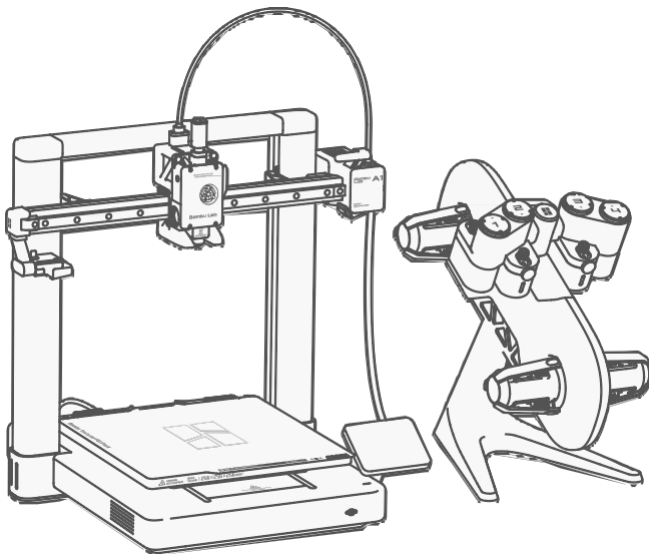


BambuLab A1 with AMS Lite

Quick Start

Please review the entire guide before operating the printer.

* Safety Notice: Do not connect to power until assembly is complete.



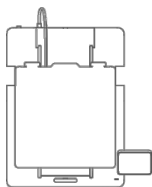
PF002-A

SA005

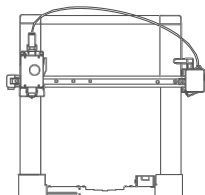


Bambu Studio & Bambu Handy
<https://bambulab.com/download>

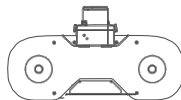
Obsah balení



Základna A1



Rám tiskárny A1



Tělo AMS Lite



Stojan AMS lite



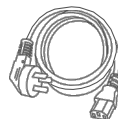
Držák cívky



Rotační držák
cívky ANIS lite



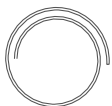
Stěrač



Napájecí kabel



PTFE trubice
pro ANIS lite



PTFE
trubice 00
mm



Vzorové
vlákno



Krabice s
příslušenstvím



Stavební deska

Krabice s příslušenstvím



Nástroj na
odstraňování ucpání



Imbusový klíč H2
H1,5



Imbusový klíč



Stěrač trysky vyhřívané
podložky



Organizér kabelů



Škrabka Bambu



Náhradní filament
Řezačka



Mazivo a olej



Podpůrná podložka

Šroub BT2.6-8
(pro škrabku)

Šroub BT3-8
(Pro stojan AMS)

Šroub M3-12
(Pro stírací lištu) (Pro základní kryt)

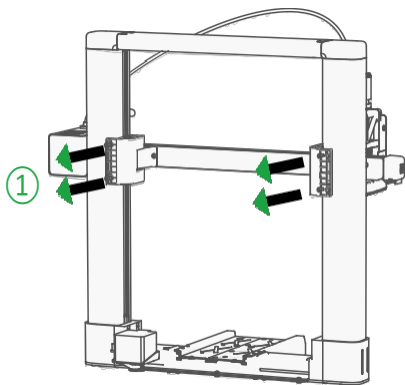
Šroub ST3-23

AMS lite Horní k'lount
Sada šroubů

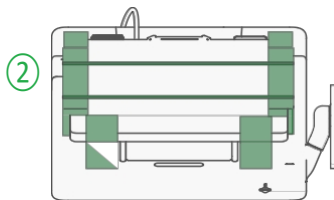


(Pro horní „záchytku“ / svorku typu C)

Remove Packaging

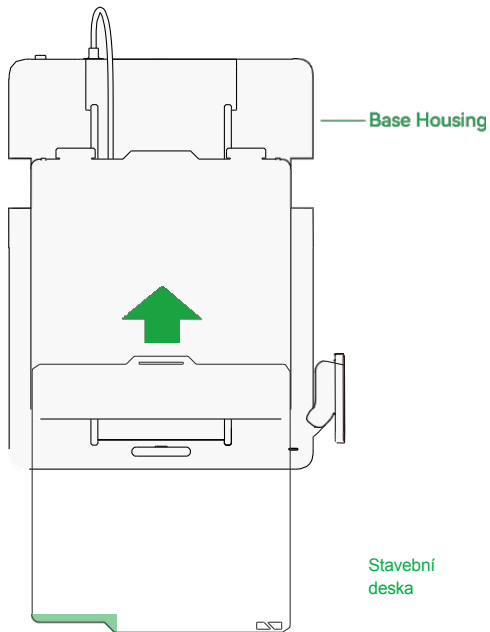


- ① Remove the 4 Z-axis limiter mounting screws and detach the 2 Z-axis limiters.

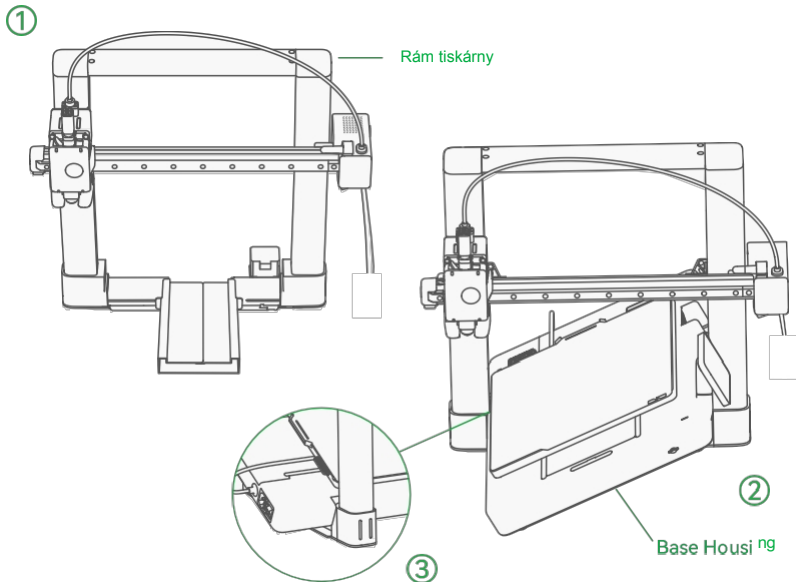


- ② Remove all packaging foams, cardboard wraps and zipties.

Nainstalujte stavěcí desku



@ Nainstalujte tiskovou desku ve správné orientaci a zarovnejte její okraj s vyhřívanou podložkou.



@ Položte rám tiskárny na stůl, jak je znázorněno výše.

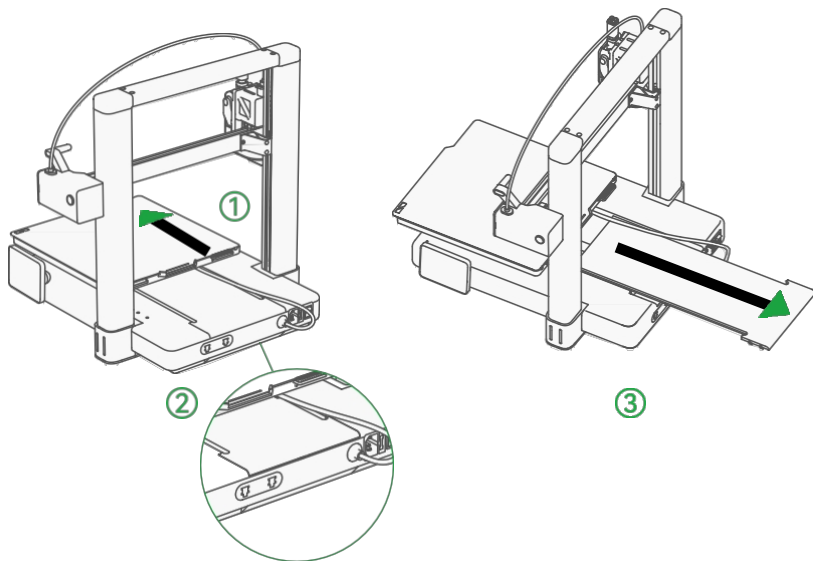
@ Nakloňte základnu **ng about** o 45 stupňů, aby prošel rámem tiskárny.

Použijte obrazovku jako **indikát** pro orientaci

@ Vyrovnajte drážku s rámem tiskárny, jak je znázorněno na obrázku.

@ Pomalu spouštějte spodní kryt, dokud nebude zcela v jedné rovině s rámem tiskárny na stole.

Sejměte kryt osy Y

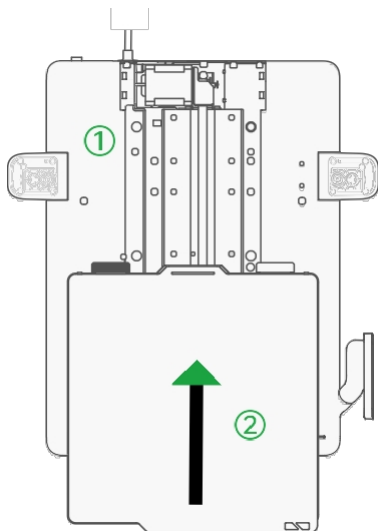


@ Zatlačte vyhřívanou podložku zcela k přednímu konci, kde se nachází obrazovka.

02 Otevřete kryt osy Y.

@ Kryt osy Y opatrně vytáhněte.

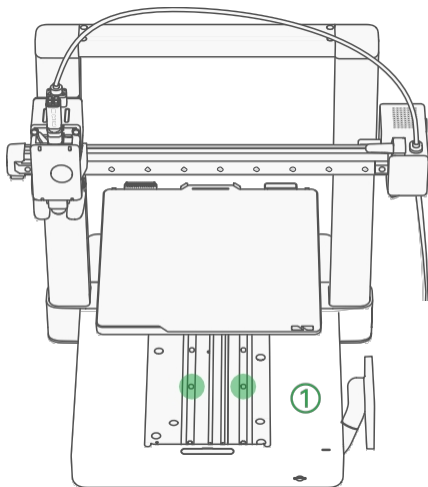
Zajistěte základní kryt



@ Nasadíte 10" šrouby ST3-23 (pro základní kryt) do otvorů zvýrazněných zeleně.

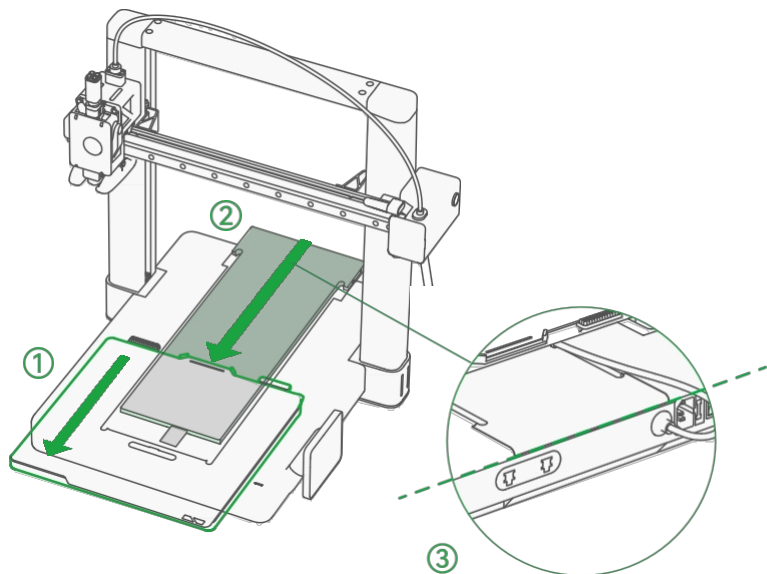
2 Zatláčte vyhřívanou podložku na druhý konec.

Lock Base Housing



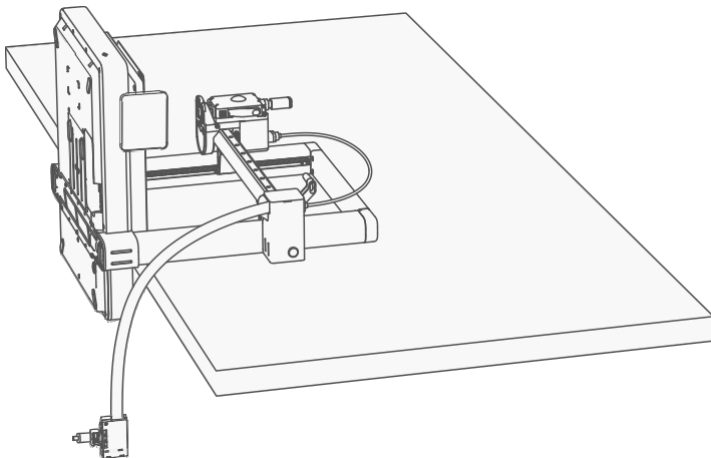
① Install 2*ST3-23 Screws (For Base Housing) in the holes highlighted in green.

Put Cover Back



- ① Push the heatbed fully to the front end, where the screen is located.
- ② Gently slide the Y-axis cover back into place.
- ③ Make sure to align the clip.

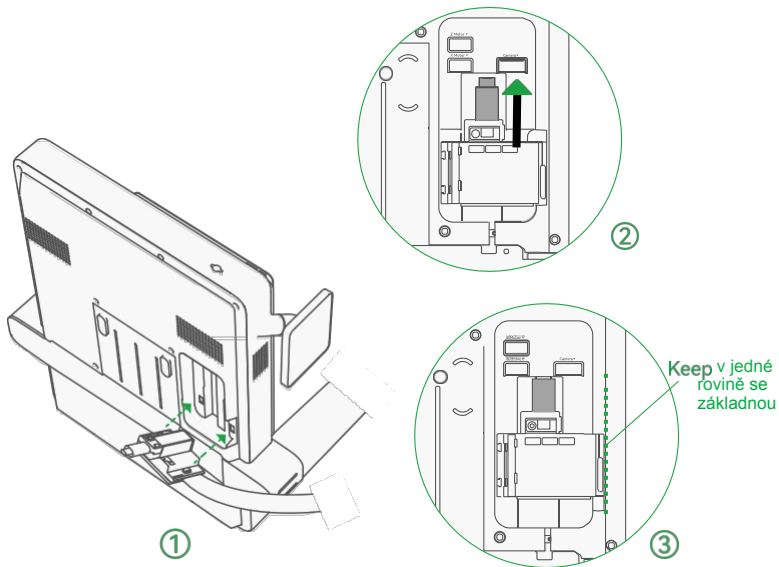
Umístění na stůl



@ Otočte AI o 90 stupňů na zadní stranu a položte jej na okraj stolu. (Doporučujeme stůl pro ochranu zakrýt kartonem.)

Při provádění těchto kroků se ujistěte, že je tiskárna na stole pevně zajištěna.

Zapojte kabelovou skříňku

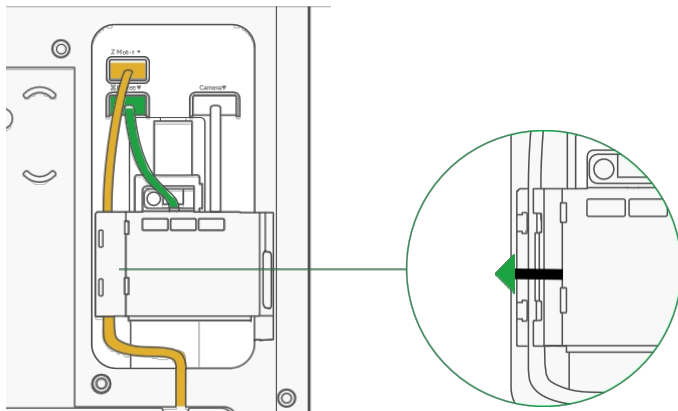


@ Zarovnejte 2 spony na kabelové skříňce s otvory na základně.

@ Posuňte kabelovou skříňku nahoru, dokud kabel typu C nezacvakne na místo. (NEVKLÁDEJTE jej silou.)

@ Ujistěte se, že je kabelová skříňka pěkně zarovnaná ve slotu, a poté zašroubujte předem nainstalovaný šroub zvýrazněný zeleně.

Zapojte konektory



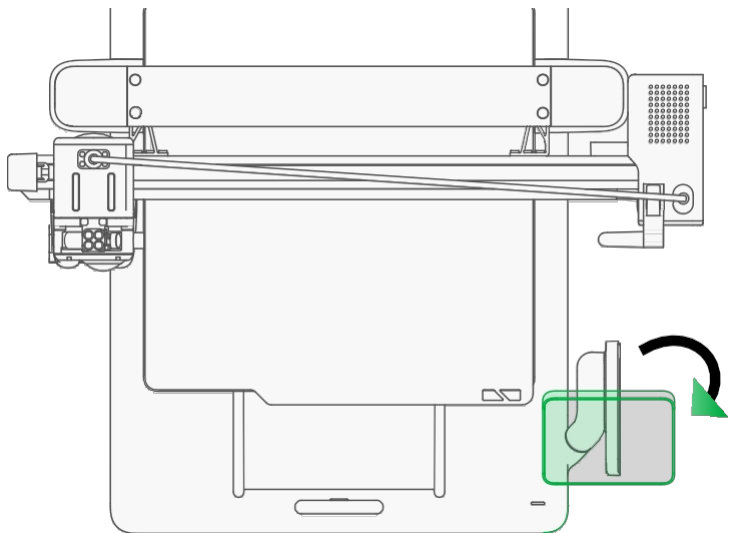
①

②

@ Zapojte 3 kabelové svazky podle barev.

2 Zasuňte kabelový svazek do kabelového slotu a poté zavřete kryt.

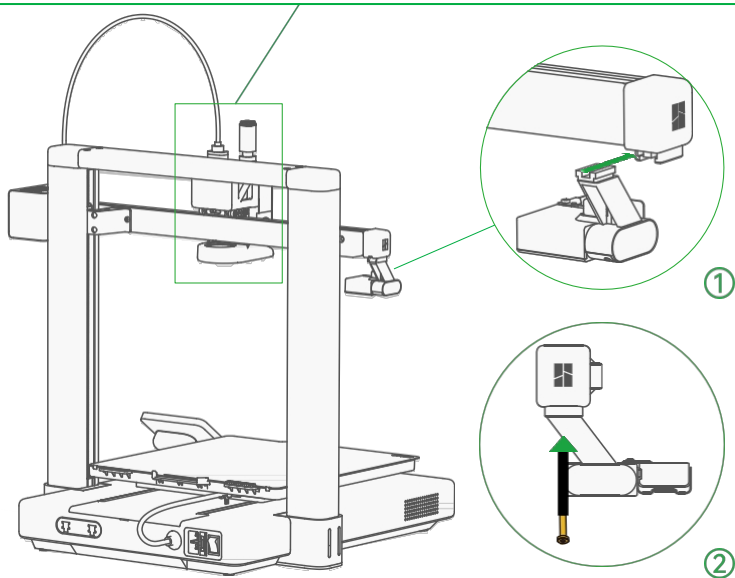
Fold Out Touch Screen



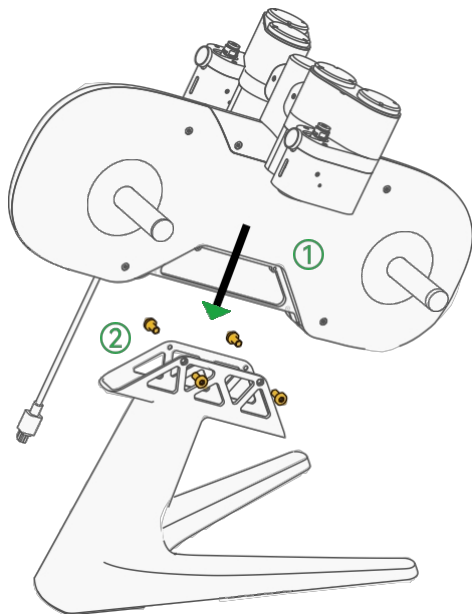
- ① Fold out the touch screen. Make sure the touch screen is in place as shown in the graph.

Install Purge Wiper

Push the toolhead to the middle of the rail, leaving enough space for purge wiper installation.



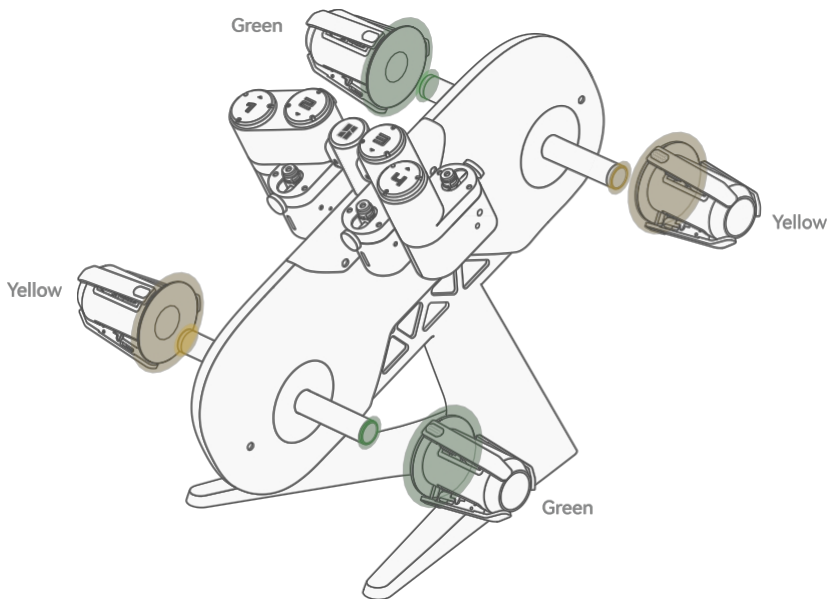
- ① Slide in Purge Wiper unit into the slot at the end of the X-axis.
- ② Install the 1*M3-12 screw from the accessory box to fix the Purge Wiper in place.



@ Umístěte tělo AMS lite na stojan (kabel na horním konci).

02 Upevněte AMS lite pomocí 4* šroubů BT3—8 (pro stojan AMS) z krabice s příslušenstvím.

AMS lite Assembly

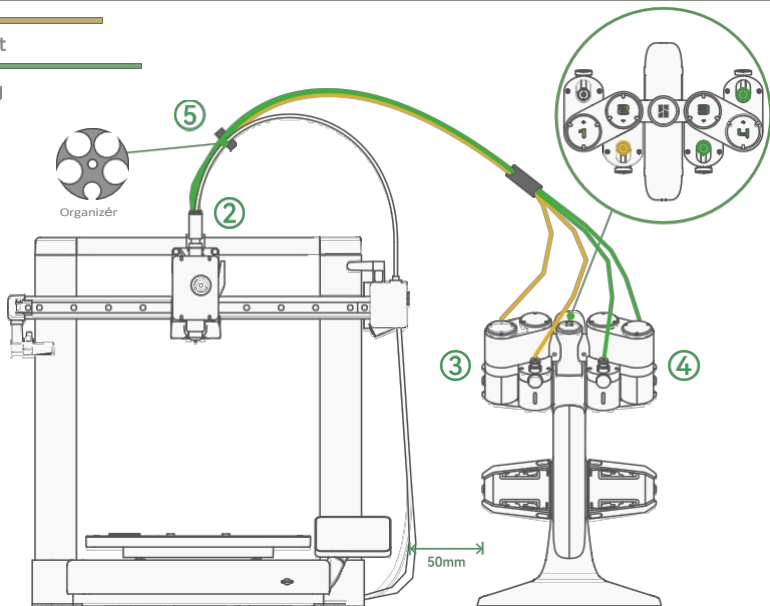


- ① Slide the rotary spool holders on (all the way in), being careful to match colors to avoid damaging any parts.

AMS lite Assembly

Short

Long



① Put AMS lite to the right side of the A1.

③ Insert short PTFE tubes into ports 1 and 2.

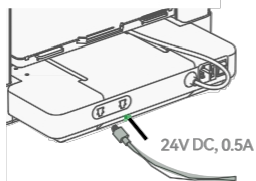
⑤ **Important.** Clip the black data cable into the smaller hole of the organizer. Do not skip this step as it can lead to printer damage during use.

(The recommended distance between A1 and AMS lite is 50mm as shown in the diagram.)

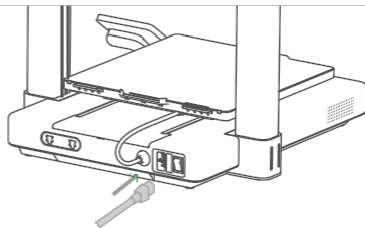
② Insert all four PTFE tubes into the toolhead filament hub.

④ Insert long PTFE tubes into ports 3 and 4.

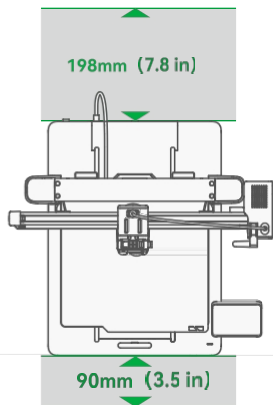
Powering On



- ① Plug the AMS lite 4pin connector into the port on the back of the A1 (either one).



- ② Plug in the power cable and turn on the A1 using the power switch on the back.

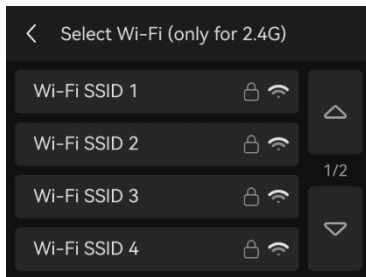


- ③ Nechte prosím bezpečnostní rezervu:
198 mm vzadu a 90 mm vpředu.

Nastavení sítě



@ Postupujte podle pokynů, dokud se nezobrazí tato obrazovka. Stiskněte „Vybrat Wi-Fi“ a vyhledejte dostupné sítě.



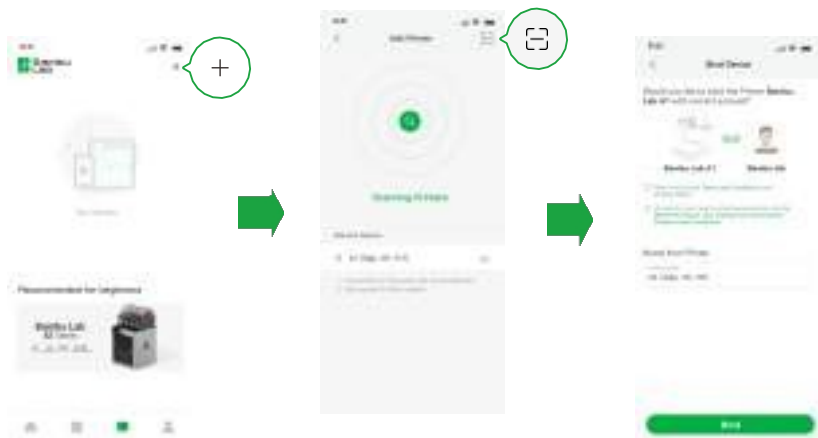
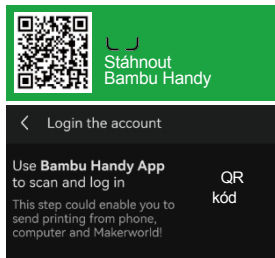
@ Vyberte požadovanou síť.



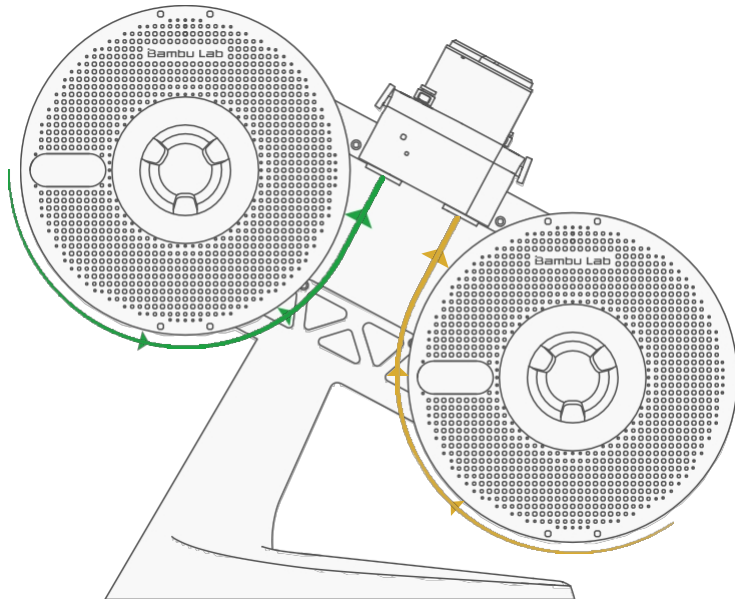
@ Zadejte přístupový kód a poté stiskněte „OK“.

Propojení s tiskárnou

- @ Stáhněte si aplikaci Bambu Handy. Zaregistrujte se a přihlaste se ke svému účtu Bambu Lab.
- @ Pomocí aplikace Bambu Handy naskenujte QR kód na obrazovce a propojte tiskárnu se svým účtem Bambu Lab.
- @ Postupujte podle pokynů na obrazovce a dokončete počáteční kalibraci. Během kalibrace je normální, že dochází k vibracím a hluku.



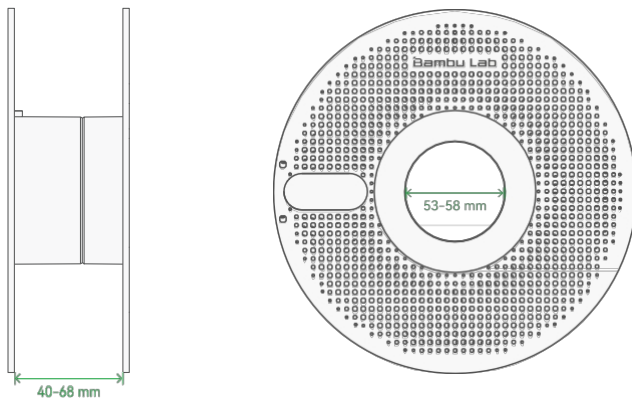
Spool Loading



- ① Orient spool installation according to the filament winding direction (as shown in the diagram).

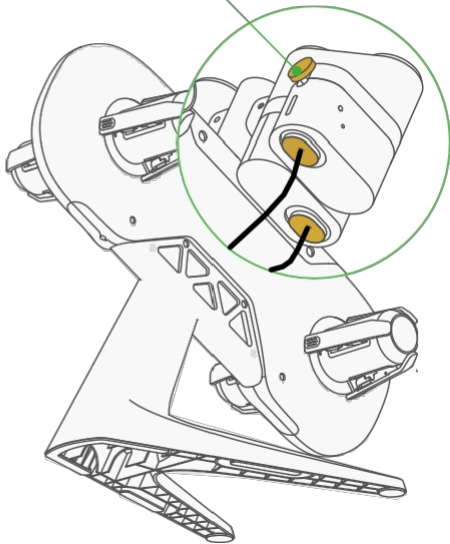
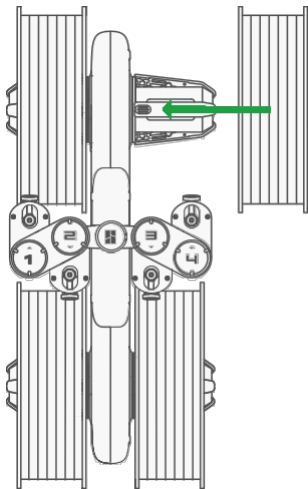
*Upozornění

- @ AMS lite podporuje cívky o šířce 40–8 mm a vnitřním průměru 53–58 mm.
- @ Nepoužívejte AMS lite k tisku flexibilních materiálů, včetně TPU, TPE nebo absorpčního PVA. Nepoužívejte materiály, které jsou příliš tvrdé (příliš vysoký modul pružnosti) nebo příliš křehké (nedostatečná houževnatost), včetně materiálů s vláknovou výztuží od jiných výrobců (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF atd.). K tisku těchto filamentů použijte externí umístění cívky.



Spool Loading

Note: Press the release button to disengage drive motor if filament stuck.



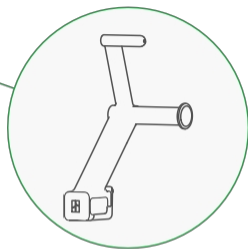
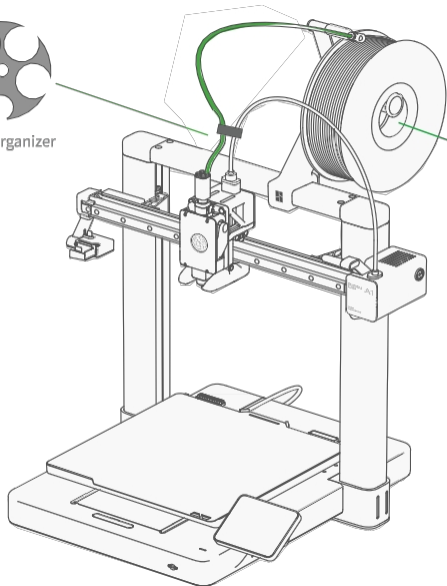
① Push the spool all the way onto the spool retractor. Make sure it fully click into place.

② Feed the filament into the filament inlet.

Externí cívka (pro použití mimo AMS)



Cable organizer



- ① Assemble the spool holder.
- ② Connect the toolhead filament inlet (either one of four) and the filament guide with the 600mm PTFE tube as shown in the diagram.
- ③ **Important.** Clip the black data cable into the smaller hole of the organizer. Do not skip this step as it can lead to printer damage during use.
- ④ Hang filament spool on spool holder then feed the filament line into the PTFE tube as shown in the diagram.



@ Stiskněte tlačítko „Print Files“ (Tisknout soubory) pro přístup k předem nahraným modelům na SD kartě.



02 Vyberte model, který chcete vytisknout.



@ Zapněte „Použit AMS“, pokud používáte filaments na AMS.

Doporučujeme zapnout „Vyrovnání podložky“.

Zapněte „Timelapse“ pro záznam časoběrného videa.



Přiřaďte filaments, které máte k dispozici, k filamentům v předvolbách tiskového souboru.



Poznámka: Doporučujeme používat podobné barvy, aby odpovídaly předvolbě. V opačném případě může být nastavení proplachování nepřesné.

Specification

Item		Specification
Printing Technology		Fused Deposition Modeling
Body	Build Volume (W×D×H)	256*256*256 mm ³
	Chassis	Steel + Extruded Aluminum
Toolhead	Hot End	All-Metal
	Extruder Gears	Steel
	Nozzle	Stainless Steel
	Max Hot End Temperature	300 °C
	Nozzle Diameter (Included)	0.4 mm
	Nozzle Diameter (Optional)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Filament Cutter	Yes
	Filament Diameter	1.75 mm
Heatbed	Compatible Build Plate	Bambu Textured PEI Plate Bambu Cool Plate
	Max Build Plate Temperature	100 °C
Speed	Max Speed of Tool Head	500 mm/s
	Max Acceleration of Tool Head	10000 mm/s ²
	Max Hot End Flow	28 mm ³ /s @ABS (Model: 150*150 mm single wall; Material: Bambu ABS; Temperature: 280 °C)
Cooling	Part Cooling Fan	Closed Loop Control
	Hot End Fan	Closed Loop Control
Supported Filament	PLA, PETG, TPU, PVA	Ideal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, Carbon/Glass Fiber Reinforced Polymer	Not Recommended
Sensors	Monitoring Camera	Low Rate Camera (up to1080P) Timelapse Supported
	Filament Run Out Sensor	Yes
	Filament Odometry	Yes
	Power Loss Recover	Yes
	Filament Tangle Sensor	Yes
Physical Dimensions	Dimensions (W×D×H)	465*410*430 mm ³
	Net Weight	8.3 kg

Specification

Electrical Parameters	Input Voltage	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Power	1300W@220V, 350W@110V
Electronics	Display	3.5 inches 320*240 IPS Touch Screen
	Connectivity	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Storage	Micro SD Card
	Control Interface	Touch Screen, APP, PC Application
	Motion Controller	Dual-Core Cortex M4
Software	Slicer	Bambu Studio Support third party slicers which export standard Gcode such as Superslicer, Prusaslicer and Cura, but certain advanced features may not be supported.
	Slicer Supported OS	MacOS, Windows
Wi-Fi	Frequency Range	2412 MHz - 2472 MHz (CE) 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
	Transmitter Power (EIRP)	≤ 21.5 dBm (FCC) ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocol	IEEE 802.11 b/g/n



Bambu Studio a Bambu Handy
<https://bambulab.com/download>



Bambu Lab

Enjoy!

www.bambulab.com