

# Sovol 3D



## Sovol Filament Dryer User Manual

Read these instructions carefully before using



[www.sovol3d.com](http://www.sovol3d.com)



Facebook QR Code

**SHENZHEN Lian Dian Chuang Technology LTD.**

Official Website: [www.sovol3d.com](http://www.sovol3d.com)

Tel: +86-0755-2107 4700

E-mail: [sale@sovol3d.com](mailto:sale@sovol3d.com) [info@sovol3d.com](mailto:info@sovol3d.com)

## Úvod:

Děkujeme vám za výběr produktu Sovol 3D. Vysoušeč filamentu Sovol se používá pro sušení a uložení FDM filamentu. Je schopen vysušit vlhký filament a díky vynikající těsnicí schopnosti v něm můžete ukládat otevřený filament po dlouhou dobu. Pro více informací můžete navštívit naše oficiální stránky: <https://sovol3d.com/>

## Poznámky:

- Přečtěte si prosím pozorně tento manuál před použitím zařízení a uchovejte si ho pro pozdější použití
- Pokud zařízení nepoužíváte, odpojte zdroj ze sítě
- Nedotýkejte se spodního plechu pokud je zahřátý, předejete tak popálení.
- Zařízení nesmí být používáno dětmi bez dohledu rodičů
- Provozní teplota -10°C až 85°C
- Zařízení pokládejte pouze na rovnou podložku, abyste zamezili převrhnutí či pádu.
- Neopravujte nebo nerozebírejte zařízení sami. V případě jakéhokoli problému prosím kontaktujte zákaznickou podporu.

## Specifikace:

Vstupní napětí	100V-240V 50/60Hz
Příkon	48W
Průměr filamentu	1,5mm/2,85mm
Max. kapacita	2 špulky $\geq$ 70 mm nebo 1 špulka $\leq$ 150 mm (šířka)
Rozsah vlhkosti	0% - 99% ( $\pm 2^{\circ}\text{C}$ )
Provozní teplota	-9°C – 85°C ( $\pm 3^{\circ}\text{C}$ )
Vnější rozměry	246mm x 175mm x 42mm
Hmotnost	1,2 kg

## Informace o produktu:



1 – Kontrolní panel

2 – Klipy pro utěsnění boxu

3 – Otvory pro vyvedení filament

4 – Zdířka pro napájení – připojení napájecího kabelu



## Provoz zařízení:

Krok č.1: Otevřete těsnící uzávěr a připojte adaptér.




Krok č.2: Odjistěte klipy pro utěsnění, otevřete víko a vložte cívky filamentu.



Krok č.3: Pokud potřebujete tisknout v průběhu sušení, otevřete zdířku ve víku a protáhněte filament skrze otvor jak je zobrazeno na obrázku. (Pokud zařízení používáte pouze jako box pro uskladnění, tento krok přeskočte)



Krok č. 4: Zmáčkněte  pro zapnutí přístroje. Teplota a vlhkost v boxu se zobrazí na displeji (Pokud je zařízení v nečinnosti déle než 3 minuty, dojde k jeho vypnutí)



## Provoz zařízení:

Krok č.5: Stiskněte **M** pro nastavení teploty. „TEMP“ zobrazené na displeji označuje funkci nastavení teploty. Počáteční teplota je 40°C. Zmáčknete **▲** a nastavte ji na 50°C. (Displej se vrátí do kroku č. 4 po 5 s nečinnosti)



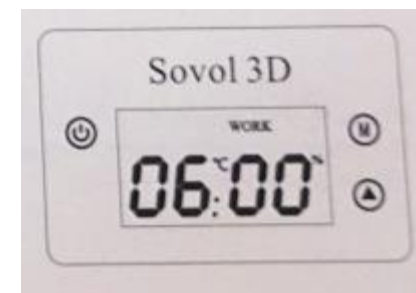
Krok č.6: Zmáčknete znovu **M** pro nastavení času sušení. „TIME“ zobrazené na displeji označuje funkci nastavení času. Výchozí cyklus je 6 hodin. Zmáčknete **▲** a nastavte v rozsahu 6-12 hodin. (Displej se vrátí do kroku č. 4 po 5 s nečinnosti)



Krok č. 7: Zmáčknete **M** znovu pro start vysoušení. „WORK“ zobrazené na displeji znamená start sušení. Na displeji je zobrazena teplota a vlhkost v boxu vč. zbývajcího času. K aktualizaci dochází každých 5s.



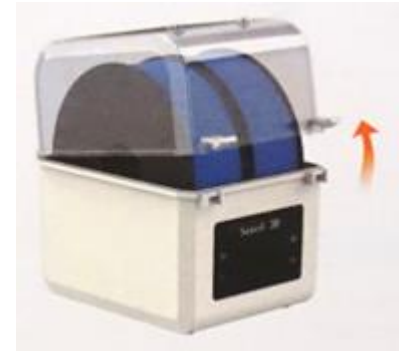
Krok č. 8: Pokud potřebujete upravit teplotu nebo čas sušení, zmáčknete **M** pro návrat do kroku č.5 a 6 a začněte znovu.



## Reference:

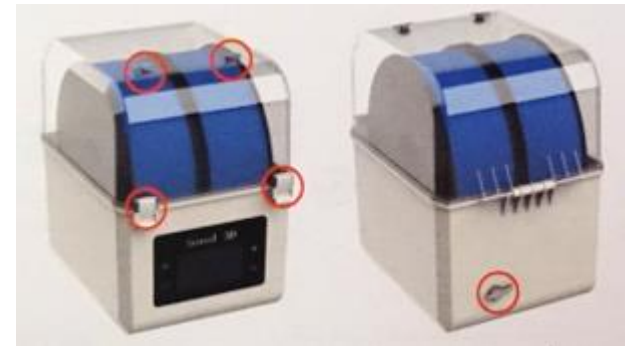
Níže jsou uvedeny doporučené teploty pro různé materiály. Každý cyklus sušení trvá od 6 do 12 hodin.

Teplota	40-50	45-50	50
Typ filamentu	PLA/ Wood	PETG/TPU/PVA	ABS/PC



Pokud sušíte filament, nezavírejte zcela víko. Ponecháním mezery pomůžete odvodu vlhkého vzduchu.

Vysoušeč filamentu Sovol může sloužit jako utěsněné úložiště pro filament. Pro použití jako úložiště filamentu ho nejprve zahřejte dokud nebude vlhkost v boxu pod 20%. Následně odpojte síťový zdroj, zakryjte jeho otvor krytkou, zajistěte těsnicí klipy a otvory pro utěsnění boxu.

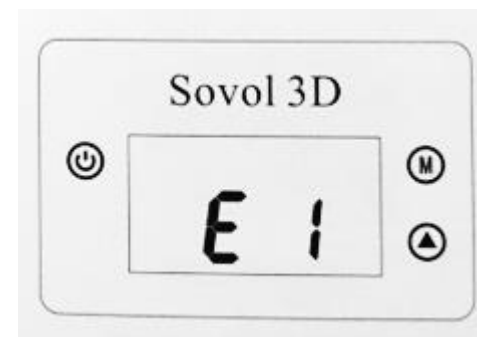
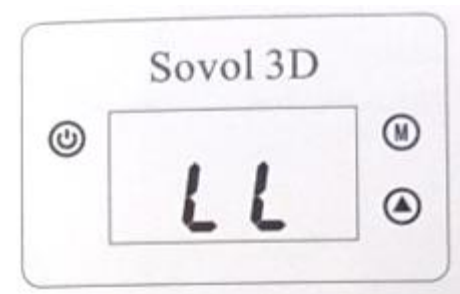


## Poznámky:

- Desilicant ve formě silica gelu, který dorazil spolu s filamentem lze znovu použít. Vložte ho do boxu pro udržení nízké vlhkosti.
- Vždy ukládejte váš otevřený filament do sušičky pro prevenci navlhnutí materiálu.

## Řešení závad:

- 1) Error code „LL“ – teplota v boxu je nižší než  $-10^{\circ}\text{C}$ . Provozní teplota je  $-9^{\circ}\text{C}$  až  $85^{\circ}\text{C}$ .
- 2) Error code „E0“ – Základní deska má poruchu. Kontaktujte prosím zákaznickou podporu.
- 3) Error code „E1“ – Termistor elektrického topné desky má problém s připojením. Kontaktujte prosím zákaznickou podporu.



Distributor zařízení v ČR:

L.L. Fox CZ s.r.o.

IČO: 22796070

DIČ: CZ22796070

Sídlo a provozovna: Srbská 497/11 - Liberec XI - Růžodol I, 460 01 Liberec