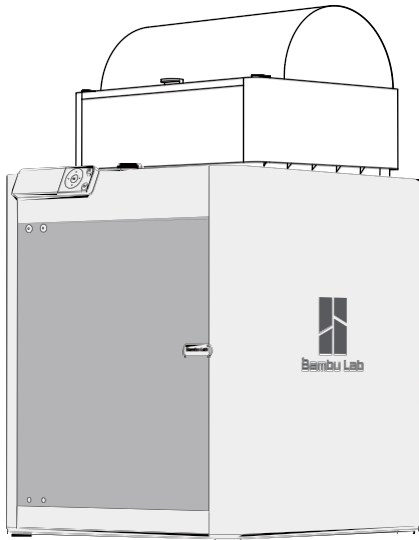


Bambu Lab P1S-Combo 3D tiskárna

Rychlý Start
é tit

Please read the entire guide before operating the printer.

Safety Notice: Do not connect to power until assembly is complete.





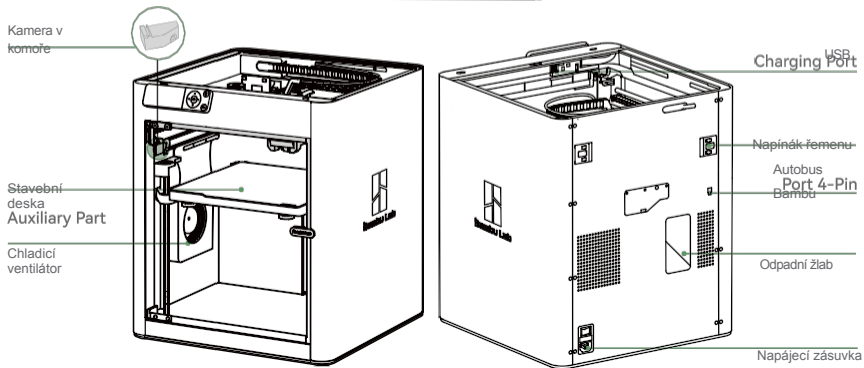
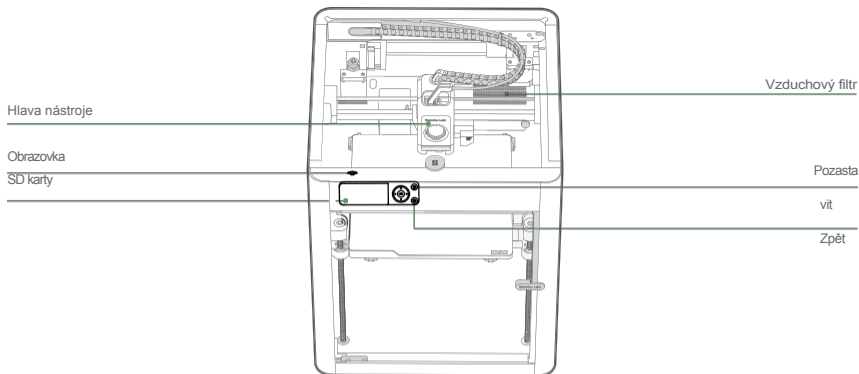
Bambu Studio a Bambu Handy
<https://bambulab.com/download>

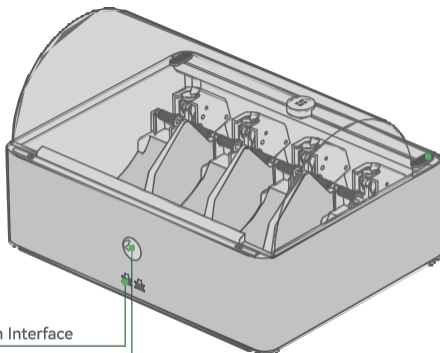
*Warning:

- Při provozu AMS doporučujeme používat filament Bambu, který byl důkladně otestován pro použití s AMS.
- **Vyhňte se prosím používání měkkých materiálů, jako je TPU nebo vlhké PVA, protože se mohou zaseknout v AMS.**
- AMS podporuje šířku cívky 50 mm – 68 mm. Důrazně doporučujeme používat filament s plastovými cívkami, které správně pasují do AMS. Pokud dáváte přednost kartonovým cívkám, důrazně doporučujeme použít adaptér na cívky, aby se snížilo riziko prokluzu a zanechání nečistot v AMS.
- Pokud narazíte na nějaké problémy s konkrétními filamenti, dejte nám prosím vědět, abychom mohli naší komunitě poskytnout lepší rady.



Představení komponent

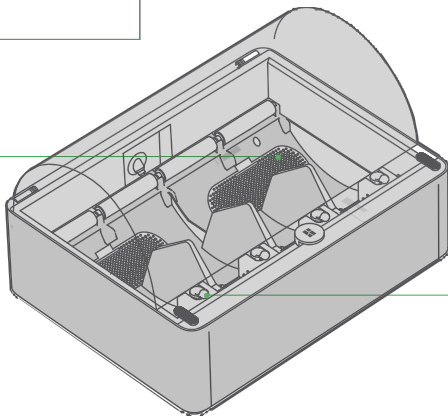




Spona

Bambu Bus Cable 6-Pin Interface

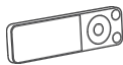
Výstup vlákna



Vysoušecí prostředek

Vstup pro vlákno

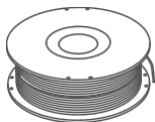
Accessory Specification



Síťo



Držák cívky



Filament 250 g (x3)



Náhradní horký konec



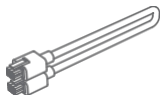
Čističí podložka
(2 ks)



Napájecí kabel



Náhradní řezačka
filamentu (2 ks)



Kabel Bambu Bus – 6pin



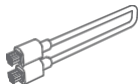
Imbusový klíč
H1.5 Imbusový
klíč H2



Nástroj na
odstraňová
ní ucpání



Stavební deska
(předinstalovaná)

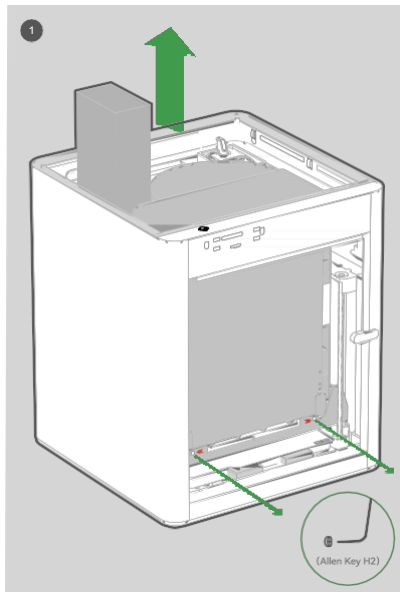


Kabel Bambu Bus – 4 piny

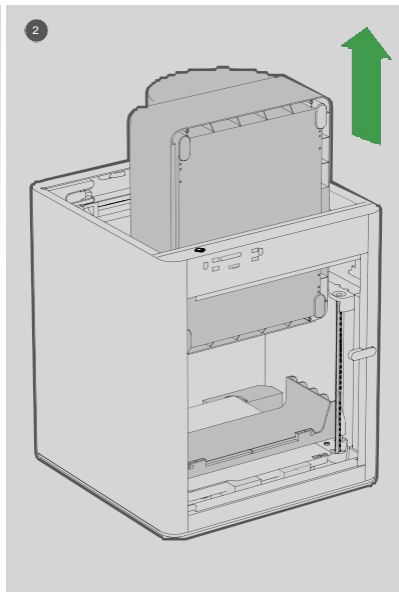


Škrabka Bambu

Odemykání AMS a hlavice nástroje

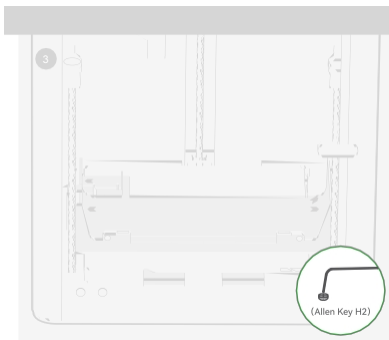


Take out the accessory box. Use Allen Key H2
Odšroubujte šrouby podle obrázku.

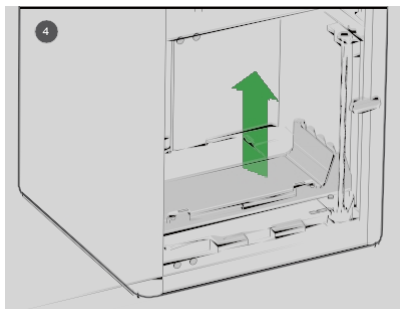


Vyjměte AMS tak, že jej vysunete nahoru.

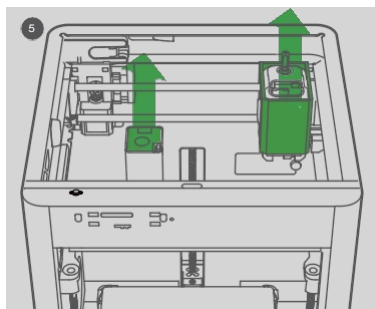
*We recommend using the short end of the Allen Key to unlock the screws more easily.



Odšroubujte čtyři šrouby podle směru šipek.



Vyměňte polstrování AMS.



Odstraňte karton z hlavy nástroje. Odstraňte pěnu z přebytečného žlabu.

Montáž AMS

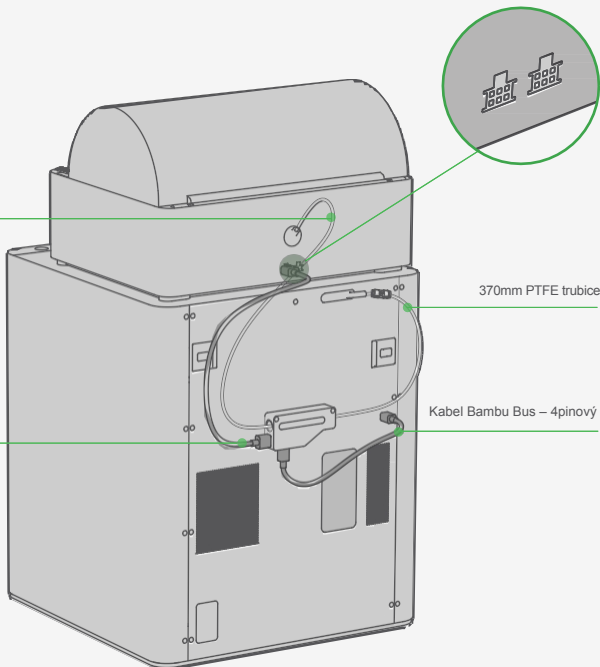
*6pinový kabel lze zapojit do kterékoli zásuvky.

550mm PTFE trubice

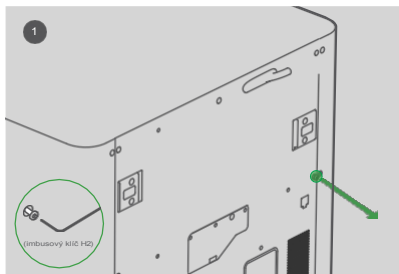
370mm PTFE trubice

6pinový kabel Bambu Bus

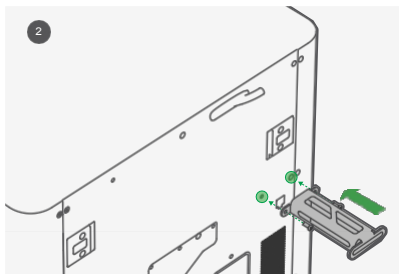
Kabel Bambu Bus – 4pinový



Sestava držáku cívky

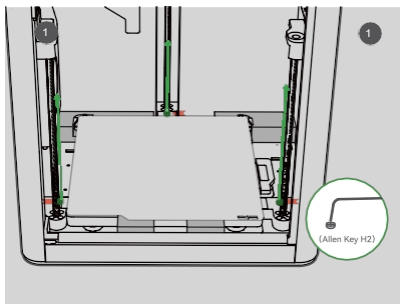


Odšroubujte šroub podle obrázku pomocí imbusového klíče H2.

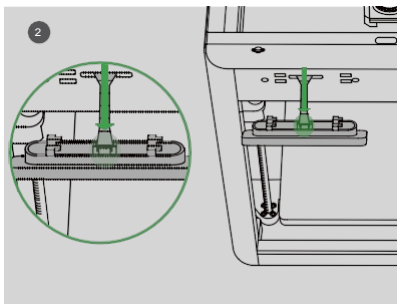


Upevněte držák cívky dvěma šrouby z accessory box.

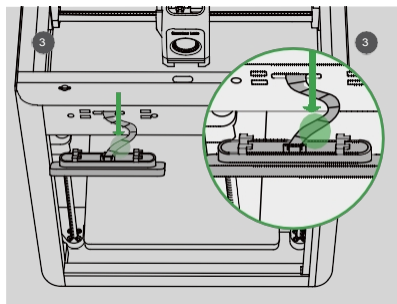
Odblokování vyhřívané podložky a instalace displeje



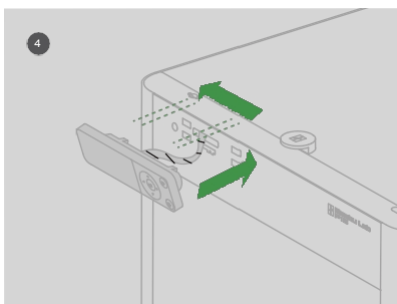
Pomocí imbusového klíče H2 odšroubujte tři šrouby a odemkněte vyhřívanou podložku.



Insert the LCD cable into the port by plugging it do terminálu, jak je znázorněno na obrázku.



Pozor: Ohněte kabel LCD směrem k otvoru na zadní straně displeje, jak je znázorněno na obrázku.



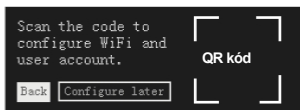
Zasaňte displej zpět do drážky na tiskárně a poté jej zajištěte zatlačením doleva.

Vázání tiskárny

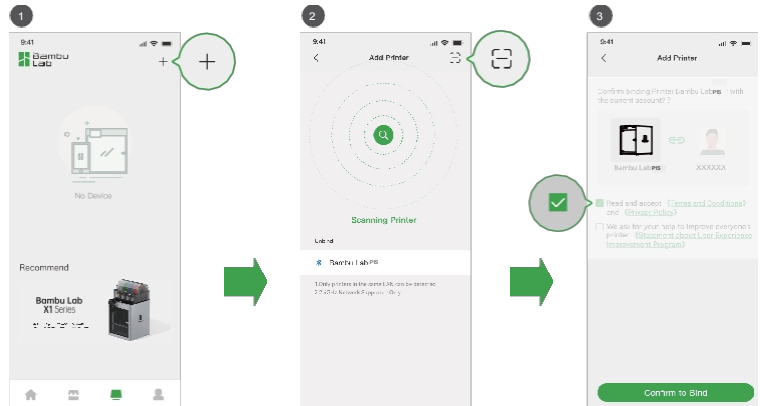
1. Stáhněte si aplikaci Bambu Handy. Zaregistrujte se a přihlaste se ke svému účtu Bambu Lab.



2. Připojte tiskárnu k napájení. Postupujte podle pokynů na obrazovce, dokud se nedostanete na stránku zobrazenou na pravé straně.

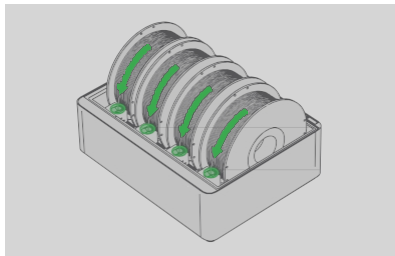
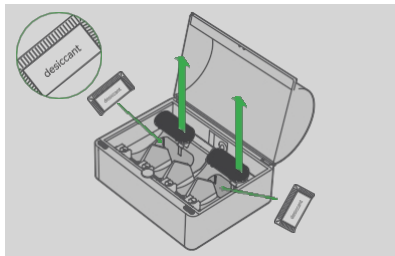


3. Pomocí aplikace Bambu Handy naskenujte QR kód na obrazovce a propojte tiskárnu se svým účtem Bambu Lab.



4. Postupujte podle pokynů na obrazovce a dokončete počáteční kalibraci. Během kalibrace je normální, že dochází k vibračním a hluku.

NEODSTRAŇUJTE ochrannou pěnu z podložky hřejícího se stolu, dokud není počáteční kalibrace dokončena.



Select "■" and select a file to start the first print.

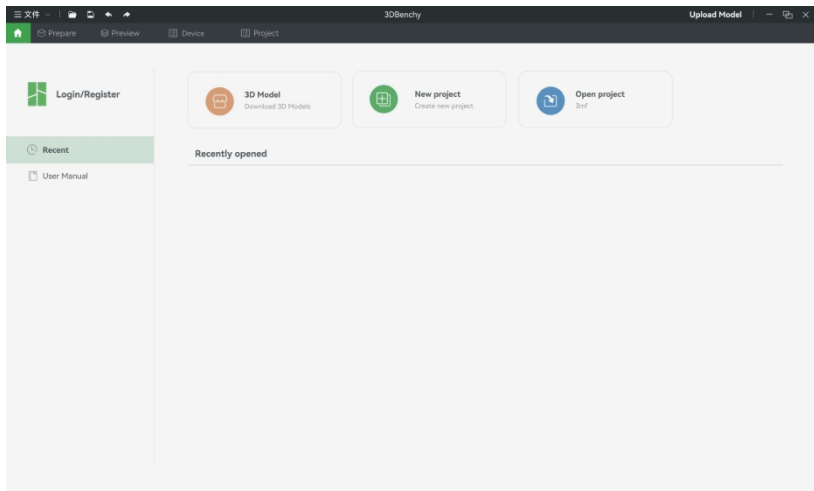
*We recommend using one of the pre-loaded files as a first test print.
All the pre-loaded files can be printed with PLA Basic or PLA Matte.

Umístěte alespoň jednu cívku filamentu Bambu into the AMS. Turn on the power to start the printer and the AMS. Insert the filament into the filament inlet. The filament will be automatically přednačteno po detekci.

*We recommend first printing a single-color models dodaného PLA Bambu.

Bambu Studio

Stáhněte si Bambu Studio: <https://bambulab.com/en/download/studio>



Přihlaste se do Bambu Studio pomocí svého účtu Bambu Lab, který je stejný jako pro internetový obchod Bambu Online. Vytvořte nebo otevřete projekt.

Bambu Studio

The screenshot displays the Bambu Studio interface. In the center, a 3D model of a green mechanical part is positioned on a virtual printer bed. A dialog box titled "Send and Print" is open, showing the model, a print time of 37m, and a weight of 11.4g. The printer is set to "Bambubul FP6" and "PLA" filament. The "Bed Leveling" checkbox is checked. The background shows the printer settings panel on the left, the filament selection panel, and the process settings panel. On the right, a layer view table is visible, listing various layers and their percentages. A vertical scale on the right side of the printer bed shows a height of 240 mm and a layer thickness of 0.2 mm.

| Layer Name | Line Type | Line Percent | Display |
|-----------------------|-----------|--------------|-------------------------------------|
| Outer wall | dm | 14.8% | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Inner wall | fm | 74.9% | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Overhang wall | hm | 0.2% | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Sparse infill | im | 4.0% | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Internal solid infill | im | 10.9% | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Top surface | sm | 8.0% | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Bottom surface | sm | 1.9% | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Top | tm | 3.4% | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Bottom | tm | 12.2% | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Support | tm | 19.1% | <input checked="" type="checkbox"/> |

Rozkrojte model, vyberte tiskárnu a odešlete model k tisku.

Bambu Studio

The screenshot displays the Bambu Studio software interface. At the top, the title bar shows '3DBenchy'. The main window is divided into several sections:

- Left Sidebar:** Contains navigation options: 'Bambulab ps?', 'Status', 'Video', 'Update', and 'HMS'.
- Monitor:** A large black area displaying the 'Bambu Lab' logo.
- Print progress:** A section titled 'Print progress' showing a progress bar for '3D Benchy' at 45% completion. Below the bar are 'Pause' and 'Stop' buttons, and a remaining time of '-17m'.
- Control Panel:** Located on the right, it includes:
 - Temperature readouts: 210 / 210 °C and 50 / 50 °C.
 - A circular navigation pad with X, Y, Z, and -X, -Y, -Z axes.
 - A '100% Lamp' indicator.
 - Buttons for 'Bed' and 'Extruder' control.

Během tisku můžete tisk vzdáleně sledovat nebo pozastavit/zastavit na "Device" interface.

Specification

| | Položka | Specification |
|--------------------|--|--|
| | Technologie tisku | Modelování vrstvením tavené hmoty |
| Tělo | Objem tiskové komory (Š × H × V) | 256 × 256 × 256 mm ³ |
| | Šasi | Ocel |
| | Plášť | Plast a sklo |
| Tisková hlava | Hot end | Celokovový |
| | Ozubená kola extruderu | Ocel |
| | Tryska | Nerezová ocel |
| | Maximální teplota horkého konce | 300 °C |
| | Průměr trysky (součástí balení) | 0,4 mm |
| | Průměr trysky (volitelně) | 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm |
| | Řezačka filamentu | Ano |
| | Průměr filamentu | 1,75 mm |
| Vyhřívaná podložka | Kompatibilní tisková deska | Texturovaná deska Bambu PEI Chladicí deska Bambu Technická deska Bambu Vysokoteplotní deska Bambu |
| | Maximální teplota tiskové desky | 100 °C |
| Rychlost | Maximální rychlost tiskové hlavy | 500 mm/s |
| | Maximální zrychlení tiskové hlavy | 20 m/s ² |
| | Maximální průtok horkého konce | 32 mm ³ /s @ABS(Model: 150*150mm single wall; Material: Bambu ABS; Temperature: 280°C) |
| Chlazení | Part Cooling Fan | Řízení v uzavřené smyčce |
| | Ventilátor horkého konce | Řízení v uzavřené smyčce |
| | Ventilátor řídicí desky | Regulace v uzavřené smyčce |
| | Ventilátor regulátoru teploty komory | Regulace v uzavřené smyčce |
| | Auxiliary Part Cooling Fan | Řízení v uzavřené smyčce |
| | Vzduchový filtr | Filtr s aktivním uhlím |
| Supported Filament | PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET | Ideální |
| | PA, PC | Možné |
| | Polymer vyztužený uhlíkovými/skleněnými vlákny | Nedoporučeno |
| Senzory | Kamera pro monitorování komory | Kamera s nízkou snímkovou frekvencí 1280 x 720 / 0,5 fps, podpora časového snímání |
| | Senzor vyčerpání filamentu | Ano |
| | Filament Odometry | Volitelně s AMS |
| | Obnova po výpadku napájení | Ano |

Specification

| | | |
|----------------------|--------------------------|---|
| Rozměry | Rozměry (Š × H × V) | 389 × 389 × 458 mm ³ |
| | Hmotnost | 12,95 kg |
| Elektrické požadavky | Vstupní napětí | 100–240 V střídavého proudu, 50/60 Hz |
| | Maximální výkon | 1000 W@220V, 350W @110V |
| | Výstupní výkon USB | 5 V/1,5 A |
| Elektronika | Displej | 2,7palcový displej s rozlišením 192x64 |
| | Připojení | Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus |
| | Úložiště | Karta micro SD |
| | Ovládání Interface | Tlačítko, aplikace, počítačová aplikace |
| | Ovládání pohybu | Dual-Core Cortex M4 |
| Software | Slicer | Bambu Studio Support third party slicers which export standard G-kód, jako je Superslicer, PrusaSlicer a Cura, but certain advanced features may not be supported. |
| | Slicer Supported OS | MacOS, Windows |
| Wiří | Frekvenční rozsah | 2412 MHz–2472 MHz (CE) 2412 MHz–2462 MHz (FCC) 2400 MHz–2483,5 MHz (SRRC) |
| | Výkon vysílače er (EIRP) | ≤21.5dBm(FCC) ≤20dBm(CE/SRRC) |
| | Protokol | IEEE 802.11 b/g/n |
| Bluetooth | Frekvenční pásmo | 2402 MHz–2480 MHz (CE/FCC) 2400 MHz–2483,5 MHz (SRRC) |
| | Transmitter Power (EIRP) | ≤20dBm(FCC/SRRC) <10 dBm (CE) |
| | Protokol | BLE 5.0 |



Bambu Studio
Bambu Handy

<https://bambulab.com/download>

Customer Support

Další návody k nastavení a údržbě najdete na stránkách Bambu Lab Wiki.

<https://wiki.bambulab.com/en/home>



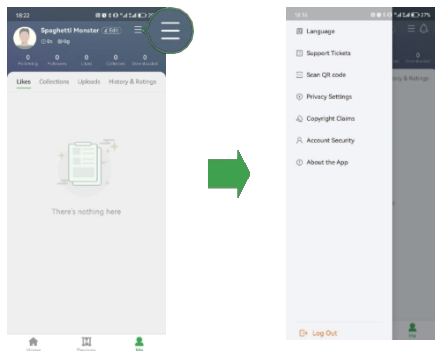
Wiki Bambu Lab

If you need support, please try either of the two approaches:

Přístup 1: Create a support ticket on the Official Website



Přístup 2: Create a support ticket on the Bambu Handy App





Bambu Lab

Užijte si to!

www.bambulab.com

Bambu Lab P1S-Combo 3D tiskárna

Quick Start

Please review the entire guide before operating the printer.

- Safety Notice: Do not connect to power until assembly is complete.

