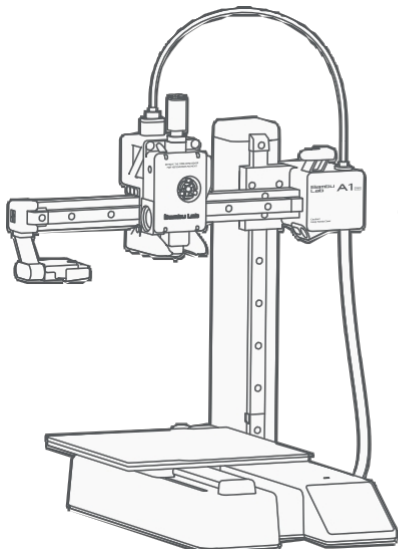


BambuLab A1 mini with AMS Lite

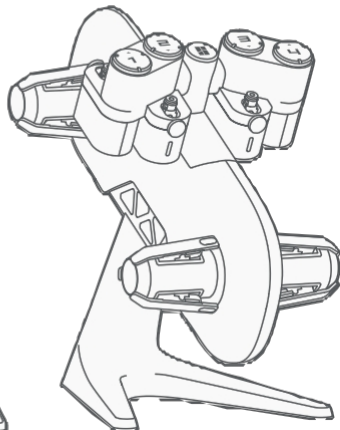
Quick Start

Please review the entire guide before operating the printer.

* Safety Notice: Do not connect to power until assembly is complete.



PF002-M

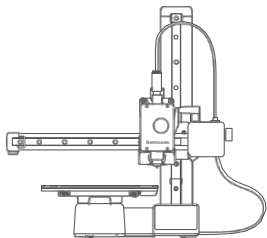


SA005

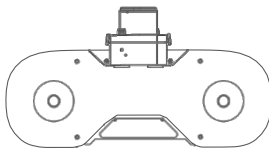


Bambu Studio & Bambu Handy
<https://bambulab.com/download>

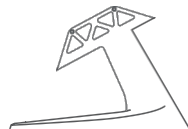
Obsah balení



A1 mini



Tělo ANIS lite



ANIS lite Stojan



Držák cívky



Krabice na příslušenství



ANIS lite Otočný držák cívky



Stěrač



Rychlý start



580mm
PTFE trubice (2
ks)



PTFE
trubice 700 mm
(2 ks)



Vzorové vlákno



Stavební
deska

Accessory Box



Unlogging Pin Tool



Allen Key H2



Allen Key H1.5



Cable Organizer



Bambu
Scraper Blade



Spool Holder Base



Grease & Oil



BT2.6-8 Screw (×2)
(For Scraper)



BT3-8 Screw (×5)
(For AMS Stand)

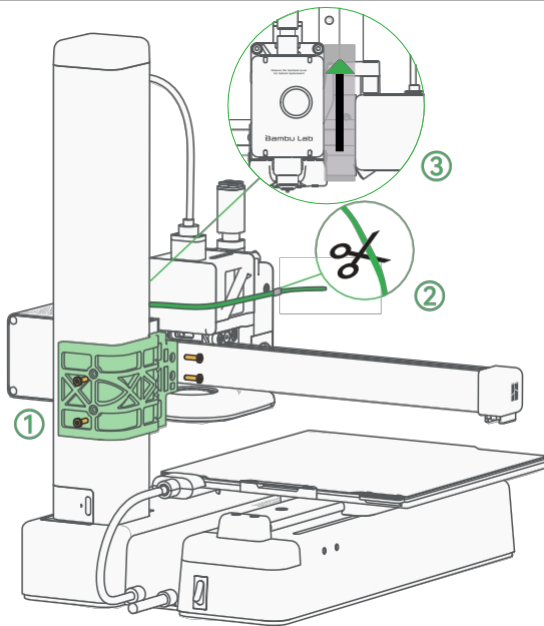


M3-8 Screw (×2)
(For Spool Holder)



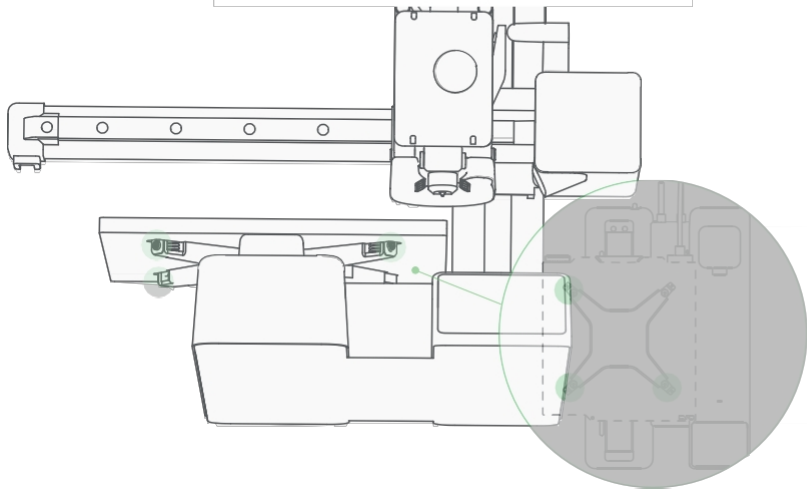
M3-12 Screw (×1)
(For Purge Wiper)

Unlock



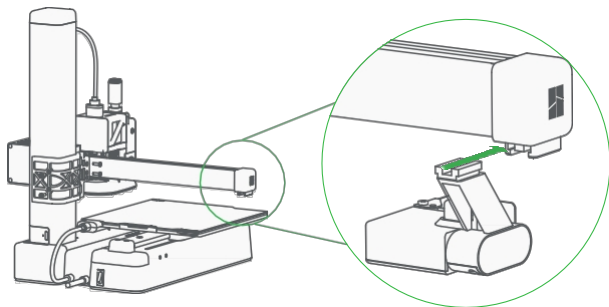
- ① Remove the 4 screws to unlock the Z-axis limiter.
- ② Cut the ziptie wrapped around the toolhead.
- ③ Remove the foam padding.

Lock Heatbed

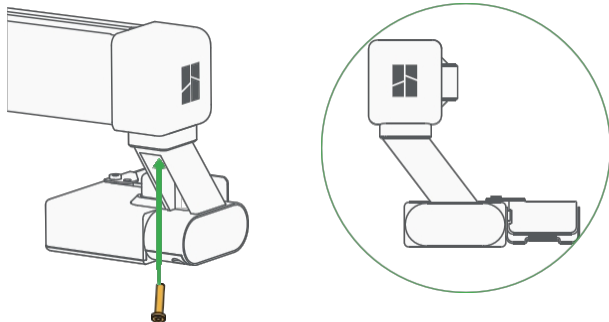


⌚ Tighten the 3 screws circled in green to lock the heatbed.

Instalace stíracího zařízení

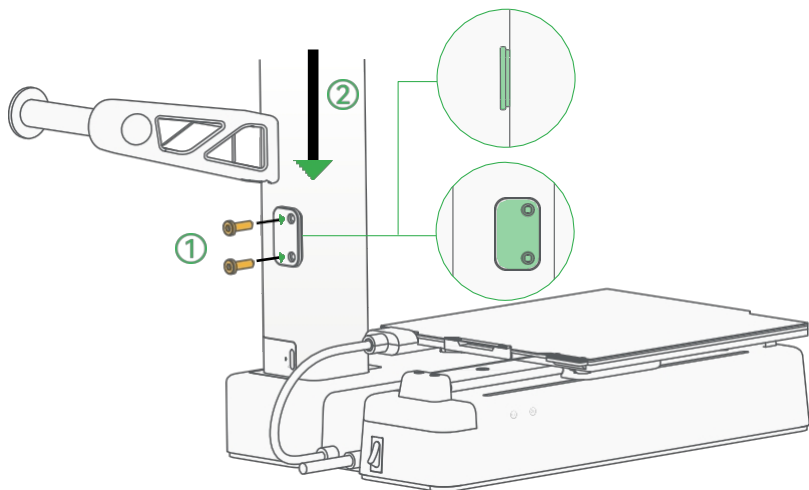


01 Zasuňte jednotku stíracího zařízení do drážky na konci osy X.

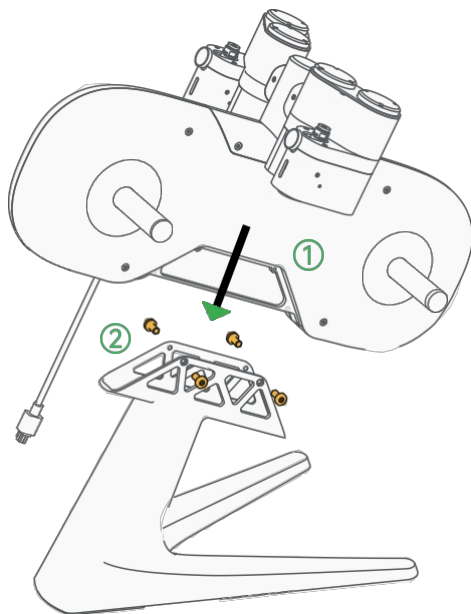


@ Nainstalujte šroub 1*M3-12 (pro stírací lištu) z krabice s příslušenstvím, abyste stírací lištu upevnili na místo.

Spool Holder Installation



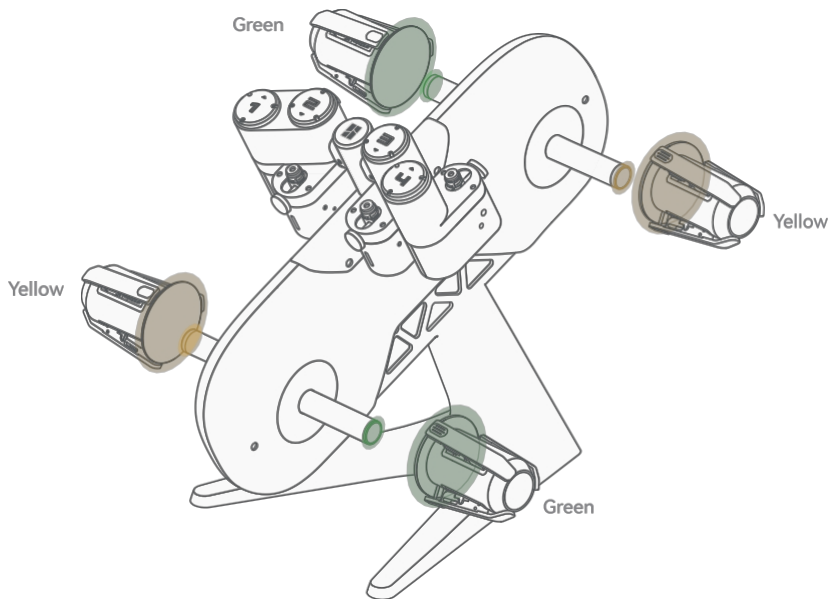
- ① Install the spool holder base plate with the 2*M3-8 screws (For Spool Holder) from the accessory box.
- ② Slide in the spool holder (match the slot orientation).



@ Umístěte tělo AMS lite na stojan (kabel na horním konci).

@ Zajistěte AMS lite pomocí 4 šroubů BT3-8 (pro stojan AMS) z krabice s příslušenstvím.

AMS lite Assembly

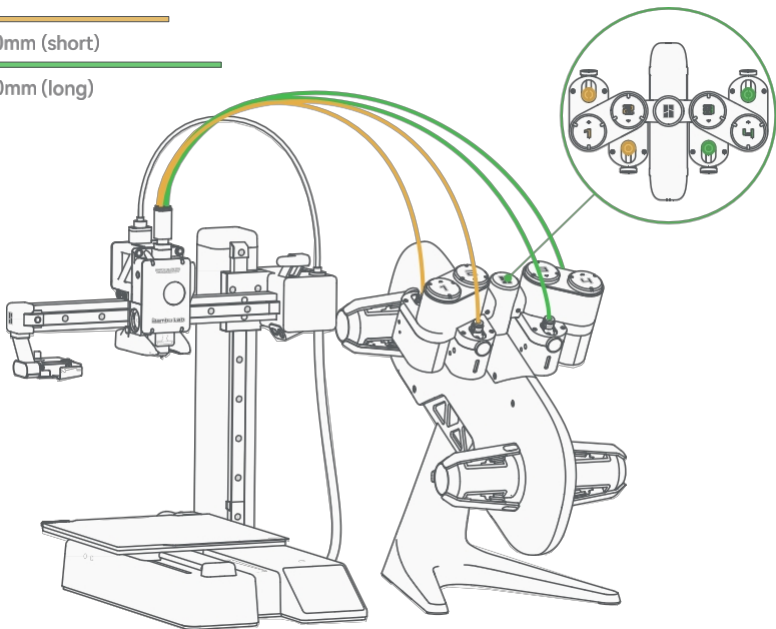


- ① Slide the rotary spool holders on (all the way in), being careful to match colors to avoid damaging any parts.

AMS lite Assembly

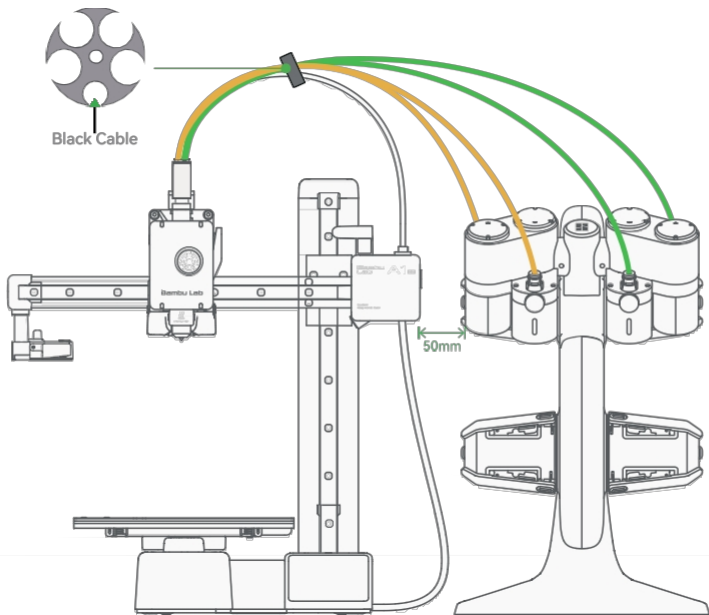
580mm (short)

700mm (long)



- ① Put AMS lite to the right side of the A1 mini.
- ② Insert 700mm PTFE tubes into ports 3 and 4.
- ③ Insert 580mm PTFE tubes into ports 1 and 2.
- ④ Insert all four PTFE tubes into the toolhead filament hub.

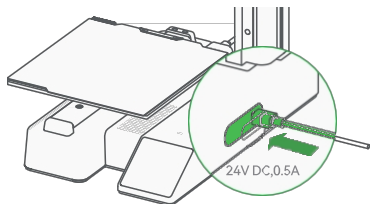
Organizer Installation



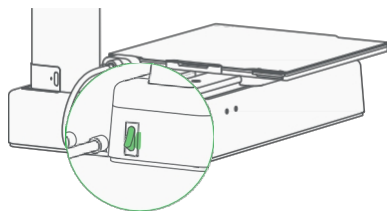
- ① Install the organizer as shown in the diagram.
- ② Clip the black cable into the smaller hole.
- ③ The other four holes are for PTFE tubes.

(Recommend distance between A1 mini and AMS lite is 50mm as shown in the diagram.)

Zapnutí

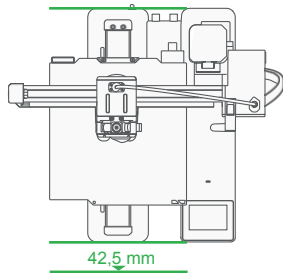


@ Zapojte 4pinový konektor AMS lite do některého z portů na pravé straně AI mini.



@ Zapněte AI mini pomocí vypínače na zadní straně.

150 mm

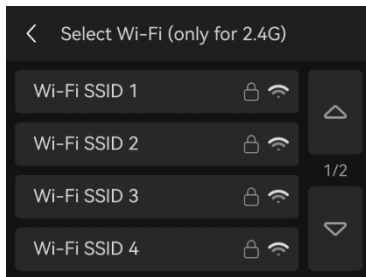


Nechte prosím bezpečnostní rezervu:
150 mm vzadu a 42,5 mm vpředu.

Nastavení sítě



@ Postupujte podle pokynů, dokud se nezobrazí tato obrazovka. Stiskněte „Vybrat Wi-Fi“ a vyhledejte dostupné sítě.



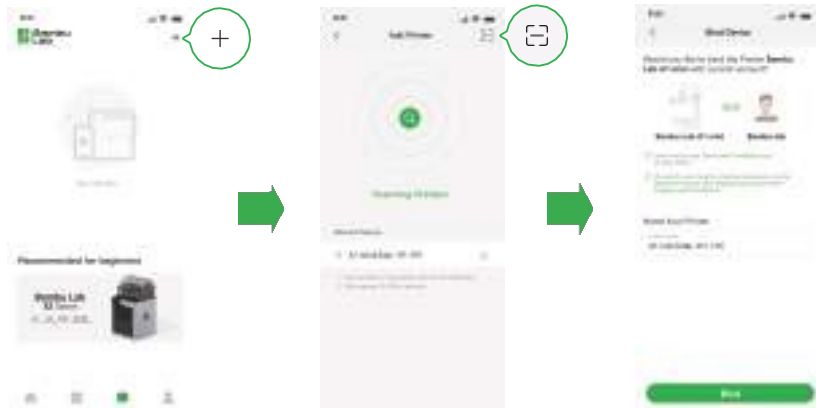
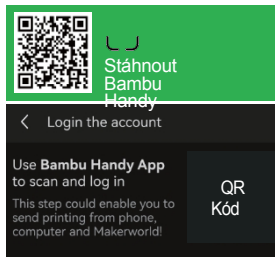
@ Vyberte požadovanou síť.



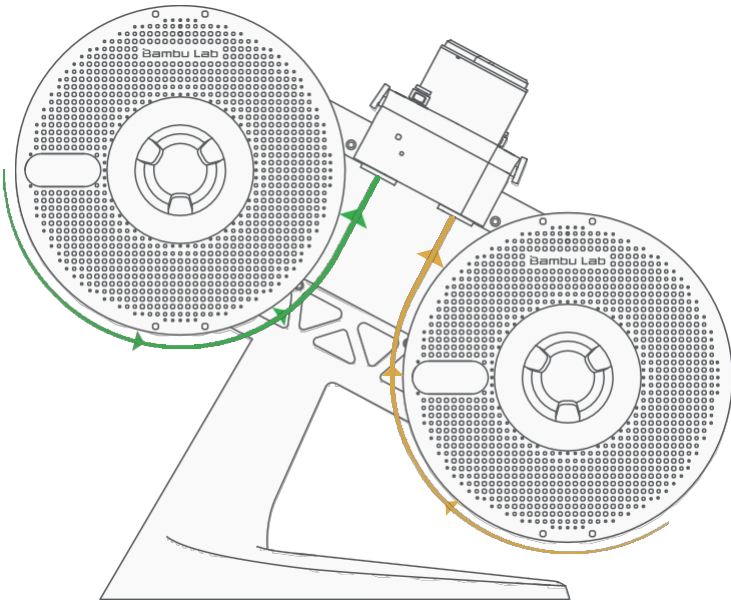
@ Zadejte přístupový kód a poté stiskněte „OK“.

Propojení s tiskárnou

- @ Stáhněte si aplikaci Bambu Handy. Zaregistrujte se a přihlaste se ke svému účtu Bambu Lab.
- @ Pomocí aplikace Bambu Handy naskenujte QR kód na obrazovce a propojte tiskárnu se svým účtem Bambu Lab.
- @ Postupujte podle pokynů na obrazovce a dokončete počáteční kalibraci. Během kalibrace je normální, že dochází k vibracím a hluku.



Spool Loading



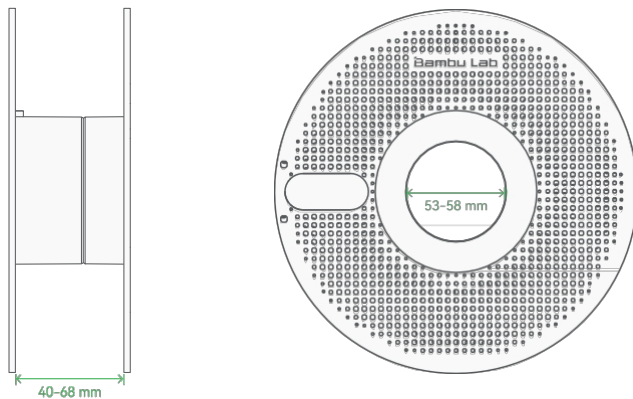
- ① Orient spool installation according to the filament winding direction on (as shown in the diagram).

*Upozornění

@ AMS lite podporuje cívky o šířce 40–8 mm a vnitřním průměru 53–58 mm.

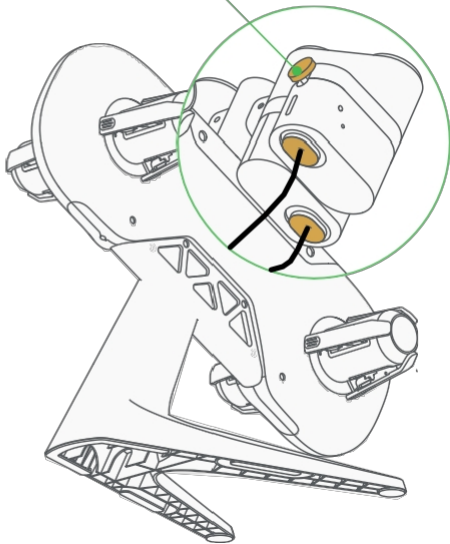
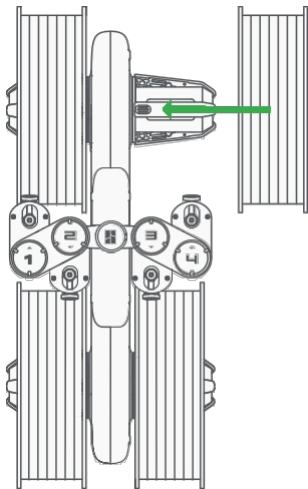
@ Nepoužívejte AMS lite k tisku pružných materiálů, včetně TPU, TPE nebo absorpčního PVA.

Vyhnete se používání materiálů, které jsou příliš tvrdé (příliš vysoký modul pružnosti) nebo příliš křehké (nedostatečná houževnatost), včetně materiálů s vláknovou vyzužít od jiných výrobců (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF atd.). K tisku těchto filamentů použijte externí umístění cívky.



Spool Loading

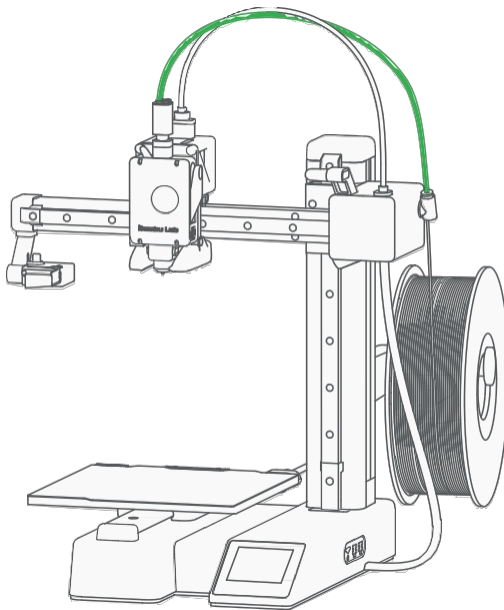
Note: Press the release button to disengage drive motor if filament stuck.



① Push the spool all the way onto the spool retractor. Make sure it fully click into place.

② Feed the filament into the filament inlet.

Externí cívka (pro použití mimo AMS)



@ Propojte vstup filamentu do tiskové hlavy (kterýkoli ze čtyř) a vodítko filamentu s trubicí z PTFE, jak je znázorněno na obrázku.

@ Zavěste cívku s filamentem na držák cívky a poté zavedete filament do trubice z PTFE, jak je znázorněno na schématu.



@ Stiskněte tlačítko „Print Files“ (Tisknout soubory) pro přístup k předem nahraným modelům na SD kartě.



02 Vyberte model, který chcete vytisknout.



@ Zapněte „Use AMS“ (Použití AMS), pokud používáte filaments na AMS.

Doporučujeme zapnout funkci „Bed leveling“ (Vyrovnání podložky).

Zapněte „Timelapse“ pro záznam časosběrného videa.

AMS Mapping



Map the actual filaments you have to the print file preset filaments.



Note: We recommend using similar colors to match the preset. Otherwise the flush setting might be inaccurate.

Specification

Item		Specification
Printing Technology		Fused Deposition Modeling
Body	Build Volume (W×D×H)	180*180*180 mm ³
	Chassis	Steel + Extruded Aluminum
Toolhead	Hot End	All-Metal
	Extruder Gears	Steel
	Nozzle	Stainless Steel
	Max Hot End Temperature	300 °C
	Nozzle Diameter (Included)	0.4 mm
	Nozzle Diameter (Optional)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Filament Cutter	Yes
	Filament Diameter	1.75 mm
Heatbed	Compatible Build Plate	Bambu Textured PEI Plate Bambu Smooth PEI Plate
	Max Build Plate Temperature	80 °C
Speed	Max Speed of Tool Head	500 mm/s
	Max Acceleration of Tool Head	10000 mm/s ²
	Max Hot End Flow	28 mm ³ /s @ABS (Model: 150*150 mm single wall; Material: Bambu ABS; Temperature: 280 °C)
Cooling	Part Cooling Fan	Closed Loop Control
	Hot End Fan	Closed Loop Control
	MC Board Cooling Fan	Closed Loop Control
Supported Filament	PLA, PETG, TPU, PVA	Ideal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, Carbon/Glass Fiber Reinforced Polymer	Not Recommended
Sensors	Monitoring Camera	Low Rate Camera (up to1080P) Timelapse Supported
	Filament Run Out Sensor	Yes
	Filament Odometry	Yes
	Power Loss Recover	Yes
	Filament Tangle Sensor	Yes
Physical Dimensions	Dimensions (W×D×H)	347*315*365 mm ³
	Net Weight	5.5 kg

