

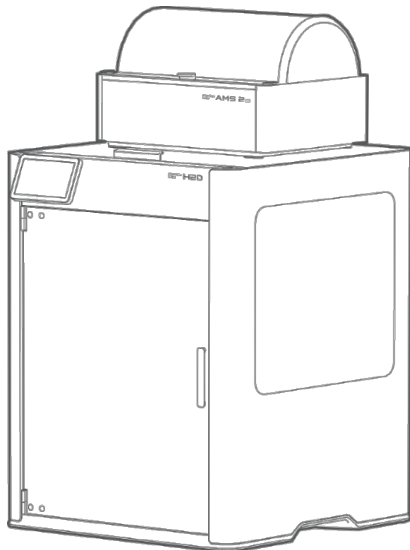
Bambu Lab H2D AMS Combo

Rychlý návod

Před použitím produktu si prosím přečtete celou příručku.

Bezpečnostní upozornění: 1. Nepřipojujte zařízení k napájení, dokud není kompletně sestaveno.

2. Vzhledem k vysoké hmotnosti tiskárny jsou k jejímu přenášení zapotřebí dvě nebo více osob.



PF003-D +SA007



Průvodce vybalením

Naskenujte QR kód a získáte přístup k našim online návodům s podrobnými informacemi o tom, jak vybalit, sestavit a nastavit tiskárnu a zahájit první tisk.

bambulab.com/support/unboxing



Stáhněte si aplikace Bambu Handy a Bambu Studio

Naskenujte QR kód a stáhněte si aplikaci Bambu Handy, nebo navštivte odkaz níže a stáhněte si Bambu Studio. Můžete tak tiskárnu ovládat na dálku a sledovat tisk v reálném čase na svém telefonu nebo počítači.

bambulab.com/download



Objevte další skvělé modely

Naskenujte QR kód a navštivte MakerWorld, naši komunitu modelů, kde najdete řadu bezplatných modelů a můžete rychle realizovat své nápady pomocí kreativních nástrojů v MakerLab a příslušenství v Maker's Supply.

makerworld.com

Získejte pomoc

. Naskenujte QR kód a navštivte naše centrum podpory, kontaktujte technickou podporu a získáte přístup k dalším užitečným návodům.



bambulab.com/support



Pro zajištění bezpečnosti a optimálního výkonu dodržujte prosím tyto pokyny:

Ověřte, zda provozní napětí tiskárny odpovídá stanoveným požadavkům, abyste předešli poškození nebo bezpečnostním rizikům. Tuto informaci najdete na štítku vedle napájecí zásuvky. Podrobnosti najdete v části „Technické údaje“.

Pravidelná údržba je nezbytná pro hladký chod složitých mechanismů tiskárny. Pokyny najdete v části „Pravidelná údržba“.

Levý hotend by se neměl používat pro tisk z TPU, protože by mohlo dojít k ucpání trysky. Pro dosažení optimálních výsledků použijte při tisku z TPU pravý hotend.

Tiskárna přepíná hotendy automaticky; prosím, neprovádějte ruční přepínání, abyste aby nedošlo k možnému poškození.

Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme používat filamenty Bambu, které byly důkladně testovány na kompatibilitu, bezpečnost a stabilitu s tiskárnou AMS 2 Pro.

Aby se filament nezachytával, nepoužívejte v tiskárně AMS 2 Pro ohebná filamenta, jako je TPU s tvrdostí nižší než 95A, ani vlhké PVA.

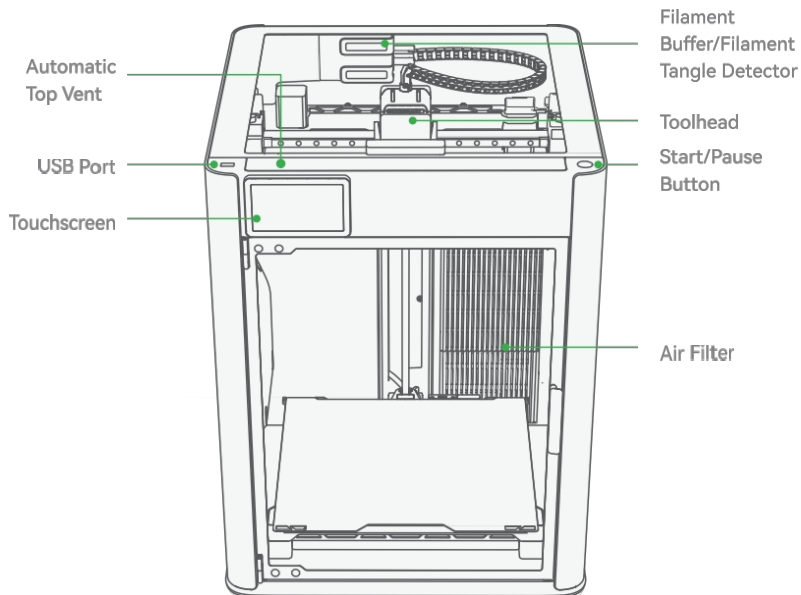
AMS 2 Pro podporuje šířku cívky od 50 mm do 68 mm a průměr od 197 mm do 202 mm. Doporučujeme používat plastové cívky. Pokud používáte filamenty s kartonovými cívkami, doporučujeme je kombinovat s adaptérem na cívky, aby se snížilo prokluzování cívky a vznik nečistot.

Přečtěte si před použitím

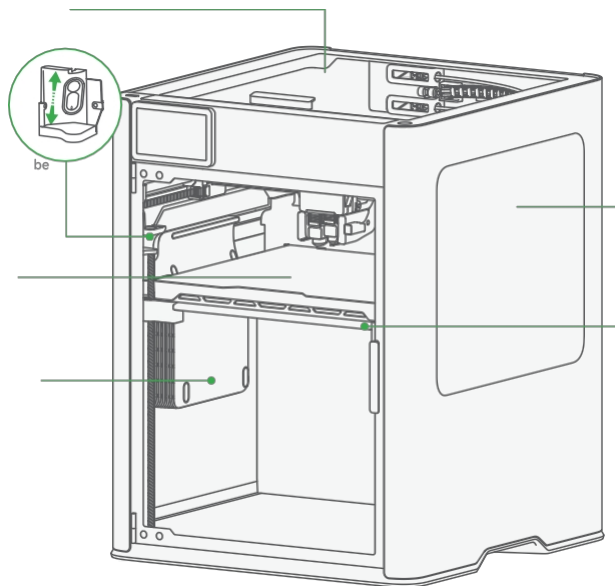
Funkci sušení zařízení AMS 2 Pro můžete používat pouze s 6pinovým kabelem pro připojení k tiskárně řady H2. Pokud potřebujete sušit filameny ve více jednotkách AMS 2 Pro, musíte si zakoupit oficiální napájecí adaptéry Bambu Lab pro napájení funkce sušení ostatních jednotek AMS 2 Pro. Pokud používáte tiskárny řady X1 nebo P1 s jednou nebo více jednotkami AMS 2 Pro, bude každá jednotka vyžadovat oficiální napájecí adaptér Bambu Lab pro napájení funkce sušení.

Během procesu sušení filamentu odstraňuje AMS 2 Pro vlhkost prostřednictvím cirkulace vnějšího vzduchu přes přívody vzduchu. Ujistěte se, že přívod a odvod vzduchu nejsou blokovány, aby byla zajištěna optimální účinnost sušení.

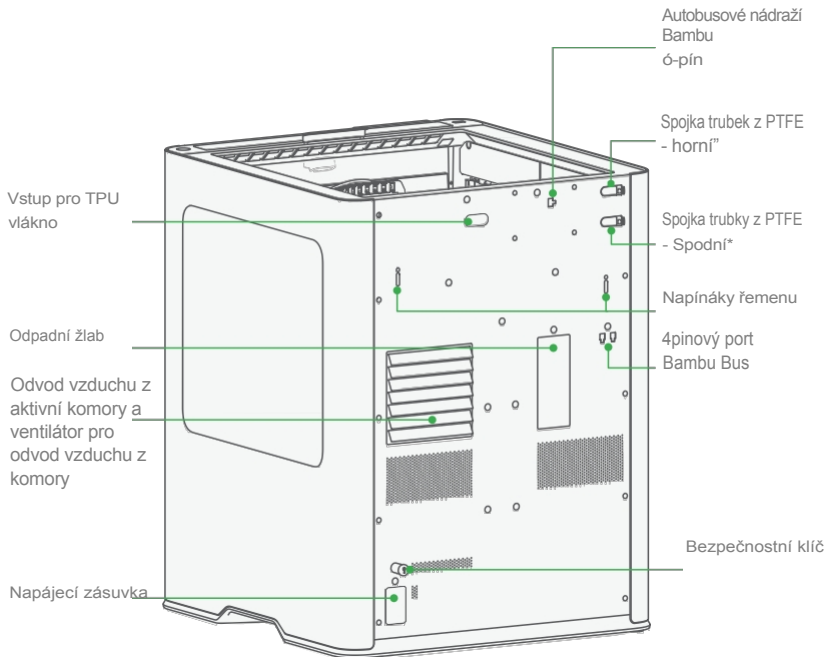
Printer component introduction



Představení součástí tiskárny



Představení součástí tiskárny



„Horní a spodní spojky PTFE trubek odpovídají různým hotendům. Připojením AMS 2 Pro k horní spojce umožníte pravému hotendovi tisknout vícebarevně. Připojením k spodní spojce umožňuje vícebarevný tisk s levým hotendem. Použití dvou jednotek AMS 2 Pro umožňuje oběma hotendům podporovat vícebarevný tisk nezávisle.“

Představení komponent tiskové hlavy

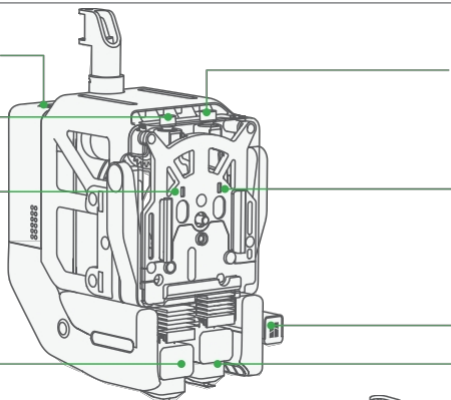
Rozhraní tiskové hlavy
a ochrana proti prachu

Cover

Vstup filamentu
do tiskové
hlavy
– levá

LED indikátor
hotendy – levý

Hotend – vlevo

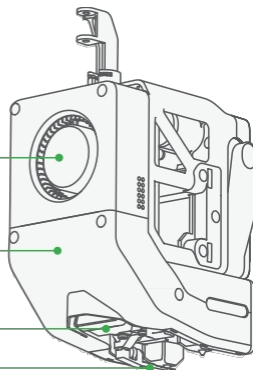


Ventilátor chlazení dílu

Vzduchový kanál ventilátoru pro
chlazení dílu

Kamera trysky

Blokátor

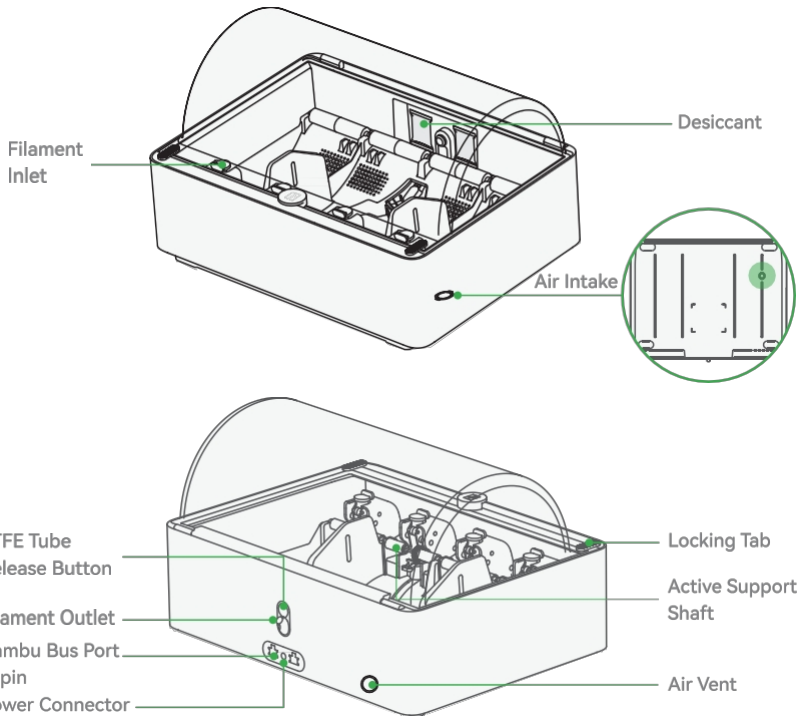


Vstup filamentu do hlavice – pravý

LED indikátor hotendu – vpravo

Kamera hlavice Hotend – vpravo

AMS 2 Pro component introduction



Součástí balení



Držák cívky



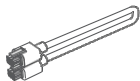
Čištění trysky
Podložka



Blokátor průtoku



Napájecí kabel



Bambu Kabel
s konektorem
6-pin



Imbusový klíč H1.5
prostředek Imbusový klíč H2.0



Odblokovací kolík



Vysoušecí



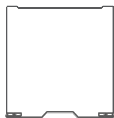
PTFE trubice



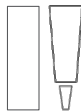
Kryt pro
ochranu
soukromí



Bezpečnost
ní klíč



Stavební deska
(předinstalovaná na & Mazací olej
vyhřívána deska)

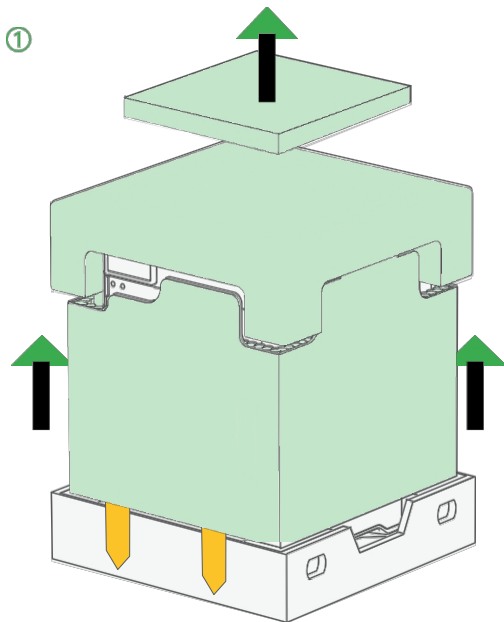


Mazací tuk

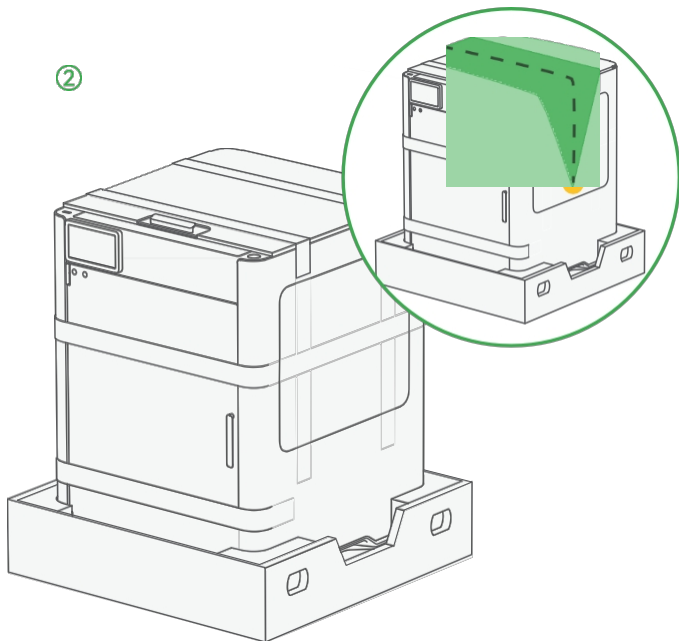


Škrabka
Čepel

Vyměte balení. Obalové materiály a šrouby si uschovejte pro případnou přepravu.

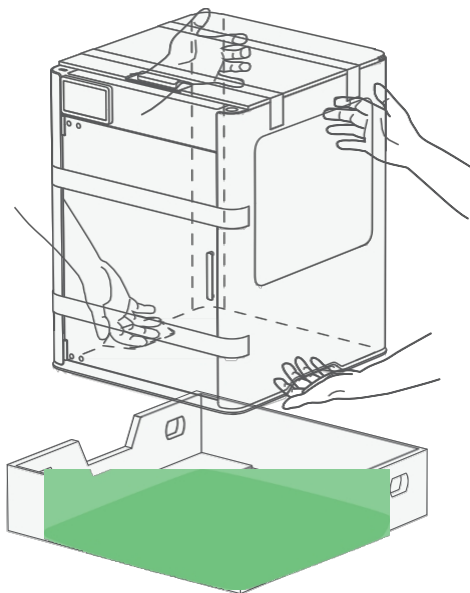


Vyměte krabici s příslušenstvím a odstraňte okolní lepenku, pěnu a lepicí pásku.



Odstraňte nálepky z boků a horního otvoru vlhkosti odolného sáčku. Poté sáček zatáhněte dolů a přehněte jej přes všechny čtyři rohy spodní lepenky.

3

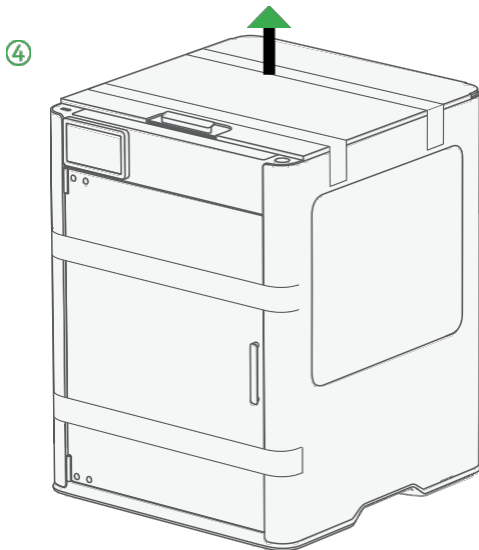


WARNING

To prevent the risk of suffocation, keep these bags away from babies and children

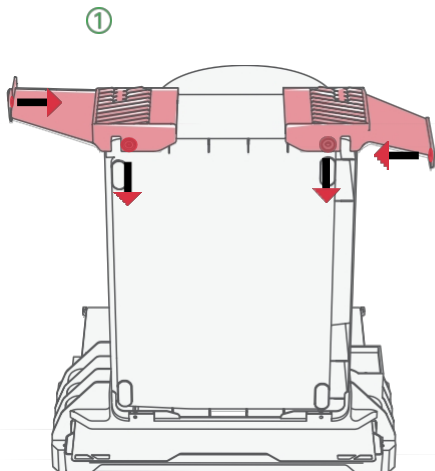
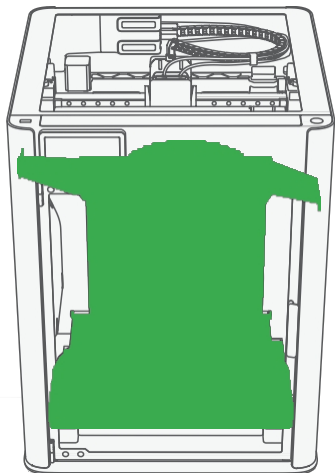
Jak je vidět na obrázku, dbejte na to, aby spodní karton zůstal na svém místě. Ve dvou lidech opatrně vyjměte tiskárnu z kartonu a nepromokavého obalu a položte ji na pevnou plochu.

Odstraňte obal



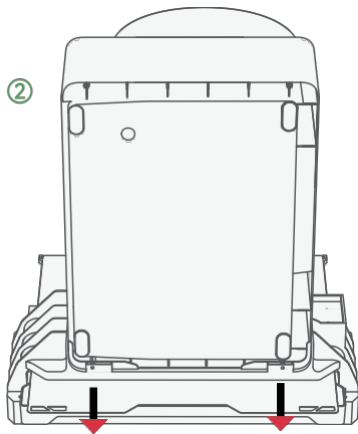
Odstraňte lepicí pásky a další obalové materiály, poté vyjměte horní skleněný kryt a odložte jej stranou.

Unlock the AMS 2 Pro

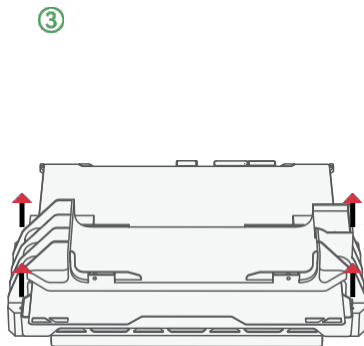


Use the longer H2.0 allen key from the accessory box to remove the 4 screws marked in red. Next, detach the two plastic parts from the top.

Odemkněte AMS 2 Pro

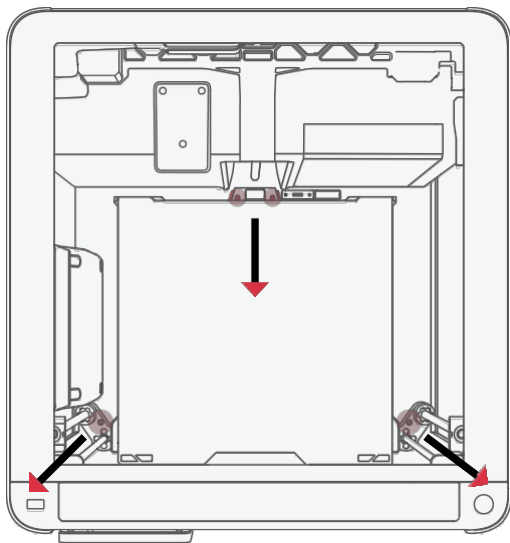


Pomocí imbusového klíče H2.0 odšroubujte 2 šrouby označené červeně. Poté opatrně vyjměte ABS 2 Pro.



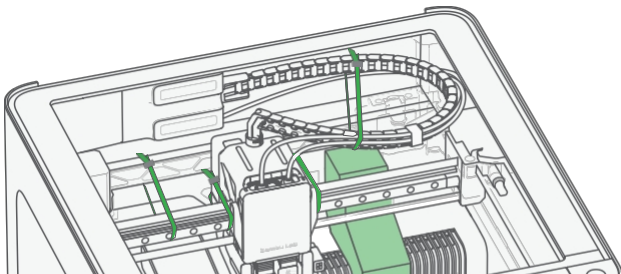
Pomocí imbusového klíče H2.0 odšroubujte 4 šrouby označené červeně. Poté vyjměte upínací prvek a přilehlou pěnu (kromě pěny pod vyhřívanou podložkou).

Unlock the heatbed



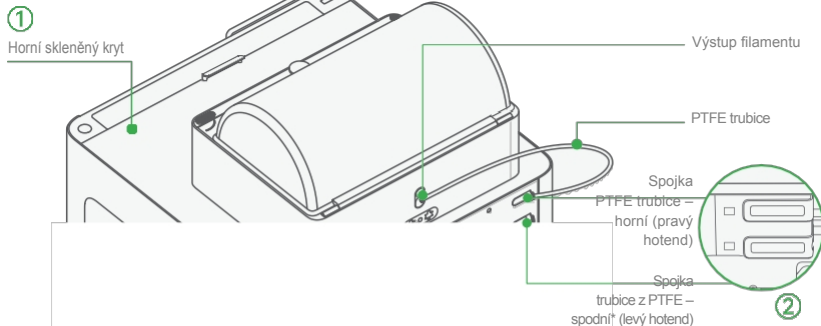
Use the H2.0 allen key to remove the 4 screws marked in red to unlock the heatbed.
Do not remove the foam under the heatbed. This can be removed after the calibration.

Unlock the toolhead



Cut and remove 4 zip ties. Pull the toolhead toward the front of the printer, then remove the foam piece marked in green.

Nainstalujte AMS 2 Pro

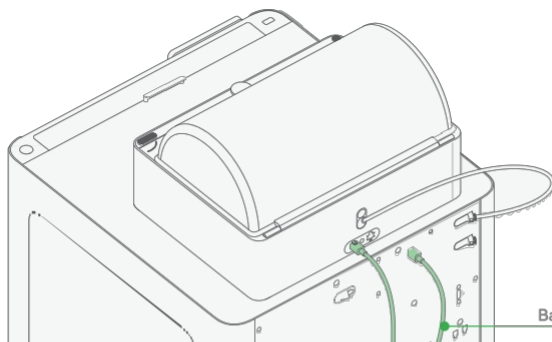


① Place the top skleněný kryt a AMS 2 Pro nahoře na tiskárněnter.

@ Vytáhněte PTFE trubici z a jakékoli accessory, vložte ji do výstupu filamentu AMS 2 Pro a zatlačte spojky PTFE trubice o délce cm, the printer, trubici dopředu přibližně o 10 trubici z okénka vedle dokud se nezastaví (pokud you the PTFE vyrovnávacího zásobníku z přední část tiskárny, je vidíte correctly inserted).

* Horní a dolní spojky PTFE trubice odpovídají různým hotendům. Připojení AMS 2 Pro k horní spojce umožňuje pravému hotendu tisknout ve více barvách. Připojení k dolní spojce umožňuje vícebarevný tisk s levým hotendem. Použití dvou jednotek ANIS 2 Pro umožňuje oběma hotendům podporovat vícebarevný tisk nezávisle.

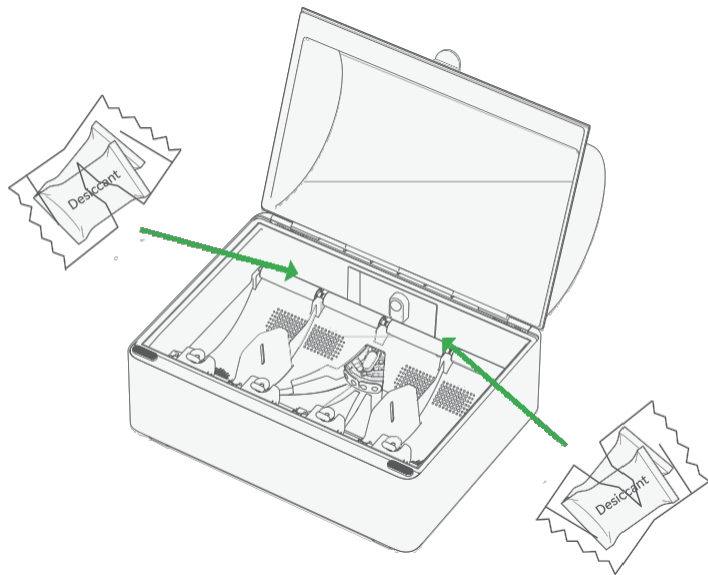
Install the AMS 2 Pro



Bambu Bus Cable 6-pin ③

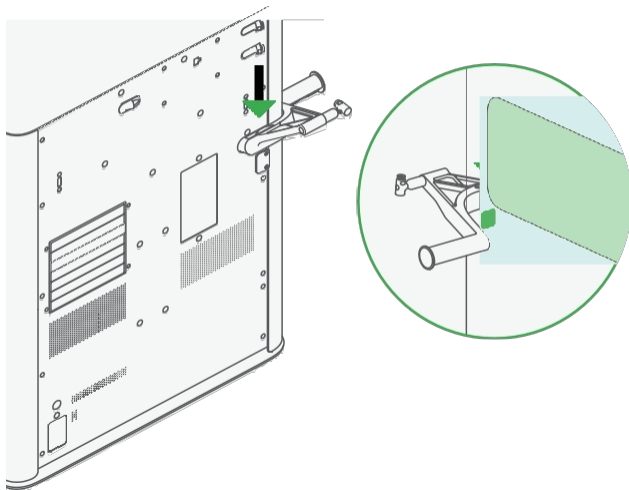
- ③ Take out the Bambu Bus Cable 6-pin from the accessory box, and connect it to the printer and either 6-pin port of the AMS 2 Pro.

Odstraňte obalový materiál s vysoušedlem



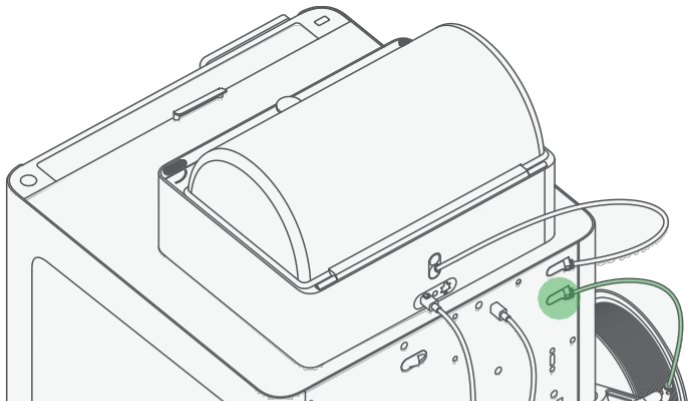
Odstraňte pásku ze zadní strany AMS 2 Pro a vyjměte balíčky s vysoušedlem. Odstraňte vnější plastový obalový materiál a nainstalujte 2 balíčky s vysoušedlem na každou stranu prázdného prostoru.

Nainstalujte držák cívky



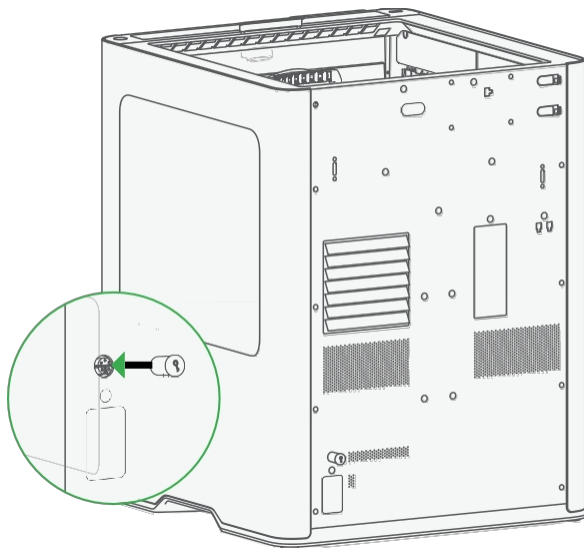
Vyjměte držák cívky z krabice s příslušenstvím. Zasuňte držák cívky ve směru znázorněném výše. „Šroubové otvory označené zeleně v dolní části tiskárny lze také použít k instalaci základové desky držáku cívky, což vám umožní přidat další držák cívky. Toto nastavení vám umožní tisknout současně ze dvou externích civek filamentu. Balení standardně obsahuje 1 základovou desku a držák cívky.

Load filament from an external spool



If the printer is connected to the AMS 2 Pro on a coupler, you can feed filament from an external spool using the additional coupler. Connect one end of the PTFE tube to the spool holder's PTFE tube coupler and the other end to the printer's other coupler, pushing it in until it stops. Next, insert the filament into the PTFE tube and continue pushing until it enters the extruder and can no longer move forward.

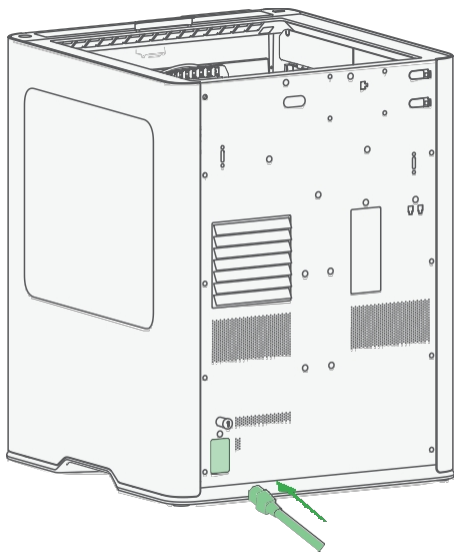
Nainstalujte bezpečnostní klíč



Vyměte bezpečnostní klíč na zadním panelu a vložte jej do instalačního slotu umístěného nad napájecí zásuvkou.

Tento krok prosím nevynechávejte, protože bez něj nelze tiskárnu zapnout.

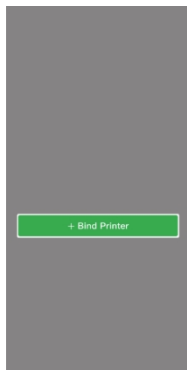
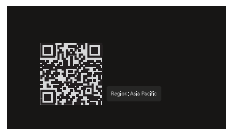
Plug in the power cable and power on



Plug the power cord in the power socket on the back. Then, turn on the power switch.

Připojte tiskárnu – Bambu Handy

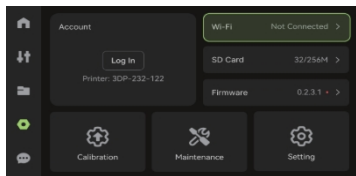
1. Naskenujte QR kód vpravo a stáhněte si aplikaci Bambu Handy. Zaregistrujte se a přihlaste se ke svému účtu Bambu Lab.
2. Postupujte podle pokynů na obrazovce, dokud se nezobrazí QR kód.
3. Naskenujte QR kód v aplikaci Bambu Handy a připojte tiskárnu ke svému účtu Bambu Lab.



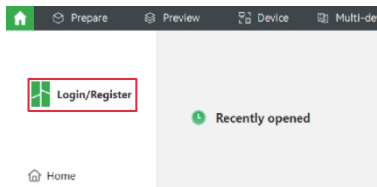
4. Postupujte podle pokynů na obrazovce a dokončete počáteční kalibraci. Během tohoto procesu je normální, že dochází k vibracím a hluku.

* NEODSTRAŇUJTE pěnu pod vyhřívanou podložkou, dokud není kalibrace dokončena.

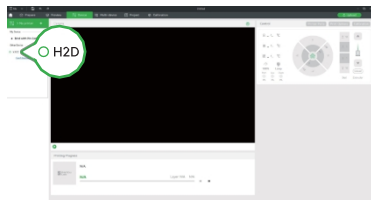
Propojení tiskárny – Bambu Studio



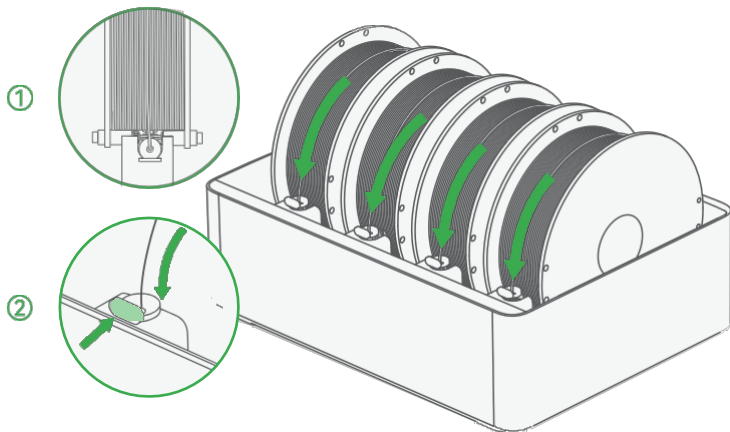
1. Připojte počítač i tiskárnu ke stejné bezdrátové síti a nepoužívejte síť pro hosty, ve které je povoleno oddělení síťových zařízení.



2. Navštivte níže uvedený odkaz, abyste si stáhli a nainstalovali Bambu Studio. Zaregistrujte se a přihlaste se ke svému účtu Bambu Lab. bambulab.com/download/studio



3. Klikněte na ikonu „+“ na stránce zařízení a Bambu Studio automaticky vyhledá tiskárny ve stejné síti. Kliknutím na nalezenou tiskárnu ji připojte se svým účtem Bambu Lab.

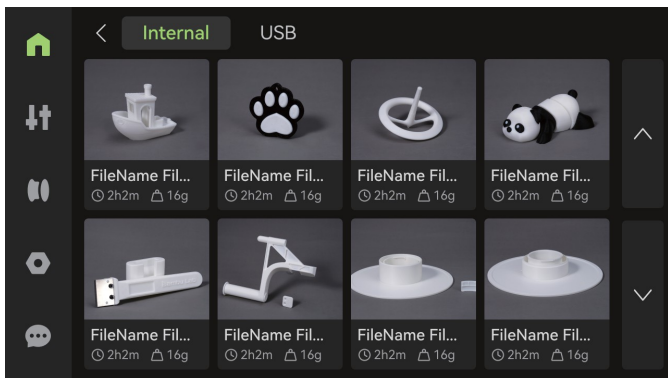


@ Zapněte tiskárnu a vložte cívku s filamentem do některého ze čtyř slotů. Ujistěte se, že je cívka správně umístěna na aktivní podpěrné hřídeli, jak je znázorněno na obrázku.

2 Zatlačte jazýček podavače směrem ke cívce a vložte filament. AMS 2 Pro jej po detekci předem načte. Když svítí kontrolka podavače pod vstupem filamentu, je AMS 2 Pro připravena k tisku.

First print with the AMS 2 Pro

③



Select  - Print Files, then select a model you wish to print.

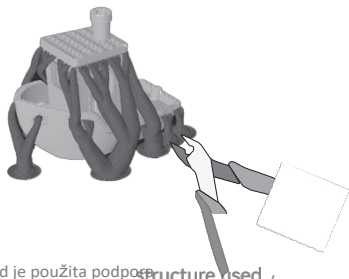
* The textured PEI plate that comes with the printer is sensitive to dirt and oil. If you have touched the surface of the plate with your hands, oils from your hands can transfer to the surface and impact the plate's adhesion properties. It is recommended to wash it with hot water and detergent first to ensure the best adhesion.



Počkejte, až stavební deska zcela vychladne
to remove prints.



Pro nejlepší přilnavost pravidelně
umývejte tiskovou desku horkou vodou
a čisticím prostředkem.



Pokud je použita podpora **structure used,**
odstraňte ji co nejdříve po úplném vychladnutí
vyhřívané podložky. Odstraňování bude
obtížnější, pokud filament absorbuje vlhkost.

Pravidelná údržba

3D tiskárna má složitou mechanickou konstrukci a mnoho pohyblivých částí. Pravidelná údržba je nezbytná pro zajištění stabilního provozu a vysoce kvalitních výtisků.

Kovové pohyblivé části:

Pravidelně promazávejte vodící šrouby, lineární tyče, vodící lišty, napínací kladky a ozubená kola extruderu, abyste zabránili korozi.

Pro vodící lišty, lineární tyče a napínací kladky použijte mazací olej a na vodící šrouby a ozubená kola extruderu nanášejte mazací tuk.

Spotřební materiál:

Zkontrolujte plastové a gumové díly, jako jsou řezačky filamentu, zda nevykazují známky opotřebení, deformace
nebo stárnutí.

Vyměňujte spotřební díly podle potřeby, jako jsou stírací lišty trysky a trubice z PTFE, aby byla zachována kvalita tisku.

Ostatní součásti:

- Zkontrolujte, zda na objektivě kamery, ventilátorech a senzorech filamentu není prach nebo nečistoty.

Ventilátory vyčistěte stlačeným vzduchem a objektivy kamery jemně očistěte mikrovláknovým hadříkem s isopropylalkoholem, abyste dosáhli optimální čistoty.



bambulab.com/support/maintenance

Další informace naleznete v části „Doporučení pro pravidelnou údržbu“ na naší wiki.

Specifications

Item		Specification
Printing Technology		Fused Deposition Modeling
Body	Build Volume (W*D*H)	Single Nozzle Printing: 325*320*325 mm ³ Dual Nozzle Printing: 300*320*325 mm ³ Total Volume for Two Nozzles: 350*320*325 mm ³
	Chassis	Aluminum and Steel
	Outer Frame	Plastic and Glass
Physical Dimensions	Physical Dimensions	492*514*626 mm ³
	Net Weight	31 kg
Toolhead	Hotend	All Metal
	Extruder Gear	Hardened Steel
	Nozzle	Hardened Steel
	Max Nozzle Temperature	350 °C
	Included Nozzle Diameter	0.4 mm
	Supported Nozzle Diameter	0.2 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Filament Cutter	Built-in
	Filament Diameter	1.75 mm
Heatbed	Extruder Motor	Bambu Lab High-precision Permanent Magnet Synchronous Motor
	Build Plate Material	Flexible Steel Plate
	Included Build Plate Type	Textured PEI Plate
	Supported Build Plate Type	Textured PEI plate, Smooth PEI Plate
Speed	Max Heatbed Temperature	120 °C
	Max Speed of Toolhead	1000 mm/s
	Max Acceleration of Toolhead	20,000 mm/s ²
Chamber Temperature Control	Max Flow for Hotend	40 mm ³ /s (Test parameters: 250 mm round model with a single outer wall; Bambu Lab ABS: 280 °C printing temperature)
	Active Chamber Heating	Supported
Air Purification	Max Temperature	65 °C
	Pre-filter Grade	G3
	HEPA Filter Grade	H12
	Activated Carbon Filter Type	Granulated Coconut Shell

Technické údaje

Čištění vzduchu	Filtrace VOC	Vynikající
	Filtrace Částic Filtrace	Předpokládaná
Chlazení	Ventilátor chlazení	Řízení v uzavřené smyčce
	Chladicí ventilátor pro hotend	Řízení v uzavřené smyčce
	Ventilátor hlavní řídicí desky	Řízení v uzavřené smyčce
	Odsávací ventilátor komory	Řízení v uzavřené smyčce
	Ventilátor pro cirkulaci tepla v komoře	Řízení v uzavřené smyčce
	Pomocný ventilátor pro chlazení součástí	Řízení v uzavřené smyčce
Předpokládaný typ filamentu	PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH	Optimální
	ABS, ASA, PC, PA, PET	Superior
	PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA vyztužené uhlíkovými/skleněnými vlákny	Superior
	PPA-CF/GF, PPS, PPS-CF/GF	Ideální
Senzor	Kamera s živým náhledem	Integrovaná; 1920 × 1080
	Kamera trysky	Vestavěná; 1920 × 1080
	Kamera na hlavici nástroje	Integrovaná; 1920 × 1080
	Senzor dveří	Podporováno
	Senzor vyčerpání filamentu	Předpokládán
	Senzor zamotání filamentu	Předpokládán
	Odometrie filamentu	Podporováno s AMS
	Obnova po výpadku napájení	Předpokládáno
Elektrické požadavky	Napětí	100–120 V střídavého proudu / 200–240 V střídavého proudu, 50/60 Hz
	„Maximální příkon“	2200 W při 220 V / 1320 W při 110 V
	Průměrný příkon	1050 W při 220 V / 1050 W při 110 V
Elektronika	Dotykový displej	5palcový dotykový displej s rozlišením 720 × 1280
	Úložiště	Vestavěný 8 GB EMI IC a USB port
	Ovládací rozhraní	Dotykový displej, mobilní aplikace, aplikace pro PC
	Řídicí procesor	Dvoujádrový Cortex-M7 a jednojádrový Cortex-M7
	Aplikační procesor	Čtyřjádrový 1,5 GHz ARI I A7
	Neurální procesorová jednotka	2 TOPS

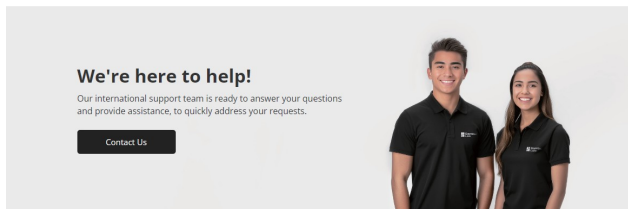
Technické parametry

Software	Slicer	Bambu Studio Podporuje řezací programy třetích stran, které exportují standardní G-kód, jako jsou Super Slicer, PrusaSlicer a Cura, ale některé pokročilé funkce nemusí být podporovány.
	Podporované operační systémy	MacOS, Windows
Síťové ovládání	Ethernet	Není k dispozici
	Bezdrátová síť	Wi-Fi
	Síťový kill switch	Není k dispozici
	Odnímatelný síťový modul	Není k dispozici
	Řízení přístupu k síti 802.1X	Není k dispozici
W- F'	Provozní frekvence	2412–2472 MHz, 5150–5850 MHz (FCC/CE) 2400 – 2483,5 I 1 Hz, 5150 – 5850 I 1 Hz (SRRC)
	Výkon vysílače Wi-Fi (EIRP)	2,4 GHz: <23 dBm (FCC); <20 dBm (CE/SRRC/MIC) 5 GHz pásmo 1/2: <23 dBm (FCC/CE/SRRC/F11C) 5 GHz pásmo 3: <30 dBm (CE); <24 dBm (FCC) 5 GHz pásmo 4: <23 dBm (FCC/SRRC); <14 dBm (CE)
	Protokol Wi-Fi	IEEE 802.11 a/b/g/n

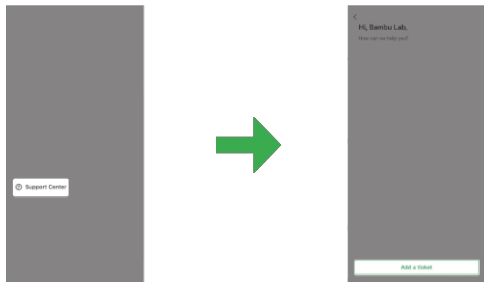
Aby se zajistilo, že vyhřívání podložka rychle dosáhne požadované teploty, tiskárna bude udržovat maximální výkon po dobu přibližně 3 minut.

Pokud potřebujete technickou podporu, postupujte podle jednoho z následujících způsobů:

Způsob 1: Kontaktujte nás pomocí tlačítka „Kontaktujte nás“ v našem centru podpory
bambulab.com/support



Method 2: Create a support ticket on Bambu Handy, from the Support Center section.



Další návody a pokyny k údržbě najdete také na stránkách Bambu Lab Wiki.
wiki.bambulab.com/home





Bambu Lab

Enjoy!

www.bambulab.com