

TOTEM S



Totem S

**User Manual • Uživatelský manuál •
Uživatelský manuál • Használati utasítás •
Benutzerhandbuch**

Varování

LASEROVÉ ZAOSTŘENÍ SNIŽUJE TEPLO A ZÁŘENÍ, KTERÉ MŮŽE ZPŮSOBIT ÚJMU ČLOVĚKU, ZVÍŘATŮM A PŘEDMĚTŮM. DODRŽUJTE POKYNY. NESPRÁVNÉ POUŽITÍ JE NA VLASTNÍ NEBEZPEČÍ.

Vyhněte se přímému kontaktu s očima, může vést k oslepnutí.

Vyhněte se kontaktu s povrchem těla.

Položte základní desku pod zařízení.

Vyhněte se hořlavým předmětům nebo plynům.

Uchovávejte zařízení mimo dosah nezpůsobilých osob, jako jsou děti nebo těhotné ženy.

Nerozebírejte zařízení bez návodu.

Nepoužívejte zařízení na materiál, který odráží světlo.

Při používání používejte ochranné brýle.

Pokud zařízení nepoužíváte, vypněte napájení.

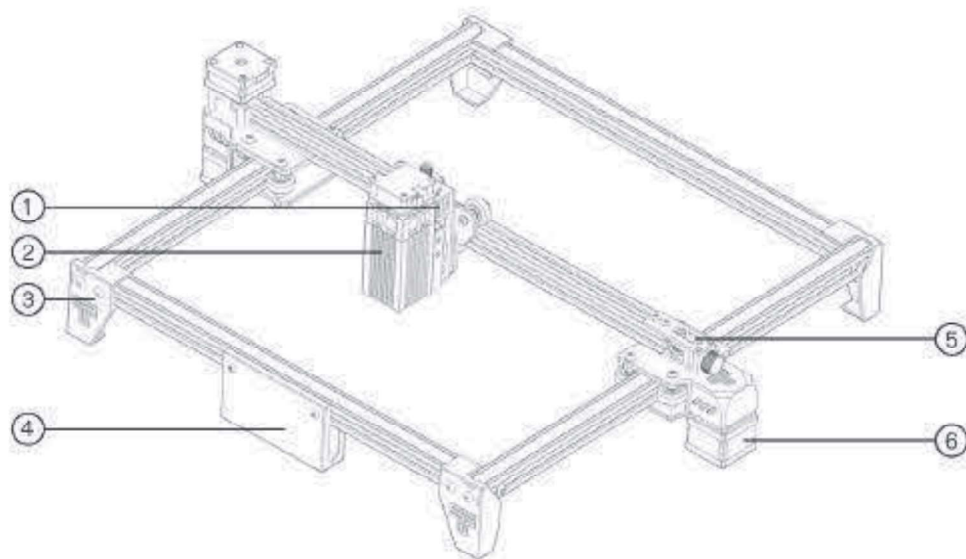
Varování: Laserový gravírovací stroj nemůže přímo působit na jakýkoli světelně reflexní předmět. To může způsobit zranění obsluhy nebo spálení laseru.

- Zařízení má vysokou rychlost gravírování a nedoporučuje se pro průmyslové řezání. Laserová hlava je spotřební materiál.
- Při práci se nedoporučuje dívat se přímo na laserovou hlavu. Laserovou hlavu také neovládejte přímo rukama. Používejte ochranné brýle. Zajistěte, aby byl gravírovací stroj na bezpečném místě, mimo dosah hořlavých látek a dětí.
- Laserová dioda je citlivá součástka, dbejte na to, aby nedošlo k jejímu poškození statickou elektřinou.
- (Toto zařízení je vybaveno elektrostatickou ochranou, ale i tak existuje možnost poškození).

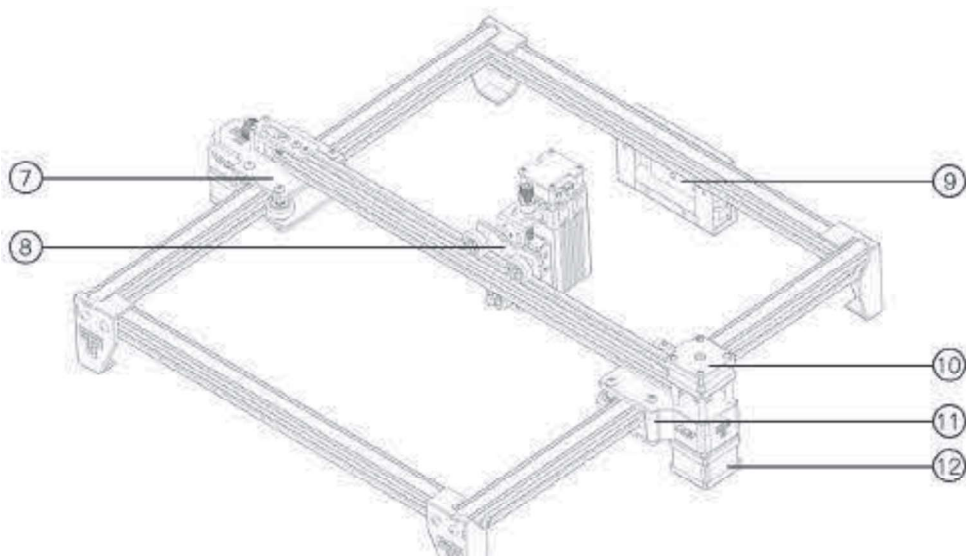
Seznam dílů

			
Profil vodící lišty osy X X 1	Osa Y přední zadní profily rámu X 2	Pravá část rámu osy Y X 1	Levá část rámu osy Y X 1
			
Modul jemného doladění osy Z X 1	Podložka pod nožičky X 4	Laserová hlava X 1	Hlava jezdce X 1
			
Napínák X 1	Základní deska - upevňovací sedlo X 1	M5*10 X 8	M3x*8 X 4
			
M4*10 X 8	M4*12 X 2	Matice T 20-M4 X 10	Matice T 20-M5 X 4
			
Vyřezávaná dřevěná deska X 1	Kabel USB X 1	Napájecí zdroj X 1	Uzavřený rozvodový řemen X 1
			
Sada nářadí X 1	Balení drátů X 1	Laserové brýle X 1	

Popis zařízení

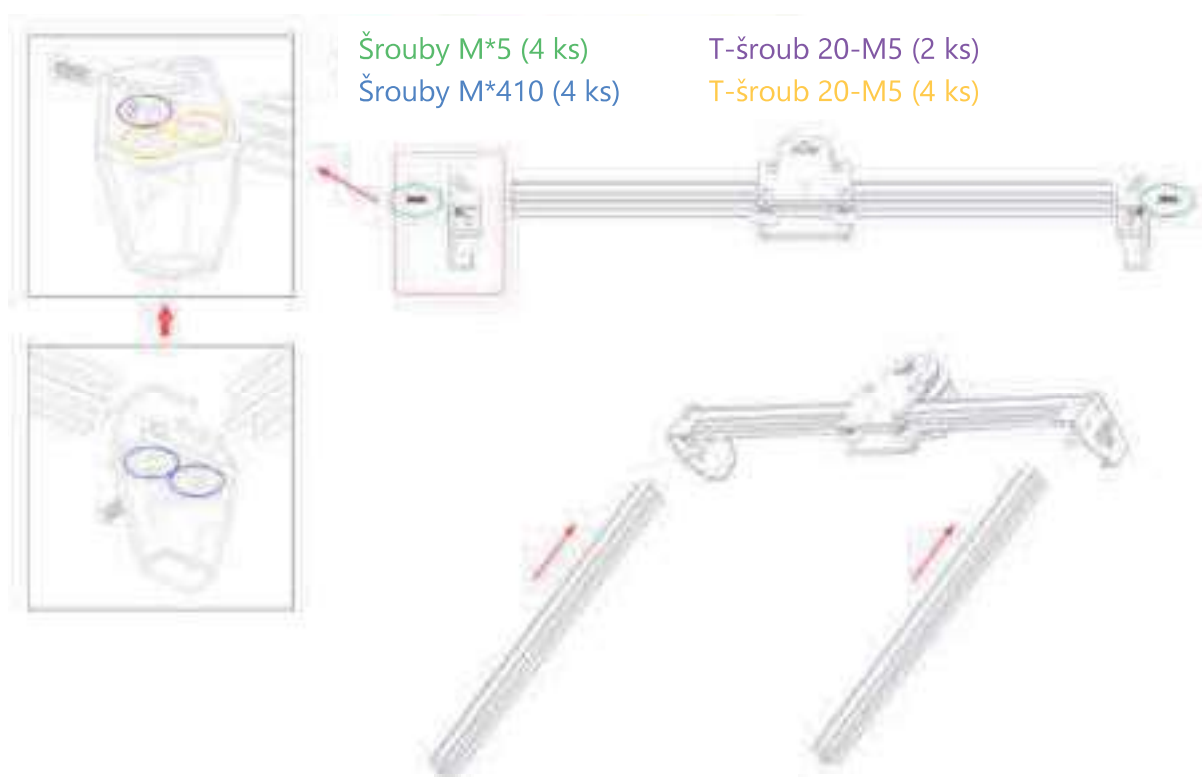


- 1. Modul jemného doladění osy Z
- 2. Laserová hlava
- 3. Podložka pod nožičky
- 4. Základní deska, upevňovací sedlo
- 5. Napínák
- 6. Motor osy Y



- 7. Pravé vstřikování na ose Y
- 8. Hlava jezdce
- 9. Základní deska
- 10. Motor osy X
- 11. Vstřikovaná osa Y vlevo
- 12. Motor osy Y

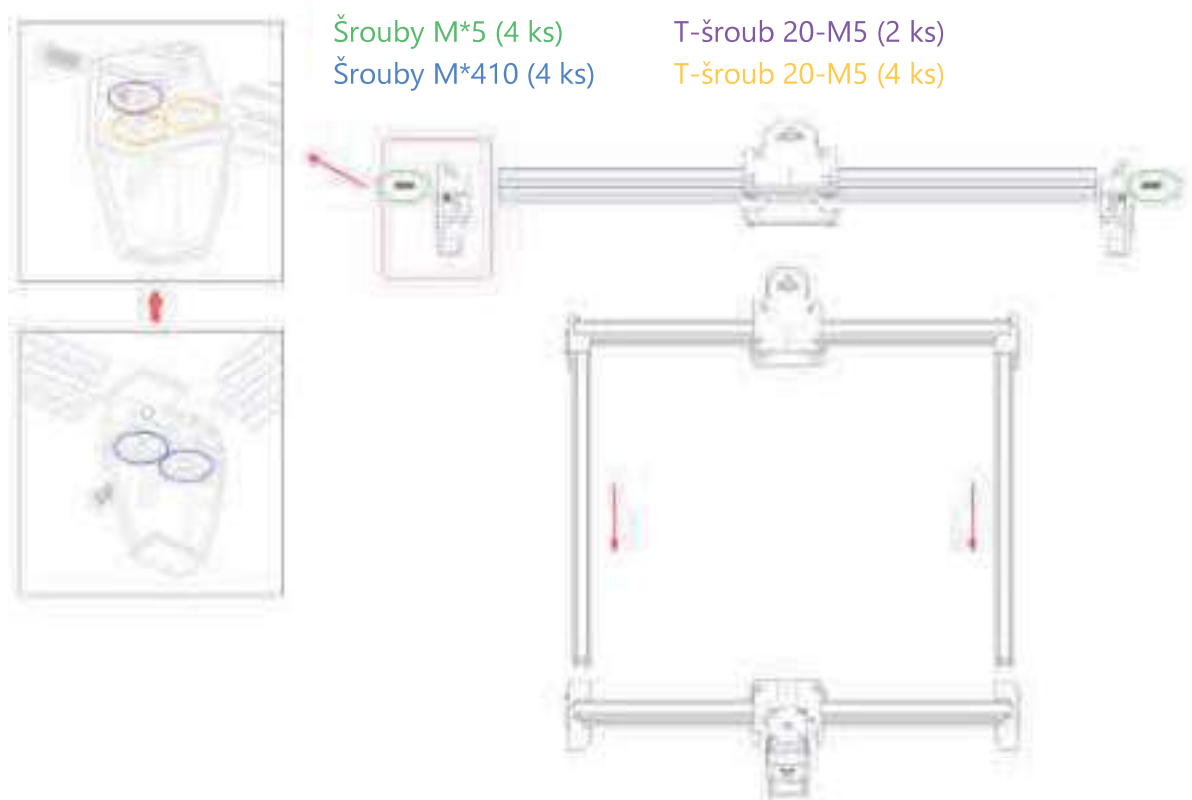
1. Instalace nožiček



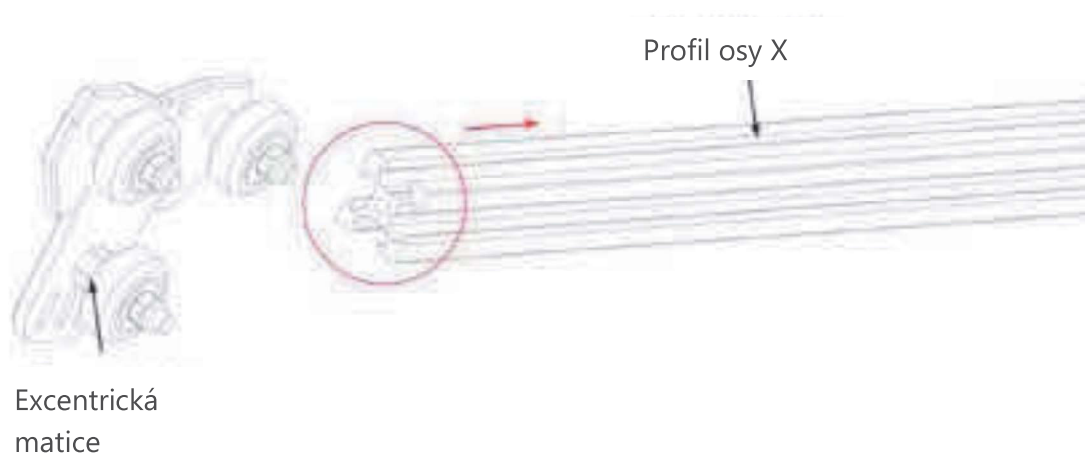
Poznámka:

1. Nainstalujte matici T a šroub na podložku pod nožičky, umístěte matici T na odpovídající profil.
2. Hladká strana profilu směřuje nahoru.

2. Instalace nožiček



3. Instalace hlavy jezdce



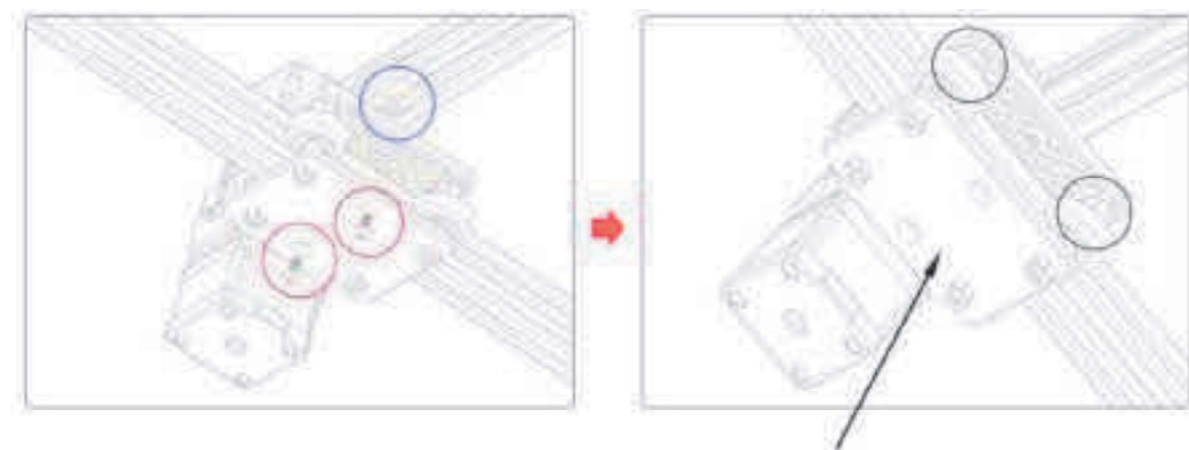
Pokud se špatně zasouvá, seřídte excentrickou matici hlavy jezdce.

4. Instalace levé podpěry

Na vstřikovací díl byly připevněny T- matice a šrouby.

T-šroub 20-M4 (2 ks)

Půlkulatá hlava M4*10 (2 ks)



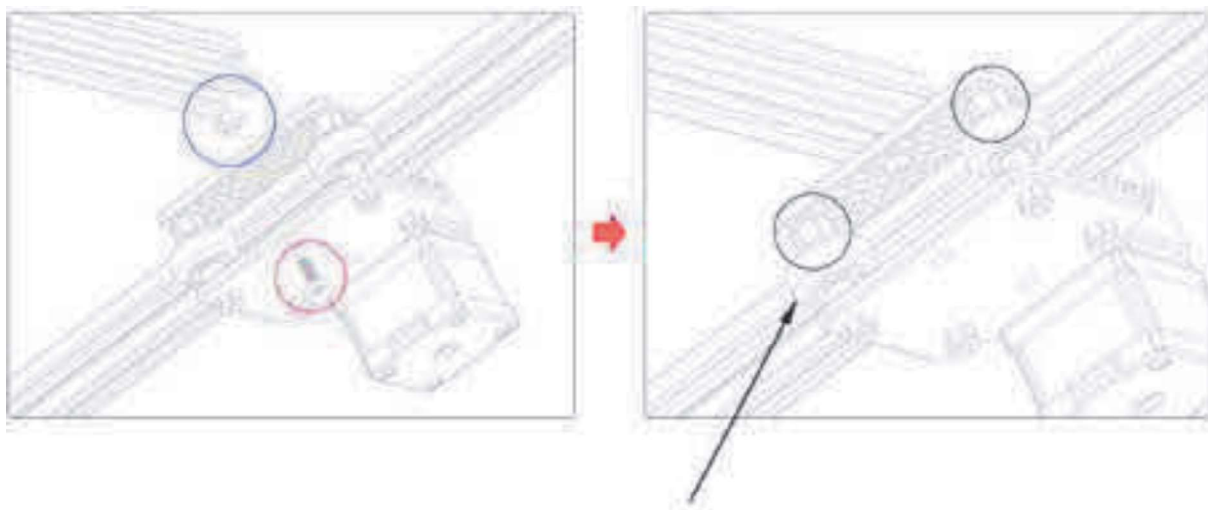
Pokud se kolečko vznáší a otáčí, neodpovídá profilu. Excentrickou matici lze nastavit klíčem ve směru hodinových ručiček od hlavy šroubu.

5. Instalace pravé podpory

Na vstřikovací díl byly připevněny T- matice a šrouby.

T-šroub 20-M4 (1 ks)

Půlkulatá hlava M4*10 (1 ks)



Pokud se kolečko vznášá a otáčí, neodpovídá profilu. Excentrickou matici lze nastavit klíčem ve směru hodinových ručiček od hlavy šroubu.

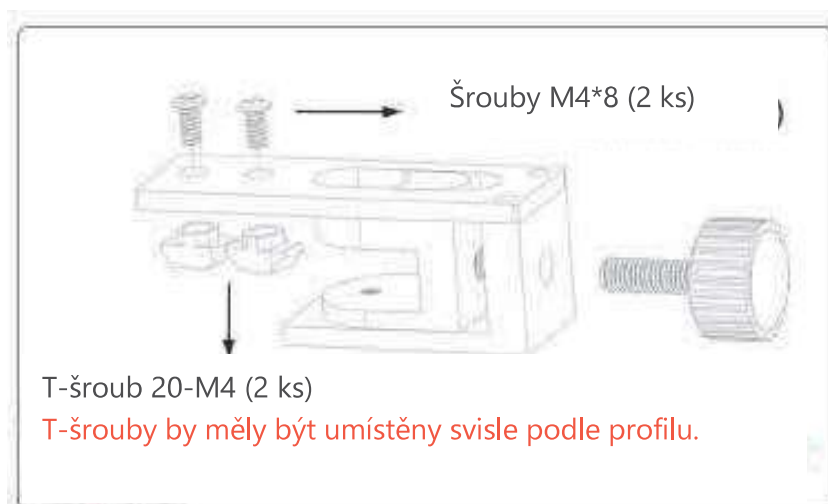
6. Instalace rozvodového řemene



1. Nasadte rozvodový řemen na řemenici motoru osy X.



2. Rozvodový řemen je nasazen na hlavě jezdce.

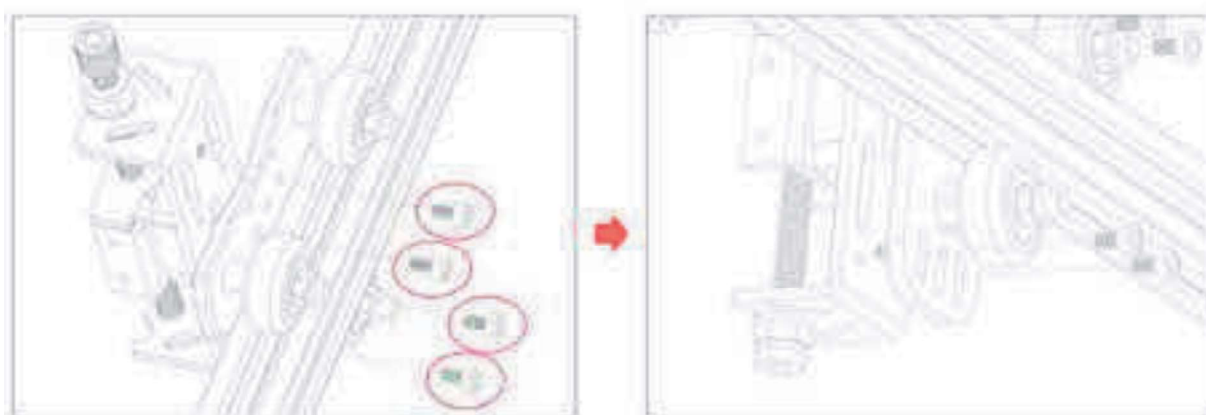


3. Připevněte napínák pomocí šroubů a T-matic.



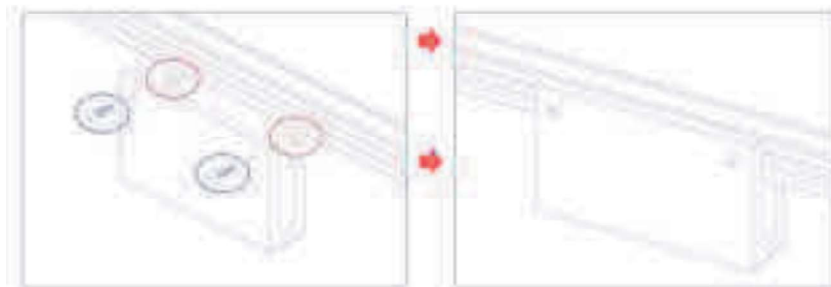
4. Řemenice rozvodového řemene je objímkou na napínací kladce, zatlačte ji do upevňovacího sedla a zajistěte šroub, poté zašroubujte matici a namontujte ji.

7. Instalace zvedací plošiny



Šrouby M3*8 (4 ks)

8. Instalace základní desky

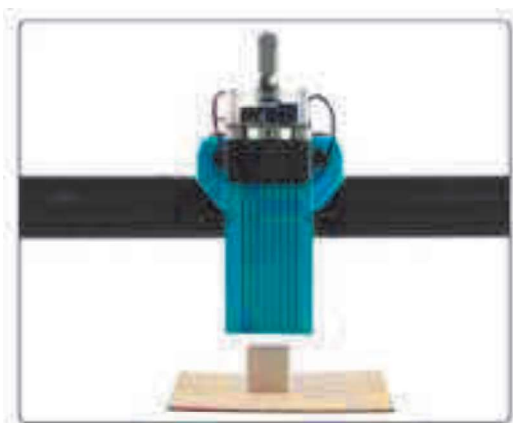


Šrouby M4*12 (2 ks)

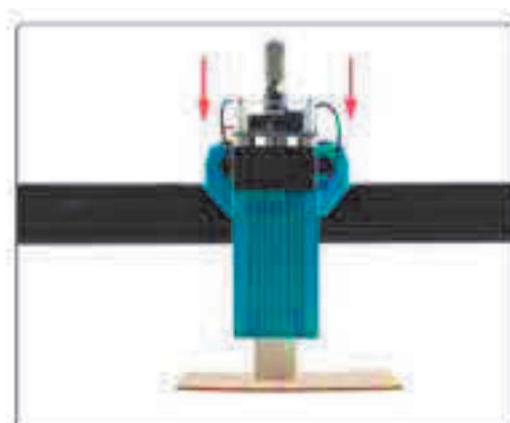
T-šroub 20-M4 (2 ks)

9. Zaostřování laserové hlavy

Pomocí laserové hlavy s pevným zaostřením ovládejte její zaostření nastavením zvedacího stolu, vzdálenost pevného zaostření je 20 mm.

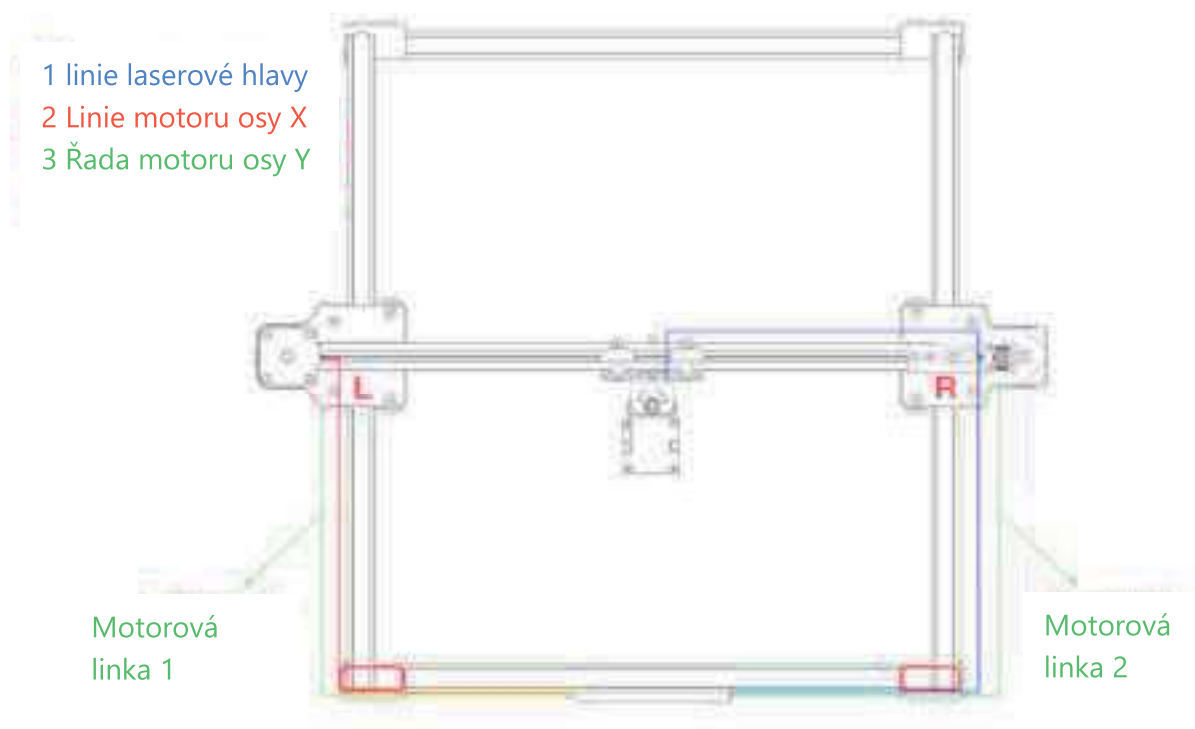


Vzdálenost je příliš velká, zaostření není správné a řezbu nelze provést.



Správné zaostření a jasná řezba.

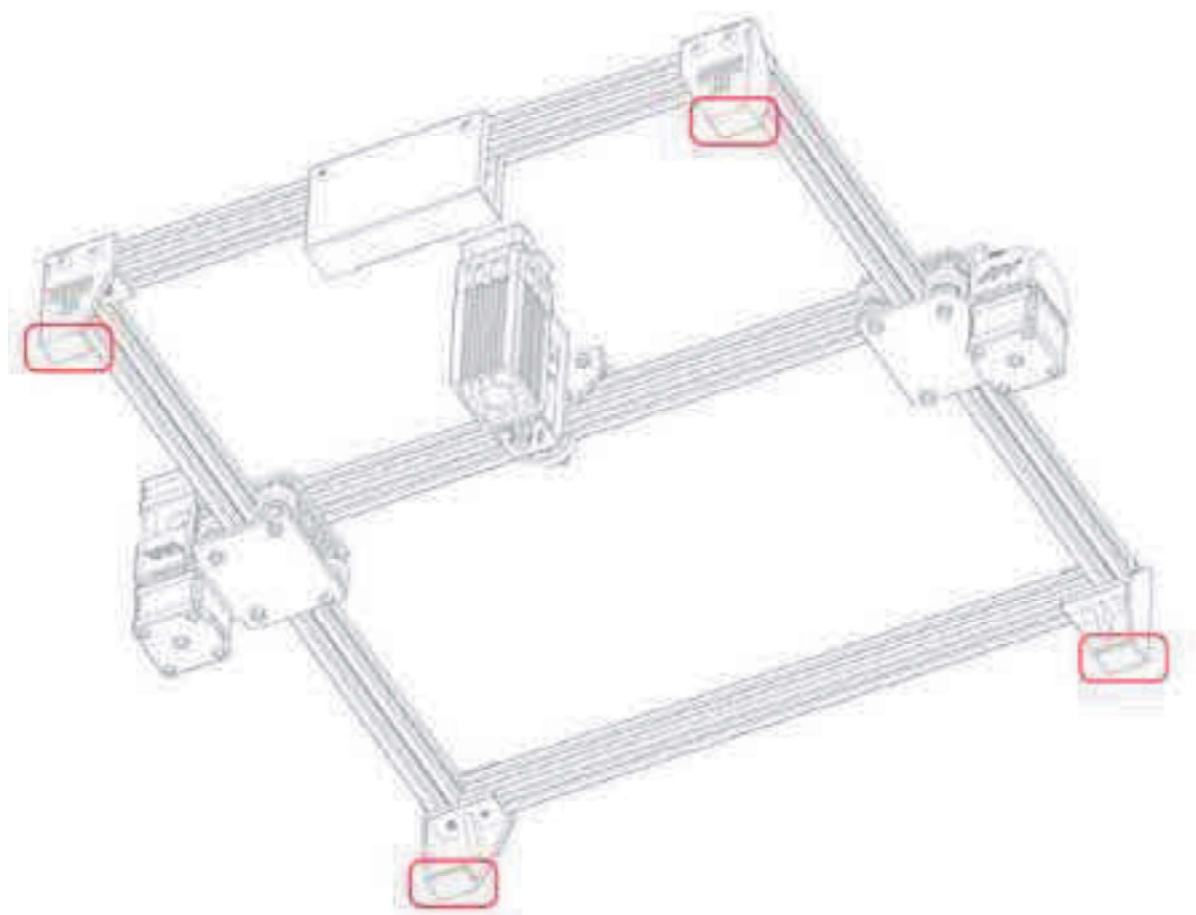
10. Schéma zapojení



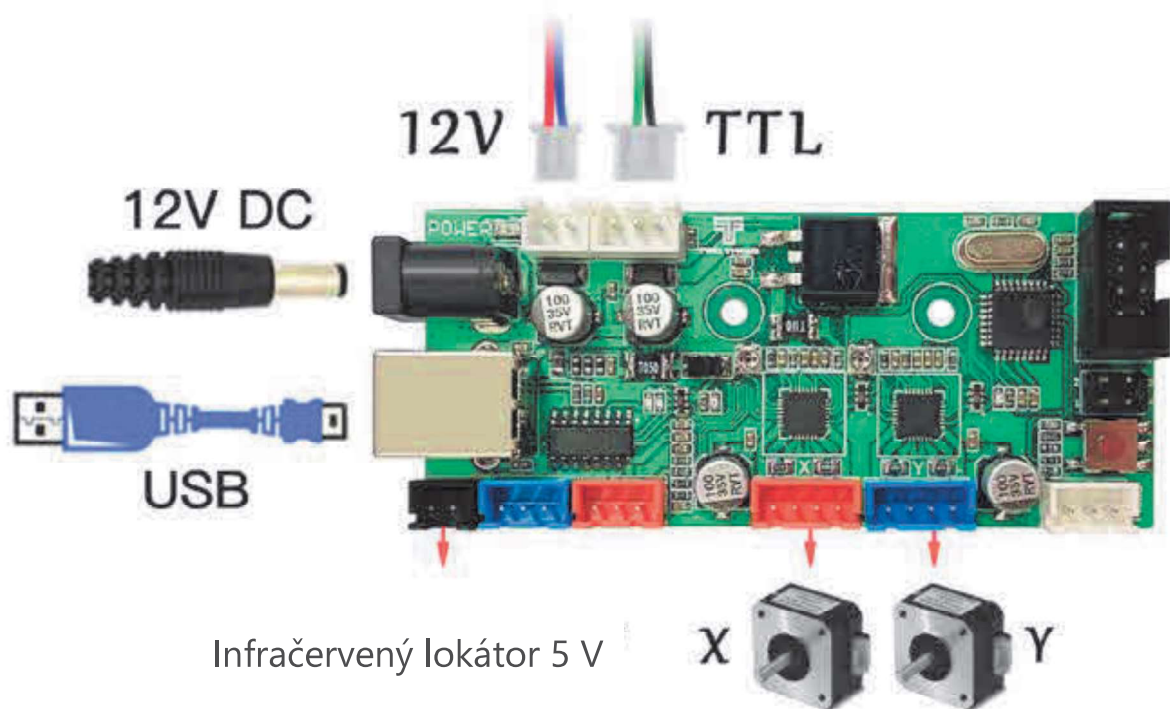
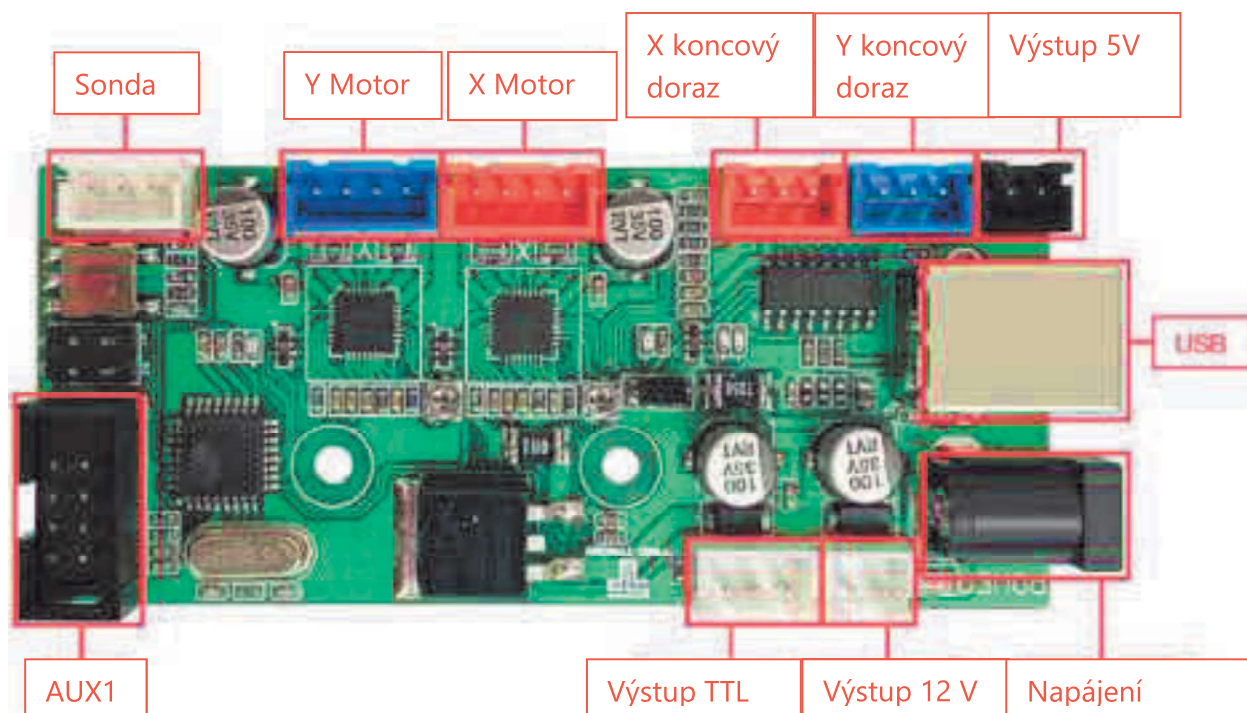
Do červeného rámečku můžete umístit přísavku a drát připevnit pomocí stahovací pásky.

11. Nainstalujte protiskluzové těsnění

Protiskluzová fólie:



Pod podložku pod nožičky můžete vložit protiskluzovou fólii, která zařízení stabilizuje.



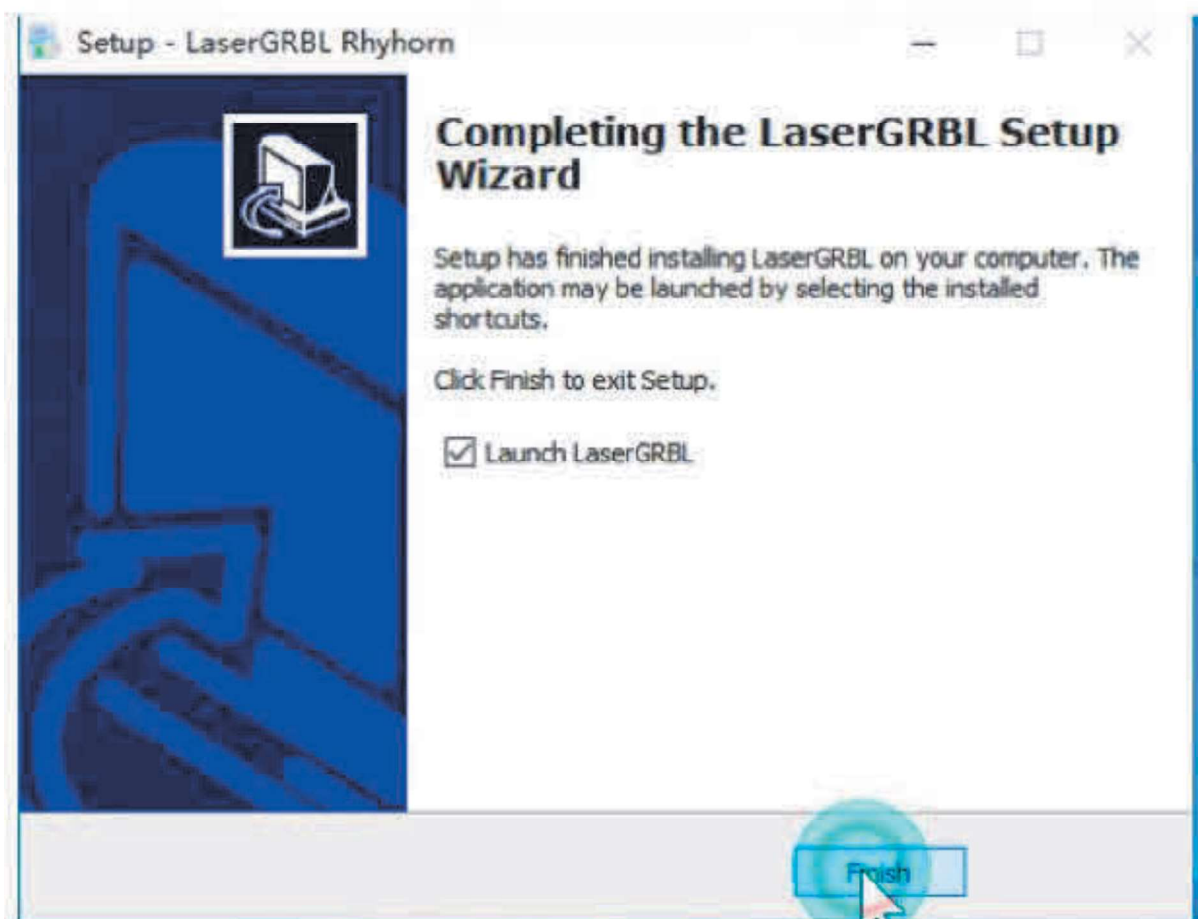


Zapojení infračerveného
lokátoru 5 V



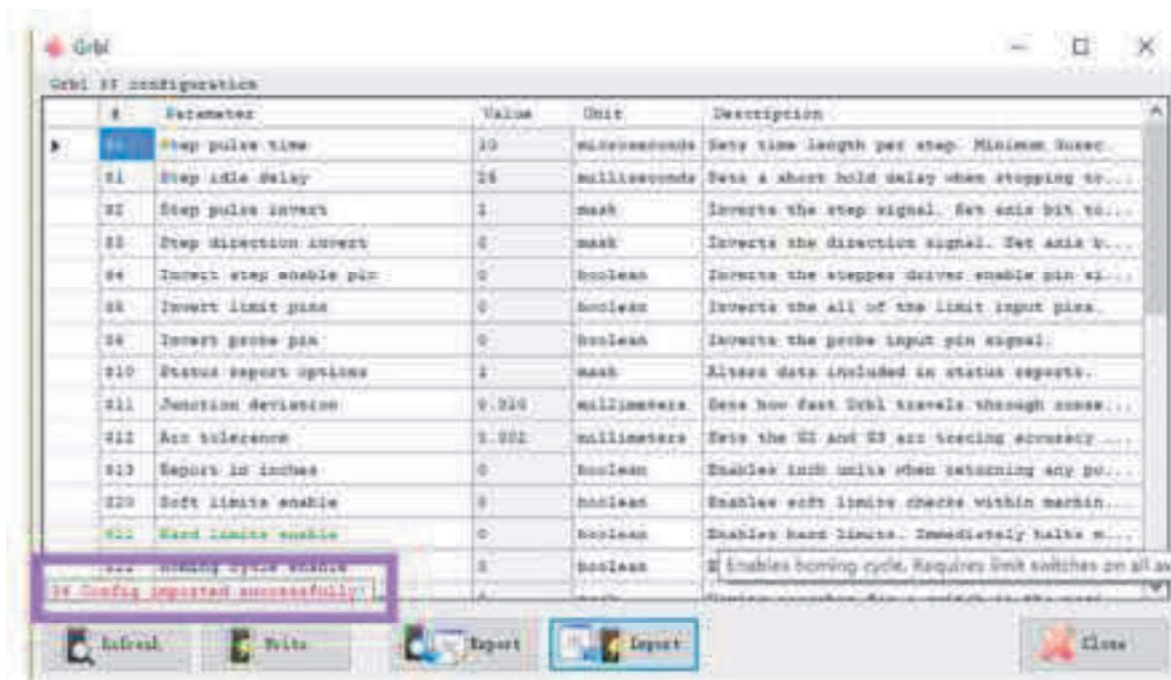
Laserové zapojení

1. Otevřete instalační balíček softwaru GRBL na kartě SD a nainstalujte software podle výchozího nastavení. Instalaci dokončíte podle obrázku.

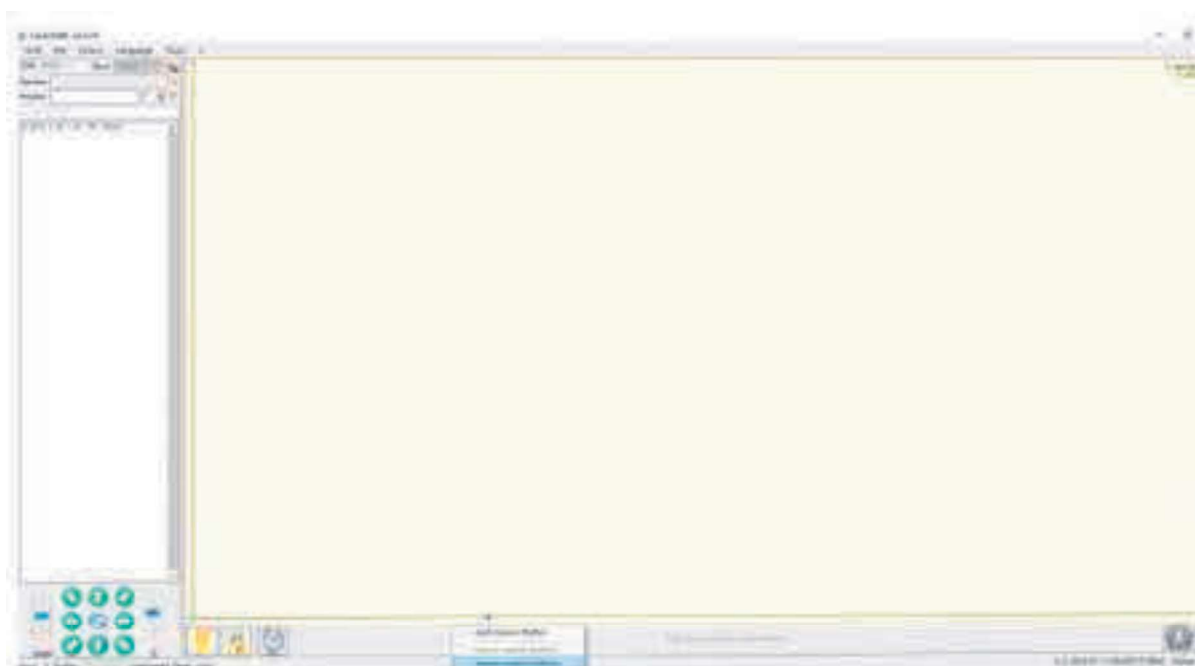


2. Otevřete software a vyberte příslušný COM. Připojte se na přenosovou rychlost 115200 a klikněte na tlačítko "Configure" (Konfigurovat), jak je znázorněno na obrázku.

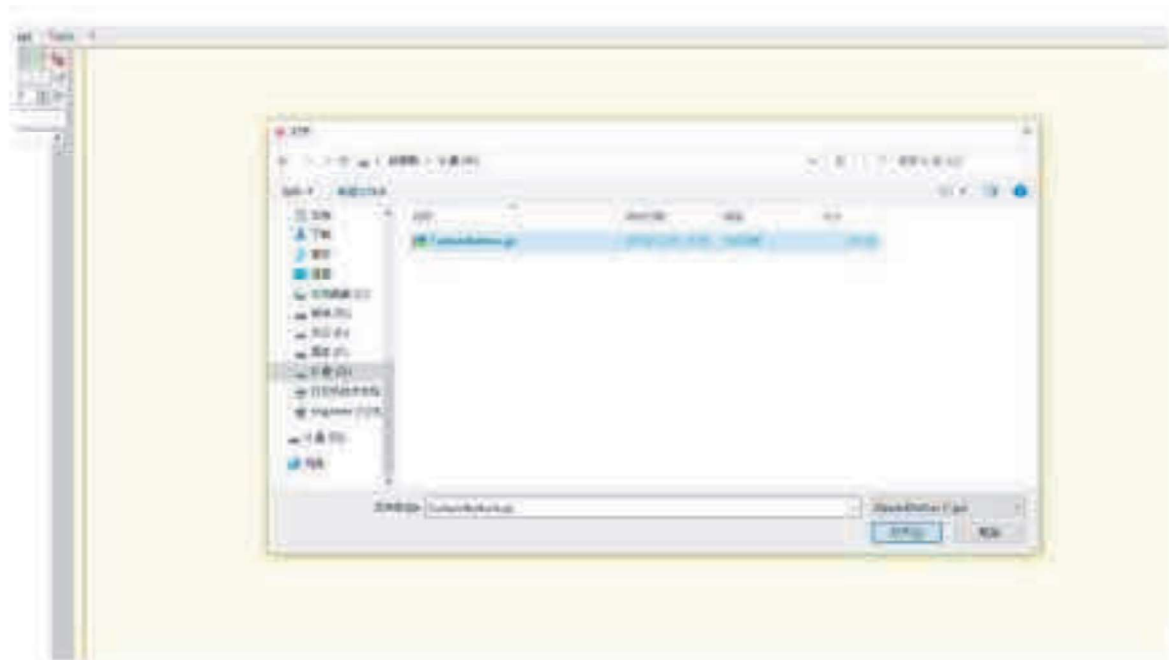
4.Úspěšný import. Zde můžete také upravit požadované konfigurační vlastnosti Podrobnosti naleznete na té kartě a grbl kódu.



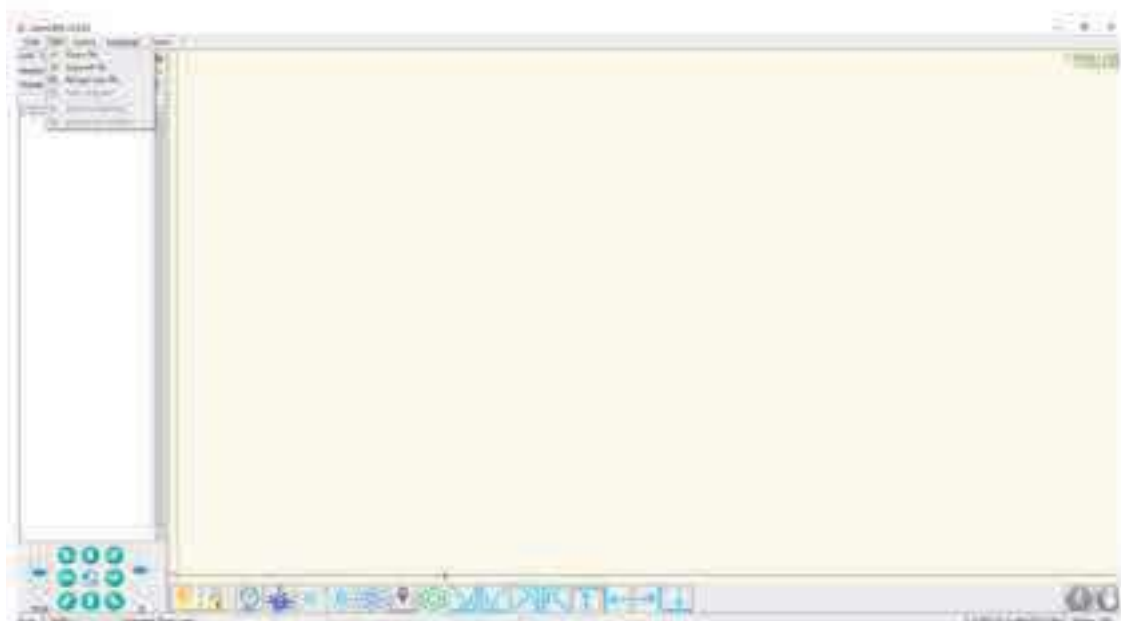
5.Klikněte pravým tlačítkem myši pod hlavním rozhraním a kliknutím na tlačítko "Import" (Importovat) pro konfiguraci.



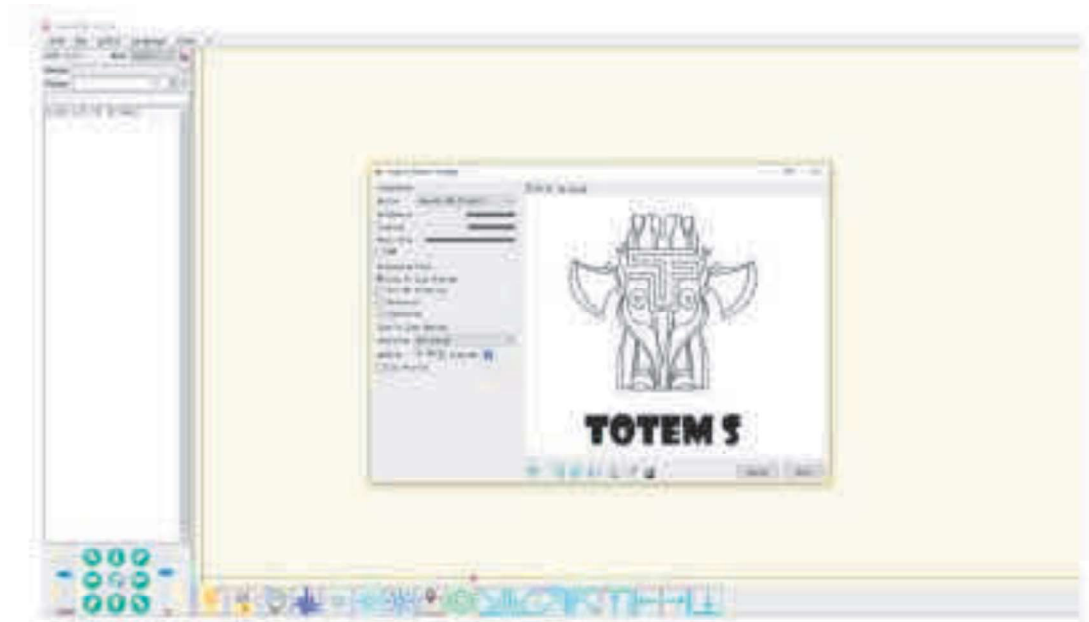
6.Klikněte na tento soubor pro import.



7.Kliknutím na tlačítko "Open File " (Otevřít soubor) otevřete obrázek, který potřebujete vyřezat.



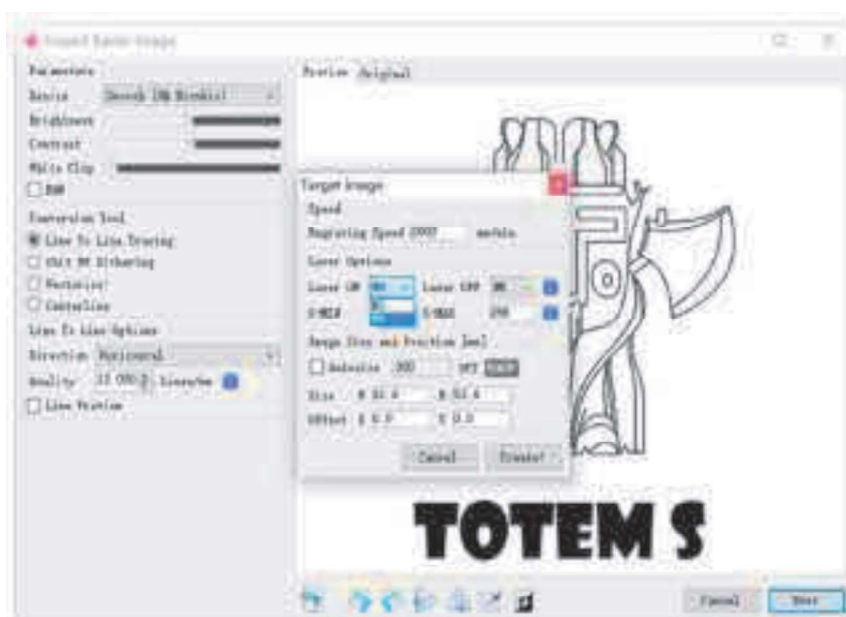
8. Zvolte metodu gravírování podle svých potřeb.



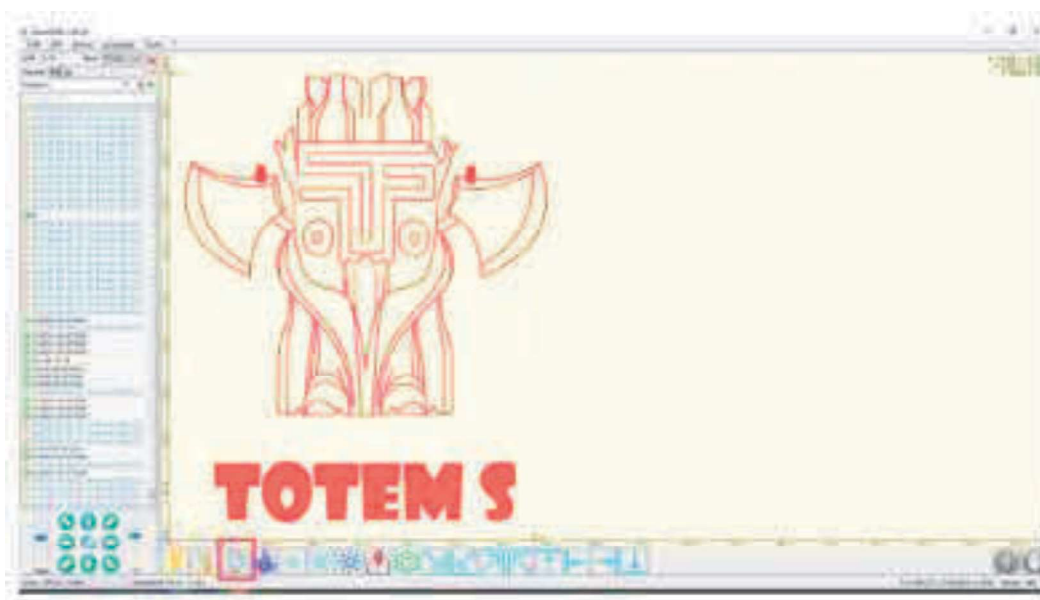
9. Klikněte na tlačítko "Next" (Další).

Laser je vybaven M3 vřetenem CW nebo M4 vřetenem CCW. Tato vřetena umožňují dva různé režimy laseru, z nichž každý je výhodný z jiných důvodů.

<http://lasergrbl.com/usage/raster-image-import/target-image-size-and-laser-options>



10. Kliknutím na tlačítko "Finish" (Dokončit) se vraťte do hlavního rozhraní. Ovládání sochařské hlavy je vlevo dole. Kliknutím nastavte počátek a klikněte na možnost Rozsah gravírování, zobrazit oblast vyřezávání.



11. Pokud je zde zobrazeno červené písmo, kliknutím na tlačítko "Unlock" (Odemknout) odemkněte.

