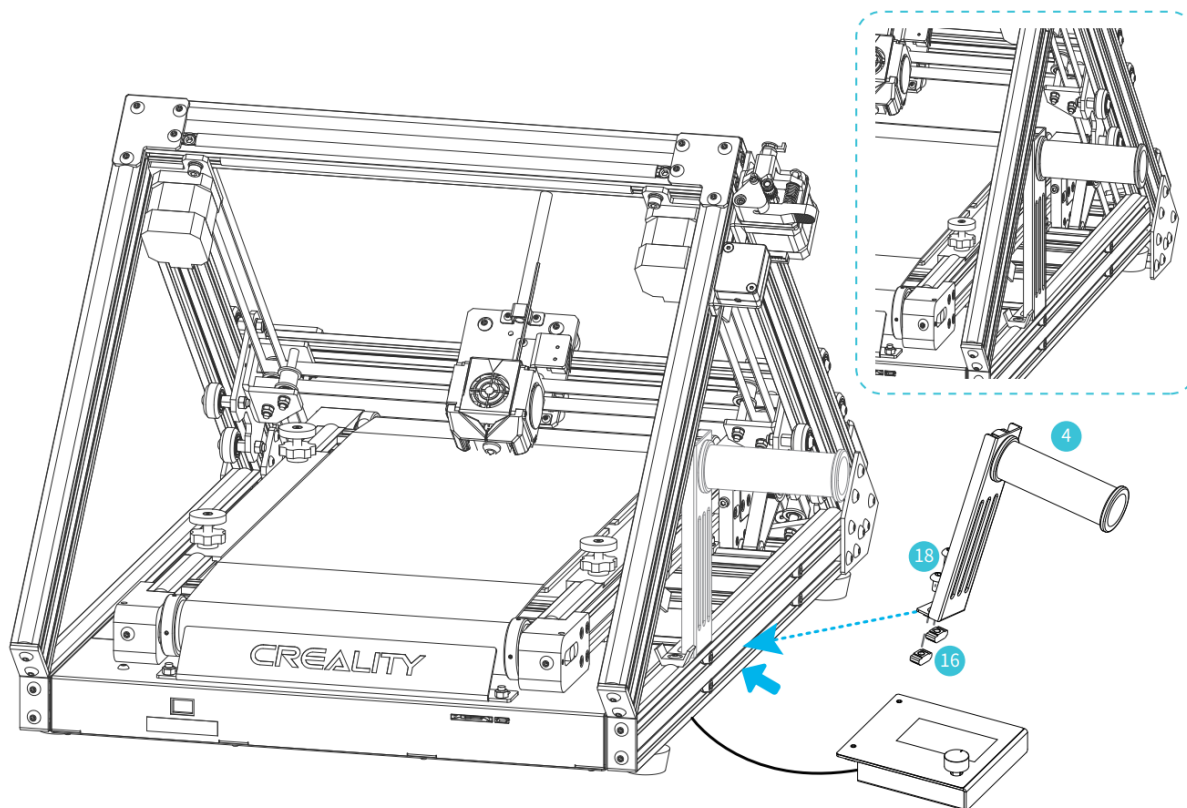


22 Kombinovaný šroub M5X12 x 2 se šestihrannou hlavou a pružnou podložkou



21 Kombinovaný šroub M5X45 x2 se šestihrannou hlavou a pružnou podložkou

Instalace držáku cívky



4 Držák cívky x 1

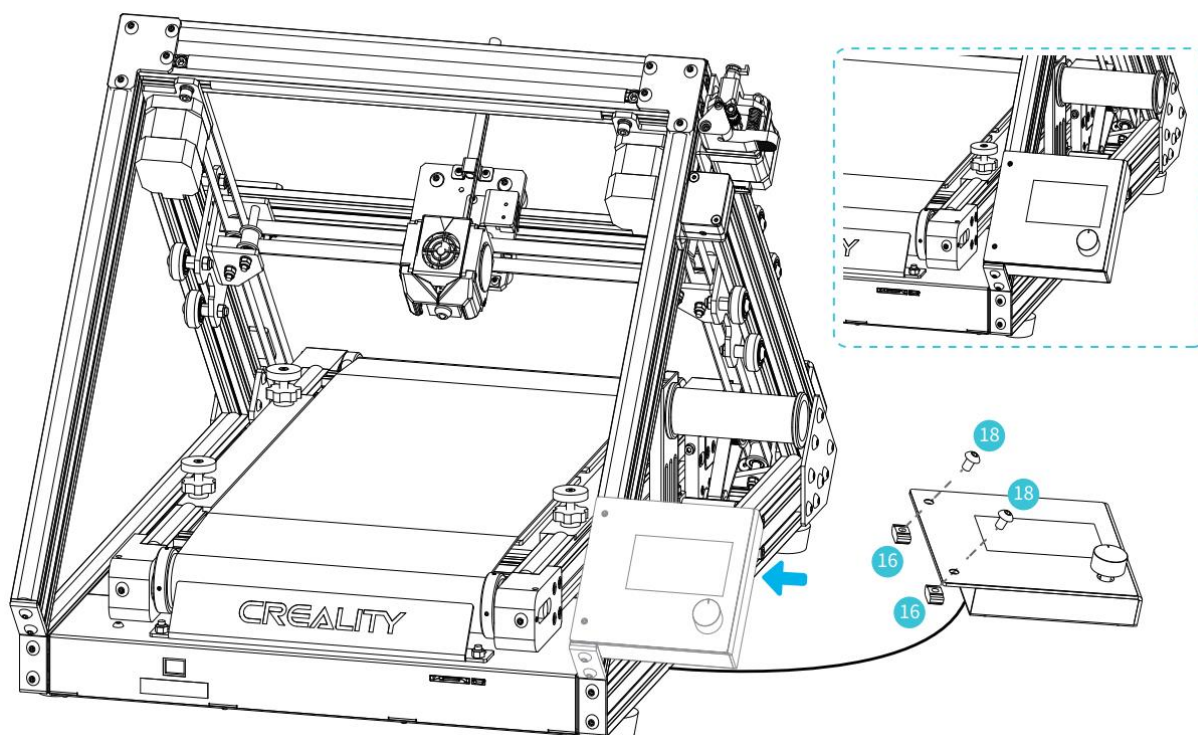


16 matic M5T x 2



18 Šestihranný šroub s plochou kulatou hlavou M5X8 x 2

Instalace displeje



16 matic M5T M5 T x 2

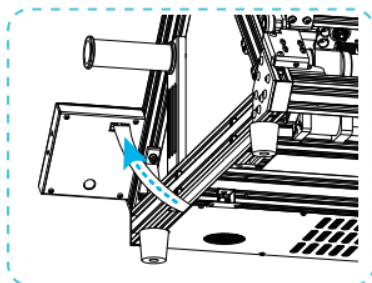


18 Šestihranný šroub s plochou kulatou hlavou M5X8 x 2

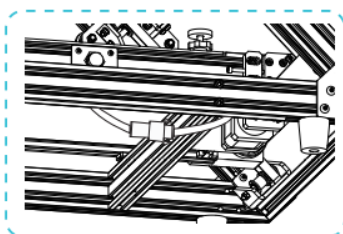


Krok: Zajistěte sestavu displeje dvěma šrouby s plochou hlavou M5X8 a dvěma maticemi M5 T, jak je znázorněno na obrázku výše;

Připojení kabelu



Po instalaci displeje připojte kabel displeje.



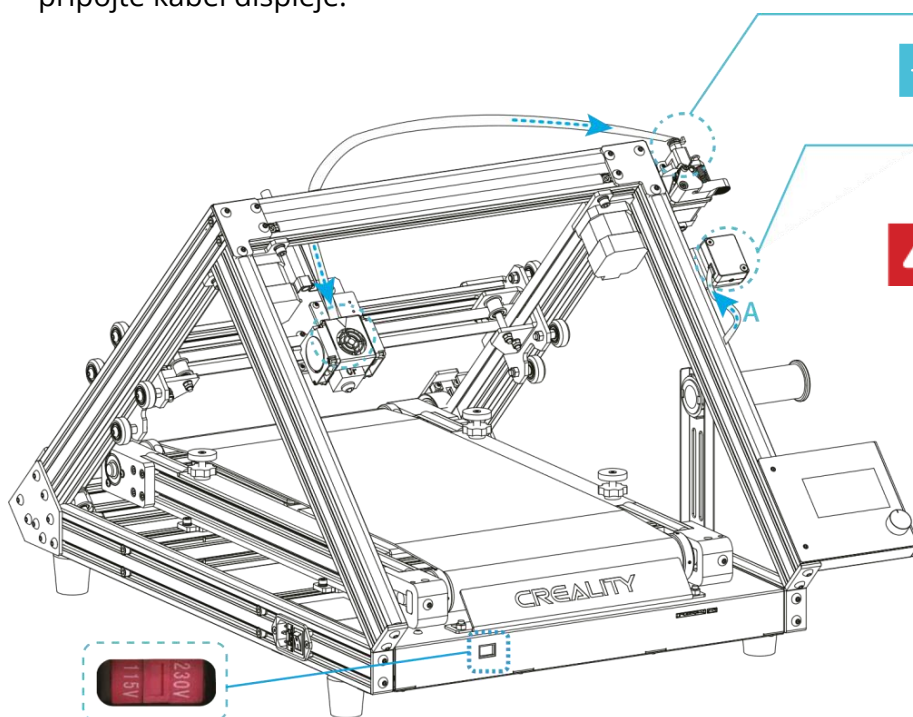
Připojte mezní čáru osy Y.



Vložte teflonovou trubičku do pneumatického konektoru (vložte také modrou drátěnou svorku).



Připojte přerušené detekční vedení podle obrázku A.



Upozornění

- Zvolte správné vstupní napětí odpovídající místnímu napájení. (115/230V)
- Při správném nastavení napětí může dojít k poškození.
- Připojte napájecí kabel a zapněte vypínač.

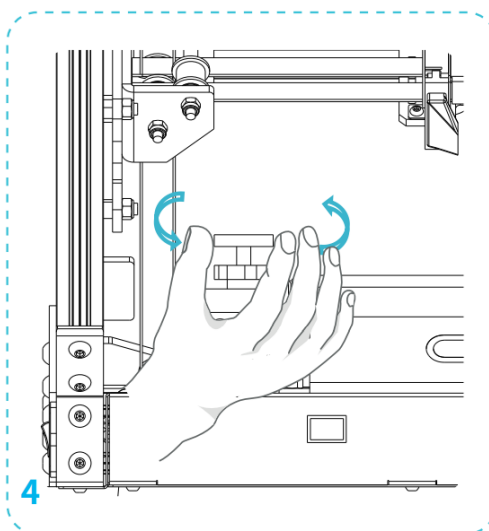
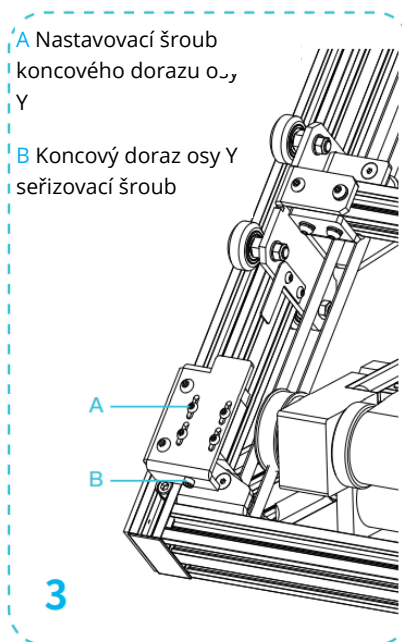
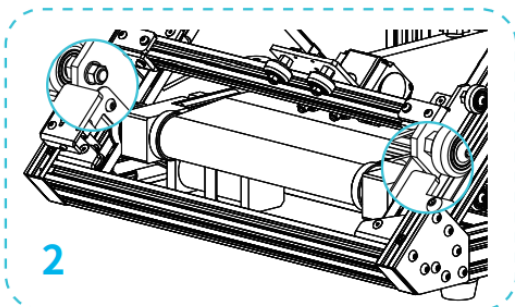
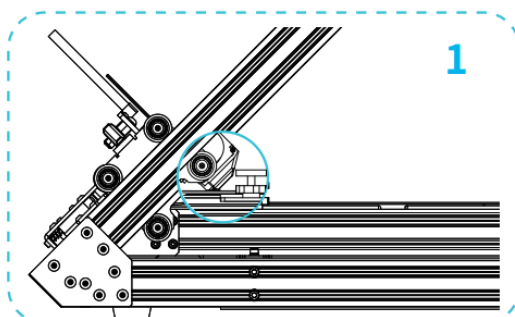
Nepřipojujte ani neodpojujte kabely, když je stroj zapnutý.


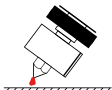
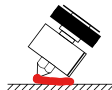

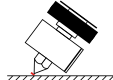
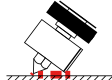

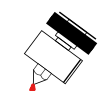




14 Napájecí kabel x 1

Vyrovnávání

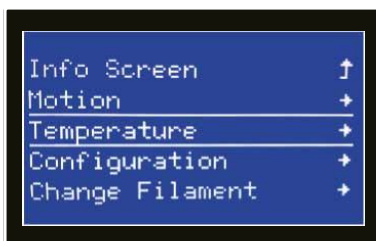
1. Nejprve přesuňte osu X na kontaktní část mezi tryskou a pásem (mírně přitlačte trysku na pás).
2. Zatlačte oba koncové spínače proti posuvnému bloku X, abyste zajistili limit;
3. Stiskněte zpět obrazovku, aby se tiskárna vrátila do výchozí polohy; po návratu do výchozí polohy nastavte seřizovací šroub osy Y podle polohy trysky vůči pásu, aby se tryska správně dotýkala pásu; poté utáhněte seřizovací šroub osy Y, vyrovnání je dokončeno;
4. pokud je mezi tryskou a pásem nějaký šev nebo nadměrný kontakt, mírně seřídte vyrovnávací matici.



			Tryska je příliš daleko od plošiny, takže spotřební materiál nemůže přilnout k plošině. 				Tryska je příliš blízko k plošině, spotřební materiál není dostatečně vytlačován a výstup trysky je poškozen. Způsobuje zátku a poškrábání pásu.
			Rovnoměrné vlákno přilne přímo na plošinu. 				

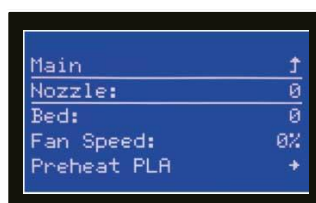
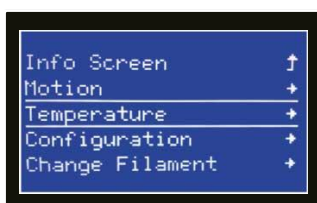
Předeheřev

Metoda 1



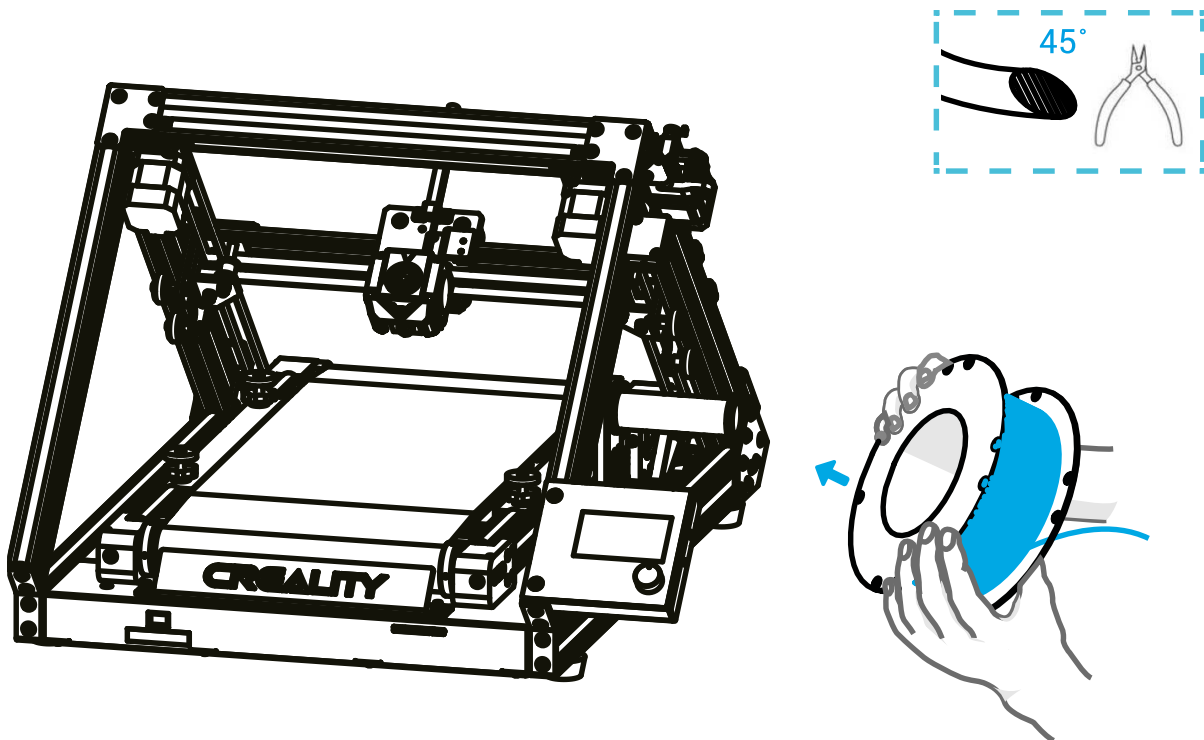
Poznámky: Poznámky: Informace o uživatelském rozhraní jsou pouze orientační, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

Metoda 2



Poznámky: Poznámky: Informace o uživatelském rozhraní jsou pouze orientační, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

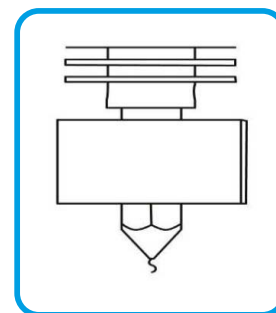
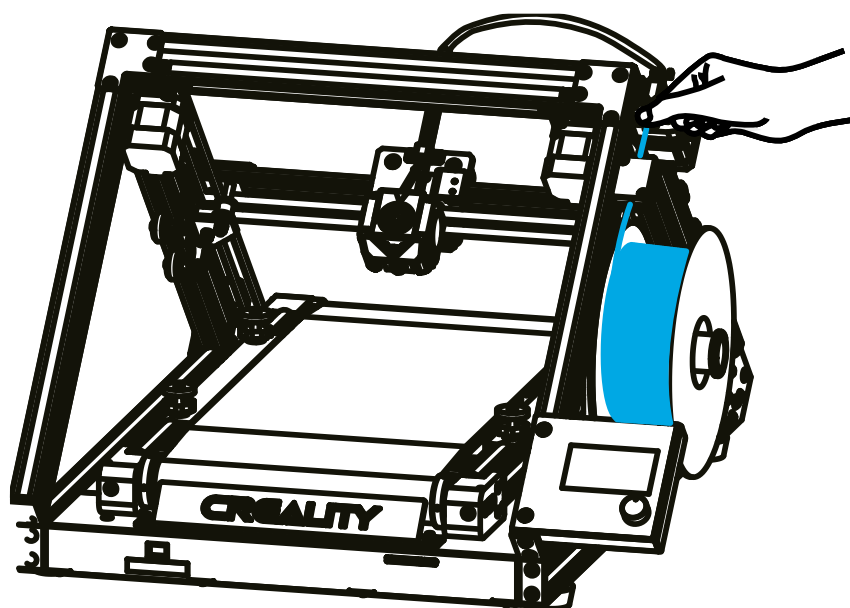
Když chcete zvýšit teplotu, zavěste vlákno nad držák vlákna.



Pro hladší tisk by měl být konec vlákna umístěn tak, jak je uvedeno výše.

Zatížení vlákna

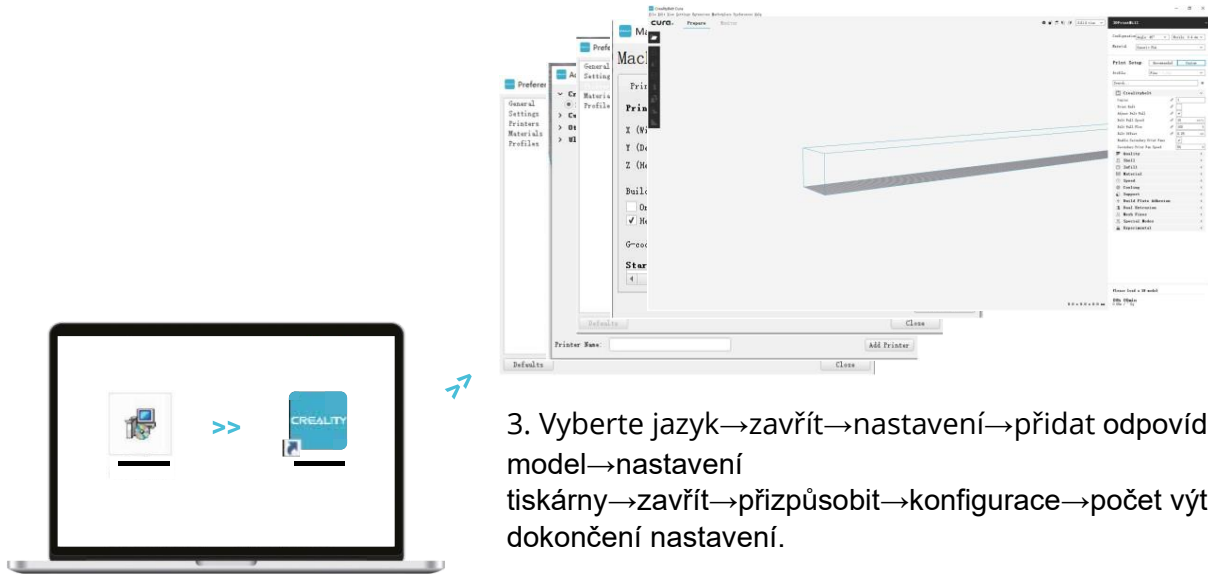
Když aktuální teplota dosáhne cílové teploty, stiskněte a podržte pružinu extrudéru a vložte spotřební materiál do otvoru pro detekci nabíjení jeden po druhém, poté vložte spotřební materiál do malého otvoru extrudéru až do polohy trysky.



Tipy: Jak vyměnit vlákno ?

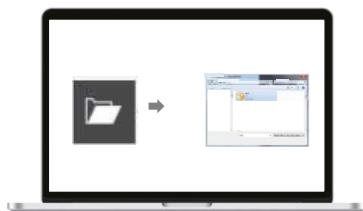
Rychlé vytažení filamentu a podání nového filamentu po přehřátí trysky a posunutí filamentu o kousek dopředu.

Zahájení tisku

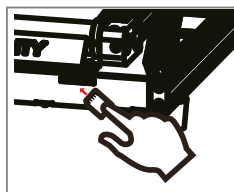


3. Vyberte jazyk→zavřít→nastavení→přidat odpovídající model→nastavení tiskárny→zavřít→přizpůsobit→konfigurace→počet výtisků pro dokončení nastavení.

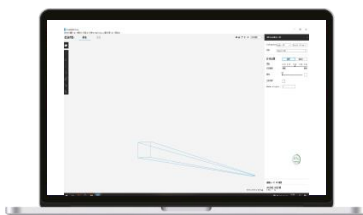
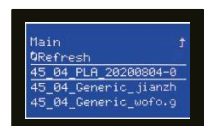
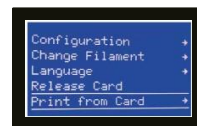
1. Software nainstalujete dvojitým kliknutím.
2. Software otevřete dvojitým kliknutím.



4. Postupně otevřete soubor→ vyberte soubor



6. Vložte paměťovou kartu→ tiskněte z karty→ vyberte soubor, který chcete vytisknout.



5. Vygenerujte G-kód a uložte soubor gkódu na paměťovou kartu.

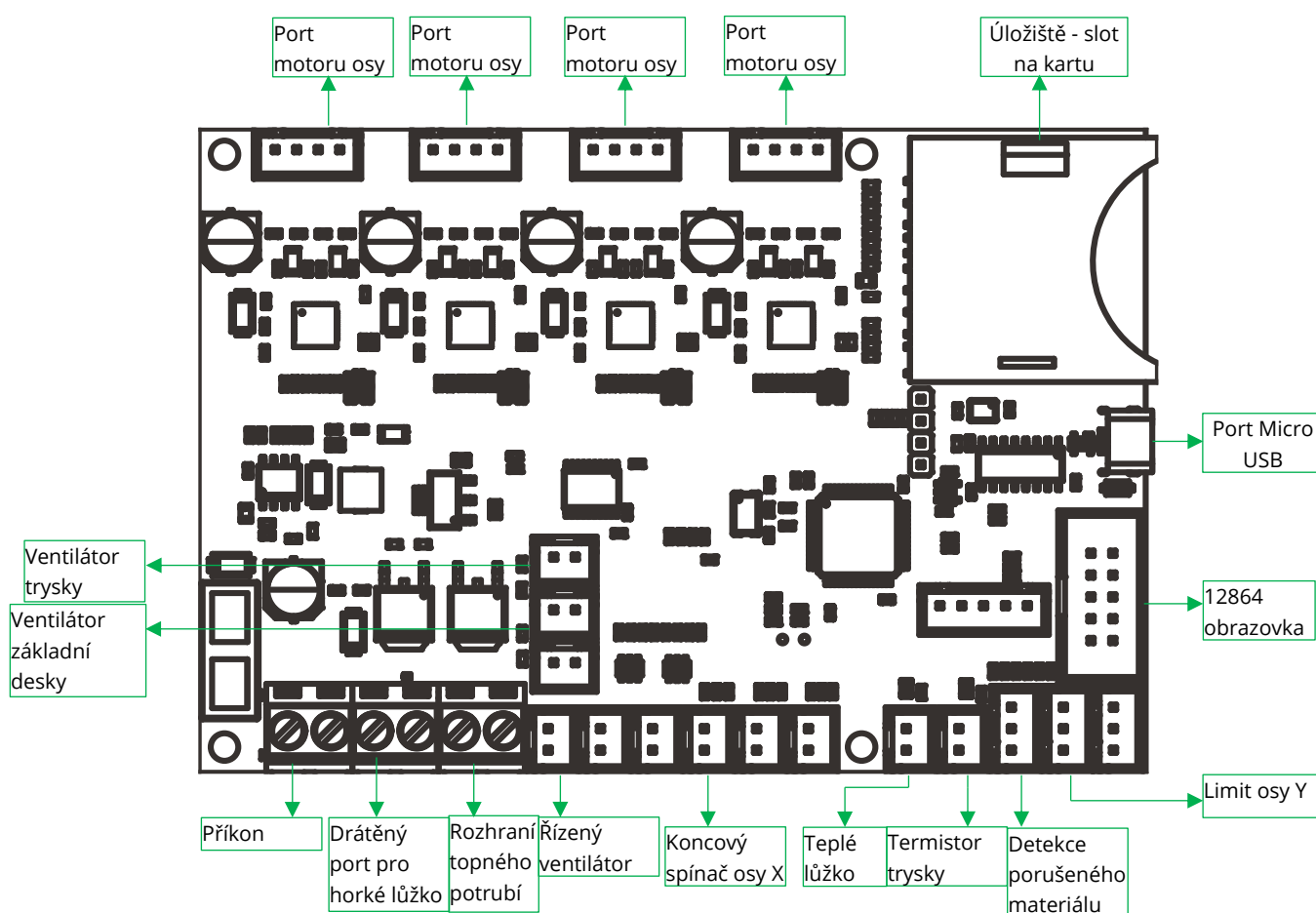


Názvy souborů musí být tvořeny latinkou nebo číslicemi, nikoli čínskými znaky nebo jinými speciálními symboly.



Poznámky: Podrobné pokyny k softwaru naleznete v příručce k softwaru pro krájení na paměťové kartě!

Zapojení obvodů

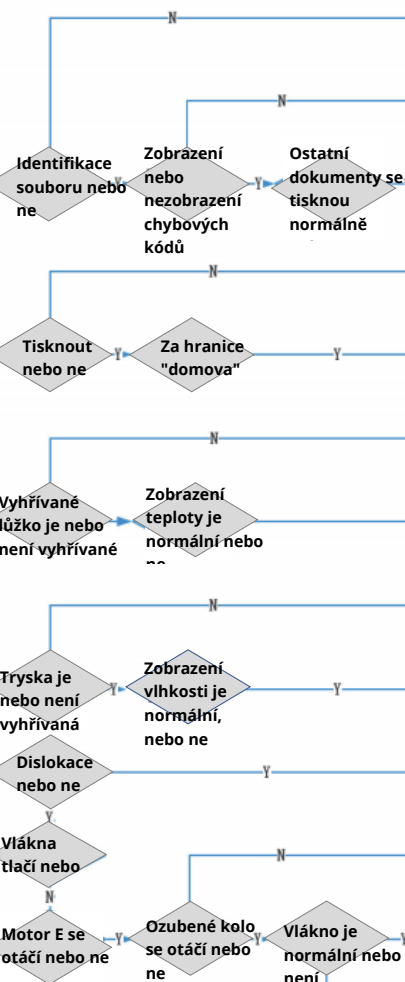


Řešení problémů

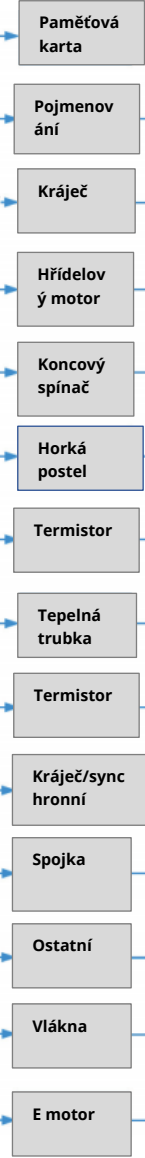
Pracovní postupy



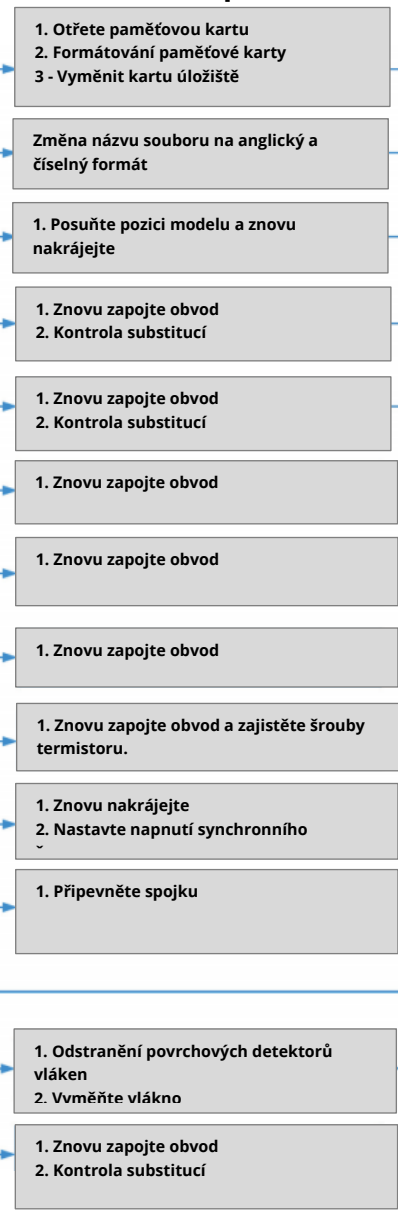
Diagnostika



Příčina



Řešení poruch



Zpětná vazba

