

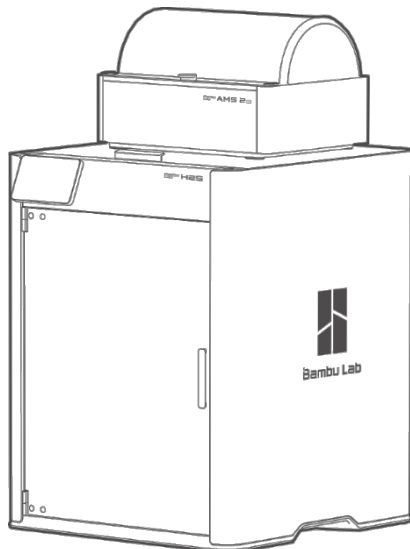
Bambu Lab H2S AMS Combo

Rychlý návod

Před použitím produktu si prosím přečtěte celý návod.

Bezpečnostní upozornění: 1. Nepřipojujte k napájení, dokud není sestavení dokončeno.

2. Vzhledem k vysoké hmotnosti tiskárny jsou k jejímu přenášení zapotřebí dvě nebo více osob.



PF003-S | SA007



Videonávod

Naskenujte QR kód, abyste si mohli prohlédnout video s podrobným návodem a rychle začít. bambulab.com/h2s-quick-start



Stáhněte si aplikace Bambu Handy a Bambu Studio

Naskenujte QR kód a stáhněte si aplikaci Bambu Handy, nebo navštivte níže uvedený odkaz a stáhněte si aplikaci Bambu Studio. Můžete tak tiskárnu ovládat na dálku a sledovat tisk v reálném čase na svém telefonu nebo počítači.

bambulab.com/download



Objevte další skvělé modely

Naskenujte QR kód a navštivte MakerWorld, naši komunitu modelů, kde najdete řadu bezplatných modelů a můžete rychle realizovat své nápady pomocí kreativních nástrojů v MakerLab a příslušenství v Maker's Supply.

makerworld.com

Naskenujte tento QR kód a navštivte naše centrum podpory, kontaktujte technickou podporu a získejte přístup k dalším užitečným návodům.



bambulab.com/support



Pro zajištění bezpečnosti a optimálního výkonu dodržujte prosím následující pokyny:

Ověřte, zda provozní napětí tiskárny odpovídá stanoveným požadavkům, abyste předešli poškození nebo bezpečnostním rizikům. Tuto informaci najdete na štítku vedle napájecí zásuvky. Podrobnosti najdete v části „Technické údaje“.

Pravidelná údržba je nezbytná pro hladký chod složitých mechanismů tiskárny. Pokyny najdete v části „Pravidelná údržba“.

Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme používat filamentsy Bambu, které byly důkladně testovány z hlediska kompatibility, bezpečnosti a stability s tímto produktem.

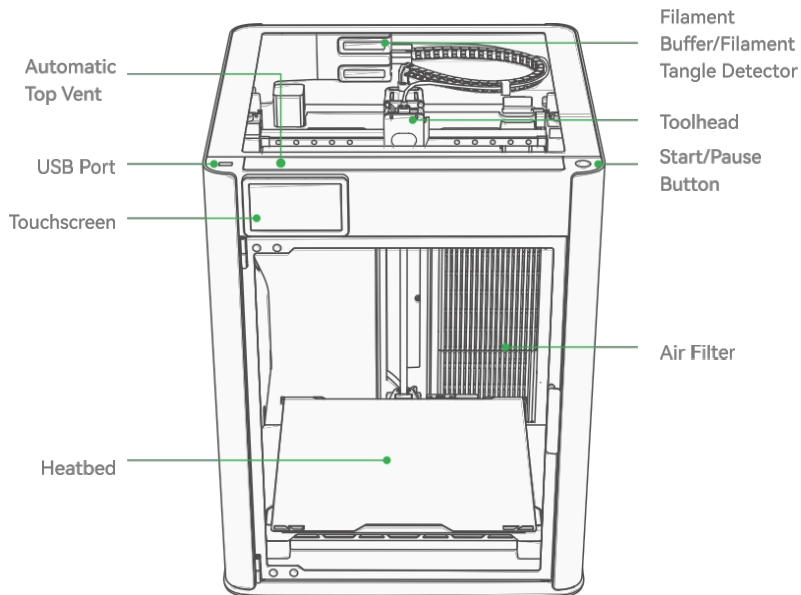
Aby se filament nezachytil, netiskněte na tiskárně AMS 2 Pro flexibilní filamentsy, jako je TPU s tvrdostí 95A nebo nižší, ani vlhké PVA nebo BVOH.

AMS 2 Pro podporuje šířku cívky od 50 mm do 68 mm a průměr od 197 mm do 202 mm. Doporučujeme používat plastové cívky.

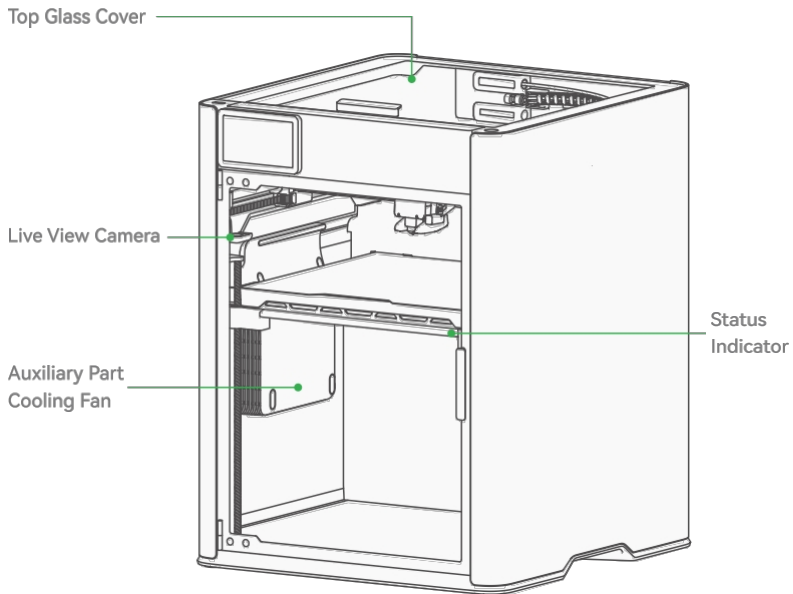
Funkci sušení zařízení AMS 2 Pro můžete používat pouze s 6pinovým kabelem pro připojení k tiskárně řady H2. Pokud potřebujete sušit filamentsy ve více jednotkách AMS 2 Pro, musíte si zakoupit originální napájecí adaptéry Bambu Lab pro napájení funkce sušení ostatních jednotek AMS 2 Pro.

Během procesu sušení filamentu odstraňuje AMS 2 Pro vlhkost prostřednictvím cirkulace vnějšího vzduchu přes přívody vzduchu. Ujistěte se, že přívod a odvod vzduchu nejsou blokovány, aby byla zajištěna optimální účinnost sušení.

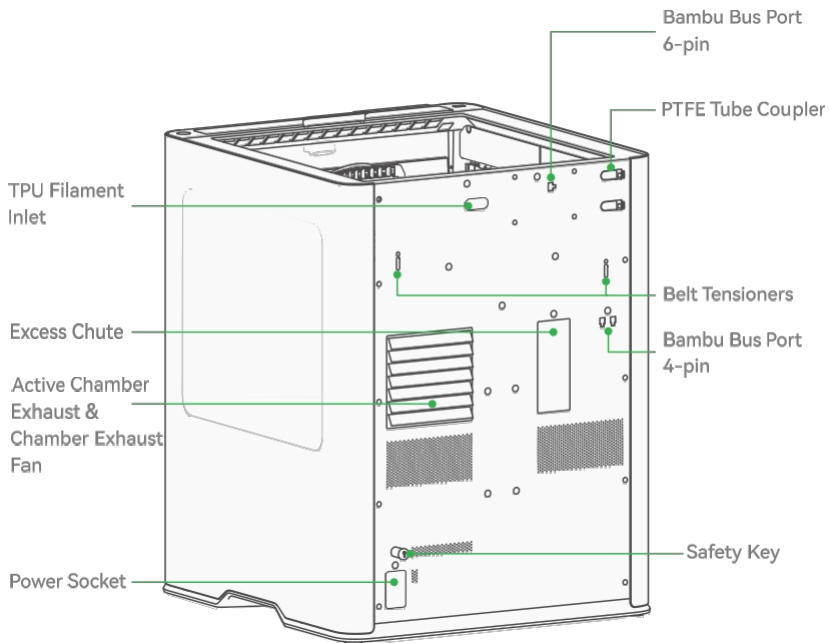
Printer component introduction



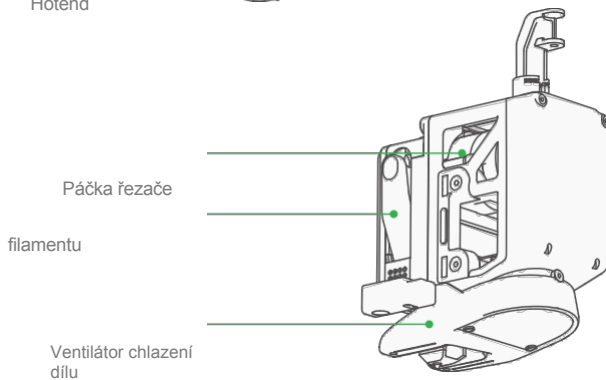
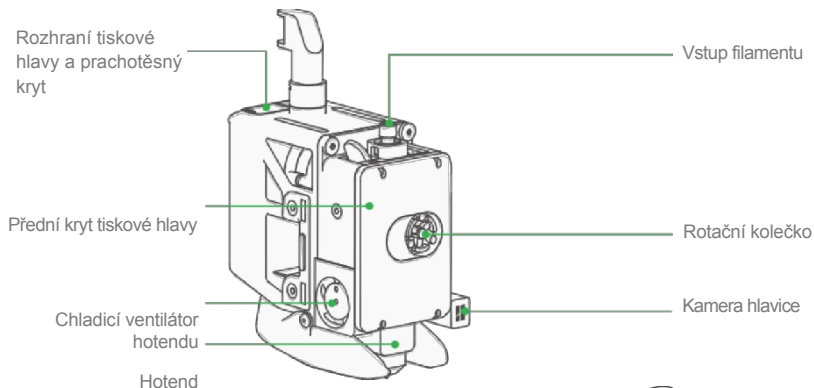
Printer component introduction



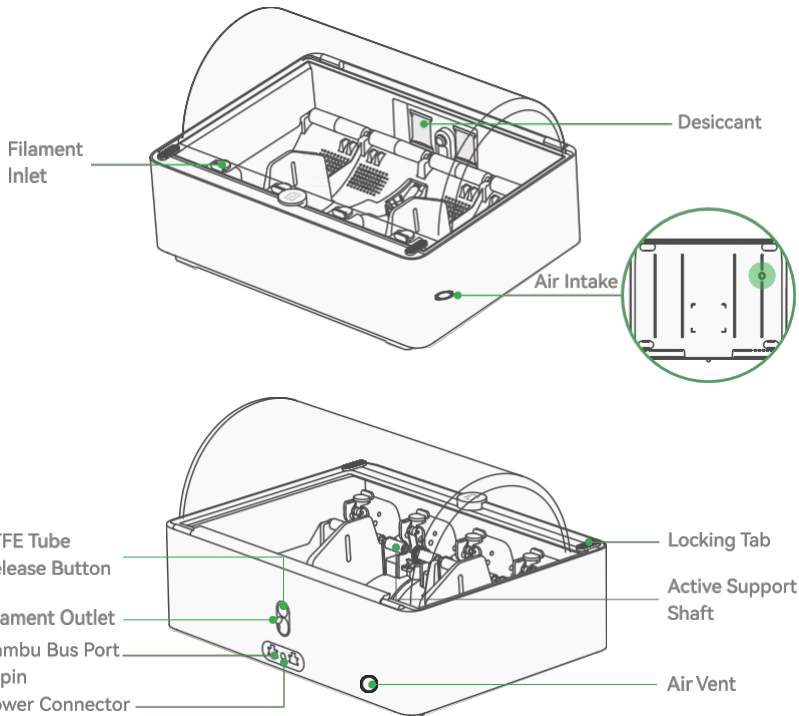
Printer component introduction



Představení komponentů tiskové hlavy



AMS 2 Pro component introduction



Součástí balení



Držák cívky



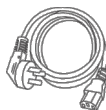
Řezačka filamentu



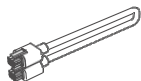
Stírací podložka



Stěrač trysky



Napájecí kabel



Kabel Bambu
Bus 8pin



Imbusový klíč H1,5
Čistící kolík
prostředek Imbusový klíč H2,0



Vysoušeč



PTFE trubice



Bezpečnost
ní klíč



Stavební deska
(předinstalovaná na
vyhřívání deska)

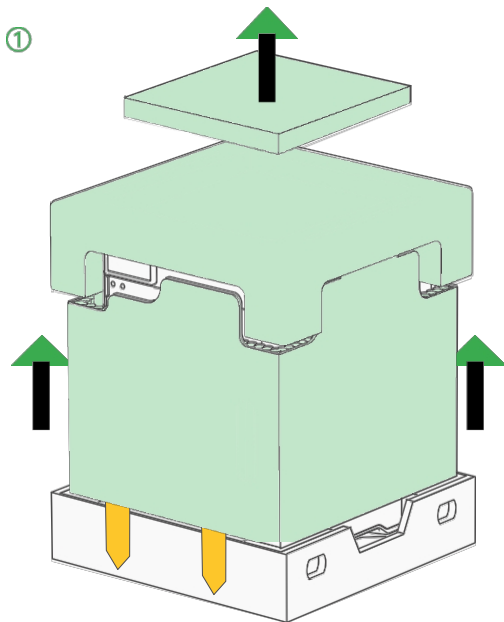


Mazací tuk
a mazací olej

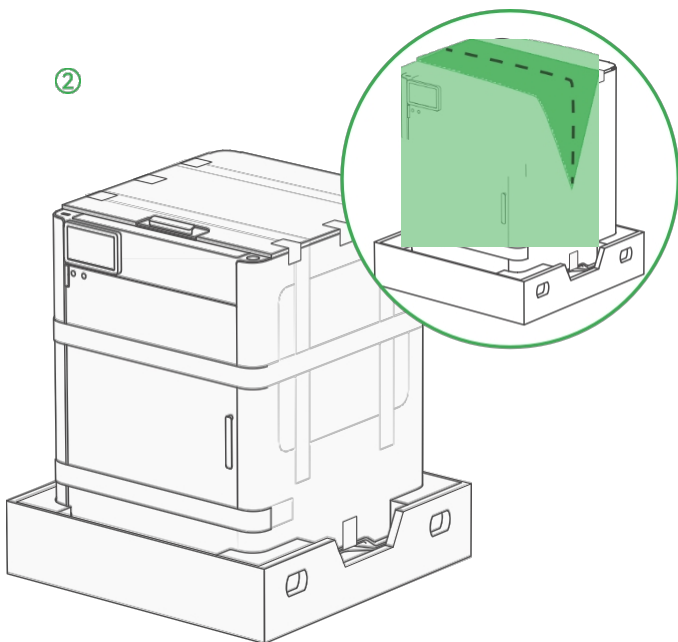


Škrabka
čepel

Odstraňte obal. Obalové materiály a šrouby si uschovejte pro případnou přepravu.

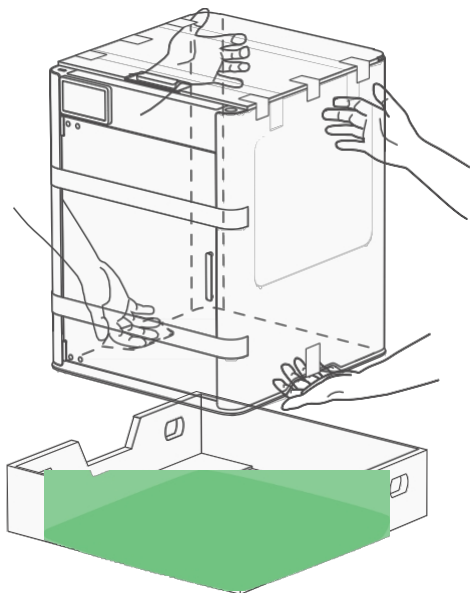


Vyjměte krabici s příslušenstvím a odstraňte obalový karton, pěnu a lepicí pásku.



Odstraňte nálepky z boků a horního otvoru vlhkosti odolného sáčku. Poté sáček zatáhněte dolů a přehněte jej přes všechny čtyři rohy spodní lepenky.

3



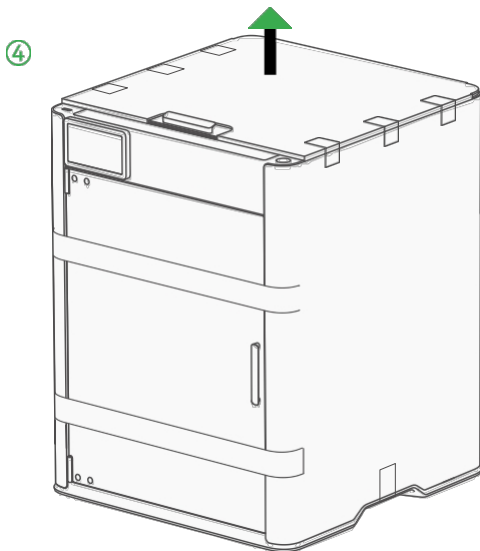
PRO VAŠI BEZPEČNOST

WARNING

To prevent the risk of suffocation, keep these bags away from babies and children

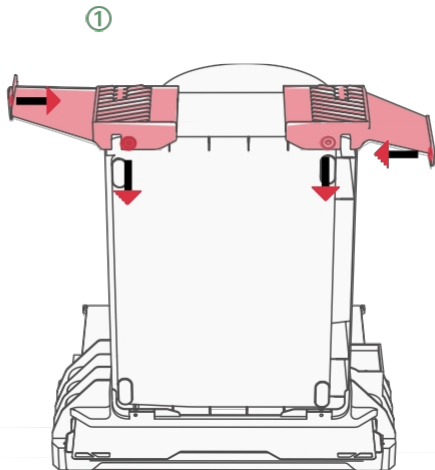
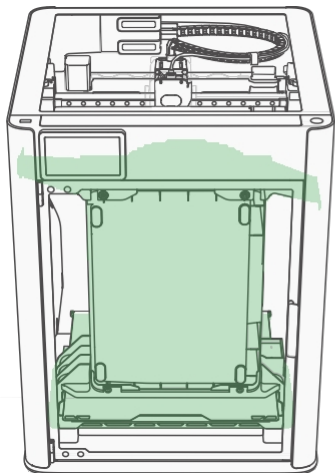
Jak je znázorněno na obrázku, ujistěte se, že spodní karton zůstane na svém místě. Ve dvou lidech opatrně vyjměte tiskárnu z kartonu a vlhkosti odolného sáčku a umístěte ji na stabilní povrch.

Vyjměte balení



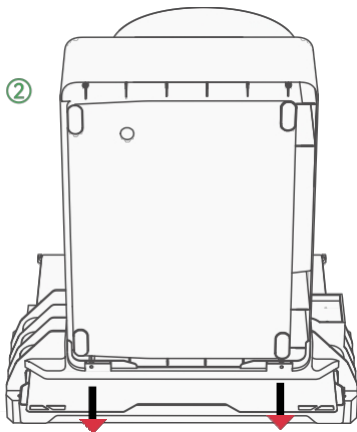
Odstraňte lepicí pásky a další obalové materiály, poté vyjměte horní skleněný kryt a odložte jej stranou.

Unlock the AMS 2 Pro

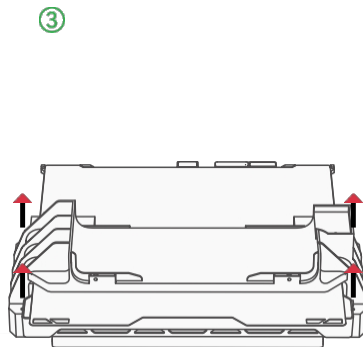


Use the longer H2.0 allen key from the accessory box to remove the 4 screws marked in red. Next, detach the two plastic parts from the top.

Odemkněte AMS 2 Pro

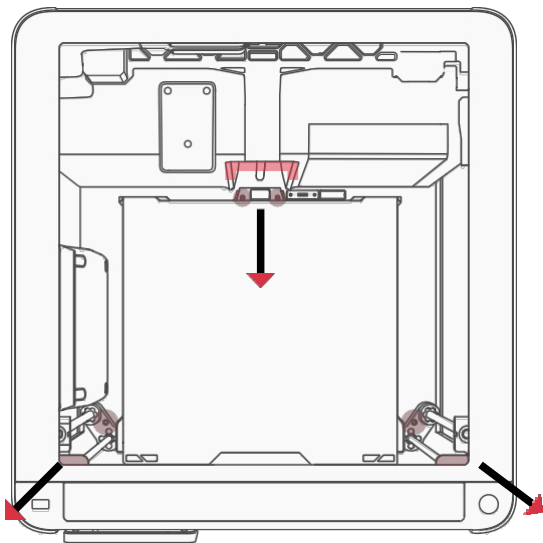


Pomocí imbusového klíče H2.0 odšroubujte 2 šrouby označené červeně. Poté opatrně vyjměte AMS 2 Pro.



Pomocí imbusového klíče H2.0 odšroubujte 4 šrouby označené červeně. Poté vyjměte upínací prvek a přilehlou pěnovou výplň (except ujte pěnovou výplň pod vyhřívanou podložkou, kterou je třeba po kalibraci odstranit ion).

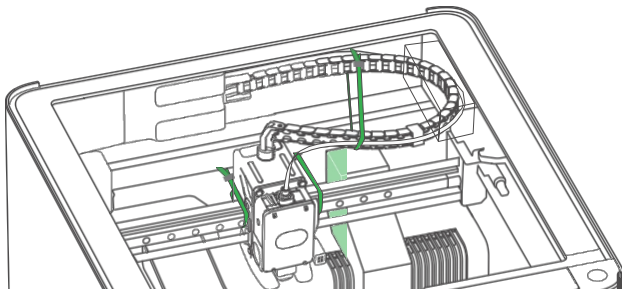
Unlock the heatbed



Use the H2.0 allen key to remove the 4 screws marked in red, and then remove the foams marked in red securing the lead screws.

The foam under the heatbed should be removed after calibration.

Odemkněte hlavu nástroje

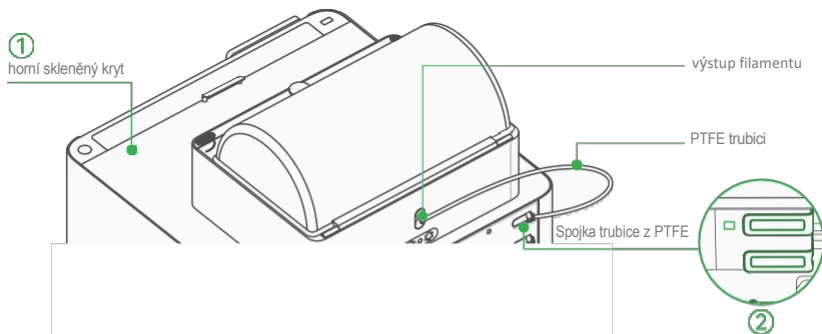


٤٠

@ Odstřihněte ~~em~~ **remove** all stahovací pásy.

@ Vytáhněte **toolhead towards** přední dvířka a vyjměte kousky pěny označené zeleně. @
Vyjměte další kousky pěny a pásy označené k odstranění uvnitř komory.

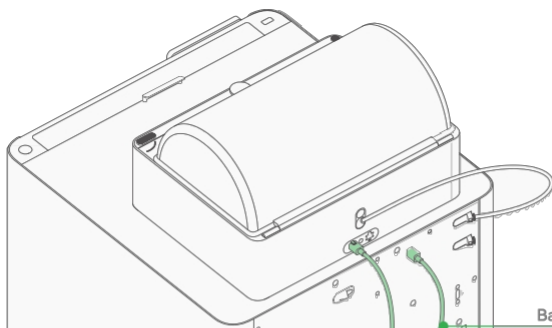
Nainstalujte AMS 2 Pro



Umístěte horní skleněný kryt a AMS 2 Pro na horní část tiskárny.

2 Vyjměte trubici z accessory krabice, zasuňte ji do výstupu filamentu tiskárny ABS 2 Pro a do spojky trubice z PTFE na tiskárně a zatlačte trubici dopředu přibližně o 10 cm, dokud se nezastaví (pokud vidíte trubici z PTFE z okénka vedle zásobníku z přední strany tiskárny, je správně zasunutá rted).

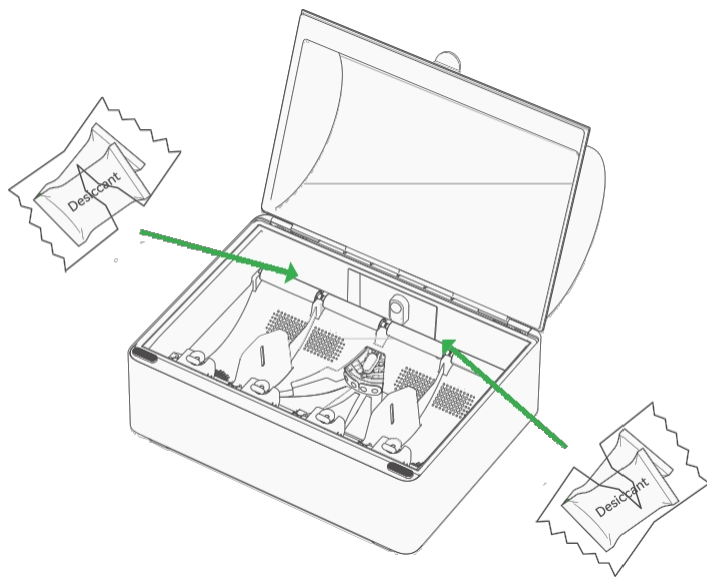
Install the AMS 2 Pro



Bambu Bus Cable 6-pin ③

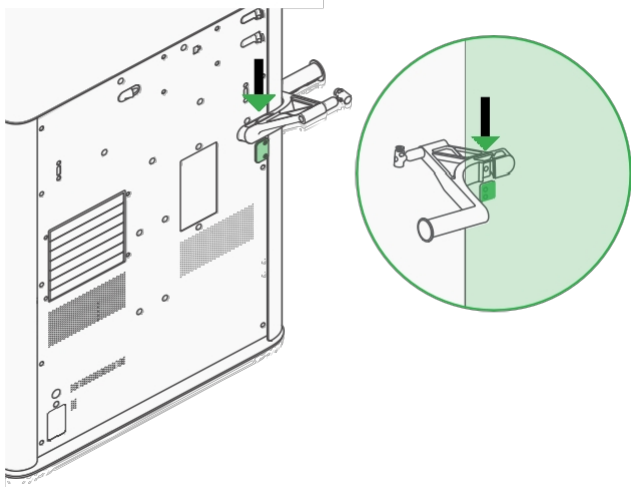
③ Connect the Bambu Bus Cable 6-pin to the printer and either 6-pin port of the AMS 2 Pro.

Odstraňte obalový materiál s vysoušedlem



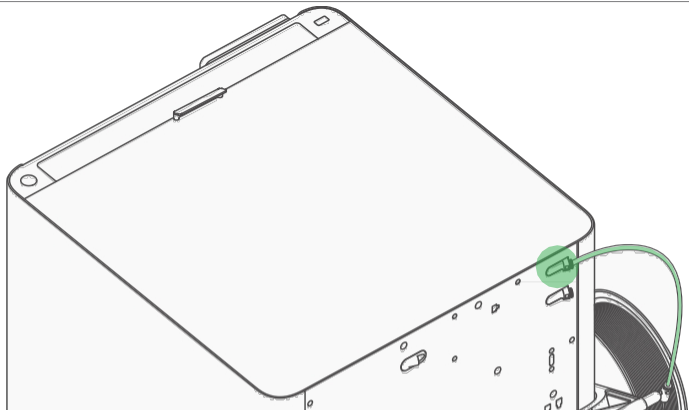
Odstraňte pásku ze zadní strany zařízení AMS 2 Pro a vyjměte sáčky s vysoušedlem. Odstraňte vnější plastový obal a vložte po 2 sáčcích s vysoušedlem na každou stranu prázdného prostoru.

Install the spool holder



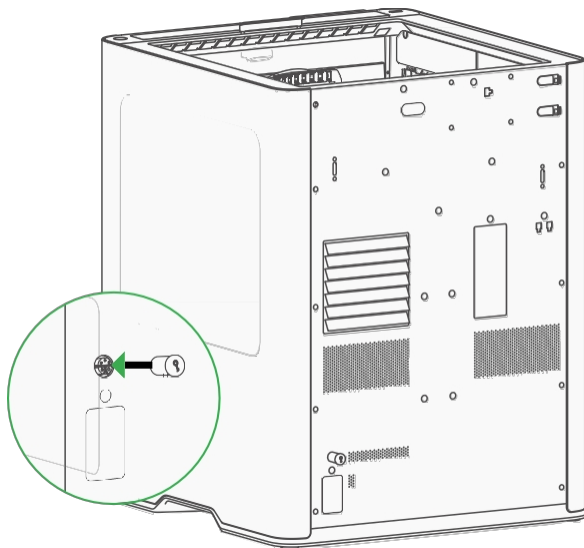
Take out the spool holder from the accessory box. Slide in the spool holder in the direction shown above.

Load filament from an external spool



When the AMS 2 Pro is not used, you can feed filament from an external spool. Take out the shorter PTFE tube from the accessory box. Connect one end of the PTFE tube to the spool holder's PTFE tube coupler and the other end to the printer's coupler, pushing it in until it stops. Next, insert the filament into the PTFE tube and continue pushing until it enters the extruder and can no longer move forward.

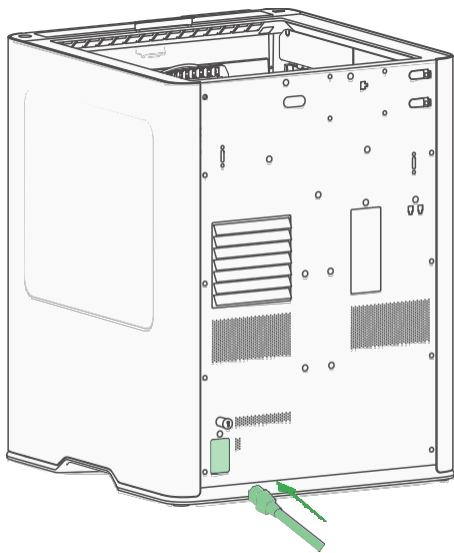
Vložte bezpečnostní klíč



Vyjměte bezpečnostní klíč na zadním panelu a vložte jej do instalačního slotu umístěného nad napájecí zásuvkou.

Tento krok prosím nevynechávejte, protože bez něj nelze tiskárnu zapnout.

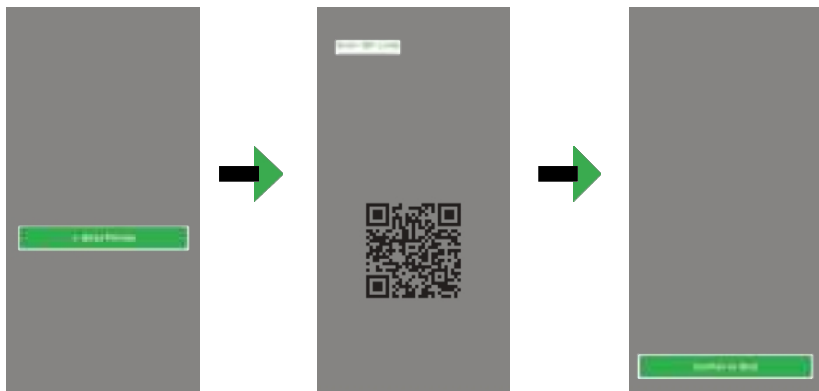
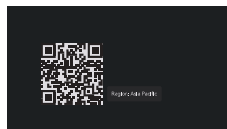
Plug in the power cable and power on



Plug the power cord in the power socket on the back. Then, turn on the power switch.

Připojte tiskárnu – Bambu Handy

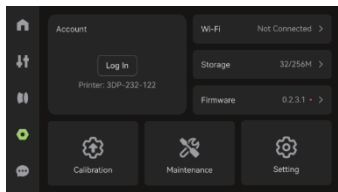
1. Naskenujte QR kód vpravo a stáhněte si aplikaci Bambu Handy. Zaregistrujte se a přihlaste se ke svému účtu Bambu Lab.
2. Postupujte podle pokynů na obrazovce, dokud se nezobrazí QR kód.
3. Naskenujte QR kód v aplikaci Bambu Handy a připojte tiskárnu ke svému účtu Bambu Lab.



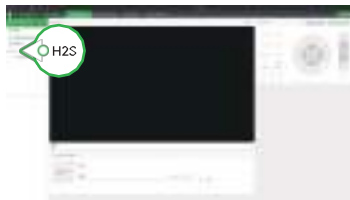
4. Postupujte podle pokynů na obrazovce a dokončete počáteční kalibraci. Během tohoto procesu je normální, že dochází k vibracím a hluku.

* **NEODSTRAŇUJTE** pěnu pod vyhřívanou podložkou, dokud není kalibrace dokončena.

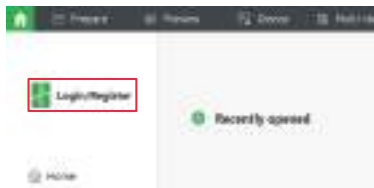
Propojení tiskárny – Bambu Studio



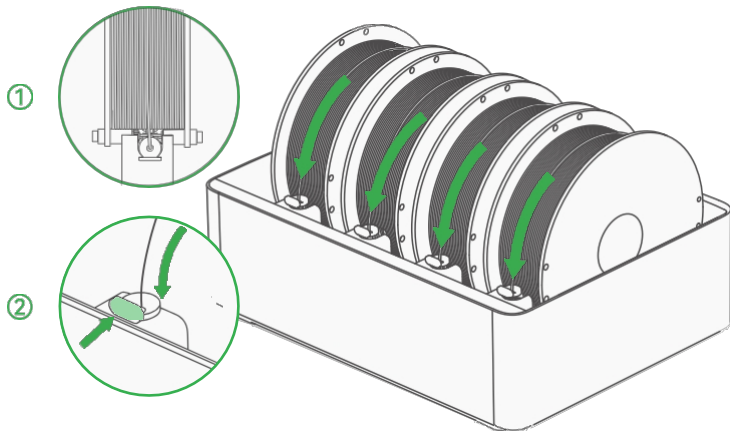
1. Připojte počítač i tiskárnu ke stejné bezdrátové síti a nepoužívejte síť pro hosty, ve které je povoleno oddělení síťových zařízení.



3. Klikněte na „+“ na stránce zařízení a Bambu Studio automaticky vyhledá tiskárny ve stejné síti. Klikněte na detekovanou tiskárnu a propojte ji se svým účtem Bambu Lab.



2. Navštivte níže uvedený odkaz, abyste si stáhli a nainstalovali Bambu Studio. Zaregistrujte se a přihlaste se ke svému účtu Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio



Ⓢ Zapněte tiskárnu a vložte cívku s filamentem do některého ze čtyř slotů. Ujistěte se, že je cívka správně umístěna na aktivní podpěrné hřídeli, jak je znázorněno na obrázku.

Ⓢ Zatlačte jazyček podavače směrem ke cívce a vložte filament. AMS 2 Pro jej po detekci předem načte. Když svítí kontrolka podavače pod vstupem filamentu, je AMS 2 Pro připravena k tisku.

③



Vyberte možnost „“ – „Print Files“ a poté vyberte model, který chcete vytisknout.

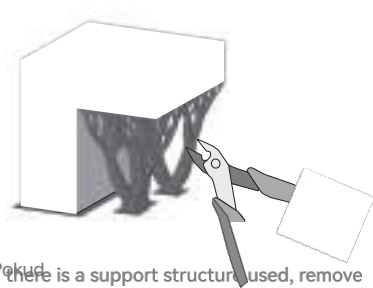
„Texturovaná deska PEI dodávaná s tiskárnou je citlivá na nečistoty a mastnotu. Pokud jste se dotkli povrchu desky rukama, může se mastnota z rukou přenést na povrch a ovlivnit adhezní vlastnosti desky. Pro zajištění nejlepší přilnavosti se doporučuje desku nejprve omýt horkou vodou a čisticím prostředkem.



S odstraněním výtisků počkejte, až deska pro tisk zcela vychladne.



Pro nejlepší přilnavost desku pravidelně umývejte horkou vodou a čisticím prostředkem.



Pokud **there is a support structure used, remove** co nejdříve po sejmutí výtisku. Pokud filament absorbuje vlhkost, bude se deska odstraňovat hůře.

Pravidelná údržba

3D tiskárna má složitou mechanickou konstrukci a četné pohyblivé části. Pravidelná údržba je nezbytná pro zajištění stabilního provozu a vysoce kvalitních výtisků.

Kovové pohyblivé části:

Pravidelně promazávejte vodící šrouby, lineární tyče, vodící lišty, napínací kladky a ozubená kola extruderu, abyste zabránili korozi.

Pro vodící lišty, lineární tyče a napínací kladky používejte mazací olej a na vodící šrouby a ozubená kola extruderu nanášejte mazací tuk.

Spotřební materiál:

Zkontrolujte plastové a gumové součásti, jako jsou řezačky filamentu, zda nevykazují známky opotřebení, deformace *nebo* stárnutí.

Vyměňujte spotřební díly podle potřeby, jako jsou stírací lišty trysky a PTFE trubky, aby byla zachována kvalita tisku.

Ostatní součásti:

- Zkontrolujte, zda na objektivěch kamer, ventilátorech a senzorech filamentu není prach nebo nečistoty.

Ventilátory pravidelně čistěte; objektivy kamery jemně otírejte hadříkem z mikrovlákna namočeným v isopropylovém nebo dehydratovaném alkoholu, abyste dosáhli optimální čistoty.



bambulab.com/support/maintenance

Další informace naleznete v části „Doporučení pro pravidelnou údržbu“ na naší wiki.

Technické parametry

Položka		Specifikace	
Printer	Technologie tisku		Modelování vrstvením taveného materiálu
	Tělo	Objem tiskové komory (Š x H x V)	340 × 320 × 340 mm
		Podvozek	Hliník a ocel
		Vnější rám	Plast a sklo
	Fyzické Rozměry	Rozměry	492 × 514 × 626 mm
		Hmotnost	30 kg
	Hlava nástroje	Převodovka extrudéru	Kalená ocel
		Tryska	Kalená ocel
		ř1ax Teplota trysky	350 °C
		Průměr trysky v balení	0,4 mm
		Podporované průměry trysky	0,2 mm, 0,4 mm, 0,5 mm, 0,8 mm
		Řezačka filamentu	Integrovaný
		Průměr filamentu	1,75 mm
		Motor extrudéru	Bambu Lab Vysoce přesný permanentní magnet Synchronní motor
	Vyhřívaná podložka	Materiál tiskové desky	Ohebná ocelová deska
		Typ tiskové desky v balení	Texturovaná deska z PEI
		Doporučený typ tiskové desky	Texturovaná deska z PEI, hladká deska z PEI
		Maximální teplota vyhřívací desky	120 °C
	Rychlost	Maximální rychlost tiskové hlavy	1000 mm/s
		Maximální zrychlení tiskové hlavy	20 000 mm/s
		Maximální průtok pro hotend (hotend se standardním průtokem)	40 mm/s (Testovací parametry: kulatý model o průměru 250 mm s jednou vnější stěnou; Bambu Lab ABS; teplota tisku 280 °C)
	Regulace teploty komory	Aktivní vyhřívání komory	Podporováno
		Maximální teplota	65 °C
Čištění vzduchu	Stupeň předfiltru	G3	
	Třída filtru HEPA	H12	
	Typ filtru s aktivním uhlím	Granulovaná kokosová skořápka	
	Filtrace VOC	Vynikající	
	Filtrace částic	Podporováno	

Specifikace

Tiskárna	Chlazení	Ventilátor pro chlazení dílů	Řízení v uzavřené smyčce
		Chladicí ventilátor pro hotend	Řízení v uzavřené smyčce
		Ventilátor hlavní řídicí desky	Řízení v uzavřené smyčce
		Komorový odtahový ventilátor	Řízení v uzavřené smyčce
		Komorový ventilátor pro cirkulaci tepla	Řízení v uzavřené smyčce
		Pomocný ventilátor pro chlazení součástí	Řízení v uzavřené smyčce
	Podporované filamenty	PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH, ABS, ASA, PC, PA, PET; PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA, PPS, PPS vyztužené uhlíkovými/skleněnými vlákny	
	Senzor	Kamera s živým obrazem	Vestavěná; 1920 × 1080
		Kamera na tiskové hlavě	Vestavěná; 1600 × 1200
		Senzor dveří	Podporováno
		Senzor vyčerpání filamentu	Podporováno
		Senzor zamotání filamentu	Podporováno
		Odometrie filamentu	Podporováno s AI IS
	Elektrické požadavky	Napětí	100–120 V střídavého proudu / 200–240 V střídavého proudu, 50/60 Hz
		Nlax Power	2050 W při 220 V / 1170 W při 110 V
	Pracovní teplota		10 °C – 30 °C
	Elektronika	Dotykový displej	5palcový dotykový displej s rozlišením 720 × 1280
		Úložiště	Vestavěná paměť 8 GB eMMC a USB port
		Ovládací rozhraní	Dotykový displej, mobilní aplikace, aplikace pro PC
		Řídicí jednotka i \otion	Dvojjádrový procesor Cortex-144 a jednojádrový procesor Cortex-117
Aplikační procesor		Čtyřjádrový 1,5 GHz ARM A7	
	Neurální procesorová jednotka	2 TOPS	
Software	Slicer	Bambu Studio Podporuje řezací programy třetích stran, které exportují standardní G-kód, jako jsou Super Slicer, PrusaSlicer a Cura, ale některé pokročilé funkce nemusí být podporovány.	

Technické parametry

Tiskárna	Software	Podporované operační systémy	MacOS, Windows, Linux
	Síťové ovládání	Ethernet	Není k dispozici
		Bezdrátová síť	Wi-Fi
		Síťový kill switch	Není k dispozici
		Odnímatelný síťový modul	Není k dispozici
		Řízení přístupu k síti 802.1X	Není k dispozici
Wi-Fi	Provozní frekvence	2412–2472 MHz (CE/FCC), 2400–2483,5 MHz (SRRC) 5150–5850 MHz	
	Výkon vysílače Wi-Fi (EIRP)	2,4 GHz: <23 dBm (FCC); <20 dBm (CE/SRRC/I 11C) Pásmo 5 GHz 1/2: <23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC) Pásmo 5 GHz 3: <30 dBm (CE); <24 dBm (FCC) 5 GHz pásmo 4: <23 dBm (FCC/SRRC); <14 dBm (CE)	
	Protokol Wi-Fi	IEEE 802.11 a/b/g/n	
AMS 2 Pro	Tělo	Rozměry	372 × 280 × 226 mm
		Hmotnost	2,5 kg
		Kryt i boční	ABS/PC
	Tisk	Podporované filameny	PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (vysušené), BVOH (vysušené), PP, POI*1, HIPS, Bambu PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/Podpora pro PLA/PETG a TPU pro A*1S
Nepodporovaná vlákna		TPE, generické TPU, PVA (vlhké), BVOH (vlhké), Bambu PET-CF/TPU 95A a další filameny, které obsahují uhlíková nebo skleněná vlákna	
Průměr filamentu		1,75 mm	
Rozměry cívky		Šířka: 50 mm – 8 mm Průměr: 197 mm – 202 mm	
Identifikace RFID		Podporováno	
Tažení	Nejvyšší teplota	65 °C	
	Podporované filameny	PLA, PETG, podpora pro PLA/PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA, BVOH, PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/PAHT PETG-CF" a TPU fOF M.	
	Aktivní odvod vlhkosti	Podporováno	
	Uložení v uzavřeném obalu	Podporováno	

Technické parametry

AMS 2 Pro	pomocí	Detekce a udržování teploty a vlhkosti	Podporováno. Teplota a vlhkost v reálném čase mohou být zobrazeny na obrazovce, v Bambu Studio a v Bambu Handy.
	Napájení	Vstup	24 V 4 A

- . Aby se zajistilo, že vyhřívaná podložka rychle dosáhne požadované teploty, bude tiskárna udržovat maximální výkon po dobu asi 3 minut.
- 2. Filamenty označené „***“ vyžadují vyšší teplotu sušení. AMS 2 Pro je nedokáže zcela vysušit. Pokud chcete pro tato vlákna lepší sušicí výkon, doporučujeme zakoupit AMS HT

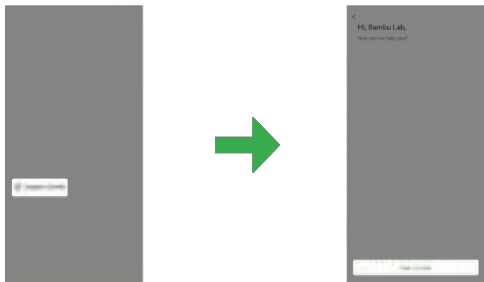
Technická podpora

Pokud potřebujete technickou podporu, postupujte podle jedné z následujících metod:

Způsob 1: Kontaktujte nás pomocí tlačítka „Kontaktujte nás“ v našem centru podpory bambulab.com/support



Method 2: Create a support ticket on Bambu Handy, from the Support Center section.



Další návody a pokyny k údržbě najdete také na Bambu Lab Wiki.
wiki.bambulab.com/home





Bambu Lab

Enjoy!

www.bambulab.com