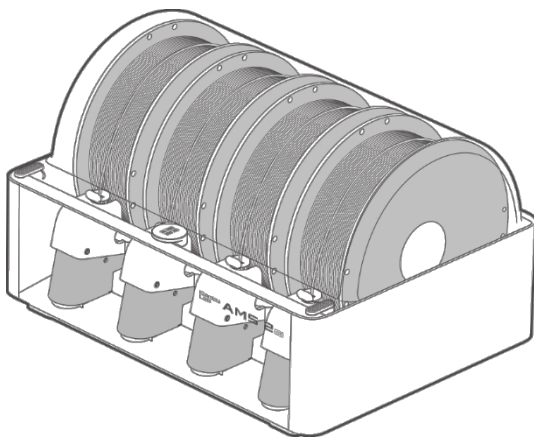


Rychlý návod k použití Bambu Lab AMS 2 Pro
{bt'} AMS 2 Pro @JBAC)gig
Bambu Lab AMS 2 Pro g •f •y g Z'\$i— l ?f'f |••



Nepřipojujte k napájení, dokud není sestavení dokončeno

全ての組立が済ませてから電源を入れてください



Průvodce rozbalením

Naskenujte QR kód a získejte přístup k našim online návodům s podrobnými informacemi o tom, jak vybalit, sestavit a nastavit tiskárnu a spustit první tisk.

bambulab.com/support/unboxing



Stáhněte si aplikace Bambu Studio a Bambu Handy

Naskenujte QR kód a stáhněte si aplikace Bambu Studio a Bambu Handy, které vám umožní dálkově ovládat tiskárnu a sledovat tisk v reálném čase.

bambulab.com/download



Objevte další skvělé modely

Naskenujte QR kód a navštivte MakerWorld, naši komunitu 3D modelů, kde najdete řadu bezplatných modelů a můžete vytvářet špičkové návrhy pomocí výkonných nástrojů, jako jsou MakerLab a Maker's Supply.

makerworld.com

Získejte pomoc



• Naskenujte QR kód a navštivte naše centrum podpory, kontaktujte technickou podporu

• a získat přístup k dalším užitečným

návodům. bambulab.com/support



Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme používat filamenty Bambu, které byly důkladně testovány na kompatibilitu, bezpečnost a stabilitu s tiskárnou AMS 2 Pro.

Aby se filament nezachytával, nepoužívejte v tiskárně AMS 2 Pro ohebné filamenty, jako je TPU s tvrdostí nižší než 95A nebo vlhké PVA.

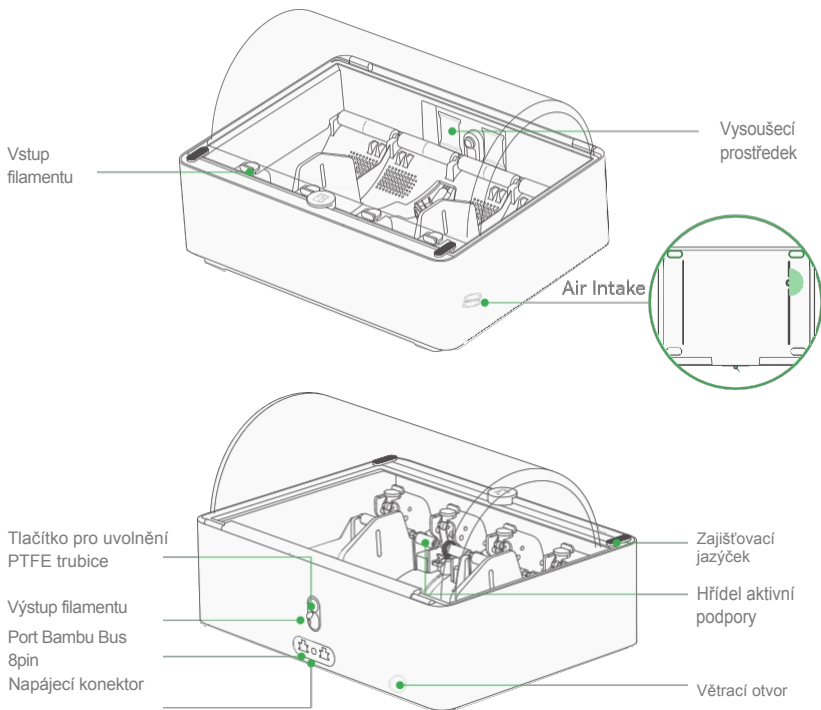
AMS 2 Pro podporuje šířku cívky od 50 mm do 68 mm a průměr od 197 mm do 202 mm. V zařízení AMS 2 Pro doporučujeme používat plastové cívky. Pokud používáte filamenty s kartonovými cívkami, doporučujeme je kombinovat s adaptérem na cívky, aby se snížilo prokluzování cívky a tvorba nečistot.

Funkci sušení zařízení AMS 2 Pro můžete používat pouze s pomocí 3,5mm kabelu pro připojení k tiskárně řady H2 bez nutnosti dalšího napájecího zdroje. Pokud potřebujete sušit filamenty ve více jednotkách AMS 2 Pro, musíte si zakoupit originální napájecí adaptéry Bambu Lab pro napájení funkce sušení ostatních jednotek AMS 2 Pro.

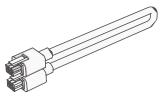
Pokud používáte tiskárny řady X1 nebo PI s jednou nebo více jednotkami AMS 2 Pro, bude každá jednotka vyžadovat oficiální napájecí adaptér Bambu Lab pro napájení funkce sušení. V opačném případě nebude funkce sušení k dispozici.

Během procesu sušení filamentu se u zařízení Af•1S 2 Pro otevře přívod a odvod vzduchu, aby se vlhkost odstranila prostřednictvím cirkulace vnějšího vzduchu. Ujistěte se, že přívod a odvod vzduchu nejsou blokovány, aby byla zajištěna optimální účinnost sušení.

Představení komponenty



Included accessories



**Bambu Bus
Cable 6-pin**

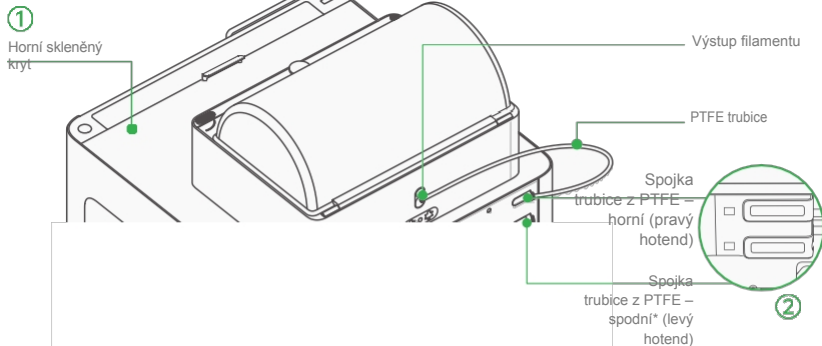


Desiccant



PTFE Tube

Připojte zařízení AMS 2 Pro k tiskárnám řady H2



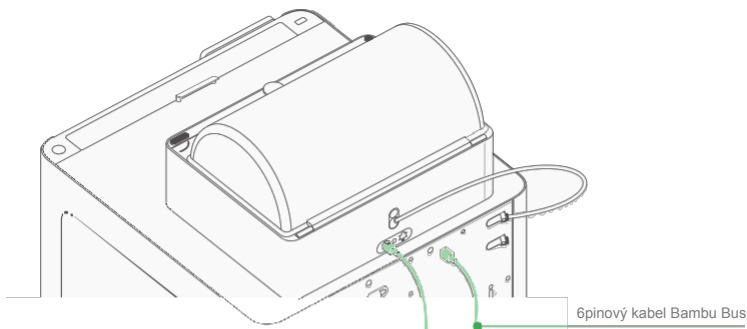
AMS 2

@ Nasadte horní skleněný kryt a

Pro na horní část tiskárny.

2 Nasuňte PTFE trubici na výstupu filamentu tiskárny AMS 2 Pro do libovolné spojky pro PTFE trubici na tiskárně a zatlačte trubici dopředu asi o 10 cm, dokud se nezastaví (pokud je PTFE trubice viditelná z okénka vedle zásobníku na přední straně tiskárny, je správně nasazena rted).

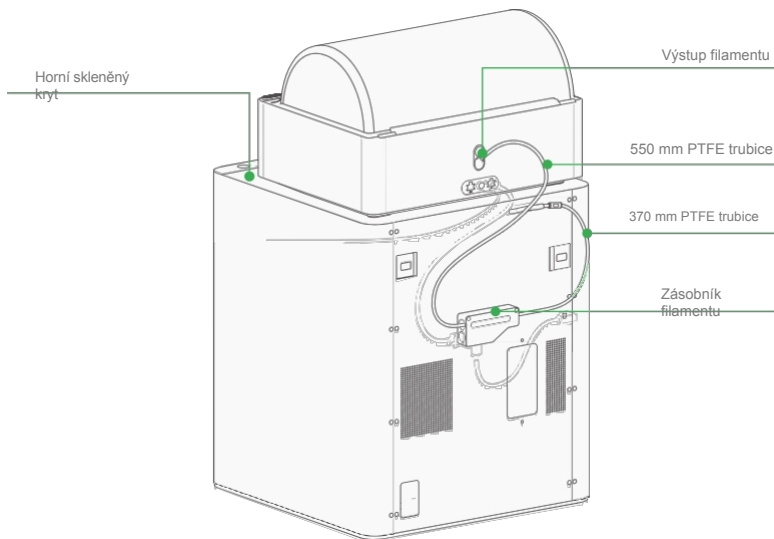
Připojte zařízení AMS 2 Pro k tiskárnám řady H2



@ Vyměňte 6pinový kabel Bambu Bus z AMS 2 Pro. Připojte jej k tiskárně a k libovolnému 6-pinovému portu AMS 2 Pro.

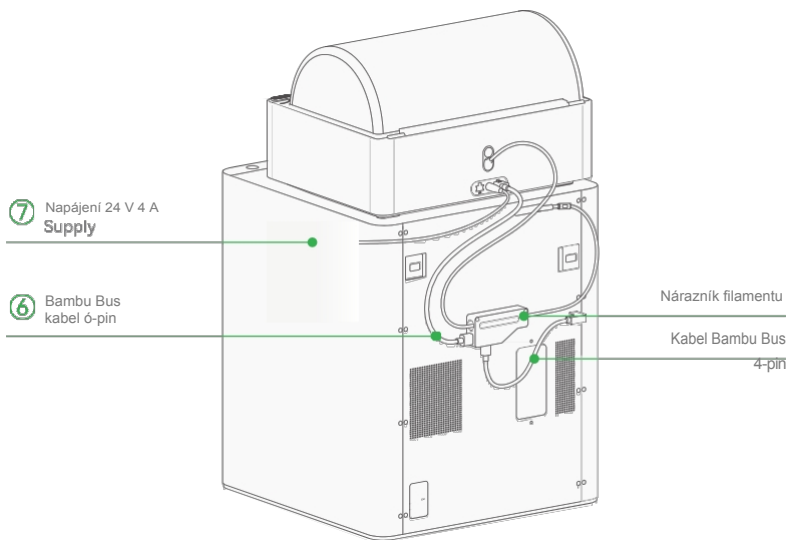
Horní a dolní spojky PTFE trubek odpovídají různým hotendům. Připojení AMS 2 Pro k horní spojce umožňuje pravému hotendu tisknout vícebarevně. Připojení k dolní spojce umožňuje vícebarevný tisk s levým hotendem. Použití jednotek Mo AMS 2 Pro umožňuje oběma hotendům podporovat vícebarevný tisk nezávisle.

Připojte zařízení AMS 2 Pro k tiskárnám řady X1 a P1



- @ Umístěte horní skleněný kryt na horní část tiskárny.
- @ Pomocí 2 šroubů M3*21,5 připevněte zásobník filamentu k tiskárně.
- @ Vložte jeden konec 550 mm PTFE trubice do výstupu filamentu na AMS 2 Pro a druhý konec do levé části vyrovnávacího zásobníku filamentu.
- @ Jeden konec 370 mm PTFE trubice zasuňte do spojky PTFE trubice tiskárny a druhý konec na pravou stranu vyrovnávacího zásobníku filamentu.

Připojte zařízení AMS 2 Pro k tiskárnám řady X1 a P1

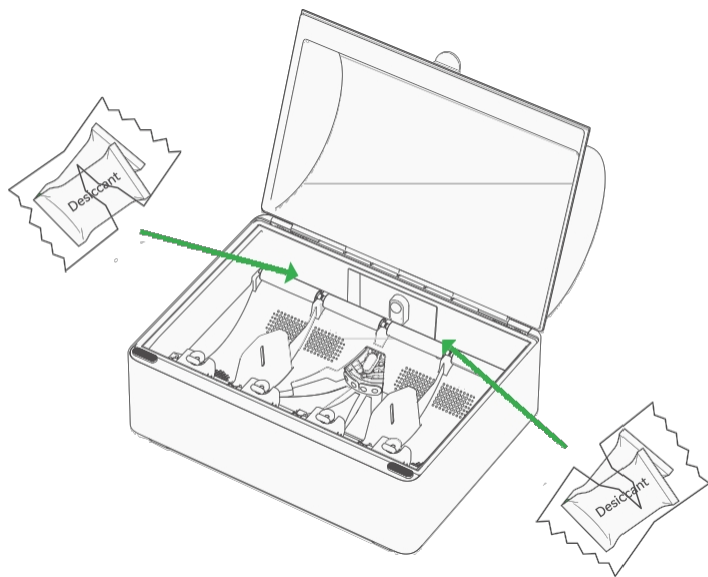


5 Připojte L-tvarovaný konec 4-pinového kabelu Bambu Bus k tiskárně a druhý konec ke spodní části vyrovnávacího zásobníku filamentu.

@ Připojte jeden konec 4-pinového kabelu Bambu Bus k libovolnému 4-pinovému portu AMS 2 Pro a druhý konec k levé straně zásobníku filamentu.

7 Připojte napájecí zdroj 24 V 4 A k napájecímu konektoru zařízení AMS 2 Pro.

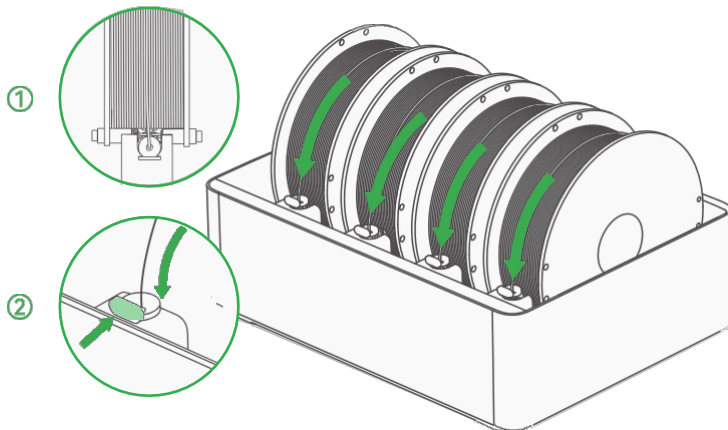
Odstraňte obalový materiál s vysoušedlem



Odstraňte pásku ze zadní strany zařízení AMS 2 Pro a vyjměte sáčky s vysoušedlem. Odstraňte vnější plastový obal a vložte 2 sáčky s vysoušedlem na každou stranu prázdného prostoru.

Vložte filament do tiskárny AMS 2

Pro





@ Zapněte tiskárnu a vložte cívku s filamentem do kteréhokoli ze čtyř slotů. Ujistěte se, že je cívka správně umístěna na aktivní podpěrné hřídeli, jak je znázorněno na obrázku.

@ Zatlačte jazýček podavače směrem k cívce a vložte filament. AMS 2 Pro jej předběžně načte, jakmile jej detekuje. Když svítí kontrolka podavače pod vstupem filamentu, je AMS 2 Pro připravena k tisku.

Jak používat funkci sušení u přístroje AMS 2 Pro



Klepněte na , abyste se dostali na obrazovku funkce sušení. Vyberte typ filamentu, který chcete sušit, a nastavte  teplotu a dobu trvání. Poté klepněte na Start pro zahájení procesu.

„Pokyny k použití funkce sušení více jednotek ABS 2 Pro současně najdete na wiki.bambulab.com/drying“

Pravidelná údržba

Bambu Lab AMS 2 Pro je inteligentní systém, který vyžaduje pravidelnou údržbu, aby byl zajištěn optimální výkon a dlouhá životnost.

PTFE trubice: V průběhu času může PTFE trubice podléhat opotřebením v důsledku průchodu filamentu, což vede k problémům s podáváním nebo ucpáváním. Pravidelně kontrolujte trubici, zda nevykazuje známky poškození, a v případě potřeby ji vyměňte, abyste zajistili plynulé podávání filamentu.

Pneumatický konektor: Pokud se PTFE trubice uvolní nebo filament obtížně prochází pneumatickým konektorem, zkuste konektor znovu nasadit nebo vyměnit, abyste obnovili správný průtok filamentu.

Vnitřní jednotka náboje: Abyste předešli nadměrnému odporu při vkládání nebo vyjímání filamentu, pravidelně odstraňujte zbytky filamentového prachu z vnitřní jednotky náboje.

Topná jednotka: Udržujte topnou jednotku v čistotě, včetně ventilátoru a chladiče, aby mohla účinně vysušovat filament a zabránit hromadění nečistot, které by mohly snížit výkon.

Sestava aktivního podpěrného hřídele: Pokud je sestava aktivního podpěrného hřídele nesprávně vyrovnaná nebo poškozená, může to způsobit nesprávné záběry ozubených kol. Pokud se setkáte s tímto problémem, postupujte podle pokynů uvedených na Wiki a sestavu znovu nainstalujte nebo vyměňte.

Vysoušecí prostředek: Vysoušecí sáčky pomáhají udržovat suché prostředí uvnitř zařízení AMS 2 Pro a zabraňují absorpci vlhkosti filamentem. Pravidelně kontrolujte vysoušecí prostředek a vyměňte jej, pokud ztratil svou účinnost.



bambulab.com/support/maintenance

Podrobnější doporučení k údržbě, včetně postupů a doporučených intervalů, najdete v sekci „Doporučení pro pravidelnou údržbu“ na naší wiki.

Specifikace

| Položka | | Popis |
|----------|-------------------------------------|--|
| Tělo | Rozměry | 372 × 280 × 226 mm* |
| | Hmotnost | 2,5 kg |
| | Kryt | ABS/PC |
| Tisk | Podporované filamenty | PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (vysušené), BVOH (vysušené), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/PAHT—CF/PETG—CF/ Podpora pro PLA/PETG a TPU pro AMS |
| | Nepodporovaná vlákna | TPE, generické TPU, PVA (vlhké), BVOH (vlhké), Bambu PET—CF/TPU 95A a další značky filamentů, které obsahují uhlíková vlákna nebo skleněná vlákna |
| | Průměr vlákna | 1,75 mm |
| | Rozměry cívky | Šířka: 50–8 mm Průměr: 197–202 mm |
| | Identifikace RFID | Podporováno |
| Sušení | Nejvyšší teplota | 65 °C |
| | Podporované filamenty | PLA, PETG, podpora pro PLA/PETG, ABS, ASA*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH *, PP, POI*, HIPS*, Bambu PLA-CF"/PAHT-CF"/PETG—CF" a TPU pro AMS" |
| | Aktivní odvod vlhkosti | Podporováno |
| | Uzavřené skladování | Podporováno |
| | Detekce teploty a vlhkosti a údržba | Podporováno. Teplota a vlhkost v reálném čase mohou být zobrazeny na obrazovce, v Bambu Studio a Bambu Handy. |
| Napájení | Vstup | 24 V 4 A |

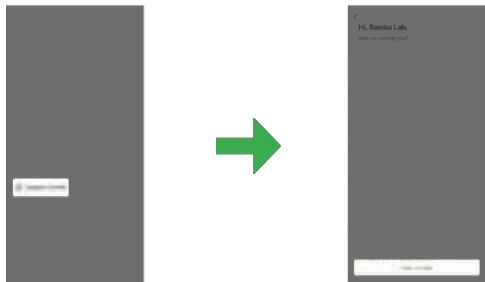
Filamenty označené symbolem „*“ vyžadují vyšší teplotu sušení. AMS 2 Pro je nedokáže zcela vysušit. Pokud chcete pro tyto filamenty lepší sušicí výkon, doporučujeme zakoupit AI*1S HI

Pokud potřebujete technickou podporu, postupujte podle jednoho z následujících způsobů:

Způsob 1: Kontaktujte nás pomocí tlačítka „Kontaktujte nás“ v našem centru podpory bambulab.com/support



Method 2: Create a support ticket on Bambu Handy, from the Support Center section.



Další návody a pokyny k údržbě najdete také na stránkách Bambu Lab Wiki.
wiki.bambulab.com/home





开箱指南

扫描二维码访问在线入门教程，获取开箱、安装、设置及首次打印的详细指

bambulab.com/support/unboxing



Ttt Bambu Studio IO Bambu Handy

}3fgE?gfi9T#t Bambu Studio GB Bambu Handy,
并实时观察打印进程。

!fjfZfifi'fjIla"t'fitjS9th

bambulab.cn/download



探索更多精美模型

}3fkEfgfi9Jfi[s] MakerWorld 3D {BII2?fiZ, }g@@@a9E@fBII2. {Zfg
MakerLab IO Maker'S Supply @J3?I ZRtJfBTjti@xi

makerworld.com.cn



寻求帮助

扫描二维码访问帮助中心、联系技术支持、获取更多实用教程。

bambulab.cn/support

Důležité informace před použitím



Doporučujeme používat originální spotřební materiál Topbamboo. Na základě vlastností AMS2Pro jsme u originálního spotřebního materiálu Topbamboo provedli testy kompatibility, bezpečnosti a stability, které zaručují nejlepší tiskové výsledky a

Aby se zabránilo zaseknutí materiálu, **nevkládejte do AMS2Pro měkké materiály**, jako je TPU s **tvrdostí nižší než 95A**, ani vlhký PVA.

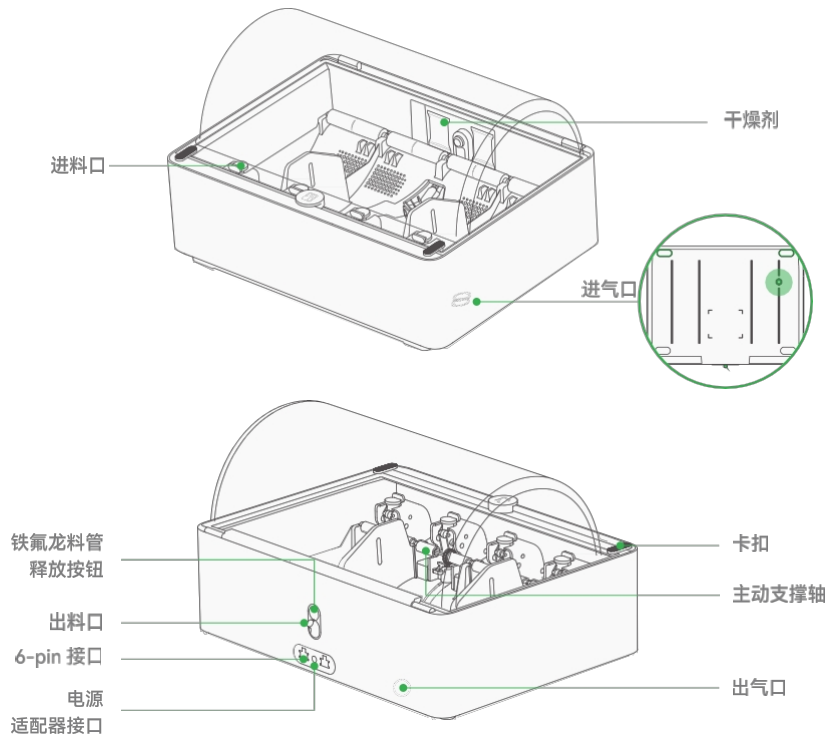
AMS2Pro podporuje délku filamentu 50 mm–68 mm a průměr 197 mm–202 mm. Doporučujeme používat spotřební materiál z plastu. Pokud používáte papírové materiály, doporučujeme použít adaptér na materiál, aby se snížilo riziko sklouznutí a zanechání zbytků.

Pokud používáte tiskárny řady H2, můžete přímo přes 6pinový konektor připojit sušící funkci k zařízení AMS2Pro, aniž byste potřebovali další napájecí zdroj. Pokud potřebujete současně sušit více než 1 sadu spotřebního materiálu v zařízení AMS2Pro, je nutné samostatně zakoupit oficiální napájecí adaptér. Ostatní modely AMS2Pro vyžadují připojení k napájecímu adaptéru pro napájení.

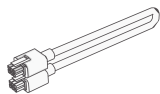
Při použití tiskáren řady X1 nebo P1 **v kombinaci s AMS2Pro** pro sušení musí být každý AMS2Pro napájen oficiálním napájecím adaptérem, jinak nelze funkci sušení použít.

Pokud jde o sušení spotřebního materiálu, AMS2Pro používá způsob s otevřeným okruhem. Vnitřní výstupní otvor pro páru je otevřený, takže výstupní otvor a výstupní otvor jsou stejné. Ujistěte se, že nejsou zakryty jinými předměty, aby bylo dosaženo nejlepšího výsledku sušení.

部件介绍



部件介绍



6-pin 连接线



干燥剂



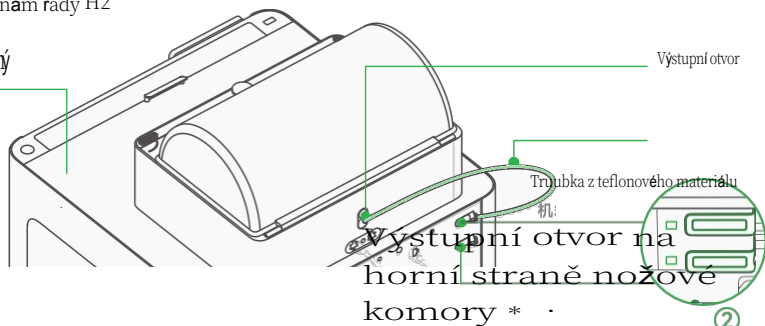
铁氟龙料管

Připojení zařízení **AMS 2** Pro k

tiskárnám řady H2

@Sklenný

kryt



(pravý konec)

Výstupní otvor ve spodní části skříně * ·

(levá horká strana)

印机顶部

(从

@Uchopte horní skleněnou desku a AMSZP „O“ a vložte je do tiskárny

@Vezměte výstupní trubici s fluorovým materiálem z výstupu AMSZP „O“ a zasuňte ji do libovolného výstupního otvoru tiskárny] a posuňte trubici s fluorovým materiálem dopředu přibližně o 10 cm,

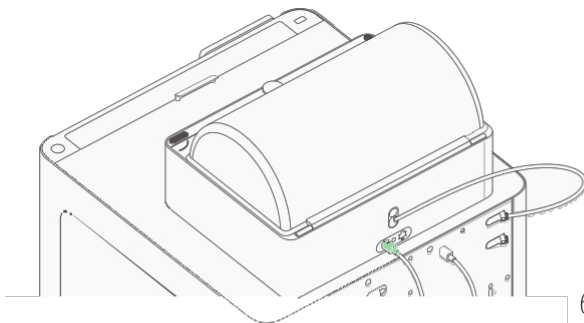
Připojení zařízení **AMS 2** Pro k

podklad
tiskárnám řady H2

Podívejte se do okénka vedle tlumiče na přední straně tiskárny; pokud vidíte hadici na výstup materiálu, je zasunuta na správném místě).

Připojení zařízení **AMS 2 Pro** k

tiskárnám řady H2



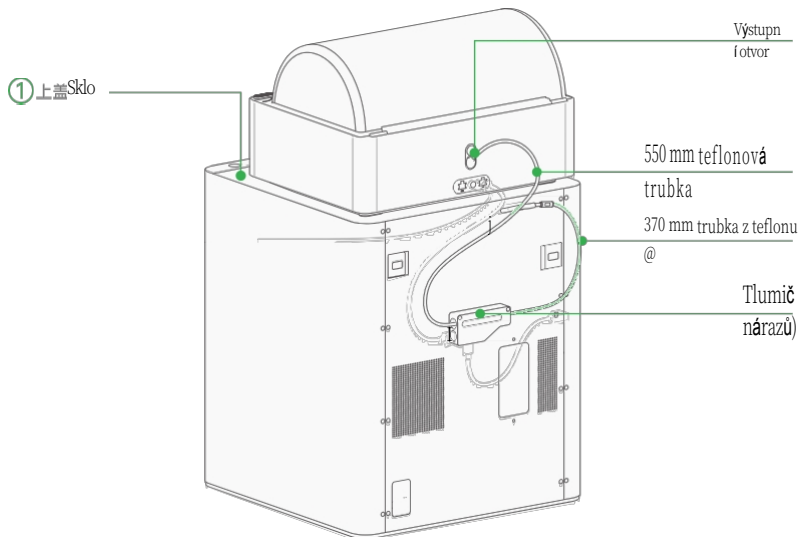
6-pinový konektor @

@Vyjměte 6-pinový konektor z AMS2P a oba konce zasuňte do libovolného 6-pinového konektoru na tiskárně a AMS2P

*Horní a dolní výstupní otvor mají každý jiný konektor. Pokud je AMS2Pro připojen k hornímu výstupnímu otvoru, použijte pravý konektor pro vícebarevný tisk; pokud je AMS2Pro připojen k dolnímu výstupu materiálu, použijte levý konektor pro vícebarevný tisk; pokud používáte **2 zařízení AMS2Pro**, pak levý konektor nemá schopnost vícebarevného tisku.

Připojení zařízení **AMS 2** Pro k tiskárnám

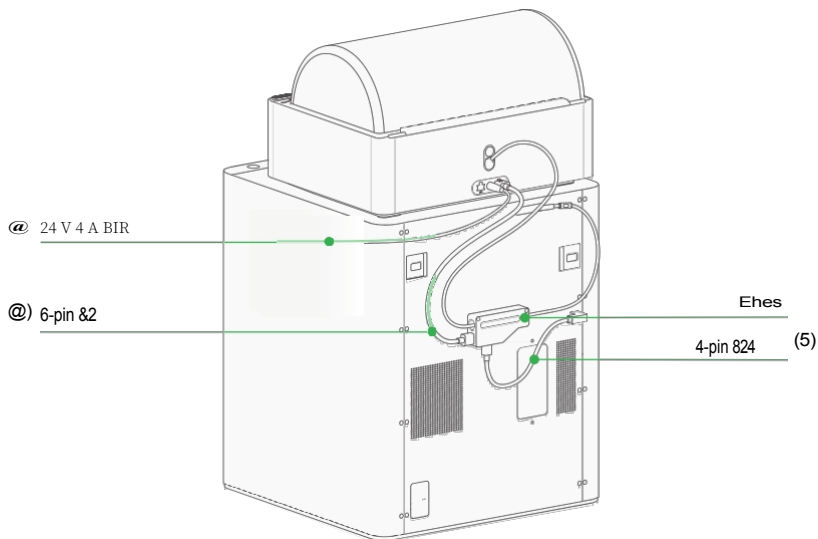
řady x' a P1



@Nasaďte skleněný kryt na horní část tiskárny

@Pomocí šroubů M3*21,5 upevněte tlumič k tiskové desce

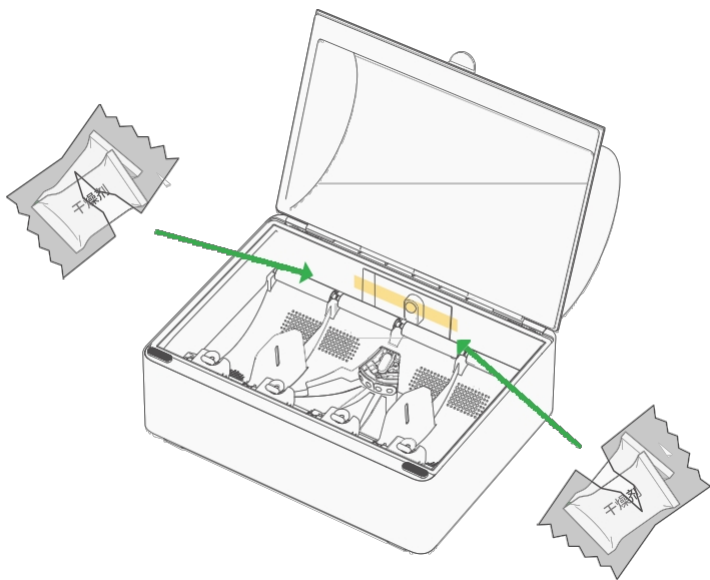
@Jednu stranu 550 mm dlouhé trubky z fluorového materiálu zasuňte do výstupního otvoru AMS2Pro a druhou stranu do levé strany tlumiče. @Jednu stranu 370 mm dlouhé trubky z fluorového materiálu zasuňte do výstupního otvoru tiskárny a druhou stranu do pravé strany tlumiče.



@4-01 □ 66속LBIROI RERZITEN, B—ImERE EEPETH,

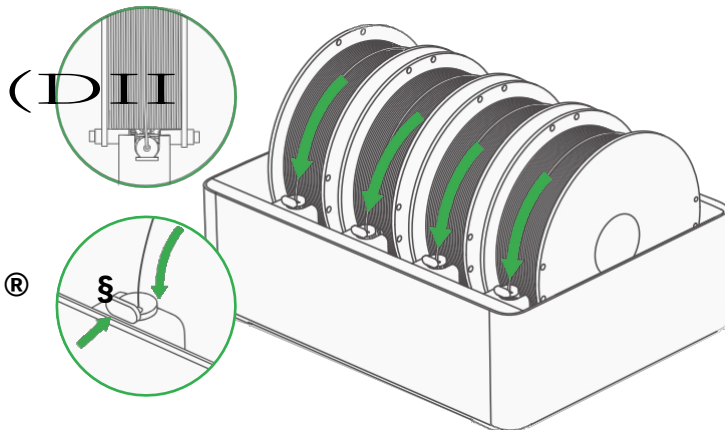
©6pinový ERLE—IHEREAMS2Pro {E— 6pinový ##0, S—ImEEEEPEALM, @45
24V4A BIEEREZEAMS2Pro BBEERDEEEN.,

移除干燥剂外包装



撕掉贴纸取出干燥剂。移除外包装后，左右空位分别放置两包干燥剂。

Vložení spotřebního materiálu do AMS 2 Pro




@Po zapnutí stroje vložte spotřební materiál do libovolné pozice a ujistěte se, že je materiál správně umístěn na hlavní podávací hřídeli podle obrázku. **@Zatlačte** na podávací otvor a vložte spotřební materiál) AMSZPro po detekci spotřebního materiálu automaticky provede předběžné podání. Jakmile se pod podávacím otvorem rozsvítí bílá kontrolka

) můžete začít tisknout.

Jak používat funkci záplavového osvětlení v AMS 2 Pro



Klikněte na  a přejděte do rozhraní sušení. Vyberte spotřební materiál, který potřebujete vysušit, a nastavte teplotu sušení HIE. Kliknutím na „Spustit“ můžete začít sušit spotřební materiál.

* Pokyny pro použití funkce sušení na více zařízeních AMS 2 Pro najdete na wiki.bambulab.com/zh/drying

AMS 2 Pro je inteligentní systém, **kteřý vyžaduje pravidelnou údržbu, aby byl zajištěn jeho optimální výkon a maximální životnost.**

- Hadice pro sušení: V závislosti na používání se hadice pro sušení v kanálu pro spotřební materiál mohou opotřebovat, což může vést k poruchám podávání nebo ucpání. Pravidelně kontrolujte, zda nejsou poškozené, a podle potřeby je vyměňte, aby bylo zajištěno plynulé podávání.
- **Vzduchové spojky:** Pokud dojde k uvolnění spojky trubky s fluorovým materiálem nebo k poškození vzduchové spojky v kanálu pro spotřební materiál, lze problém vyřešit opětovnou instalací nebo výměnou vzduchové spojky.
- Vnitřní pěticečná sestava (): Pravidelně odstraňujte zbytky spotřebního materiálu z vnitřní pěticečné sestavy, aby se nezvyšoval odpor při podávání a vytahování materiálu.
- Sušící součásti = udržujte sušící součásti v čistotě】 Včetně ventilátoru a rozptylových desek, aby bylo zajištěno efektivní sušení spotřebního materiálu a zabránilo se hromadění prachu, které by mohlo ovlivnit sušící výkon.
- **Sestava hlavního hřídele:** Pokud je sestava hlavního hřídele nainstalována nestabilně nebo je viditelně poškozená, **může to vést k nesprávnému záběru ozubených kol.** Pokud se setkáte s tímto problémem, proveďte opětovnou instalaci nebo výměnu podle návodu.
- **Vysoušecí filtr: Vysoušecí filtr udržuje vnitřek zařízení AMS2pm suchý a chrání spotřební materiál před vlivem vlhkosti.** Pravidelně kontrolujte jeho stav a v případě selhání jej vyměňte.



Pravidelná údržba

Chcete-li se dozvědět více o podrobnostech obsluhy, doporučené frekvenci a dalších podrobnostech údržby, navštivte [a](#) prostudujte si část „Pravidelná údržba“ na Wiki.

技术参数

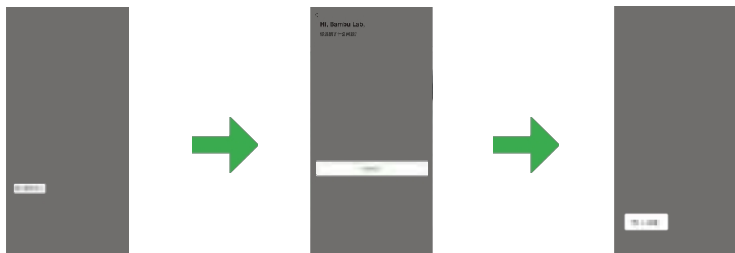
| | | |
|----|------------|--|
| | | |
| 机身 | 外形尺寸 | 372 × 280 × 226 mm |
| | 净重 | 2,5 kg |
| | 外壳 | ABS/PC |
| 打印 | 支持材料 | PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (Ttg) , BVOH () PP, POf1, HIPS, jB PLA-CF/PAHT—CF/PETG—CF/Podpora pro PLA/PETG pro AMS 'gf'g TPU |
| | 不支持材料 | TPE、普通 TPU、PVA (受潮)、BVOH (受潮)、拓竹 PET-CF/TPU 95A, 以及其他含有碳纤维或玻璃纤维的耗材品牌 |
| | 支持材料直径 | 1,75 mm |
| | 支持料盘尺寸 | Zi@: 50–68 mm XYZ: 197–202 mm |
| | 耗材 RFID 识别 | 支持 |
| 烘干 | 支持最高温度 | 65 °C |
| | 支持材料 | PLA, PETG, Podpora pro PLA/PETG, ABS*, ASA*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH*, PP, POM*, HIPS*, B'l PLA-CF*/PAHT—CF*/PETG—CF* G'l AI IS Mfg TPU* |
| | 主动排湿 | |
| | 密封存储 | |
| | 检测及保持温湿度 | 支持。打印机屏幕、Bambu Studio 和 Bambu Handy 都可以显示实时温度和湿度 |
| 电源 | 输入 | 24 V 4 A |

*带*号的耗材所需烘干温度较高，AMS 2 Pro 无法彻底将其烘干。如果想要更好的烘干效果，建议购买 AMS HT。

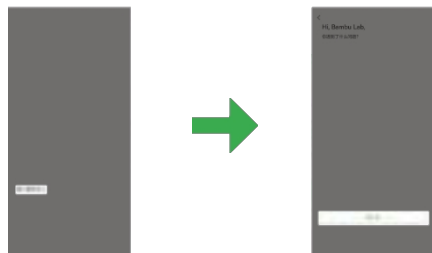
Technická podpora

Pokud potřebujete pomoc, , kontaktujte nás prosím některým z následujících způsobů:

Způsob 1: Kontaktujte nás prostřednictvím aplikace **Bambu Handy** v sekci **Technická podpora** (9:00–21:00, kromě státních svátků).



方式 2: 在 Bambu Handy 的帮助中心提交工单。



Můžete také navštívit **oficiální Wiki Bambu Lab** a najít více informací o používání zařízení a návodech na údržbu na Wiki · bambu|lab·com/Zh/home





Návod k instalaci

Naskenujte kód na levé straně a podívejte se na podrobnosti

nebo přejděte na níže uvedený odkaz

bambulab.com/support/unboxing



Stáhněte si Bambu Studio / Bambu Handy

Naskenujte kód vlevo a stáhněte si Bambu **Studio / Bambu Handy**.

bambu-lab/download



Užijte si svůj **první** tisk s **MakerWO**

Naskenujte kód vlevo a užijte si **záživné** modely ostatních uživatelů

makerworld.com



V případě potíží

Naskenujte kód vlevo a získajte znalosti nebo kontaktujte tým podpory.

bambulab.com/support



Doporučujeme používat originální filamenty Bambu . **Vzhledem k vlastnostem tiskárny AMS2Pm** jsou přizpůsobeny kompatibilita a bezpečnost filamentu, takže při použití originálního filamentu lze maximálně využít jeho vlastnosti.

Aby se zabránilo ucpání filamentu, nepoužívejte TPU 95A ani PVA s obsahem prachu. Kompatibilní

filamentové spirály mají rozměry šířky 50–68 mm a vnější průměr 97–202 mm

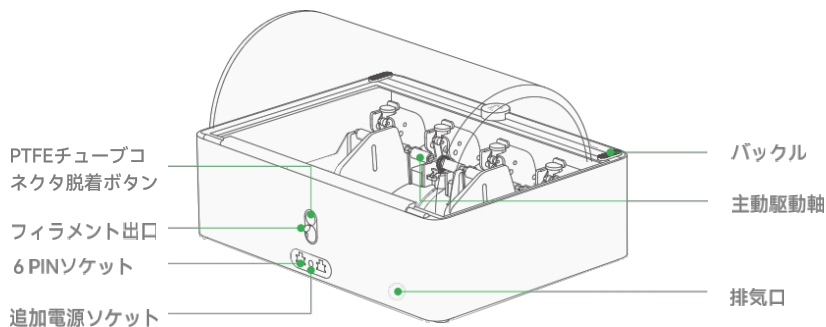
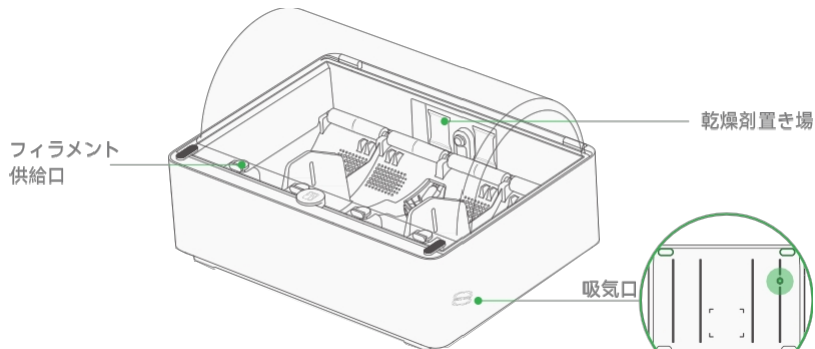
. Dále doporučujeme cívky z plastu. U cívky z kompozitního materiálu může nečistotami narušit otáčení hřídele, proto`

Při použití tiskáren řady H2 lze funkci sušení jednoho zařízení AMS2Pm ovládat pomocí kabelu 6P-N, takže není zapotřebí další napájecí zdroj, avšak při použití dvou nebo více zařízení AMS2Pm je nutné použít další napájecí adaptér.

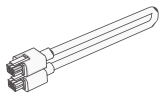
Při použití s tiskárnami řady X nebo P je pro funkci sušení nutný další napájecí adaptér.

- Při zapnutí funkce sušení dbejte na to, **aby** v přívodním a odvodním otvoru **modelu AMS 2 P0 nebyly žádné překážky**.

部品紹介



アクセサリ



6PINケーブル

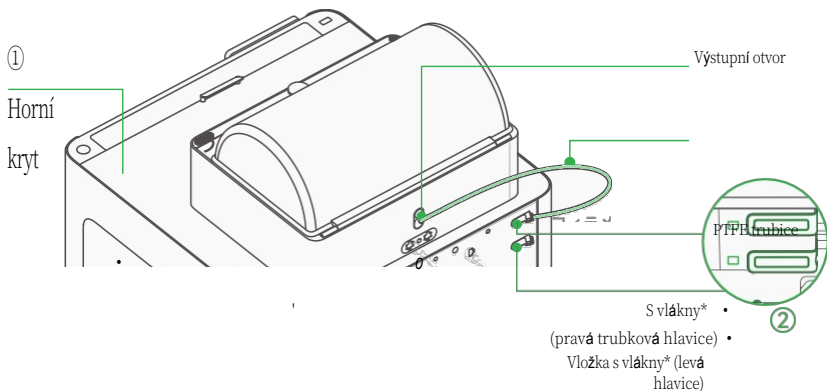


乾燥剤



PTFEチューブ

H2: Připojení k tiskárně

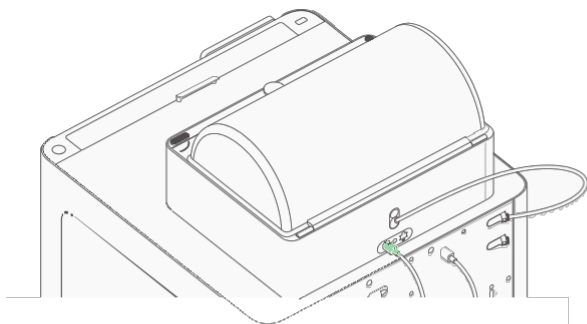


① Umístíte AM\$2Pm na horní kryt

② Propojte výstup filamentu z AM2P a vstup filamentu do tiskárny pomocí PTFE trubičky.

*Zasuňte trubičku až na doraz. Je nutné ji zasunout do těla stroje přibližně o 0 cm.

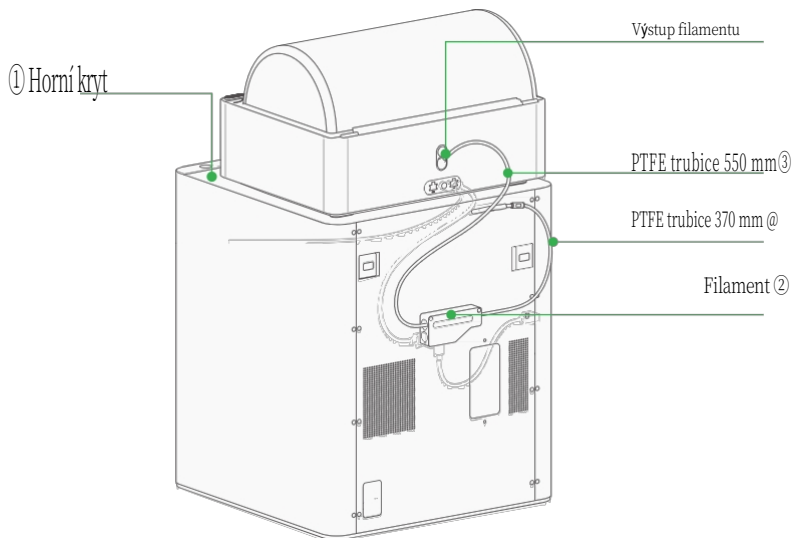
*Zkontrolujte uvnitř zařízení, zda je filament správně zasunut do zásobníku ().



6. Kabel N

③ Pomocí 6P-N kabelu připojte tiskárnu k AMS2Pm.

*Trubicí můžete zasunout do kteréhokoli vstupu pro filament, ale podle toho, do kterého vstupu ji zasunete, se určí, která tisková hlava se použije.

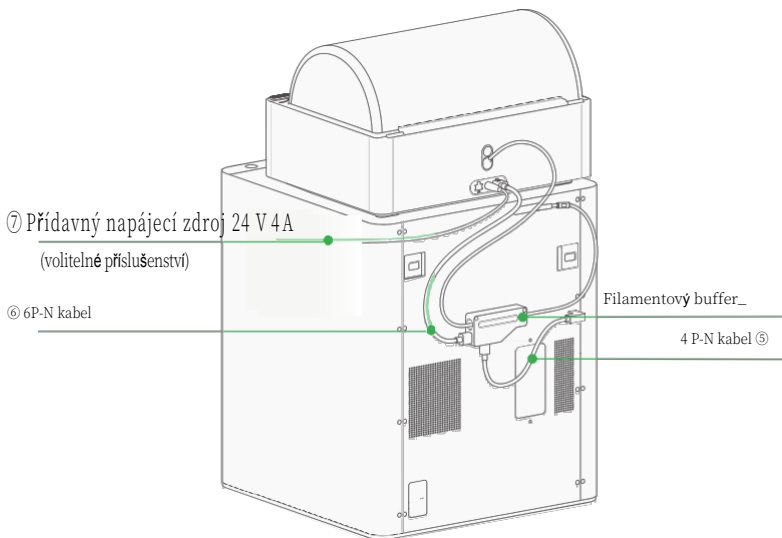


① Namontujte AM\$2Pm na horní kryt

② Upevněte filament/buffer k tělu stroje

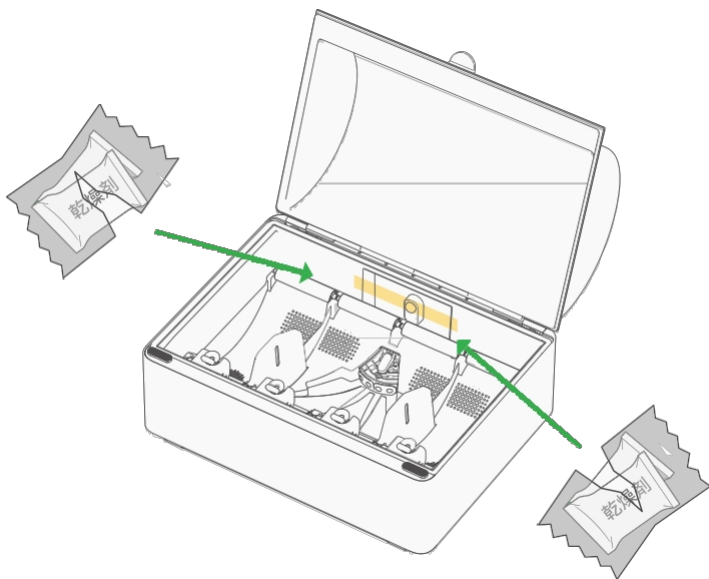
③ Pomocí jednotlivých trubek propojte tělo, vyrovnávací nádržku filamentu a AM\$2Pr.

*Zkontrolujte, abyste nezaměnili pořadí postupu, jak je znázorněno na výkresu.

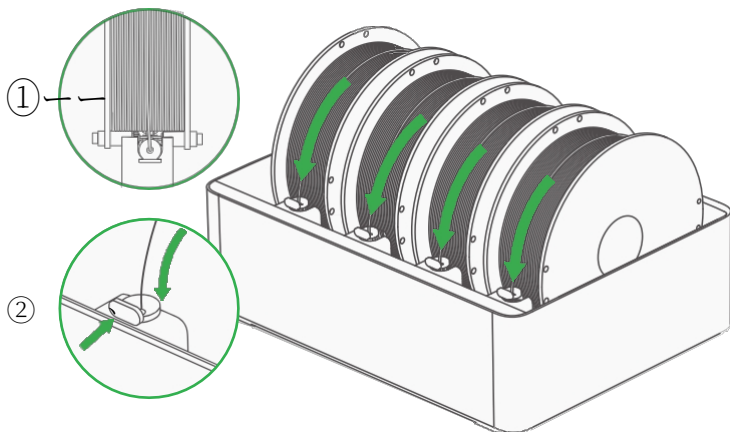


- ⑤ Pomocí 4P-N kabelu připojte stroj k zásobníku filamentu.
- ⑥ Pomocí 6P-N kabelu připojte buffer k AMS2Pm
- ⑦ V případě potřeby připojte přídavný napájecí adaptér k AMS2Pm.

乾燥剤を用意する



乾燥剤のビニール袋を取り外し、置き場に入れます



① Zapněte tiskárnu a vložte filament do slotu

② Zatlačte tlačítko pro vložení a vložte filament. Poté se filament načte a jakmile se rozsvítí bílá LED dioda, je proces dokončen.

AMS 2 Pm



Přejděte na stránku sušení, nastavte typ vlákna, teplotu, dobu sušení a spusťte sušení.

* Pokud používáte funkci sušení na více zařízeních AMS 2 Pro, podívejte se na tuto URL: wiki.bambulab.com/zh/drying

Pravidelná údržba

AMS 2 Pro je systém s **mnoha funkcemi a** pohyblivými částmi, které se při používání opotřebovávají. Proto je důležité jej **řádně** udržovat.

- PTFE trubice: Opotřebovává se třením o filament. Opotřebením zvyšuje odpor filamentu a ztěžuje vytlačování. V takovém případě vyměňte trubici.
Konektory: Jedná se o součásti sloužící k připojení trubek. V důsledku záběru s trubkami se vytlačování zhoršuje. Vyměňte je nebo vyčistěte.
- **Vnitřní modul Hub:** Pravidelně jej čistěte
- Modul sušení: Udržujte ventilátor a chladič v čistotě.
- Hnací hřídel: Jedná se o součást, která otáčí šnekem. V důsledku opotřebení se zhoršuje záběr ozubených kol a snižuje se třecí síla šneku. V takovém případě ji vyměňte.

Vysoušecí prostředek: Vysoušecí prostředek absorbuje vlhkost z AMS2Pr a udržuje suchý stav. Vysoušecí prostředek je spotřební materiál, proto doporučujeme jej pravidelně vyměňovat.



bambu.com/support/maintenance Další
podrobnosti naleznete na výše uvedené adrese
URL.

技術仕様

| 項目 | | UTC |
|------|----------------|--|
| シャーシ | 寸法 | 372 × 280 × 220 mm |
| | 重量 | 2,5 kg |
| | 筐体材料 | ABS/PC |
| 造形 | 造形できる材料 | PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (¥gN), BVOH (CN), PP, POM, HIPS, Bambu %!E PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/Podpora pro PLA/PETG/TPU 68D |
| | 造形できない材料 | TPE、普通 TPU、PVA (吸湿)、BVOH (吸湿)、Bambu 純正 PET-CF/TPU 95A、他に CF や GF 系のフィラメント |
| | フィラメント直径 | 1,75 mm |
| | スプール寸法 | φ: 50 mm—68 mm Bt2: 197 mm—202 mm |
| | フィラメント RFID 認識 | あり |
| 乾燥 | 最高乾燥温度 | 65 °C |
| | 乾燥できる材料 | PLA, PETG, Podpora pro PLA/PETG, ABS*, ASA*, PET*, PA', PC*, PVA*, BVOH *, PP, POM*, HIPS*, Bambu It/g!E PLA-CF*/ PAHT-CF*/PETG-CF*/TPU 68D" |
| | | |
| | | |
| 電気 | 電力 | 24 V 4 A. |

* “*” が付いている材料に対しては、指定乾燥温度が高いため、AMS 2 Pro で完全に乾燥できない可能性があります。それらのフィラメントを使用するには、AMS HTをお勧めいたします。

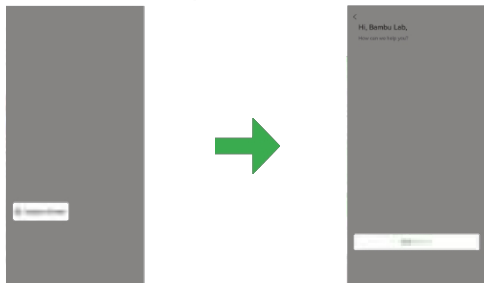
Technická podpora

Pokud potřebujete podporu, použijte následující postup

Způsob 1: Kontaktujte tým podpory prostřednictvím
webové stránky [bambulab.com/support](https://www.bambulab.com/support)



方法 2 : Bambu Handyから、サポートチケットを起票する



Wiki stránka **Bambu Lab** také obsahuje spoustu informací o našich zařízeních,
proto se na ni určitě podívejte
wiki.bambulab.com/home





Bambu Lab

Enjoy!

**祝您使用愉快！
お楽しみください！**

www.bambulab.com