

ANYCUBIC



Photon Mono 4K

User Manual • Uživatelský manuál • Užívateľský manuál •
Használati utasítás • Benutzerhandbuch

Bezpečnostní pokyny

Během montáže a používání vždy dodržujte bezpečnostní pokyny, abyste zabránili zbytečnému poškození 3D tiskárny nebo zranění osob.



Nejprve prosím kontaktujte náš zákaznický servis, pokud máte po obdržení produktů jakýkoli problém.



Při používání škrabky buďte opatrní. Nikdy nesměřujte škrabku na ruce.



V případě nouze okamžitě vypněte napájení **ANYCUBIC** 3D tiskárny a kontaktujte zákaznický servis.



ANYCUBIC 3D tiskárna obsahuje pohyblivé části, které mohou způsobit zranění.



Při čištění / broušení tištěných modelů se doporučuje používat ochranné brýle, aby se zabránilo kontaktu malých částic s očima.



Udržujte **ANYCUBIC** 3D tiskárnu a její příslušenství mimo dosah dětí.



Páry nebo výpary mohou při provozní teplotě dráždit. Vždy používejte **ANYCUBIC** 3D tiskárnu na otevřeném a dobře větraném místě.



ANYCUBIC 3D tiskárna nesmí být vystavena vodě nebo dešti.



ANYCUBIC 3D tiskárna je navržena pro použití při okolní teplotě 8 ° C - 40 ° C a vlhkosti 20% - 50%. Práce mimo tyto limity může způsobit nízkou kvalitu tisku.



Nerozebírejte **ANYCUBIC** 3D tiskárnu, v případě dotazů kontaktujte technickou podporu.

Technické specifikace

Tisk

System	ANYCUBIC Photon Mono
Operace	2,8palcová barevná obrazovka TFT
Software	ANYCUBIC Photon Workshop
Připojení	USB paměťová karta

Specifikace

Technika	LCD "Shadow Masking"
Zdroj světla	UV-LED (vlnová délka 405nm)
Rozlišení XY	3840x2400 (4K)
Přesnost osy Z.	0.01mm
Doporučená tloušťka vrstvy	0.01 ~ 0.15mm
Rychlost tisku	Max 50mm/h
Jmenovitý výkon	45W

Fyzické rozměry


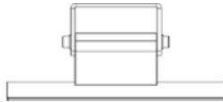
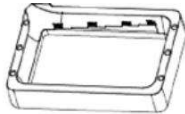

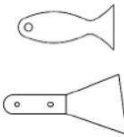
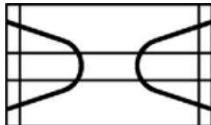

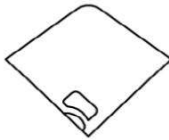





Rozměry	222mm (L) * 227mm (W) * 383mm (H)
Objem	132mm (L) * 80mm (W) * 165mm (H)
Materiály	405 nm UV pryskyřice
Čistá hmotnost	~4.25kg

Doporučené parametry tisku

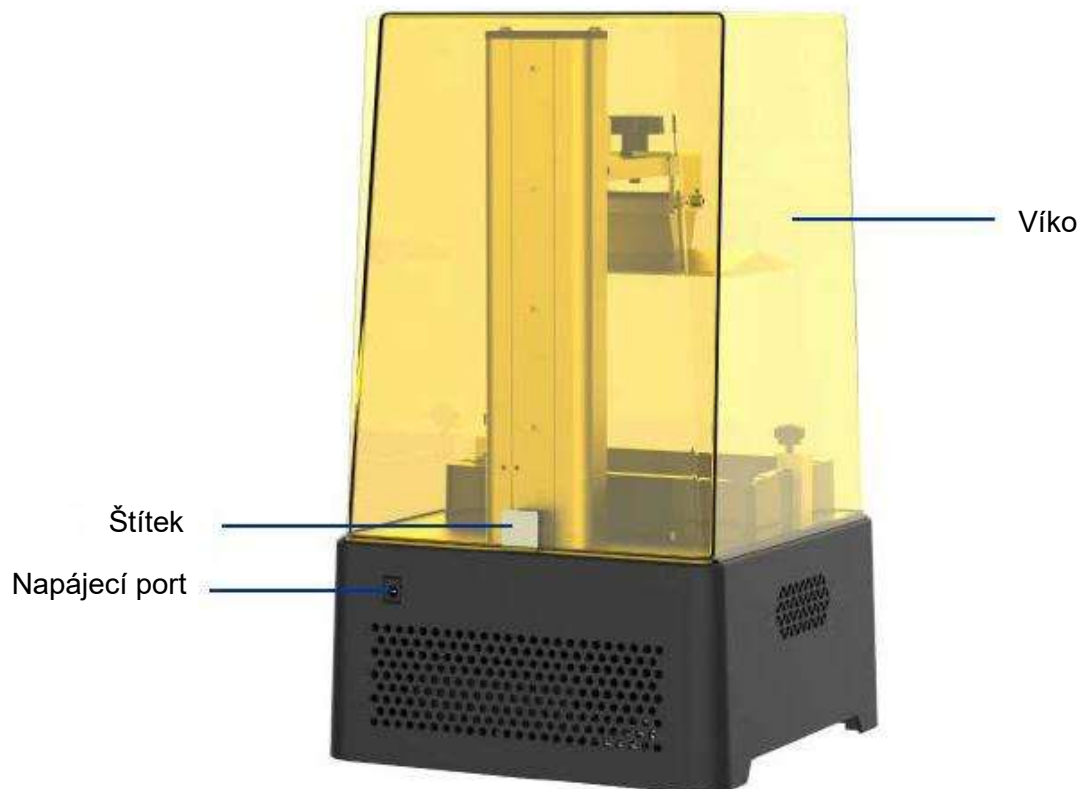
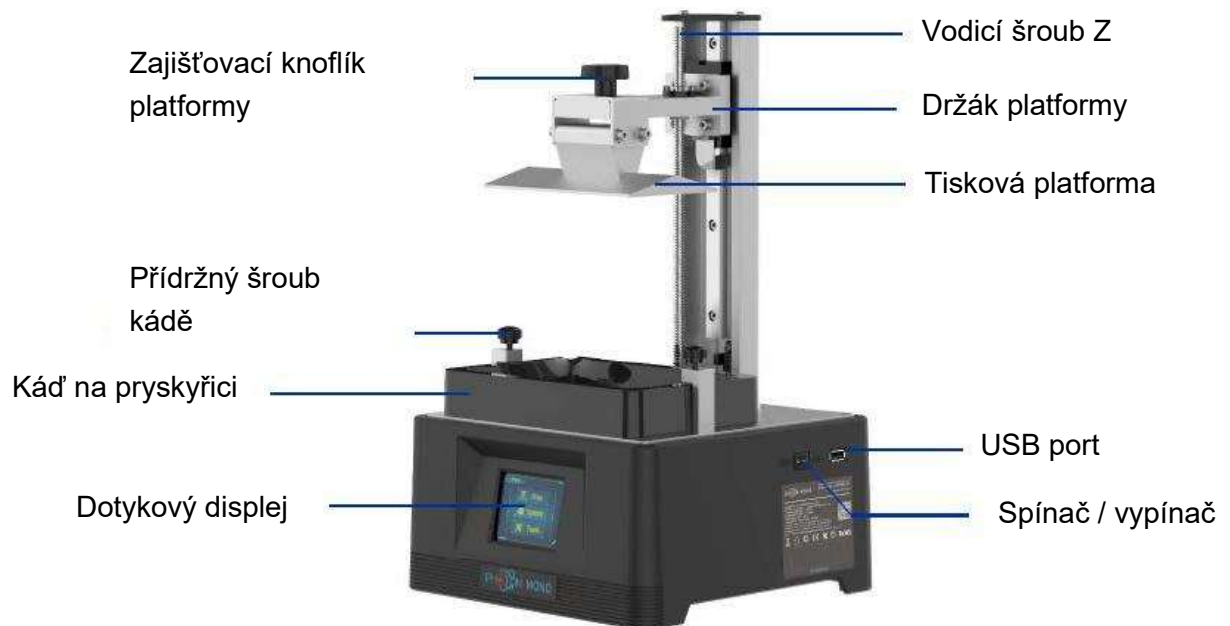
Tloušťka vrstvy	0.05mm
Normální doba expozice	2s
Čas vypnutí	0.5s
Spodní doba expozice	40s
Spodní vrstvy	6
Z Zvedací vzdálenost	6mm
Z Zvedací rychlost	4mm/s
Z Rychlost zatažení	6mm/s
Anti-alias (Vyhlazení)	1



Obsah balení

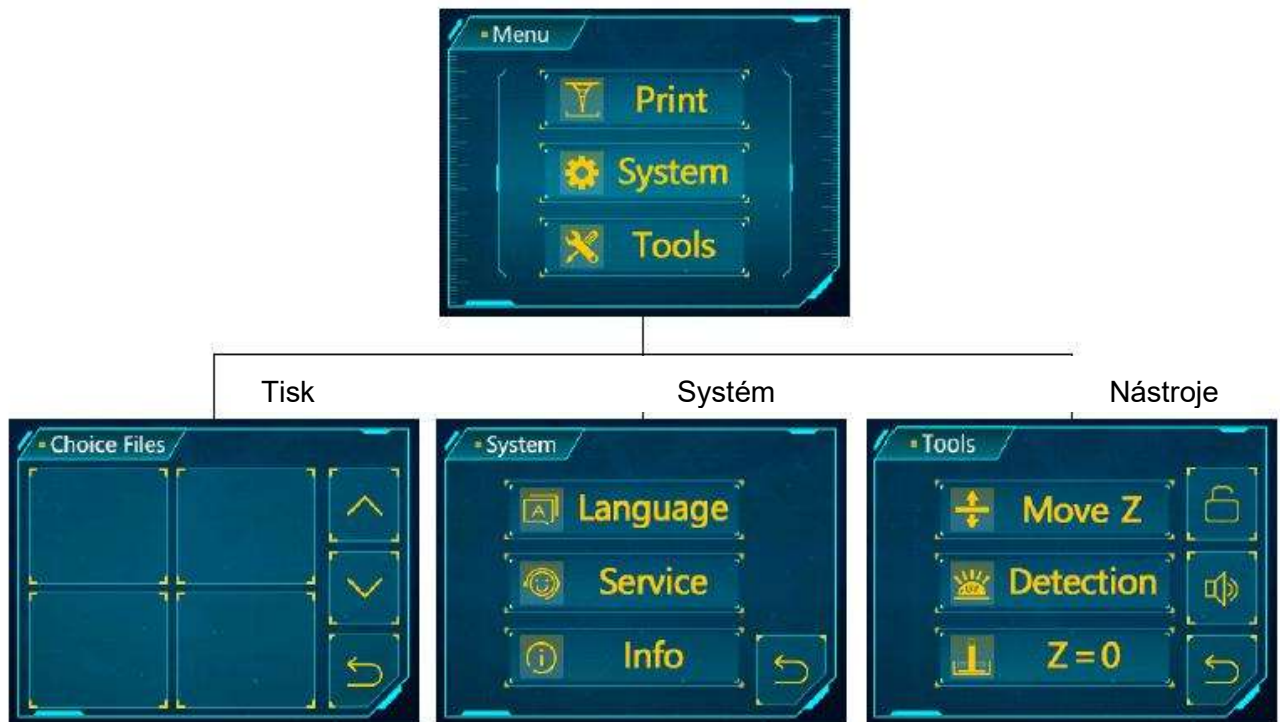
			
	<p>Tisková platforma 1 PCS</p>	<p>Kád' na pryskyřici 1 PCS</p>	
			
<p>Photon Mono</p>	<p>USB paměť 1 PCS</p>	<p>Škrabka 2 PCS</p>	
			
<p>Maska 1 PCS</p>	<p>Rukavice 3 páry</p>	<p>Trychtýř 5 PCS</p>	<p>Manuál 1 PCS</p>
			
<p>Napájecí kabel 1 PCS</p>	<p>Vyrovnávací papír 1 PCS</p>	<p>Ochrana obrazovky</p>	<p>Sada nástrojů</p>

Představení produktu

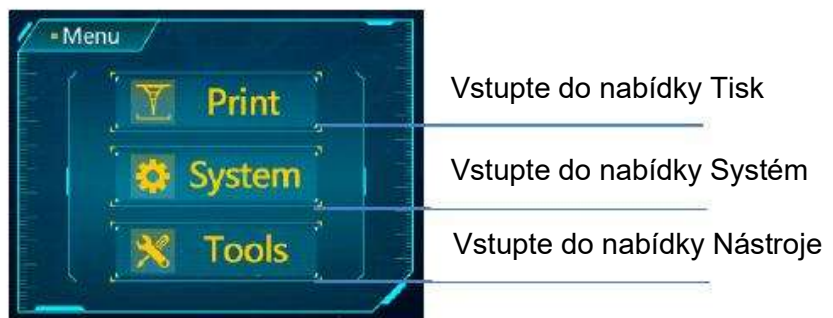


Navigace v nabídce

Domovská stránka

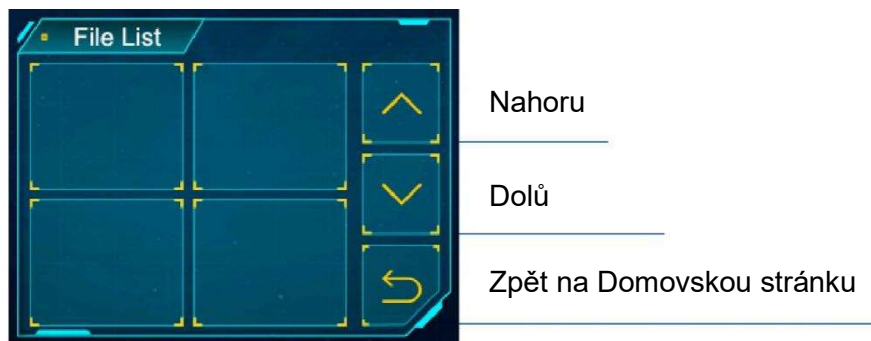


Domovská stránka

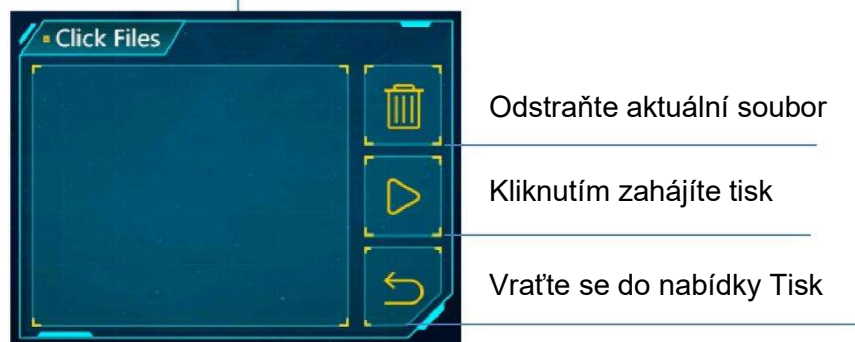


Tisk

Seznam souborů:



Klikněte na



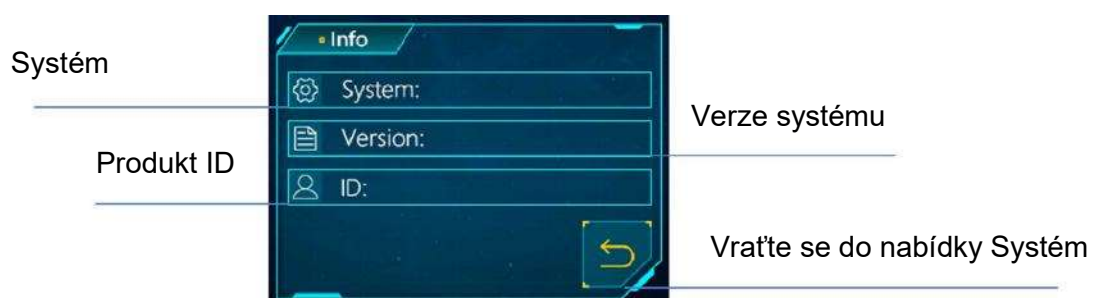
System

Jazyk: Změnit jazyk (angličtina / čínština)

Servis:



Informace:



Nástroje

Pohyb osy Z:



The screenshot shows the 'Move Z' control panel with the following elements and annotations:

- Buttons for movement increments: 0.1mm, 1mm, and 10mm. Annotation: Posuňte osu Z o 0,1 mm / 1 mm / 10 mm
- Up arrow button. Annotation: Posuňte osu Z nahoru
- Down arrow button. Annotation: Posuňte osu Z dolů
- Home button (house icon). Annotation: Vraťte se na ZERO (0)
- Stop button (circle with slash). Annotation: Zastavení pohybu osou Z.
- Back button (curved arrow). Annotation: Vraťte se do nabídky Nástroje

Detekce:



The screenshot shows the 'Detection' control panel with the following elements and annotations:

- Three detection pattern icons: a horizontal rectangle, a square, and a vertical rectangle. Annotation: Vyberte jeden z detekovaných obrázků
- Test time setting button with 'S' icon. Annotation: Kliknutím nastavíte čas testu
- Up arrow button. Annotation: Zkraťte čas testu
- Down arrow button. Annotation: Zvyšte čas testu
- Next button. Annotation: Otestujte LED a LCD na nastavenou dobu
- Back button (curved arrow). Annotation: Vraťte se do nabídky Nástroje

Z=O: Resetujte výchozí bod.

Ikona klaksonu: Zapíná / vypíná zvuk obrazovky.

Pokyny pro montáž a vyrovnaní

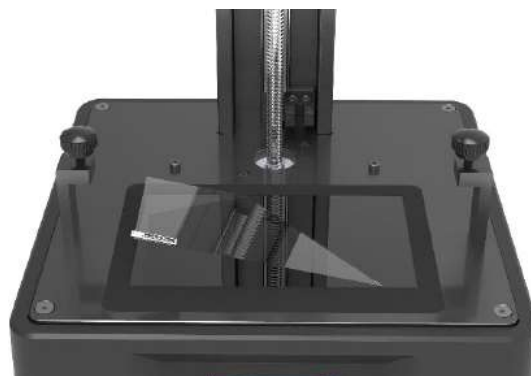
1. Vybalte zařízení a vyjměte příslušenství. Poté připojte napájecí kabel a zapněte tiskárnu.



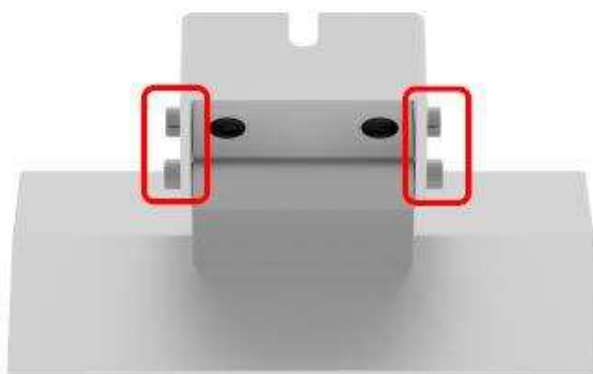
2. Klikněte na „Nástroje“ → „Pohyb osy Z“ → „10 mm“ na dotykové obrazovce pro zvednutí osy Z.



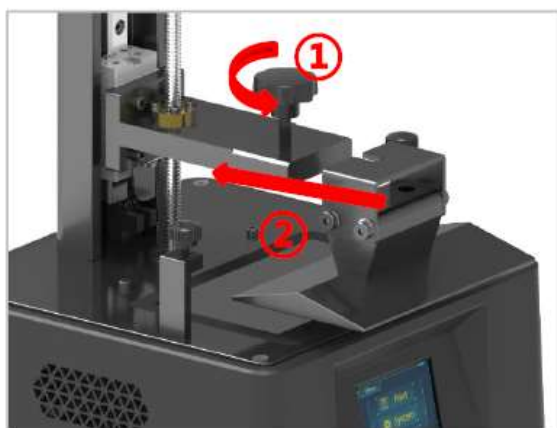
Odstraňte folii




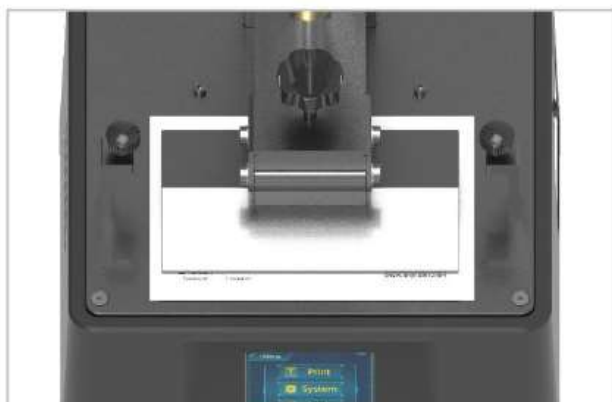
3. Odšroubujte čtyři šrouby na platformě.



4. Nainstalujte tiskovou platformu.



5. Na vytvrzovací obrazovku položte vyrovnávací papír. Poté klikněte na „Nástroje“ → „Pohyb osy Z“ → . Počkejte, až osa Z klesne, a poté se automaticky zastaví.



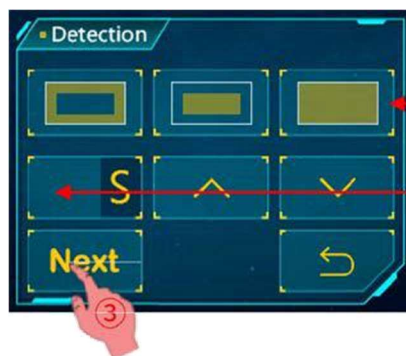
6. Jemně přitlačte prst na horní část platformy, aby se rovnoměrně vešel na vytvrzovací obrazovku. Poté utáhněte čtyři šrouby na platformě.



7. Nakonec klikněte na dotykové obrazovce na „Nástroje“ → „Z = 0“ a poté ve vyskakovacím okně klikněte na „Enter“. Až dosud je proces vyrovnávání dokončen. Ve vyskakovacím okně znovu klikněte na „Enter“ a vytáhněte papír A4.



8. Testování UV světla: Klikněte na „Nástroje“ → „Detekce“, vyberte obrázek a čas testu a poté klikněte na obrazovce na „Další“, jak je znázorněno níže. Obrazovka vytvrzování by měla podle vašeho výběru zobrazovat kompletní obraz. Jestli ne, UV světlo nefunguje správně, kontaktujte technickou podporu.



Vyberte jeden z detekovaných obrázků

Klepnutím nastavíte expoziční čas při detekci



V prvním poli vyberte výsledek detekce

9. Instalace kádě na pryskyřici.

Používejte prosím pouze plastovou kád' dodávanou s tiskárnou, nebo plastovou kád' pro Anycubic photon mono. Nepoužívejte kovovou nádobku, která by mohla způsobit selhání tisku.



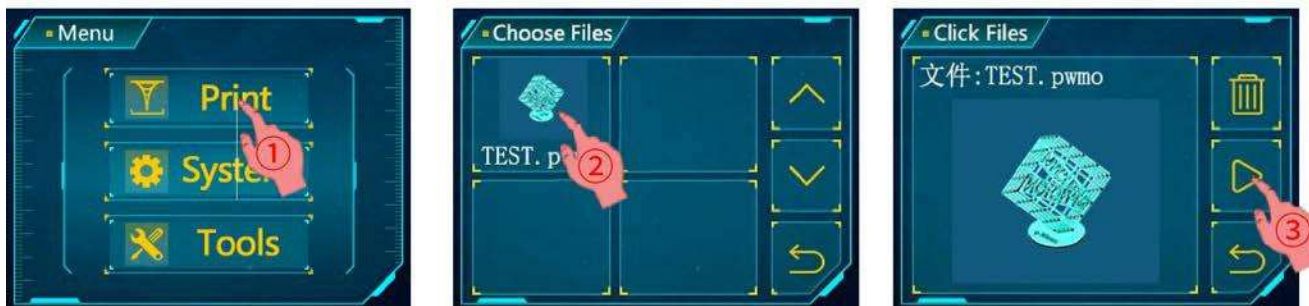
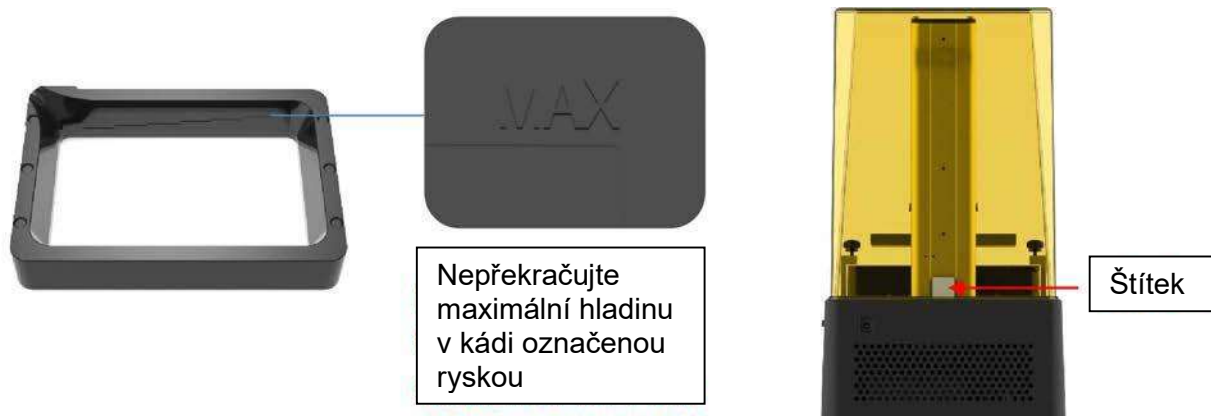
Pokyny pro první tisk

1. Tisk

Vložte USB paměť (byl do ní uložen testovací soubor „TEST.pwmo“) do USB portu. Poté si nasadte masku a rukavice, pomalu nalijte pryskyřici do kádě. Pryskyřice nemůže překročit maximální měřítko.

Poté zakryjte víko a strana se štítkem musí směřovat dozadu.

Sundejte si rukavice, vyberte testovací soubor „TEST.pwmo“ a spusťte tisk. (Čas tisku na obrazovce je pouze pro informaci, nezaručujeme, že se jedná o skutečný čas tisku.)



Pokud není dostatek pryskyřice k dokončení probíhajícího tisku (nebo chcete změnit její barvu), můžete kliknout na „Pozastavit“, platforma se zvedne a pryskyřici můžete pomalu doplnit (nebo vyměnit). Poté pokračujte kliknutím na tlačítko „Start“.



Klikněte pro pozastavení

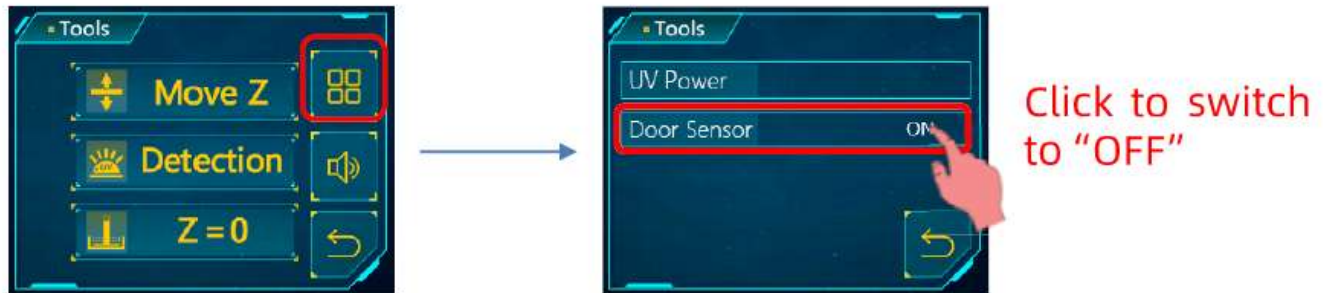


Klikněte pro Start

2. Funkce detekce dvířek


Funkce detekce dvířek je ve výchozím nastavení zakázána. Pokud je tato funkce povolena, tiskárna dokáže zjistit, zda je víko nasazené či nikoli. Pokud sejmete víko, tisk se pozastaví. Tisk se obnoví, pokud dáte víko zpět.

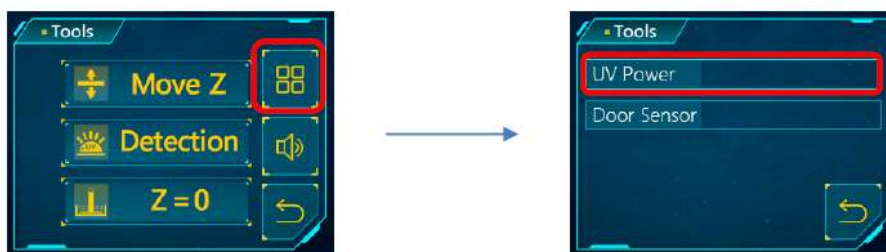
Kliknutím na ikonu čtverců v menu „Nástroje“ tuto funkci povolíte / zakázete.




3. UV nastavení

Existují 2 cesty nastavení:

Před tiskem – v menu „Tools“ stiskněte . Dále na „UV power“ pro nastavení

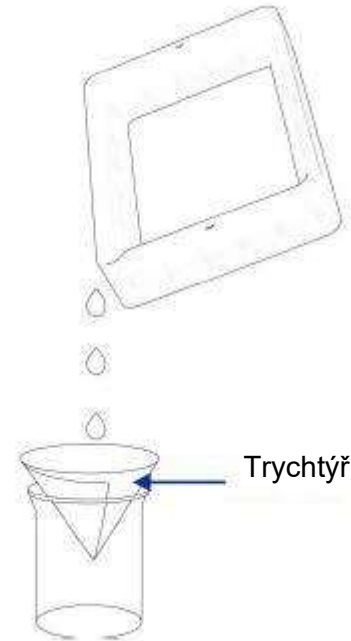


Dále lze při samotném tisku kliknout na ikonu  i v nastavení tisku, posunout dolů na „UV power“ a nastavit.



4. Manipulace s modely a zbytkovým materiálem

Po tisku počkejte, až pryskyřice přestane padat z platformy, a poté platformu odšroubujte a vyjměte. Model lze opatrně sejmout škrabkou. Odstraněný model by se měl umýt 95% obj. Ethanolem. Tištěný model může vyžadovat dodatečné vytvrzení, aby se dosáhlo lepší tvrdosti přímým slunečním zářením nebo UV vytvrzovacím boxem.



Důležité – v případě selhání tisku může zůstat použití resin v kádi. Doporučujeme resin přefiltrovat a uložit v uzavíratelném obalu. Zbytky z platformy nebo nádoby lze odstranit papírovým ubrouskem.

Před každým tiskem se prosím ujistěte, že v kádi ani na platformě nejsou žádné tuhé zbytky, které by mohly negativně ovlivnit připravovaný tisk.

Časté dotazy a údržba zařízení

1. Časté dotazy

Model nedoručí na platformě.

- Spodní expoziční čas je nedostatečný, zvyšte expoziční čas.
- Kontaktní plocha mezi modelem a platformou je malá, přidejte prosím raft.
- Špatné vyrovnání.

Oddělení nebo rozdělení vrstev.

- Zařízení není během tisku stabilní.
- FEP film v kádi není dostatečně těsný nebo potřebuje vyměnit.
- Tisková platforma nebo kád' nejsou utažené.

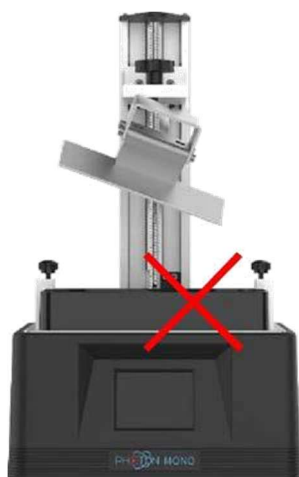
2. Údržba zařízení



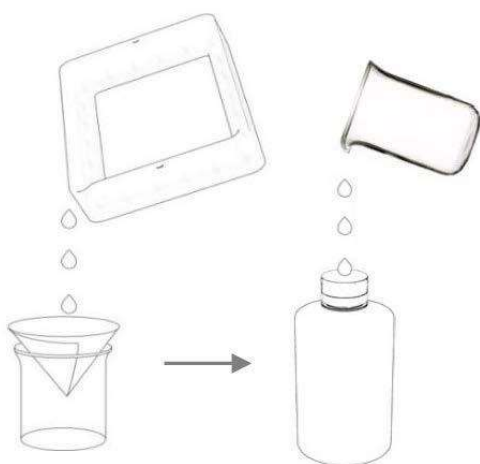
1. Pokud osa Z vydává hlučný zvuk, naneste na vodící šroub osy Z mazivo.



2. Nepoužívejte ostré předměty k seškrabávání zbytků na FEP filmu.



3. Při demontáži platformy buďte opatrní, nenechte ji spadnout na vytvrzovací síto.



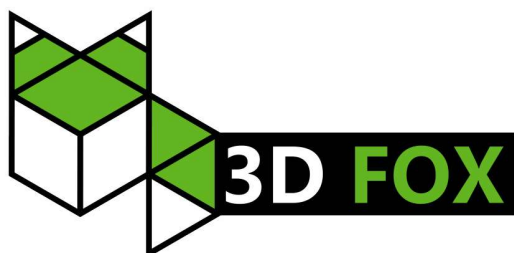
4. Nenechávejte pryskyřici v kádi déle než dva dny, pokud ji nepoužíváte. Pryskyřici prosím správně filtrujte a skladujte.

5. Po tisku prosím vyčistěte platformu (otřete papírovými ručníky nebo omyjte alkoholem) a zajistěte, aby před dalším tiskem nezůstaly žádné zbytky (zbytek přefiltrujte nálevkou).

6. Pokud je vnější část tiskárny potřísněna pryskyřicí, otřete ji alkoholem.

7. Chcete-li přepnout barvy pryskyřice, nejprve vyčistěte původní kád' z pryskyřice.

Děkujeme za zakoupení **ANYCUBIC** produktů! Při běžném používání a servisu mají produkty záruční dobu až jeden rok. Chcete-li nahlásit jakýkoli problém, navštivte oficiální webovou stránku **ANYCUBIC** (www.anycubic.com). Náš profesionální poprodejní servisní tým odpoví do 24 hodin a problémy vyřeší.



Záruční podmínky

Na nový výrobek je poskytnuta záruka 2 roky. Pokud potřebujete opravu nebo jiné služby během záruční doby, kontaktujte přímo prodejce výrobku, je nutné předložit originální doklad o zakoupení s původním datem zakoupení. Kopie dokladů o zakoupení výrobku, změněné, doplněné, bez původních údajů nebo jinak poškozené doklady o zakoupení výrobku nebudou považovány za doklady prokazující zakoupení reklamovaného výrobku.

Za rozpor se záručními podmínkami, pro který nemusí být uplatněný reklamační nárok uznán, se považuje:

- Používání produktu k jakémukoliv jinému účelu, než ke kterému je určen, nebo nedodržení pokynů pro údržbu, provoz a servis produktu.
- Poškození produktu živelnou pohromou, zásahem neoprávněné osoby nebo mechanicky zaviněním kupujícího (např. Při přepravě, čištění nevhodnými prostředky atd.).
- Přírozené opotřebení a stárnutí spotřebního materiálu nebo součástí během používání (jako jsou baterie atd.).
- Vystavení nepříznivým vnějším vlivům, jako je sluneční světlo a jiné záření nebo elektromagnetické pole, vniknutí tekutin, vniknutí předmětů, přepětí do sítě, napětí elektrostatického výboje (včetně blesku), vadné napájecí nebo vstupní napětí a nepřiměřená polarita tohoto napětí, chemické procesy jako např. použité napájecí zdroje atd.
- Pokud někdo provedl úpravy, úpravy, úpravy designu nebo úpravy za účelem změny nebo rozšíření funkcí produktu ve srovnání se zakoupeným designem nebo použitím neoriginálních komponent.