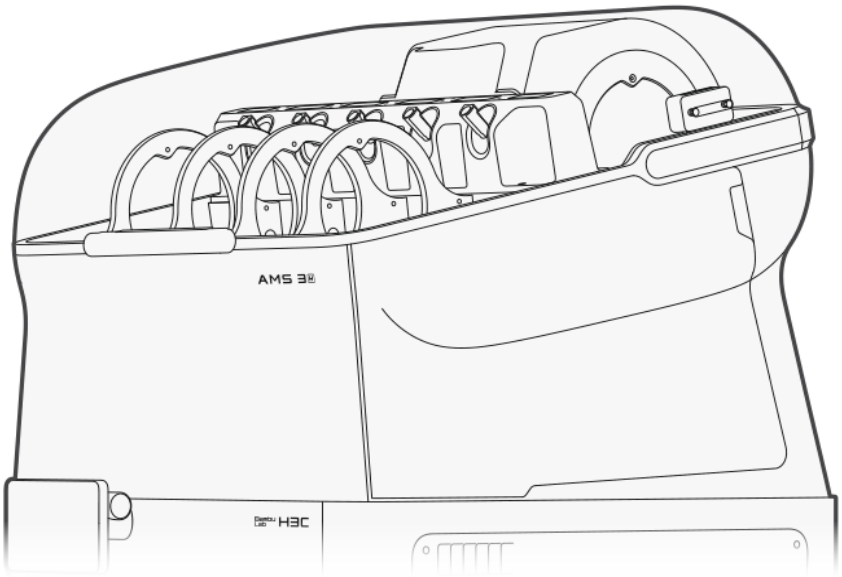
Bambu Lab AMS 3H

Rychlý průvodce uvedením do provozu

Model: **SA017** | Podklad: **Quick Start Guide V2.1**

Český překlad originálního rychlého návodu včetně montážních ilustrací. Označení dílů SwapTek, PrintTool, AMS 3H a Bambu Bus jsou ponechána podle originálu, aby je bylo možné snadno najít na výrobku.



Důležité upozornění

Tento dokument je **neoficiální český překlad** původní dokumentace Bambu Lab. Není vydán ani schválen výrobcem. Při nejasnostech, technických změnách a bezpečnostních otázkách má přednost aktuální originální návod výrobce.

Originální návody: bambulab.com/support/documentation

Doprovodné materiály výrobce

Videonávod prvního spuštění – e.bambulab.com/bambulabh3c-quick-start

Bambu Academy – kurzy – bambulab.com/academy

Oficiální dokumentace – bambulab.com/support/documentation

MakerWorld – knihovna modelů – makerworld.com

QR kódy a video od výrobce



Video Guide
Watch a step-by-step video and get started quickly.
e.bambulab.com/bambulabh3c-quick-start



Learn with Bambu Academy
Visit Bambu Academy and explore printer and software courses from beginner to advanced levels to enhance your 3D printing skills.
bambulab.com/academy



Get Online Manuals
Browse and download the latest product documentation in multiple languages.
bambulab.com/support/documentation



Explore More Cool Models
Visit MakerWorld, our models community, to find a variety of free models and bring your ideas to life using the creativity tools in MakerLab and accessories in Maker's Supply.
makerworld.com

Obsah českého návodu

1. Bezpečnost a doporučení před prvním použitím

2. Popis součástí AMS 3H

3. Dodané příslušenství

4. Vybalení a instalace AMS 3H

5. Připojení napájení a účtu

6. Zavedení filamentu

7. Údržba AMS 3H

8. Technické specifikace a podpora

Pro orientaci lze jednotlivé ilustrace porovnat s originálním návodem. U montážních kroků jsou zachovány odkazy na původní čísla stran.

1. Přečtěte před použitím

• Obalový materiál a příslušenství mohou být průběžně aktualizovány. Řiďte se verzí skutečně dodanou s výrobkem.

• Výrobce pro dosažení optimálních výsledků doporučuje filamenty Bambu testované na kompatibilitu, bezpečnost a stabilitu.

• PrintTooly musí být správně umístěny v dokech. Při hlášení chyby jejich usazení neprodleně zkontrolujte a opravte.

• Při otevření horního víka AMS před uvolněním rukou ověřte, že podpěrné vzpěry správně drží. Víko zavírejte opatrně, aby se předešlo skřípnutí prstů.

• Při tisku TPU s tvrdostí **95A nebo nižší** využijte obtokový vstup (bypass) přímo k PrintTool namísto automatického podávání filamentu.

• PVA je velmi hygroskopické. Před tiskem jej důkladně vysušte.

• PLA Glow a filamenty s uhlíkovými či skleněnými vlákny mohou ve vstupní nálevce AMS klást vysoký odpor. Zaveďte je raději z externí cívky za tiskárnou. PPA-CF má při podávání přes AMS 3H sklon k lámání – použijte externí cívku.

• Nevyužívejte současně filamenty s velmi rozdílnými tiskovými teplotami. Nízkoteplotní materiály se mohou předčasně změkčit a ucpat trysku.

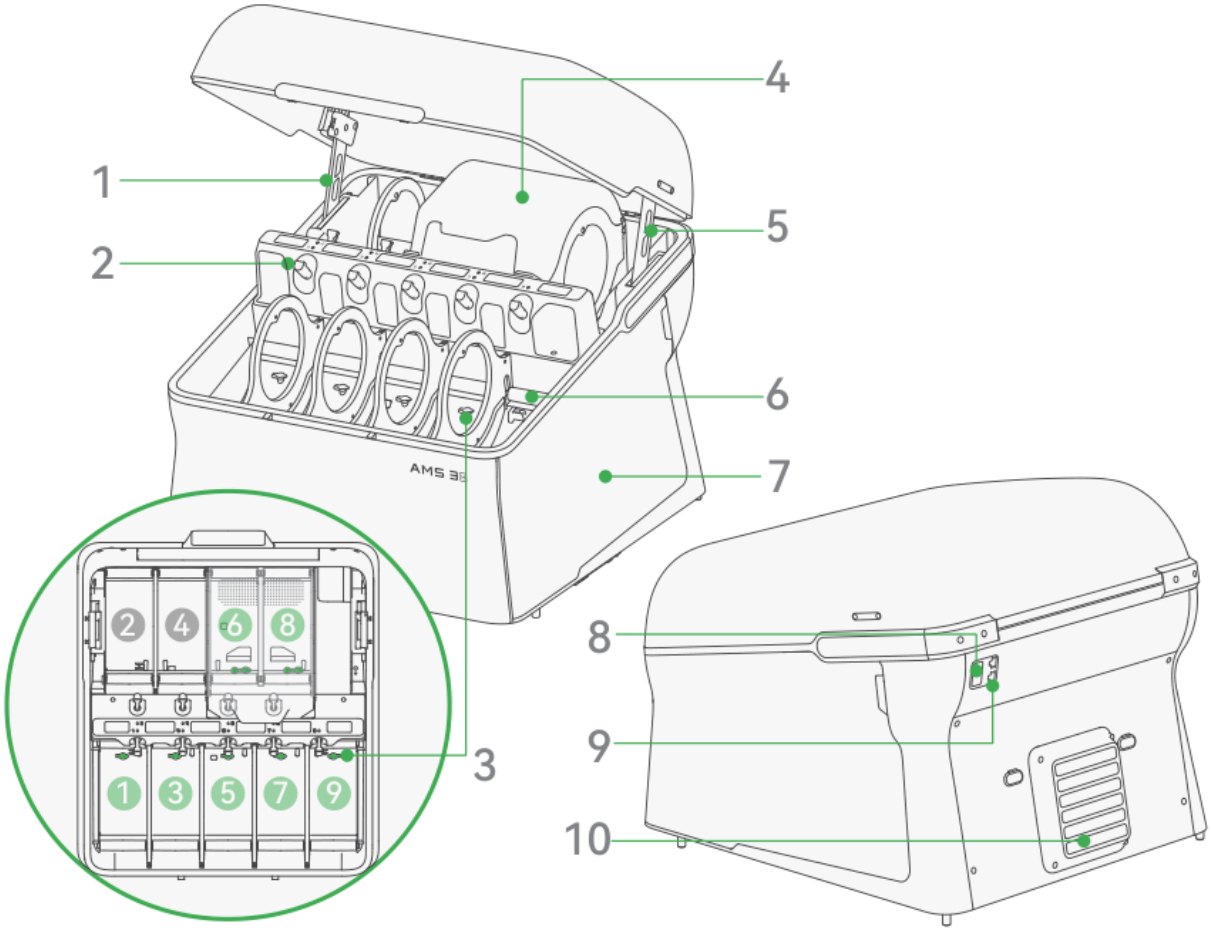
• AMS 3H má uvnitř dvě sušicí pozice a umožňuje sušení během tisku. Po zavedení filamentu zavřete kryt sušicího boxu.

• Ventilátor na zadním panelu AMS 3H přivádí chladný vzduch k horní komoře. Ponechte zadní část ventilátoru volnou a neumisťujte poblíž výfuky jiných zařízení.

Důležité

Při obsluze zařízení věnujte pozornost horkým a pohyblivým součástem, napájení a umístění filamentů podle pokynů výrobce. Současně si přečtěte samostatné bezpečnostní pokyny k zařízení.

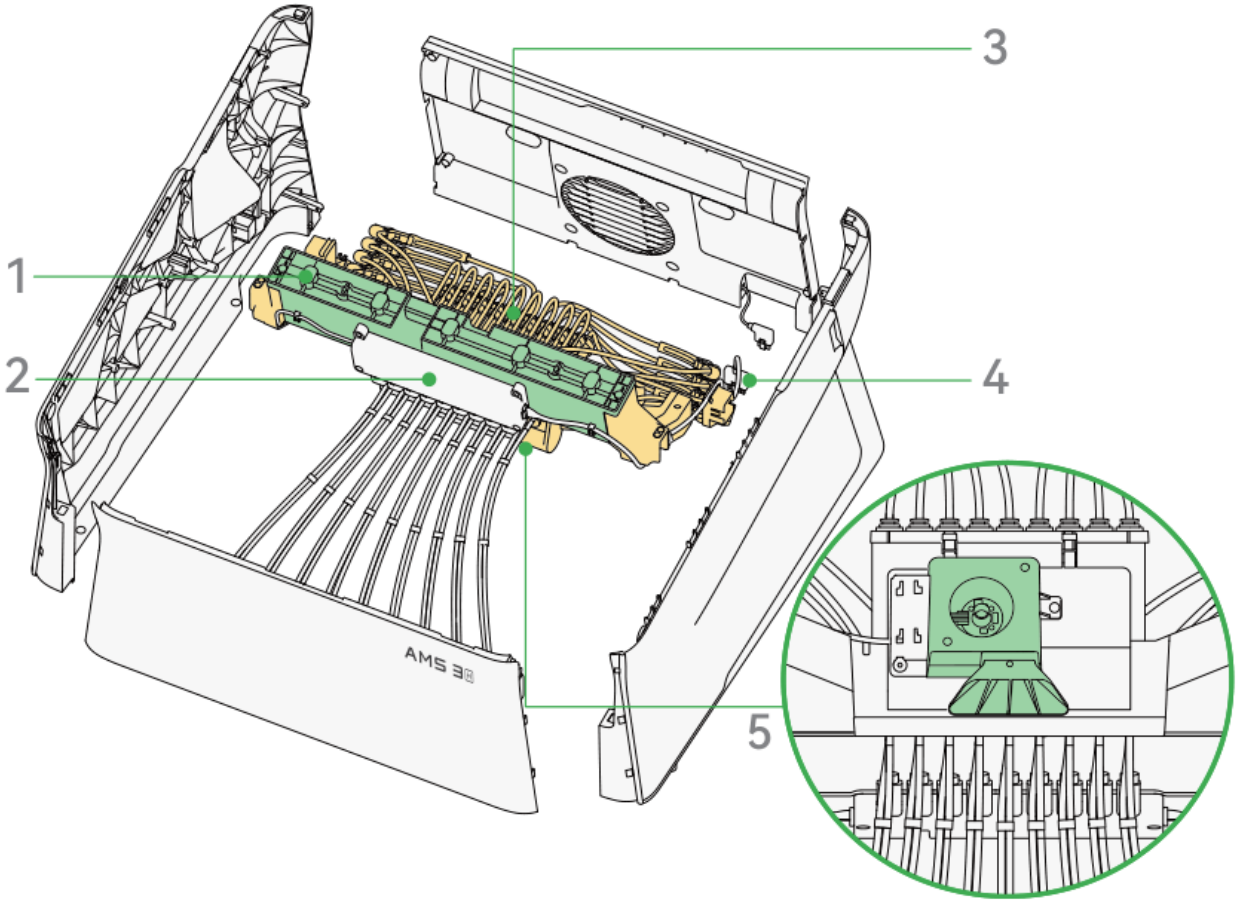
2. Popis součástí AMS 3H (obr. 1)



1. Levá vzpěra víka; **2.** vstupní nálevka filamentu; **3.** obtokové vedení filamentu (bypass; **není dostupné v pozicích 2 a 4**); **4.** sušicí box filamentu; **5.** pravá vzpěra víka; **6.** podpěrná hřídel cívky; **7.** magnetický panel; **8.** napájecí zásuvka sušicího modulu; **9.** 6pinový port Bambu Bus; **10.** ventilátor chlazení komory.

Původní dokument – strana 6.

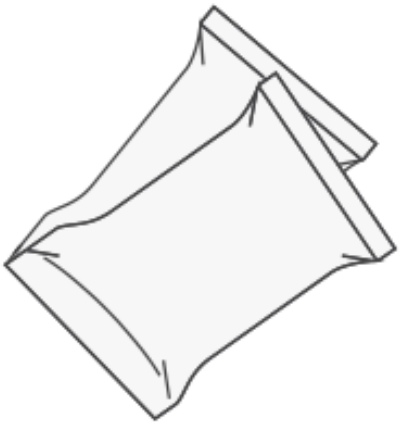
2. Popis součástí AMS 3H (obr. 2)



1. Vedení PTFE trubiček; **2.** řídicí deska nástrojů; **3.** držák PTFE trubiček; **4.** kabel řídicí desky nástrojů; **5.** ventilátor chlazení PrintTool.

Původní dokument – strana 7.

3. Dodané příslušenství



1) Desiccant

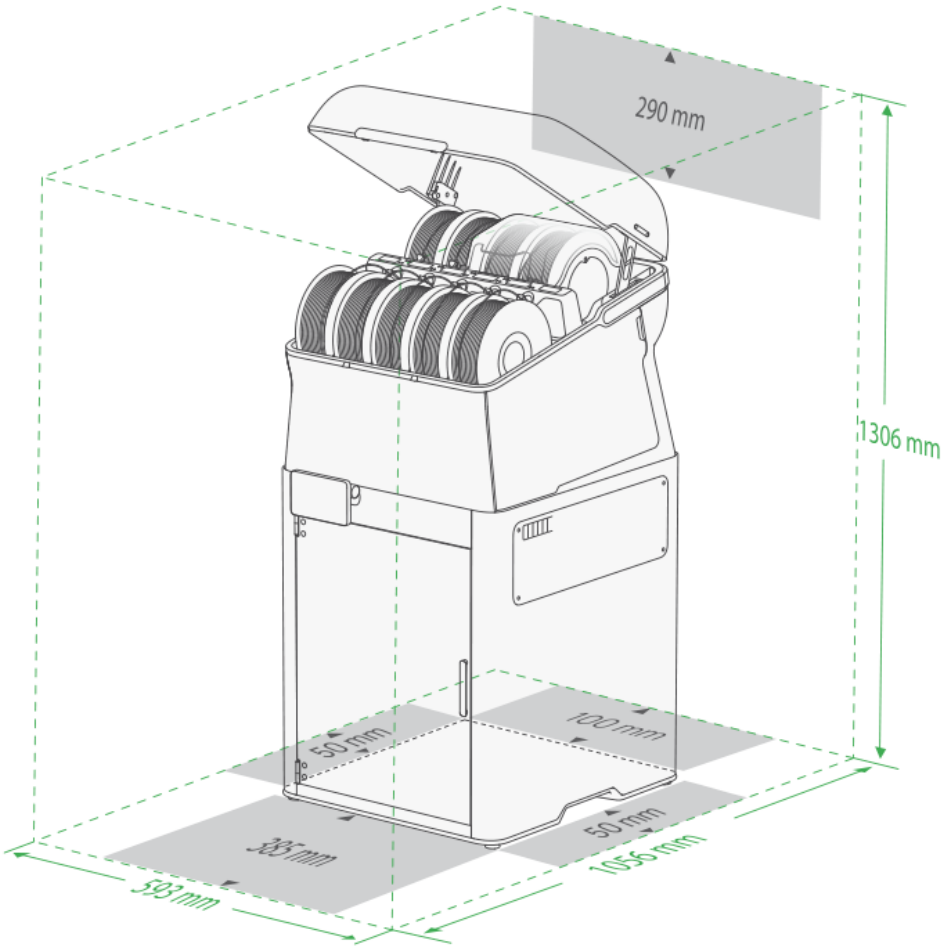


2) PTFE Tube Coupler
(Pre-installed on the PTFE tube bracket assembly)

1. Vysoušedlo (silikagel); **2.** PTFE spojka (předinstalovaná na sestavě držáku PTFE trubiček).

Původní dokument – strana 8.

4. Vybalení a instalace – prostorové požadavky



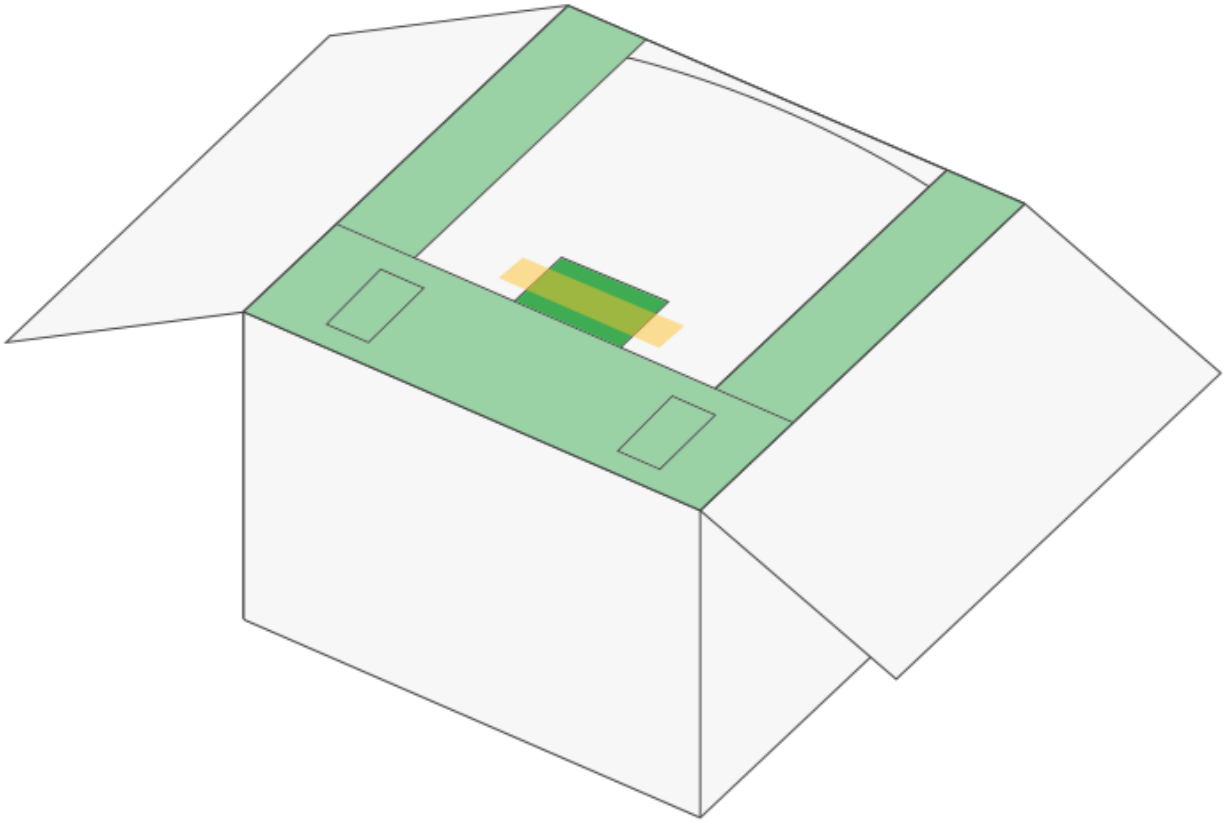
Kompletně sestavená tiskárna má rozměry **493 × 571 × 1 016 mm**. Umístěte ji na podlahu nebo nízký stabilní podklad a zajistěte alespoň **593 × 1 056 × 1 306 mm** provozního prostoru.

Před instalací AMS 3H nejprve dokončete vybalení a instalaci tiskárny podle rychlého návodu H3C. Připravte si sadu nářadí a zbývající příslušenství z balení H3C.

Před montáží AMS 3H musí být tiskárna odpojena od elektrické sítě. Uschovejte obaly a šrouby pro případnou přepravu.

Původní dokument – strana 9.

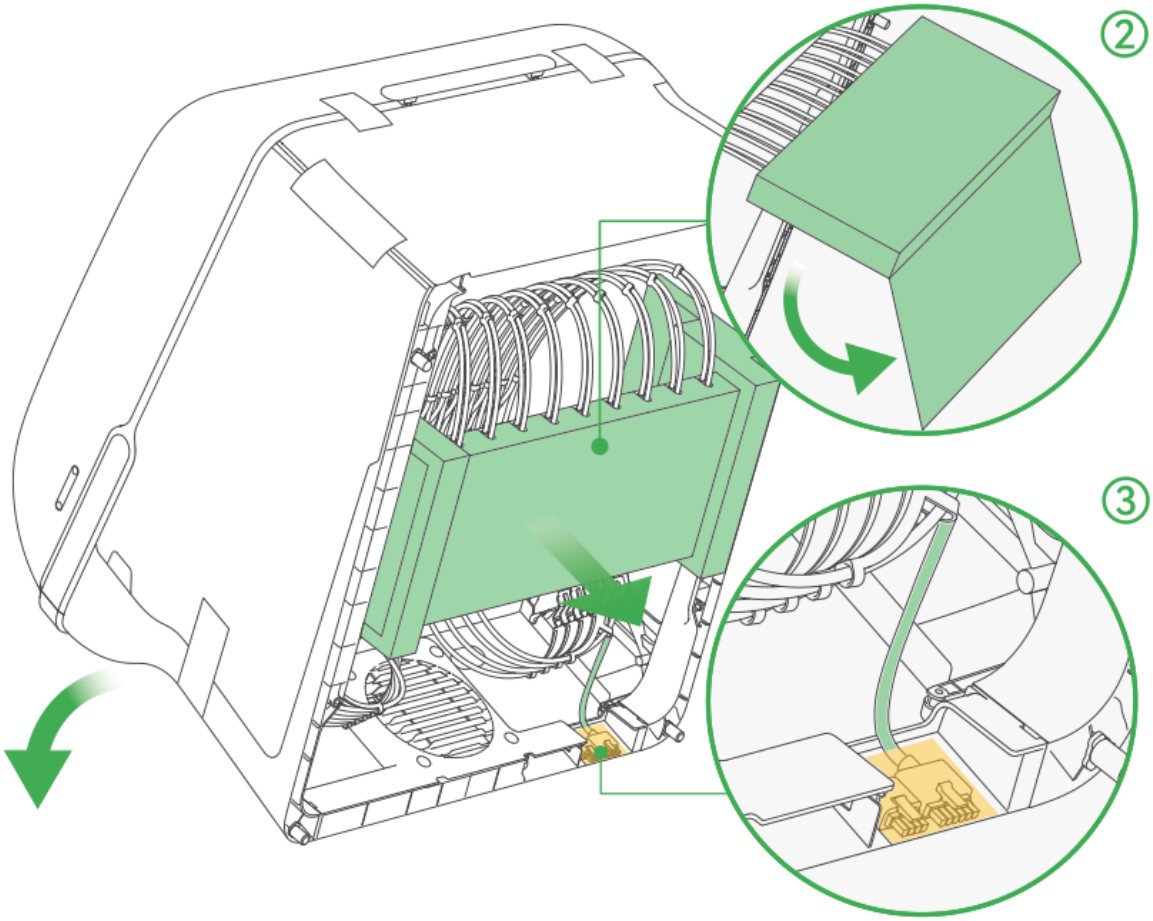
4.1 Vybalení AMS 3H – krok 1



Otevřete krabici a vyjměte rychlý návod a příslušenství. Poté odstraňte horní obalové materiály.

Původní dokument – strana 10.

4.1 Vybalení AMS 3H – kroky 2–3



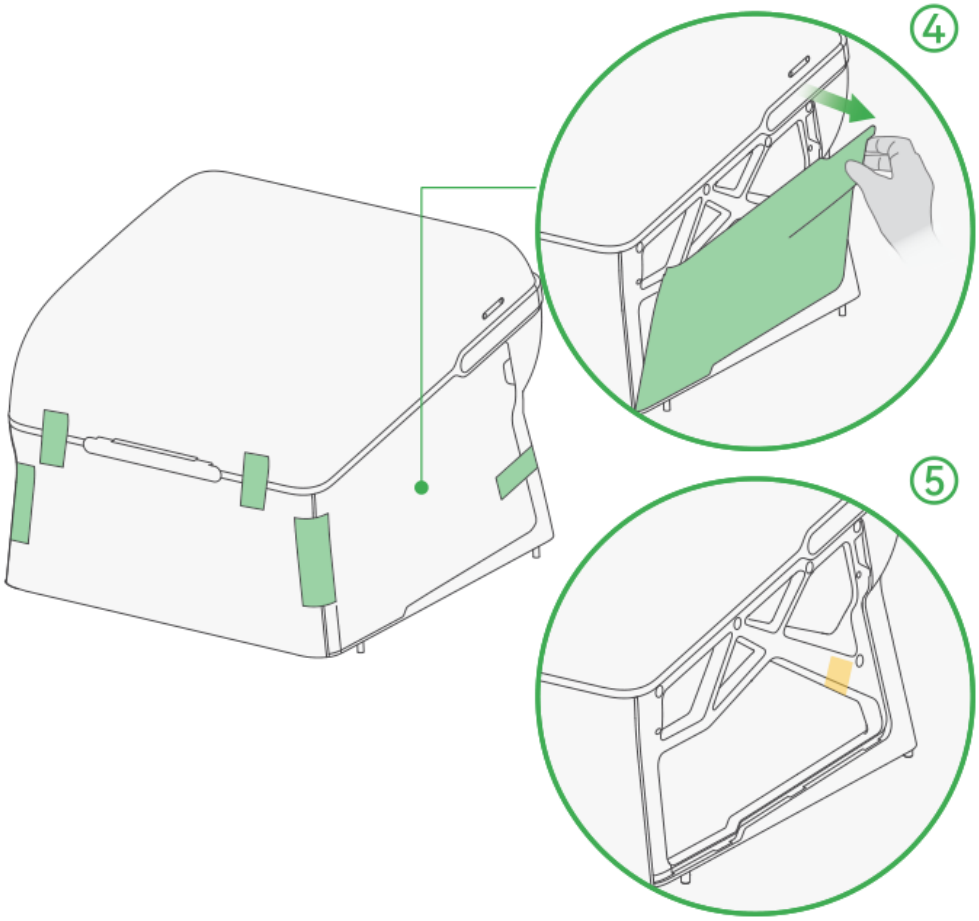
2. Vyjměte AMS 3H a opatrně jej položte na zadní stranu. Vytáhněte a odstraňte vnitřní karton a pěnové výplně; poté pozvolna spusťte jednotlivé PrintTooly.

Pásku na povrchu AMS zatím ponechte, aby horní víko nespadlo a nepoškodilo se.

3. Odstraňte pásku, která zajišťuje dva kabely uvnitř zadního panelu.

Původní dokument – strana 11.

4.1 Vybalení AMS 3H – kroky 4–5

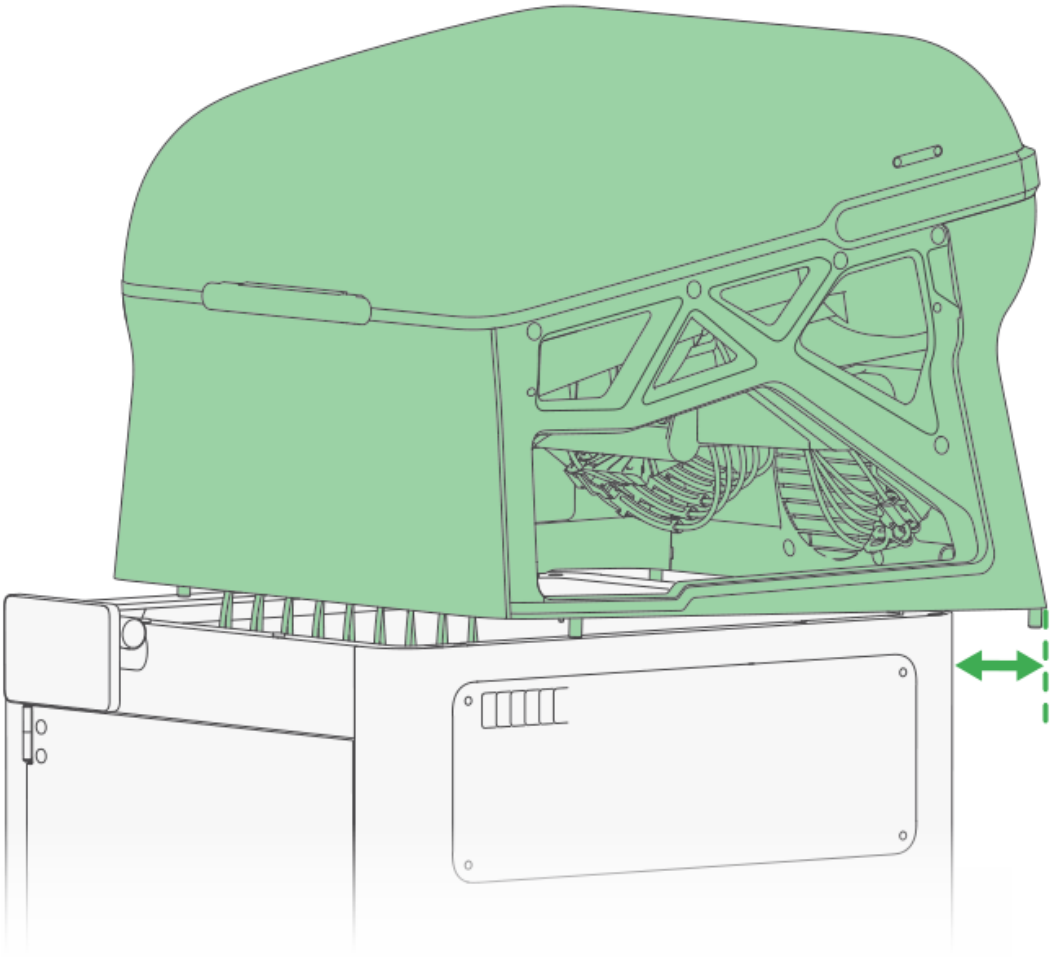


4. Postavte AMS 3H svisle, odstraňte okolní pásky a ochranné fólie. Za úchopové otvory vyjměte levý a pravý boční panel.

5. Odstraňte pásku z levého a pravého rámu AMS.

Původní dokument – strana 12.

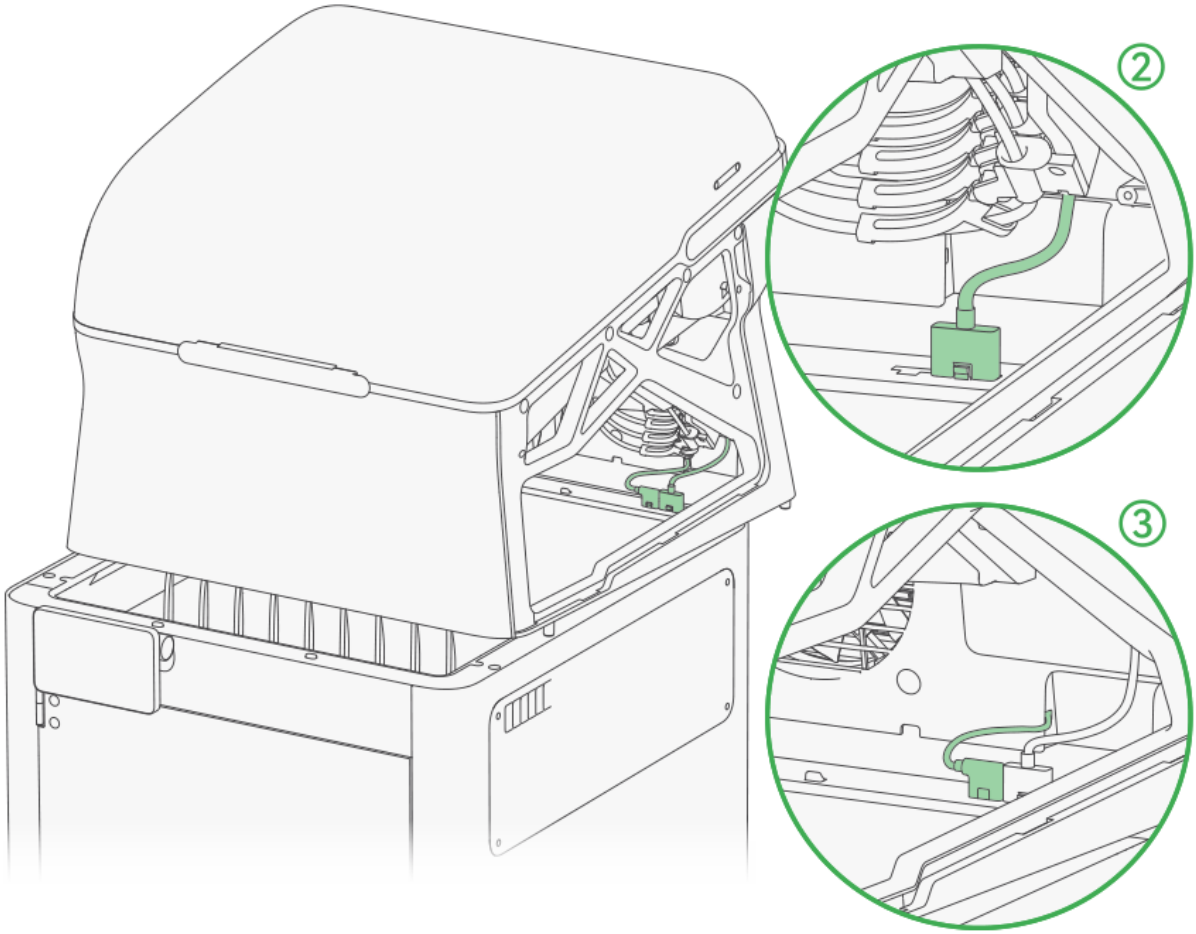
4.2 Instalace AMS 3H – krok 1



Opatrně položte AMS 3H na horní část tiskárny. Zadní panel AMS nechte přesahovat zadní panel tiskárny přibližně o **20 mm**, aby zůstal prostor pro následující montážní úkony.

Původní dokument – strana 13.

4.2 Instalace AMS 3H – kroky 2–3

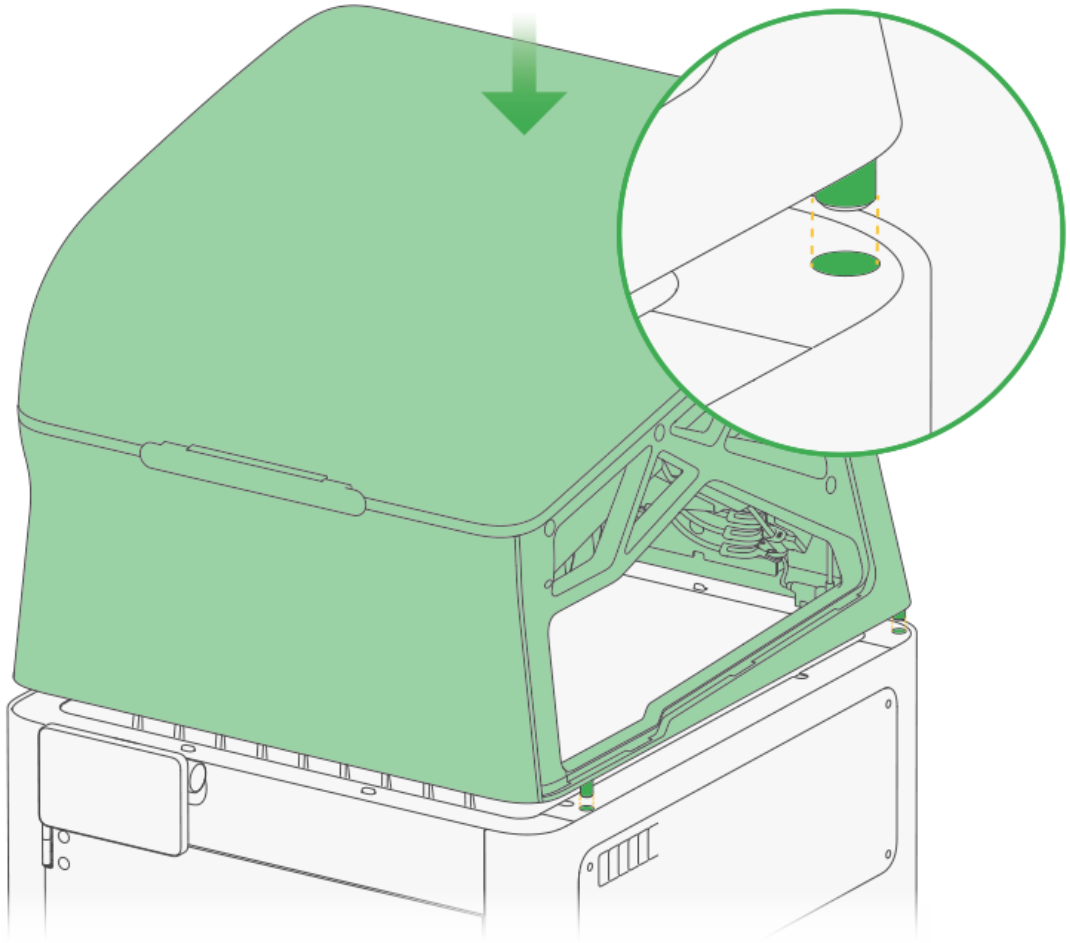


2. Sáhněte skrz pravý rám AMS a propojte kabel řídicí desky nástrojů na držáku PTFE trubiček s pravým zadním konektorem v horní části tiskárny.

3. Kabel ventilátoru chlazení komory na zadním panelu AMS připojte k sousednímu konektoru.

Původní dokument – strana 14.

4.2 Instalace AMS 3H – krok 4

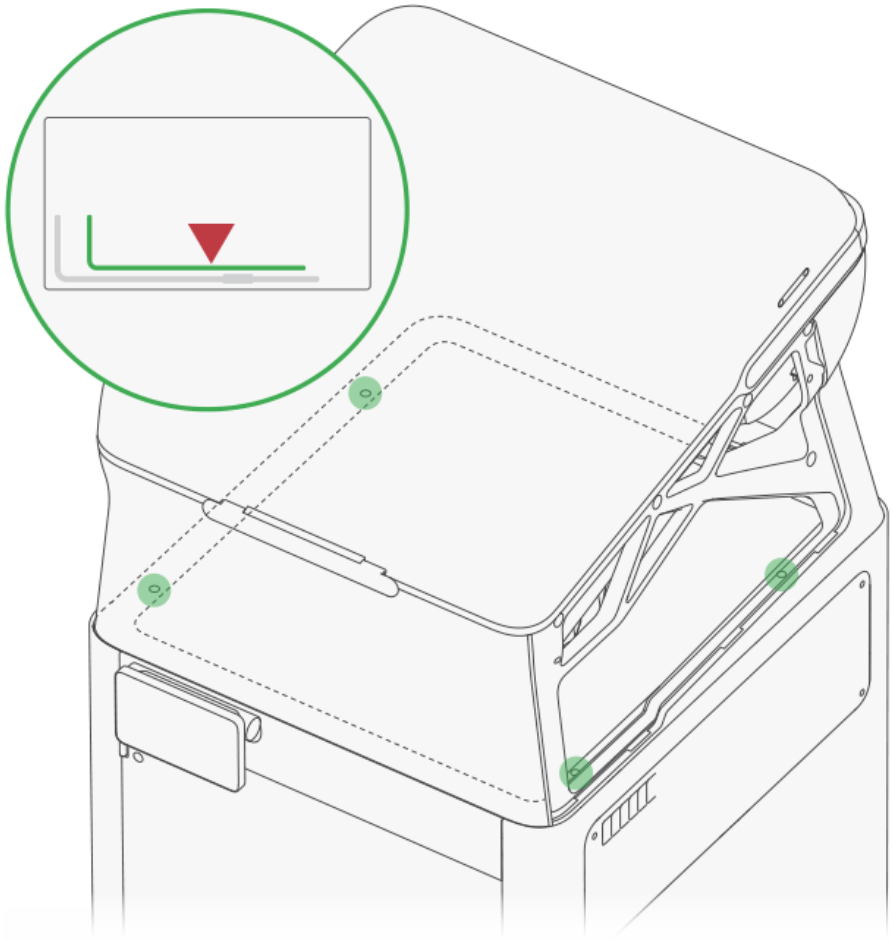


AMS 3H mírně zvedněte, posuňte dopředu a zasuňte do odpovídajících otvorů na horní straně tiskárny.

Při přesouvání AMS 3H usměrněte polohu obou zadních kabelů, aby se nepřiskříply ani nepoškodily.

Původní dokument – strana 15.

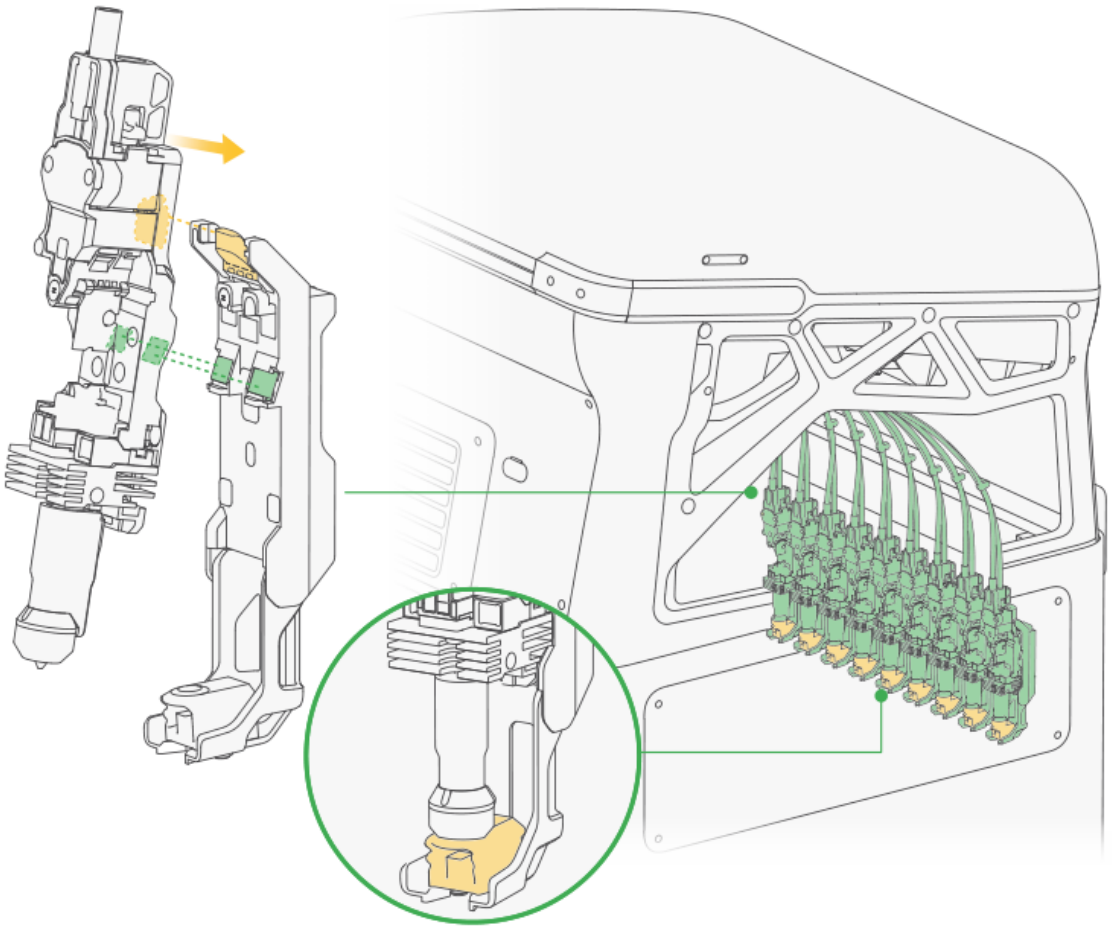
4.2 Instalace AMS 3H – krok 5



Imbusovým klíčem **H1.5** z výbavy tiskárny H3C utáhněte **4 šrouby** upevňující AMS 3H.

Původní dokument – strana 16.

4.2 Instalace AMS 3H – krok 6: devět PrintToolů



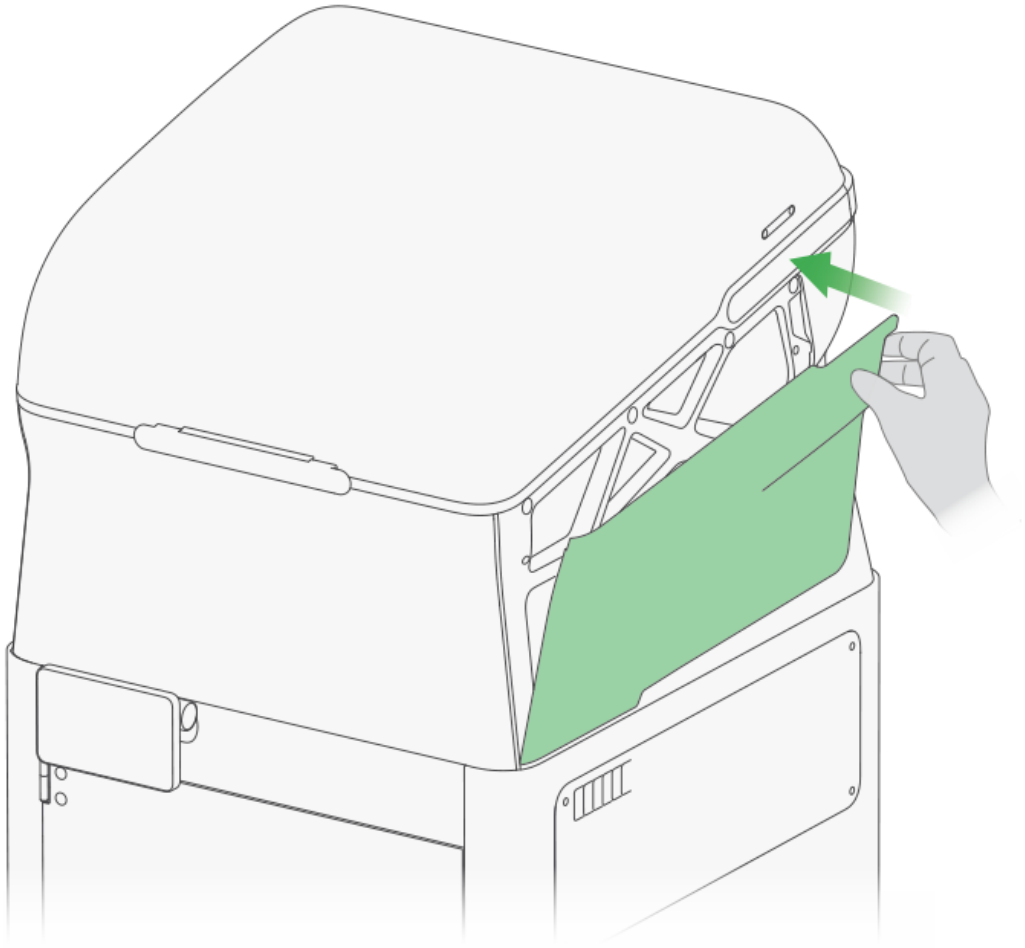
Na každém z **9 nástrojů PrintTool** najděte oranžový zarovnávací rámeček. Drážku rámečku srovnejte s oranžovým háčkem dokovacího místa v zásobníku SwapTek za předními dvířky a postupně nainstalujte všech devět nástrojů.

Dbejte, aby byl každý PrintTool pevně a rovně usazen a aby se **FEP trubičky nekřížily ani nezamotávaly**. Po zapnutí tiskárna jejich umístění automaticky zkontroluje; při chybě postupujte podle pokynů na displeji.

Tryska musí po instalaci dosedat na podložku blokátoru vytékání materiálu ve spodní části doku. Za tuto podložku netahejte.

Původní dokument – strana 17.

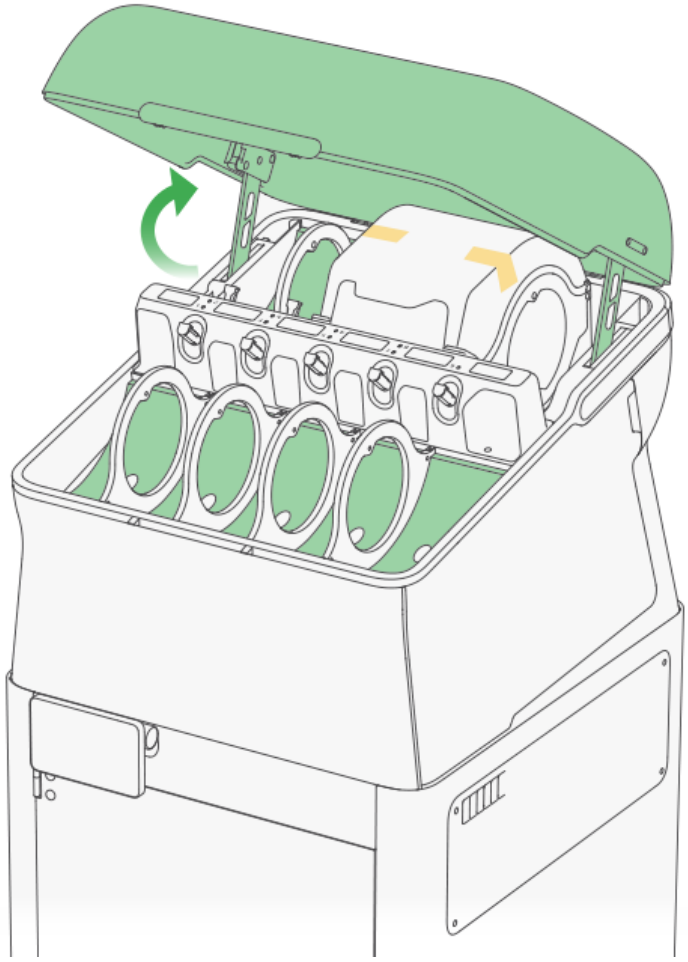
4.2 Instalace AMS 3H – krok 7



Nasaďte levý a pravý panel. Nejprve zasuňte spodní část každého panelu do rámu a poté jej zajistěte pomocí magnetického uchycení.

Původní dokument – strana 18.

4.2 Instalace AMS 3H – krok 8



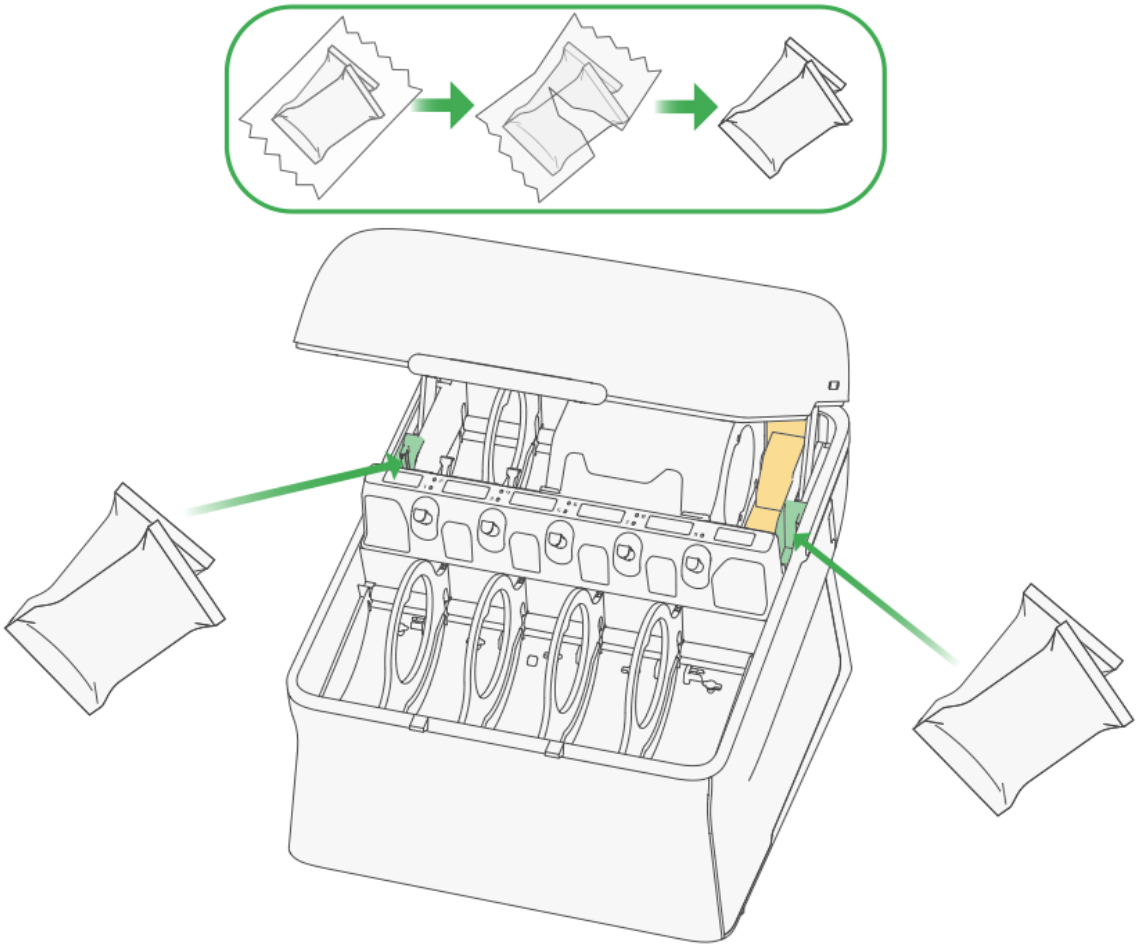
Zcela otevřete horní víko AMS a před uvolněním rukou ověřte, že je správně podepřeno vzpěrami. Odstraňte pásku z víka sušicího boxu a veškeré pěnové výplně z jednotlivých pozic.

Víko znovu úplně otevřete, aby se vzpěry odjistily, a pomalu jej zavřete. Nedávejte ruce do míst, kde by mohlo dojít ke skřípnutí.

Kryt sušicího boxu je magnetický, aby šel snadno sejmout a vrátit. Pokud některá podpěrná hřídel vypadla, zatlačte ji zpět, dokud nezacvakne.

Původní dokument – strana 19.

4.2 Instalace AMS 3H – krok 9

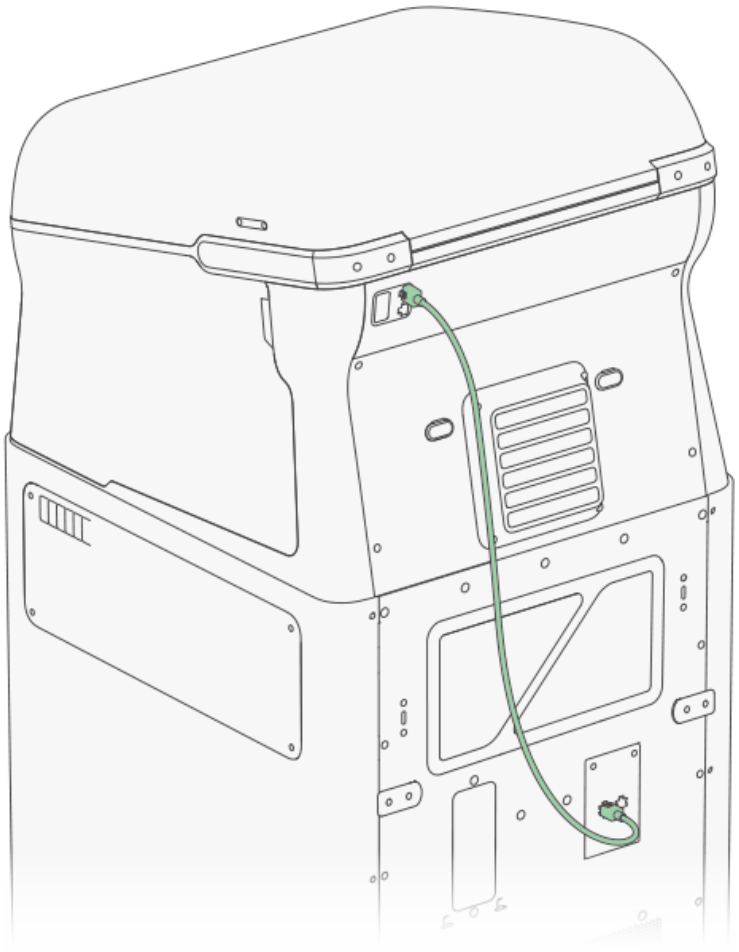


Vyjměte sáčky s vysoušedlem vedle levé a pravé vzpěry víka, odstraňte **vnější plastový obal** a sáčky vraťte na místo.

Zabudovaný model krabičky na nářadí lze vytisknout a umístit do žlutě označeného prostoru pro nářadí a vysoušedlo.

Původní dokument – strana 20.

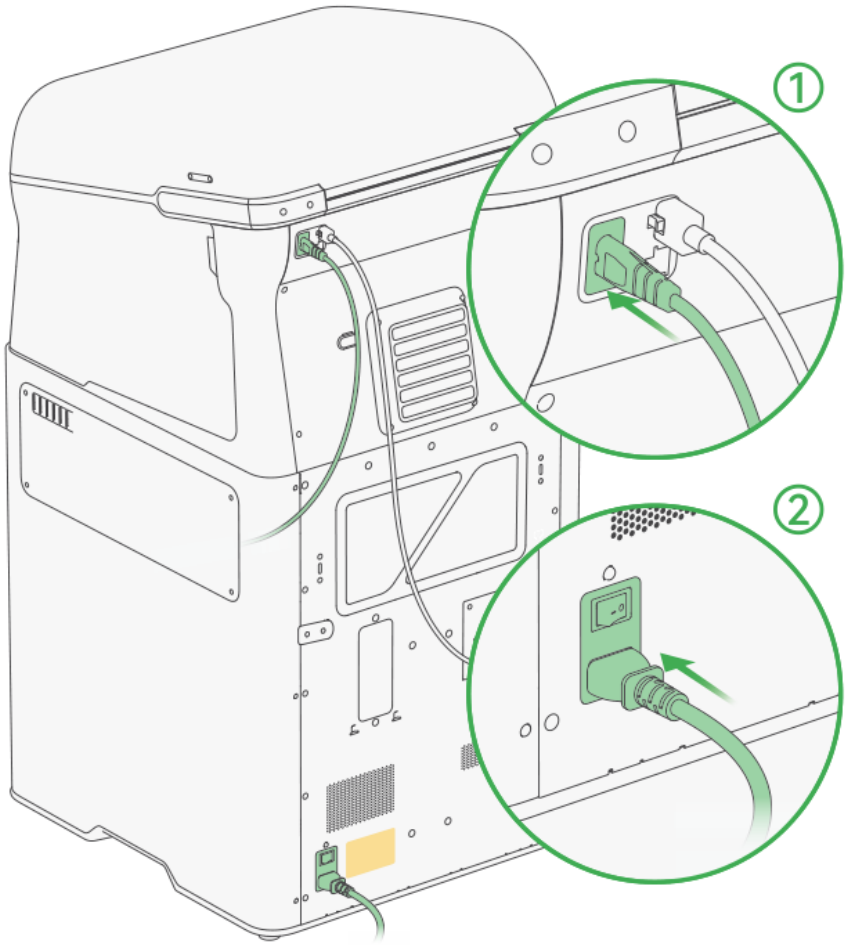
4.2 Instalace AMS 3H – krok 10



Z balení tiskárny H3C vezměte **6pinový kabel Bambu Bus**. Připojte jej k jednomu ze dvou 6pinových portů AMS 3H a k tiskárně.

Původní dokument – strana 21.

5. Připojení napájení a zapnutí



1. Jeden konec napájecího kabelu sušicího modulu AMS připojte k AMS 3H, druhý do elektrické zásuvky.

2. Ověřte, že napětí uvedené na štítku u napájecí zásuvky tiskárny odpovídá místní síti. Poté připojte její napájecí kabel a zapněte vypínač.

Původní dokument – strana 22.

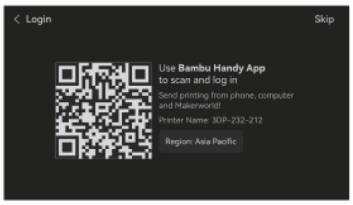
6. Připojení tiskárny pomocí Bambu Handy

1) Scan the QR code on the right to download Bambu Handy. Register and log in to your Bambu Lab account.

2) Follow the instructions on the screen until a QR code appears.

3) Scan the QR code on Bambu Handy to bind the printer to your Bambu Lab account.







1. Naskenujte QR kód a nainstalujte aplikaci Bambu Handy. Vytvořte účet nebo se přihlaste.

2. Postupujte podle pokynů na obrazovce, dokud se nezobrazí QR kód.

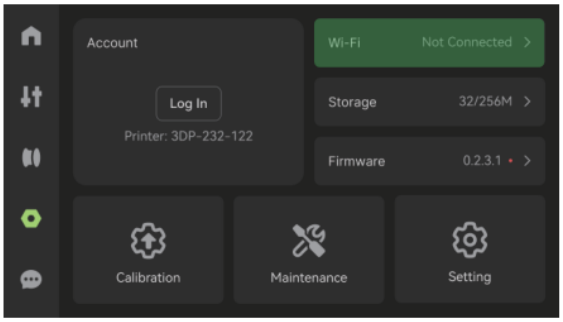
3. Naskenujte tento kód aplikací a přiřaďte tiskárnu k účtu Bambu Lab.

4. Podle pokynů dokončete úvodní kalibraci. Vibrace a hluk během kalibrace jsou normální.

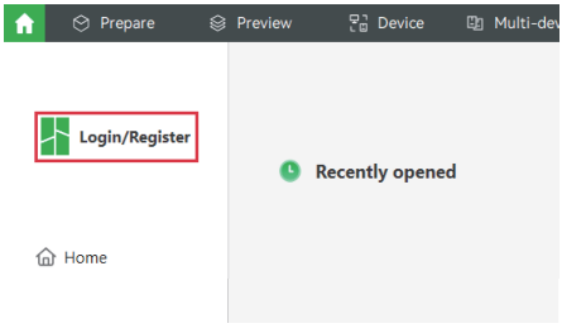
5. Až po dokončení kalibrace odstraňte pěnu pod vyhřívanou podložkou.

Původní dokument – strana 23.

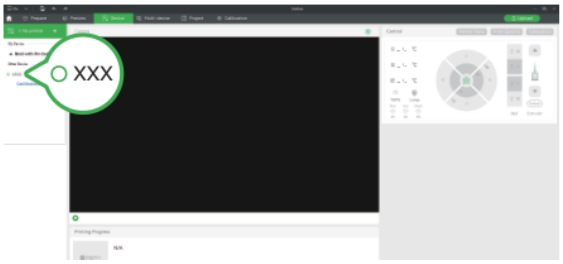
7. Připojení tiskárny přes Bambu Studio



1) Connect both the computer and printer to the **same wireless network**, and do not use a **guest network** that has network device separation enabled.



2) Visit the link below to download and install Bambu Studio. Register and log in to your Bambu Lab account.
bambulab.com/download/studio



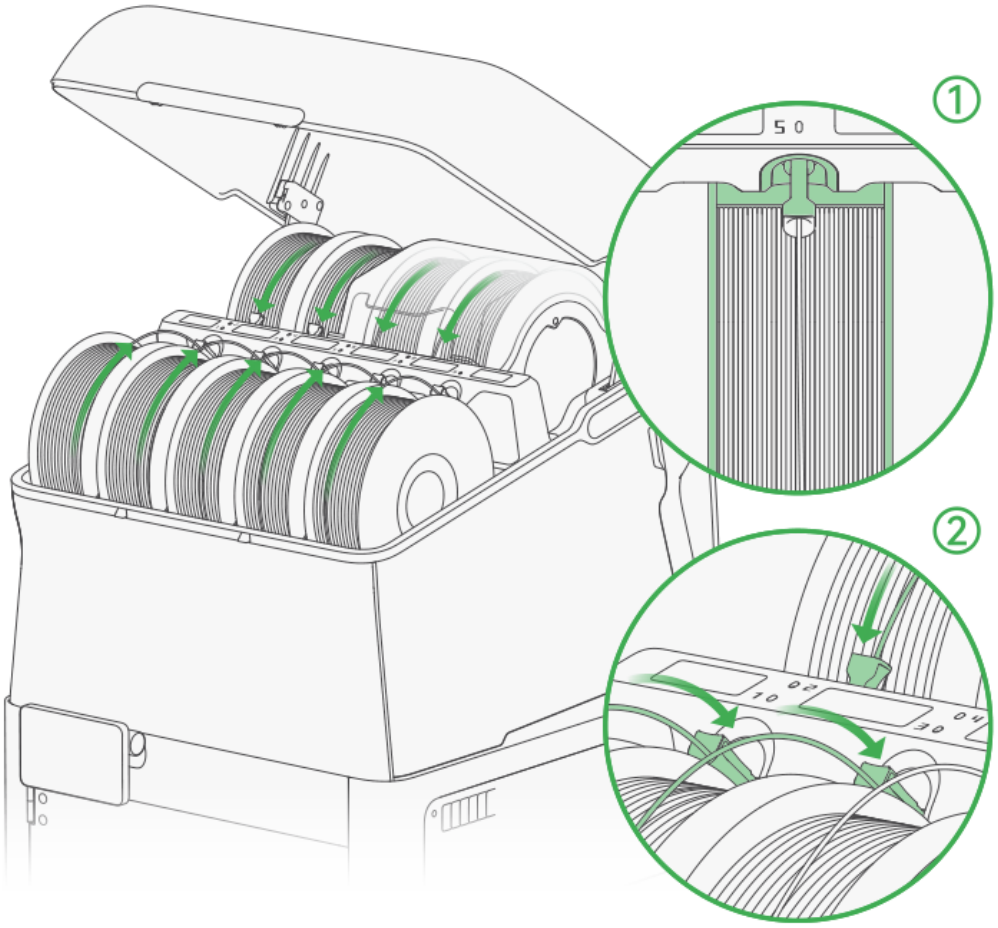
1. Počítač i tiskárnu připojte ke stejné bezdrátové síti; nepoužívejte hostovskou síť, která izoluje jednotlivá zařízení.

2. Z adresy bambulab.com/download/studio stáhněte a nainstalujte Bambu Studio a přihlaste se k účtu Bambu Lab.

3. V seznamu zařízení zvolte **„+“**. Aplikace vyhledá tiskárny na stejné síti. Vyberte svou tiskárnu a přiřaďte ji k účtu.

Původní dokument – strana 24.

8. Zavedení filamentu



1. Zapněte tiskárnu a vložte cívku do libovolné pozice AMS. Zkontrolujte správné umístění cívky.

2. Zasuňte filament do vstupní nálevky alespoň **70 mm**. Systém AMS jej po rozpoznání předběžně natáhne. Po rozsvícení příslušné LED je AMS 3H připraven k tisku.

Původní dokument – strana 25.

Pravidelná údržba AMS 3H

Zařízení obsahuje mnoho pohyblivých a elektronických součástí. Pravidelná údržba pomáhá udržet spolehlivý provoz, kvalitu tisku a dlouhou životnost.

Trubičky FEP/PTFE

• Pohyb filamentu trubičky časem opotřebuje a může způsobit problémy s podáváním nebo ucpávání. Pravidelně kontrolujte jejich stav a podle potřeby je vyměňte.

• Při výměně zachovejte původní délku. Příliš dlouhá nebo krátká trubička může ovlivnit tisk.

• Kontrolujte také FEP trubičky u jednotlivých PrintToolů. Jsou-li zdeformované nebo si překážejí, upravte jejich vedení.

Pneumatická spojka

• Pokud se FEP/PTFE trubička uvolňuje nebo jí filament prochází obtížně, spojku znovu správně usaďte nebo vyměňte.

Automatický podavač filamentu

• Pravidelně odstraňujte zbytky filamentu z podavače, aby nebylo ztíženo zasouvání a vytahování struny.

Sušicí modul

• Udržujte sušicí box čistý, včetně ventilátoru a chladiče. Nánosy nečistot snižují účinnost sušení.

Podpěrná hřídel cívky

• Nesprávně usazená nebo poškozená hřídel zvyšuje odpor podávání. Při její montáži nebo výměně se řiďte pokyny na Wiki.

Vysoušedlo

• Sáčky s vysoušedlem udržují uvnitř AMS 3H nízkou vlhkost. Pravidelně kontrolujte jejich stav a při ztrátě účinnosti je vyměňte.

Podrobná doporučení výrobce k údržbě:

bambulab.com/ams-3h/maintenance

Technické specifikace Bambu Lab AMS 3H

Hodnoty jsou přeloženy z technických tabulek dodané originální verze V2.1. Podrobnosti a podmínky uvedené ve zdrojovém dokumentu zůstávají rozhodující.

Rozměry a konstrukce

Parametr	Specifikace
Rozměry balení	550 × 615 × 500 mm
Rozměry produktu	480 × 562 × 460 mm
Čistá hmotnost	9 kg
Počet pozic cívek	9
Materiál skříně	PC/ABS

Filamenty a podávání

Parametr	Specifikace
Filamenty přes vstupní nálevku	PLA, PETG, PCTG, TPU pro AMS, EVA, PE, PP, PHA, PVA, BVOH, podpůrné materiály, ABS, ASA, HIPS, PC, PA, PET, PPS; plněné uhlíkovými/skleněnými vlákny: PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPS
Filament přes obtokový vstup (bypass)	TPU
Filamenty z externí cívky	PLA, PETG, PCTG, TPU, EVA, PE, PP, PHA, PVA, BVOH, podpůrné materiály, ABS, ASA, HIPS, PC, PA, PET, PPS; plněné uhlíkovými/skleněnými vlákny: PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA, PPS
Průměr filamentu	1,75 mm; 2,85 mm pouze přes bypass
Rozměry cívek	Šířka 50–68 mm; vnější průměr 197–202 mm
RFID identifikace	Podporována

Sušení filamentu

Parametr	Specifikace
Maximální teplota sušení	85 °C
Počet současně sušených cívek	2
Aktivní odvod vlhkosti	Podporován
Utěsněné skladování	Podporováno
Detekce a sledování teploty a vlhkosti	Podporováno. Hodnoty v reálném čase se zobrazují na displeji, v Bambu Studio a v Bambu Handy.

Napájení

Parametr	Specifikace
Napětí – vysokonapěťová verze	200–240 V AC, 50/60 Hz
Napětí – nízkonapěťová verze	100–120 V AC, 50/60 Hz
Maximální příkon – 220 V	200 W
Maximální příkon – 110 V	200 W
Trvalý příkon – 220 V	70 W
Trvalý příkon – 110 V	70 W

Technická podpora a servis

Oficiální technická podpora je dostupná následujícími způsoby:

1. Návody, servisní a údržbové postupy na wiki.bambulab.com.

2. Kontakty podpory v oficiálním centru bambulab.com/support.

3. V aplikaci Bambu Handy lze v sekci podpory vytvořit servisní požadavek (ticket).

Zdroj dokumentace

Česká verze vychází z originálu **Bambu Lab AMS 3H Quick Start Guide, V2.1** (SA017). Ilustrace pocházejí z dodaného souboru výrobce. Jedná se o neoficiální překlad, nikoli o samostatné schválení či certifikaci výrobce.