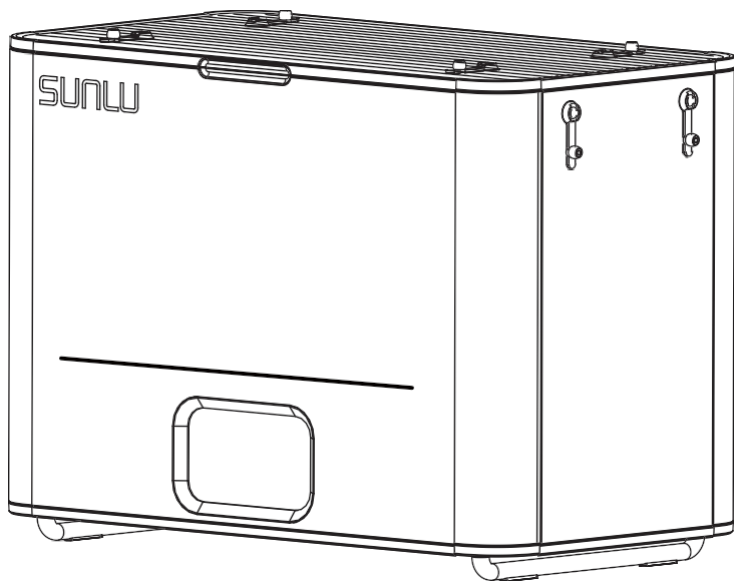


SUNLU



Návod k použití FilaDryer E2

FilaDryer E2 Návod k použití

3D Printing-Mate

RoHS FC CE 

OBSAH

Obsah

1. Obsah balení	01
2. Technické specifikace (Leistungsdaten)	01
3. Popis komponent (Bauteilbeschreibung)	03
4. Důležité poznámky (Freundliche Ermahnung)	03
5. Bezpečnostní opatření (Sicherheitsempfehlungen)	04
6. Návod k obsluze (kroky obsluhy)	05-12
① Připojení k napájení (An die Stromversorgung anschließen)	05
② Instalace žárovky (Instalační spotřební materiál)	05-06
③ Zapnutí (Einschalten)	06
④ Prvky na displeji (Popis obsahu v různých částech okna displeje)	07
⑤ Návod k použití (způsob použití)	09-11
⑥ Vypnutí (vypnutí)	11
⑦ Doplnění vysoušedla (Desikkant einfüllen)	12
⑧ Utěsnění (Dichtungsoperation)	12
7. Řešení běžných problémů (Bekannte Störungsbeseitigung)	13-14
8. Certifikát shody (Qualitätszertifikat)	15
9. Poprodejní servis (After-Sales Service)	15
10. Kontaktujte nás (Setzen Sie sich mit uns in Verbindung)	15

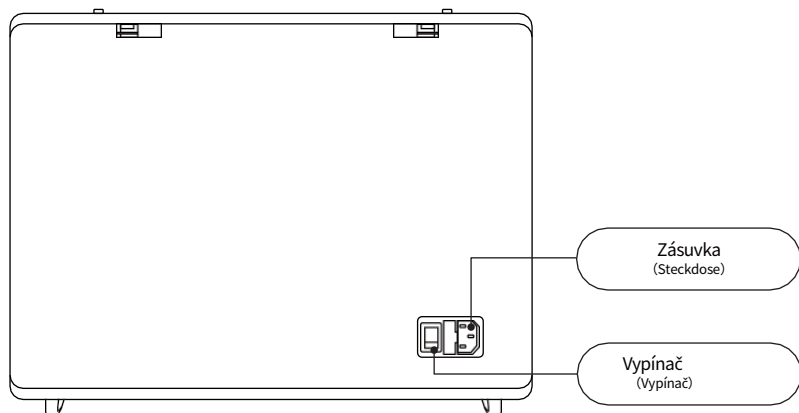
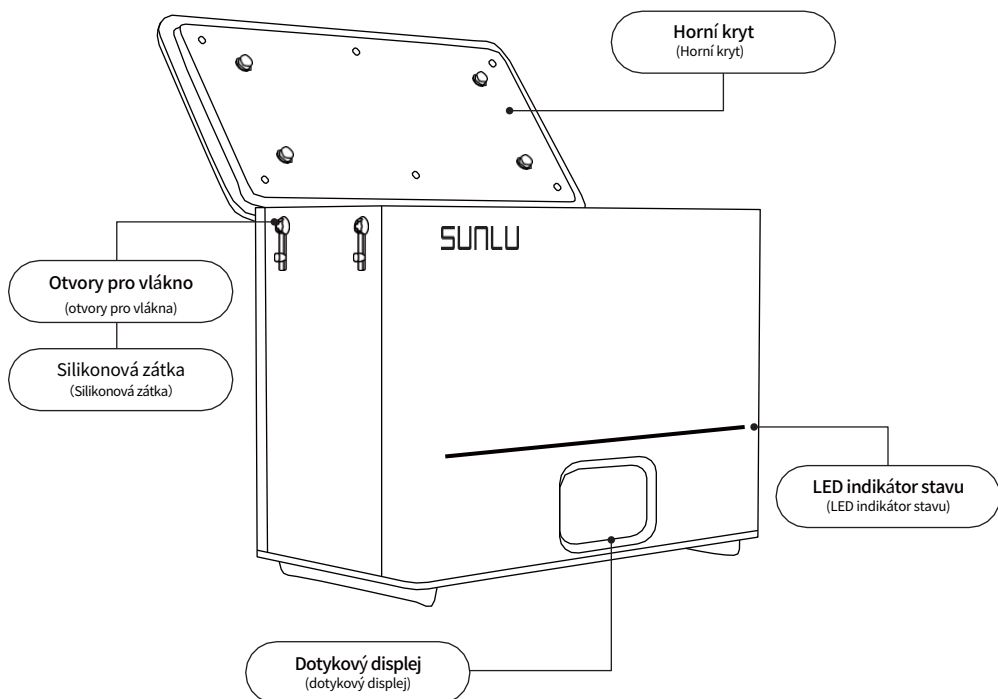
1 Obsah balení (Seznam obsahu)

balení)			
1 FilaDryer E2 × 1	FilaDryer E2 × 1	4 PTFE trubka 1 m × 2	PTFE trubka 1 m × 2
2 Žihací vanička × 1	Zápalovací podložka × 1	5 Trubka z PTFE 8 cm × 2	PTFE trubice 8 cm × 2
3 Napájecí kabel × 1	Napájecí kabel × 1	6 Návod k použití × 1	Návod k obsluze × 1

2 Technické specifikace (Leistungsdaten)

Název produktu (Produktname)	Sušička vláken
Model (Produktmodell)	E2
Rozměry produktu (Rozměry produktu)	400 mm × 220 mm × 307 mm (D × Š × V)
Vnitřní rozměry (Vnitřní rozměry)	372 mm × 192 mm × 255 mm (D × Š × V)
Maximální rozměry cívky s drátem, kterou lze umístit. (Maximální rozměry cívky s drátem, kterou lze umístit.)	φ250 mm × 153 mm (1 kg × 2 nebo 2 kg × 1 nebo 3 kg × 1)
Čistá hmotnost (Čistá hmotnost produktu)	6,8 kg
Provozní prostředí (Teplota a vlhkost v provozním prostředí)	Teplota: 10 °C–35 °C, relativní vlhkost: ≤95 % (Teplota okolí se pohybuje v rozmezí 10 °C až 35 °C. Relativní vlhkost by neměla překročit 95 %.)
Rozsah provozních teplot (Temperaturstellbereich)	35 °C–110 °C
Rozsah zobrazení vlhkosti (Rozsah zobrazení vlhkosti)	10 %–90 % Přesnost ±10 % (Přesnost ±10 %) Poznámka 1: Při pracovní teplotě ≥80 °C se senzor vlhkosti přepne do ochranného režimu (zobrazuje vlhkost <10 %) (Pokud je nastavená pracovní teplota produktu ≥ 80 °C, nachází se modul detekce vlhkosti v ochranném režimu (zobrazovaná vlhkost < 10 %). Jedná se o normální jev.) Poznámka 2: Po poklesu teploty na 70 °C obnoví snímač vlhkosti původní přesnost po přibližně 20 hodinách. (Jakmile teplota sušárny klesne na 70 °C a uplyne přibližně 20 hodin, automaticky obnoví původní přesnost.)
Rozsah časovače (rozsah nastavení času)	0–99 h
Napájení (Zkontrolujte kompatibilitu s místním napětím) Předpisy pro připojení k síti (Před použitím zkontrolujte, zda napětí zakoupeného produktu odpovídá místnímu síťovému napětí, než jej začnete používat.)	Zvolte prosím napětí podle označení na boční straně produktu. (Zvolte prosím napětí podle označení na boční straně produktu.)
Maximální provozní proud (Maximaler Arbeitsstrom)	2,2 A při 230 V, 4,2 A při 120 V
Příkon v pohotovostním režimu (Standby power)	≤1 W
Kompatibilní průměry vlákn (Průměry filamentu, které jsou kompatibilní s výstupním otvorem pro filament)	φ1,75 mm/φ2,85 mm/φ3,0 mm

3 Popis součástí (Teilebeschreibung)



- **1. Tento produkt může dosáhnout teploty až 110 °C. Pečlivě zkontrolujte, zda aktuální nastavení parametrů (typ filamentu, teplota ohřevu) odpovídá vašim potřebám sušení, aby nedošlo k deformaci filamentu (doporučené nastavení sušení najdete v příloze 1).**
 - 1 (. Tento výrobek může dosáhnout maximální teploty 110 °C. Pečlivě zkontrolujte, zda aktuální nastavení parametrů (například typ vlákna, teplota ohřevu) odpovídá vláknu, které má být sušeno. Zabraňte deformaci vlákna v důsledku příliš vysoké teploty (pro teplotu sušení vlákna doporučujeme nahlédnout do přílohy 1 v tomto návodu k obsluze).
- **2. Při pracovní teplotě ≥ 70 °C by měla mít cívka s vláknem teplotní odolnost alespoň 70 °C, aby nedošlo k deformaci.**
 - 2. (Pokud je pracovní teplota nastavena na ≥ 70 °C, měla by teplotní odolnost cívky s vláknem být ≥ 70 °C, aby se zabránilo deformaci cívky.)
- **3. Při pracovní teplotě ≥ 90 °C by měla mít cívka s vláknem teplotní odolnost minimálně 90 °C, aby nedošlo k deformaci.**
 - 3. (Pokud je pracovní teplota nastavena na ≥ 90 °C, měla by teplotní odolnost cívky s filamentem být ≥ 90 °C, aby se zabránilo deformaci cívky.)
- **4. Při použití funkce žihání (režim MO2) sice tento návod uvádí referenční teploty a časy žihání pro některé filamenty, vlastnosti filamentů se však mohou lišit v závislosti na výrobci. Pro žihání se doporučuje dodržovat pokyny ohledně teploty a času poskytnuté výrobcem filamentu.**
 - 4. (Při použití funkce žihání (režim MO2) obsahuje tento návod k obsluze sice referenční hodnoty pro teplotu a dobu žihání některých vláken. Vzhledem k tomu, že vlastnosti vláken se u různých výrobců liší, doporučuje se však používat teploty a časy pro žihání doporučené výrobcem vlákna.)
- **5. Při pracovní teplotě ≥ 80 °C spustí senzor vlhkosti ochranný režim (zobrazí <10 % vlhkosti). Jakmile teplota klesne na 70 °C, senzor vlhkosti obnoví původní přesnost přibližně po 20 hodinách.**
 - 5. (Pokud je nastavená pracovní teplota produktu ≥ 80 °C, nachází se modul detekce vlhkosti v ochranném režimu (zobrazená vlhkost < 10 %). Jedná se o normální jev. Jakmile teplota sušící skříně klesne na 70 °C a uplyne přibližně 20 hodin, modul detekce vlhkosti automaticky obnoví původní přesnost.)
- **6. Při pracovní teplotě ≥ 80 °C může teplota vnějšího povrchu překročit 55 °C. Z bezpečnostních důvodů se sušičky během provozu nedotýkejte ani s ní nepohybujte. (nebo použijte vhodné tepelné ochrany)**
 - 6. (Pokud je nastavená provozní teplota ≥ 80 °C, je teplota vnějšího povrchu produktu ≥ 55 °C. Aby se zabránilo popálení, nesmíte se během provozu sušárny dotýkat vnějšího pláště ani s sušárnou hýbat (nebo přijmout odpovídající tepelně izolační ochranná opatření, jako je například nošení rukavic.)
- **7. Doporučená provozní teplota okolí pro výrobek je 10 °C – 35 °C. Pokud je teplota v místnosti nižší než 10 °C, je pomalý nárůst teploty nebo nedosažení nastavené teploty normální. Doporučuje se tento problém vyřešit vhodným zvýšením cílové teploty.**
 - 7. Doporučuje se, aby provozní teplota okolí produktu byla v rozmezí 10 °C až 35 °C. Pokud je teplota v místnosti nižší než 10 °C a dochází k pomalému nárůstu teploty nebo k nedosažení nastavené teploty, je to normální. (Tento problém vyřešte vhodným zvýšením cílové teploty.)

4 Důležité poznámky (Liebes Hinweis)



● 8. Aby bylo zajištěno účinné sušení, vyhněte se otevírání horního krytu během provozu.

8. (Aby byly zajištěny správné výsledky sušení, neotvírejte prosím během provozu víko sušárny.)

● 9. Doporučujeme nechat silikonovou zátku otvoru pro vlákno otevřenou, aby mohla během sušení unikat vlhkost. Po dokončení sušení zátku uzavřete, aby dovnitř nevnikla vlhkost.

9. (Během sušení spotřebního materiálu se doporučuje otevřít silikonové zátky otvoru pro výstup filamentu (aby mohla být vnitřní voda zcela odvedena). Po dokončení sušení se doporučuje silikonové zátky pevně utáhnout (aby se zabránilo vniknutí vnější vody).)

5 Bezpečnostní opatření (Bezpečnostní pokyny)



● 1. Uchovávejte mimo dosah dětí.

1 (. Bitte legen Sie dieses Produkt nicht an einem Ort, an dem es von Kindern erreicht werden kann.)

● 2. Během provozu dbejte na elektrickou bezpečnost. Nepoužívejte v blízkosti vodních zdrojů, jako jsou koupelny, vany nebo umyvadla.

2 (. Během provozu je nutné dbát na elektrickou bezpečnost. Nepoužívejte tento výrobek v blízkosti vody, jako jsou koupelny, vany, umyvadla nebo jiná místa, kde se snadno dostane do kontaktu s vodou.)

3. Používejte originální napájecí kabel nebo alternativy s certifikátem bezpečnosti.

3 (. Používejte originální napájecí kabel nebo napájecí kabel, který splňuje požadavky bezpečnostní certifikace.)

4. Vypněte napájení, když produkt nepoužíváte.

4 (. Pokud tento výrobek nepoužíváte, vypněte napájení, abyste předešli náhlému vzniku požáru.)

5. Během provozu neumísťujte výrobek na předměty citlivé na teplotu.

5 (. Během provozu tohoto produktu nesmí být produkt umístěn na předměty citlivé na teplotu.)

6. Během provozu se nedotýkejte topného tělesa ani ventilátoru, abyste předešli popálení. Při sušení filamentu nechte víko sušicí skříně zavřené, aby se teplo neztrácelo.

6 (. Během provozu tohoto produktu se nedotýkejte topných těles ani ventilátorů v sušicí skříně, abyste předešli popálení. Při sušení spotřebního materiálu by mělo být horní víko sušicí skříně dobře uzavřeno, aby nedocházelo k únikům tepla.)

7. Nezakrývejte vnitřní příводы a vývody vzduchu, aby nedocházelo k hromadění tepla.

7 (. Nezakrývejte vnitřní přívody a vývody vzduchu, aby nedocházelo k hromadění tepla a následným poruchám.)

8. V případě poruchy vypněte napájení, odpojte zařízení od sítě a kontaktujte tým podpory.

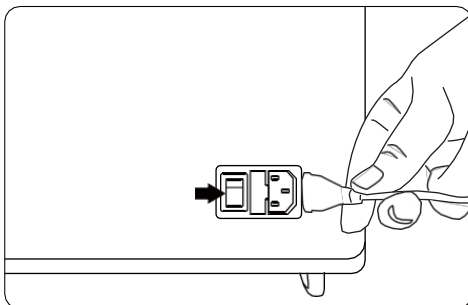
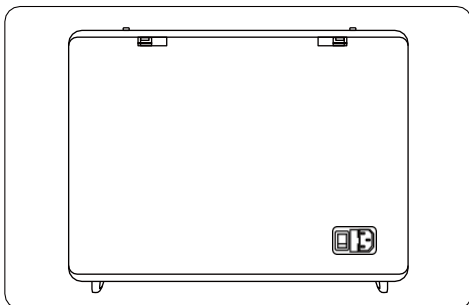
8 (. Pokud dojde k poruše produktu, vypněte napájení a odpojte napájecí kabel ze zásuvky. Poté kontaktujte tým zákaznické podpory.)



6 Návod k obsluze (kroky obsluhy)

01/ Připojení k napájení (Připojení k napájení)

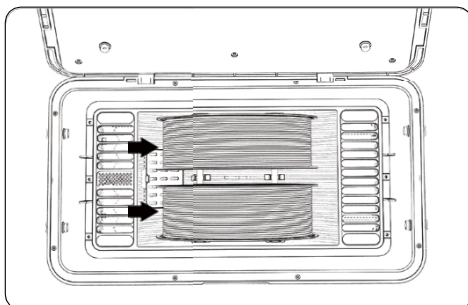
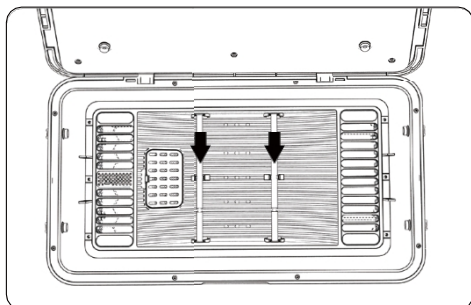
Zapojte napájecí kabel do zásuvky sušárny a přepněte vypínač nahoru.
(Zapojte napájecí kabel do zásuvky sušárny a poté přepněte vypínač nahoru.)



02/ Instalace vlákna (Instalace vlákna)

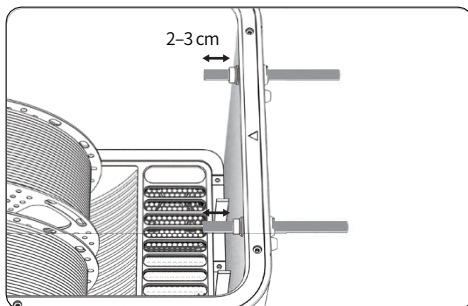
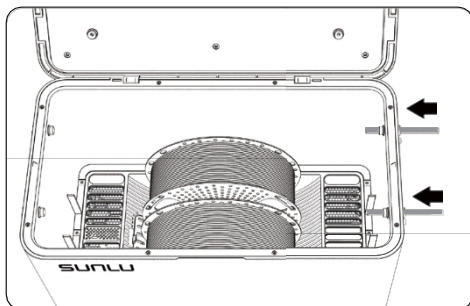
1 Otevřete horní kryt a položte vlákno na váleček.

(Öffnen Sie den oberen Deckel des Trockenschrankes und legen Sie den Faden auf die Walze.)



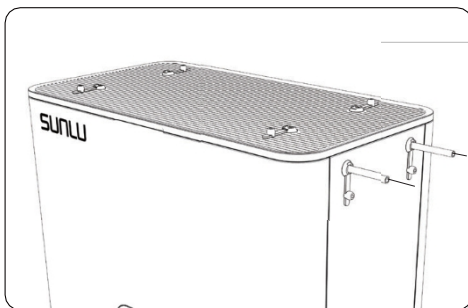
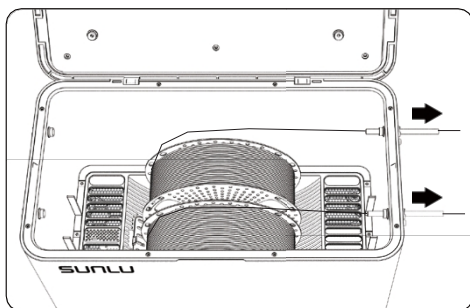
6 Návod k obsluze (kroky obsluhy)

- 2 Vložte PTFE trubici do otvoru pro výstup filamentu. (doporučená vnitřní délka: 2–3 cm) (Vložte teflonovou trubici do otvorů pro vedení filamentu (jak je znázorněno na obrázku, doporučuje se, aby teflonová trubice vyčnívala do sušárny přibližně 2–3 cm).)



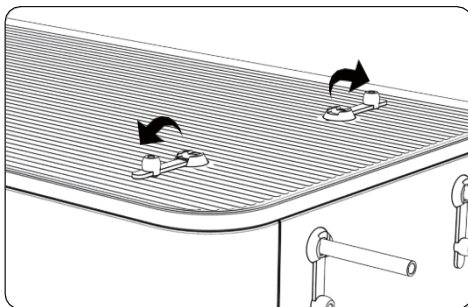
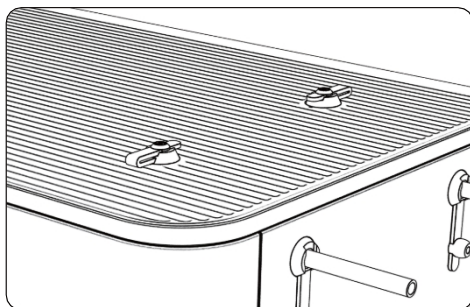
Provlékněte vlákno trubící z PTFE (dbejte na směr, jak je znázorněno na obrázku) a uzavřete horní kryt.

- 3 Ziehen Sie den Faden durch das Teflonrohr (achten Sie auf die Richtung des Fadens gemäß der Abbildung) und schließen Sie anschließend den oberen Deckel.)





Pro optimální sušení nechte silikonovou zátku během sušení otevřenou. (Pro dosažení nejlepších výsledků sušení nití se doporučuje během sušení otevřít silikonové zátky otvorů pro vedení nití (aby mohla být účinně odváděna

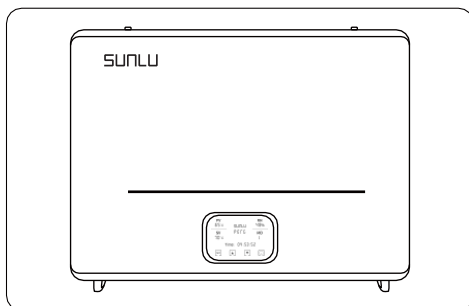
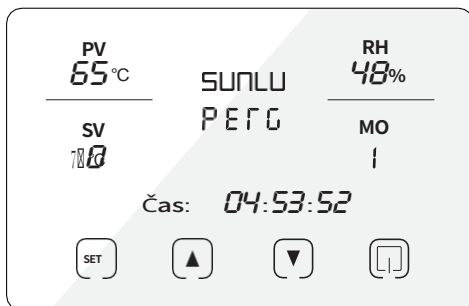
- 4 vlhkost).)



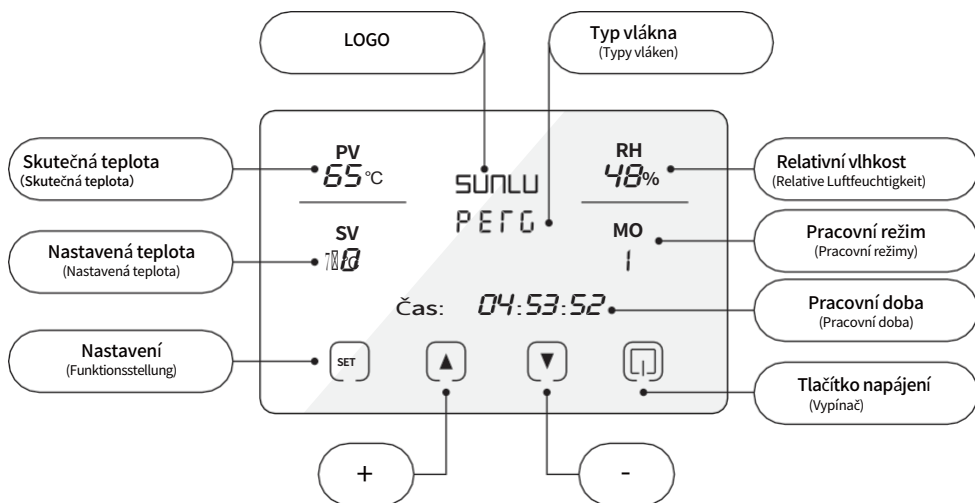
6 Návod k obsluze (kroky obsluhy)

03/ Zapnutí (Zapněte přístroj)

Klepněte na tlačítko napájení , rozsvítí se displej, aktivuje se ohřívač a rozsvítí se LED kontrolky. (Klicken Sie einmal auf die Taste für die Stromversorgung auf dem Touchscreen.  Das Anzeigefeld leuchtet auf. Zu diesem Zeitpunkt startet der Trockenschrank mit der Erwärmung und die LED-Leuchten gehen an.)



04/ Prvky obrazovky (Úvod do obsahu obrazovky)



6 Návod k obsluze (kroky obsluhy)

Doporučení ohledně teploty a doby sušení vláken

Příloha 1: Tabulka doporučení pro teplotu a dobu sušení filamentů

(1) Ujistěte se, že vložený filament odpovídá nastavenému typu a teplotě, aby nedošlo k tepelné deformaci nebo nedostatečnému vysušení.

(1) Ujistěte se, že použité spotřební materiály odpovídají nastavení, pokud jde o typ a teplotu, aby se předešlo případným problémům, jako je tepelná deformace nebo nedostatečné vysušení.

(2) Teplotní odolnost cívky s drátem nesmí být nižší než nastavená teplota sušení; v opačném případě hrozí riziko deformace.

(2) Teplotní odolnost drátěné cívky musí odpovídat alespoň nastavené teplotě sušení, aby se předešlo riziku deformace.

Materiál (Materiál)	PA12	PA/PC	PA/PC	ABS	ASA	PVB	PVA	TPU	PETG	DŘEVO	PLA/PLA+
Teplota sušení (Trocknungstemperatur)	90 °C	80 °C	70 °C	65–70 °C				50–55 °C			
Doba sušení (Doba schnuti)	2–4 h	4–6 h	10–12 h	4–6 h				4–6 h			

Příloha 2: Referenční tabulka teplot a časů žihání modelů (Upozornění: Žihání filamentů je přísně zakázáno) Příloha 2: Referenční tabulka teplot a časů žihání modelů
(Upozornění: Žihání filamentů je přísně zakázáno)

(1) Níže uvedené teploty a časy žihání slouží pouze jako reference. Nastavte je v souladu s parametry žihání doporučenými výrobcem filamentu.

(1) Níže uvedené teploty a časy žihání slouží jako reference. Nastavte prosím parametry žihání podle hodnot doporučených výrobcem spotřebního materiálu. (2) Kroky žihání: Zahřejte sušicí pec na nastavenou teplotu po dobu 30 minut. Vložte model určený k žihání do pece a nastavte dobu žihání. Po dokončení odpočítávání model nevyjímejte okamžitě; místo toho využijte schopnost pece udržet teplo, aby vnitřní teplota klesala pomalu. Model vyjměte až po vychladnutí pece, přibližně po 30 minutách, čímž žihání dokončíte.




(2) Postup žihání: Nejprve zahřejte sušárnu na nastavenou teplotu po dobu 30 minut. Poté vložte model určený k žihání do sušárny (nastavte dobu žihání). Po uplynutí odpočítávání model nevyjímejte okamžitě (využijte funkci udržení tepla sušárny k pomalému poklesu vnitřní teploty). Po vychladnutí sušárny (přibližně 30 minut) model vyjměte a žihání je dokončeno.




Materiál	PC	PA	PA
Teplota žihání (Teplota žihání)	90 °C	80 °C	90 °C
Doba žihání (Doba žihání)	2–3 h	5–6 h	2–3 h

6 Návod k obsluze (kroky obsluhy)


05/ Způsob použití (Benutzungsweise)



- 1 Nastavení teploty ohřevu (Doporučuje se nastavit teplotu ohřevu podle typu filamentu s ohledem na přílohu 1.)
(Nastavení teploty ohřevu (Doporučujeme nastavit teplotu ohřevu podle typu filamentu. Viz příloha 1.)




Klepněte na tlačítko „“, dokud nezačne blikat nápis „ 10^{SV} °C“. Poté klepněte na tlačítko „ “ a nastavte teplotu.

Stiskněte tlačítko „“, až začne blikat „ 10^{SV} °C“. Poté stiskněte tlačítko „ “ a nastavte teplotu.

- 2 Nastavení jednotky teploty. (Temperatureinheit einstellen) Stiskněte

tlačítko „“, dokud nezačne blikat nápis „ 55^{PV} °C“. Poté stiskněte tlačítko „

 “ pro přepnutí mezi °C/°F.

Stiskněte tlačítko „“, až začne blikat „ 55^{PV} °C“. V tomto okamžiku stiskněte tlačítko „ “, abyste přepnuli jednotku teploty mezi °C a °F.

Nastavení režimu LED displeje (Einstellen des LED-Anzeigemodus) Stiskněte

- 3 tlačítko „“, dokud nezačne blikat „SUNLU“. Poté stiskněte tlačítko „ “

a vyberte:

Klikněte na tlačítko „“, jakmile začne blikat nápis „SUNLU“. V tomto okamžiku klikněte na tlačítko „ “ a sledujte, jak se změnil stav zelené LED diody nad displejem.




☑ Plynulé světlo (běžící světla): →→→→




☒ Trvale svítící (stále svítí): — — — —

☒ Difúzní světlo (difúzní lampa): ←←→→

☒ Vypnuto (vypnout): — — — —

- 4 Nastavení typu vlákna (Die Fadentypen einstellen)

Klepněte na tlačítko „“, dokud nezačne blikat nápis „PEF“. Poté klepněte na tlačítko „ “ a vyberte materiál. Doporučená teplota a doba jsou přednastaveny podle vybraného materiálu.

Kontinuierlich auf die Taste  klicken, wenn PEF blinkt. Klicken Sie zu diesem Zeitpunkt auf die Taste  , beobachten Sie die Materialänderung oberhalb des Anzeigefeldes. Wenn das entsprechende Material ausgewählt wird, werden automatisch die vom System empfohlenen Heiztemperatur- und Trocknungszeitparameter abgerufen.

6 Návod k obsluze (kroky obsluhy)

5 Nastavení pracovní doby (Die Arbeitszeit einstellen)

Klepněte na tlačítko „**SET**“ , dokud nezačne blikat nápis „Time: 04:53:52“. V tomto okamžiku stiskněte tlačítko „**▲**“/„**▼**“ pro prodloužení nebo zkrácení doby sušení a v tabulce 1 si vyhledejte odpovídající dobu sušení pro každý typ filamentu.

Kontinuierlich auf die Taste „**SET**“ klicken, wenn Time: 04:53:52 blinkt. Zu diesem Zeitpunkt klicken Sie auf die Taste „**▲**“/„**▼**“, um die Trocknungszeit zu erhöhen oder zu verringern. Die Trocknungszeit für die entsprech-ende Fadentypen finden Sie in Anhang 1.

6 Nastavení pracovního režimu (Setting Working Mode) Stiskněte tlačítko „**SET**“

„ dokud nezačne blikat nápis „**MO**“ . Poté stiskněte tlačítko „**▲**“/„**▼**“ pro přepnutí pracovního režimu.

Kontinuierlich auf die Taste „**SET**“ klicken, wenn „**MO**“ blinkt. Zu diesem Zeitpunkt klicken Sie auf die Taste „**▲**“/„**▼**“, um den Arbeitsmodus zu wechseln.

• Režim sušení filamentu MO1 (Fadentrocknungsmodus):

Když odpočítávání doby sušení dosáhne 00:00:00, displej se vypne, topení se zastaví a ventilátor se zastaví po 3 minutách (aby se zabránilo hromadění tepla ve vnitřních topných součástech a na základní desce).

(Jakmile nastavená doba sušení odpočítá na 00:00:00, displej se vypne a topení se zastaví. Ventilátory se zastaví až po 3 minutách (účel: zabránit hromadění tepla ve vnitřních topných prvcích a na základní desce).)

Režim žíhání MO2 (Glühmodus):

Tento režim je určen pro žíhání funkčních filamentů, jako jsou PA/PC, po tisku. a. V tomto režimu lze vybrat pouze typy filamentů PA/PC. b. Doporučená teplota žíhání: 90 °C, doba žíhání: 2 hodiny. (Uživatelé by měli nastavení upravit podle parametrů doporučených výrobcem).

Ď. Po dokončení žíhání (odpočítávání dosáhne 00:00:00) se displej vypne, topení se zastaví a ventilátor se zastaví po 3 minutách (aby se zabránilo hromadění tepla ve vnitřních topných prvcích a na základní desce).





(a. Tento režim je vhodný pro žíhání modelů, které byly po tisku vyrobeny z funkčních vláken, jako je PA (polyamid) nebo PC (polykarbonát). b. Doporučená teplota žíhání je 90 °C a doba žíhání 2 hodiny (uživatel musí parametry upravit podle hodnot doporučených skutečným výrobcem filamentu).

c. Po dokončení žíhání (když odpočítávací čas dosáhne 00:00:00) se vypne displej, zastaví se ohřev a ventilátory se zastaví až po 3 minutách.)



6 Návod k obsluze (kroky obsluhy)

• Režim regulace vlhkosti MO3 (Befeuchtungsregelungsmodus)

a. V tomto režimu se zařízení po odpočítání vypne a na displeji se zobrazí „CLOSED“.

b. Rozsah automatického spuštění je nastavitelný v rozmezí 30 % – 50 %. Stiskněte tlačítko  tlačítko, dokud nezačne blikat RH. Poté stiskněte  tlačítko pro nastavení rozsahu vlhkosti. c. Jakmile vnitřní vlhkost dosáhne přednastavené hodnoty, zařízení se restartuje a bude v provozu, dokud vlhkost neklesne na 10 % a nezůstane na této hodnotě po dobu 30 minut.  

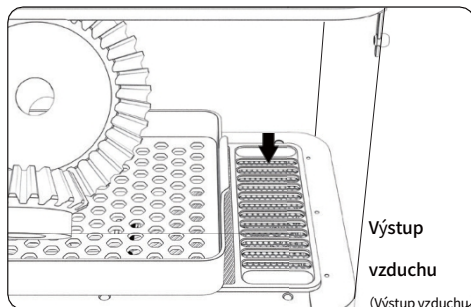
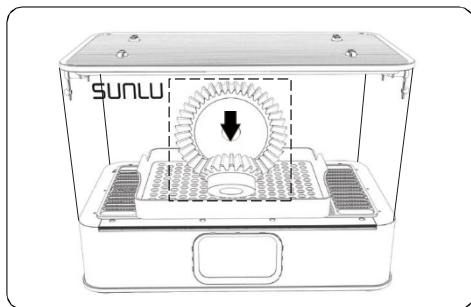
a. V tomto režimu se přístroj po skončení odpočítávání vypne. Na displeji se zobrazí „CLOSED“.

b. Rozsah automatického spuštění vlhkosti lze nastavit v rozmezí 30 % až 50 %. Stiskněte tlačítko , dokud nezačne blikat RH. Poté klikněte na  pro nastavení rozsahu vlhkosti. c. Jakmile vnitřní vlhkost dosáhne nastavené hodnoty, zařízení se restartuje a pracuje, dokud vlhkost neklesne na 10 % a není udržována po dobu 30 minut.





Upozornění: Během procesu žhání umístěte technické vzorky do středu žhacího zásobníku. Aby byl zajištěn dobrý žhací efekt, nesmí žhací zásobník blokovat přívody a vývody vzduchu.

(Pozor: Během procesu žhání musí být prototypy umístěny uprostřed žhací desky. Aby byl zároveň zajištěn dobrý žhací účinek, nesmí žhací deska v žádném případě blokovat přívodní a výstupní otvory.)



06/ Vypnutí (Vypnout)

Dvojitým kliknutím na tlačítko „“ se vypne displej, zastaví se topení a po 3 minutách se zastaví ventilátor (aby se zabránilo hromadění tepla ve vnitřních topných součástech a na základní desce).

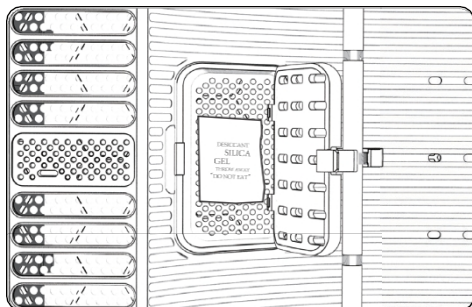
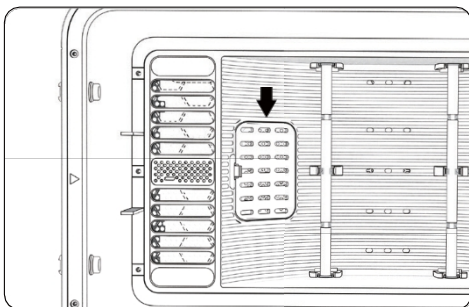
Dvakrát klikněte na tlačítko „“. Displej se vypne, topení se zastaví a ventilátory se zastaví až po 3 minutách (účel: zabránit hromadění tepla ve vnitřních topných prvcích a na základní desce).

6 Návod k obsluze (kroky obsluhy)

07/ Add Desiccant (Přidání vysoušedla)

Produkt je vybaven přihrádkou na vysoušecí prostředek, do které mohou uživatelé vložit vysoušecí prostředek dodávaný s filamentem, aby byl Filadryer trvale suchý a aby bylo uvnitř Filadryeru udržováno konstantní suché prostředí.

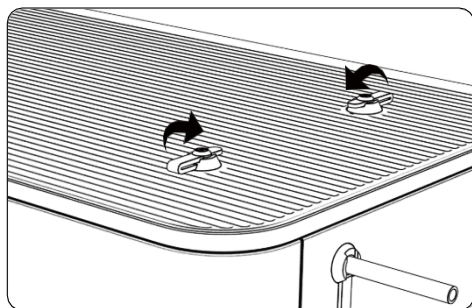
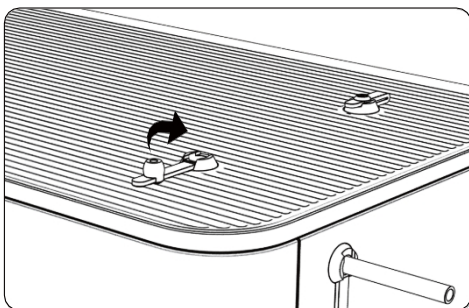
Produkt je vybaven přihrádkou na vysoušecí prostředek. Uživatel může do přihrádky vložit vysoušecí prostředek dodaný s filamentem, aby trvale udržel suchu v komoře.



08/ Uzavření (operace utěsnění)

Aby se vlákno udrželo v suchu (a zabránilo se jeho opětovnému navlhnutí), doporučuje se po vysušení zasunout silikonové zátky do otvorů ve vlákně. (S výjimkou otvorů, které je třeba použít pro tisk)

Aby se spotřební materiál udržel trvale suchý (a zabránilo se jeho opětovnému navlhnutí), doporučuje se po vysušení zasunout gumové zátky do výstupních otvorů vlákna (kromě otvoru, který se používá k vytlačování vlákna).



7 Běžné řešení problémů (Známé postupy při odstraňování poruch)

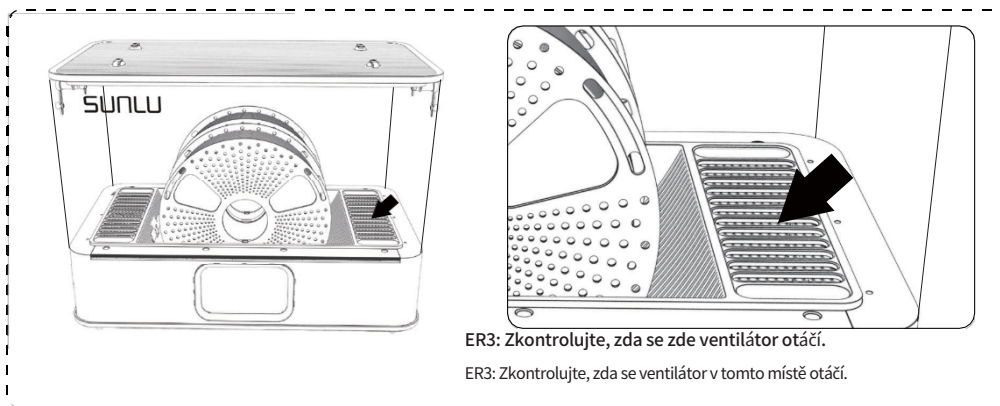
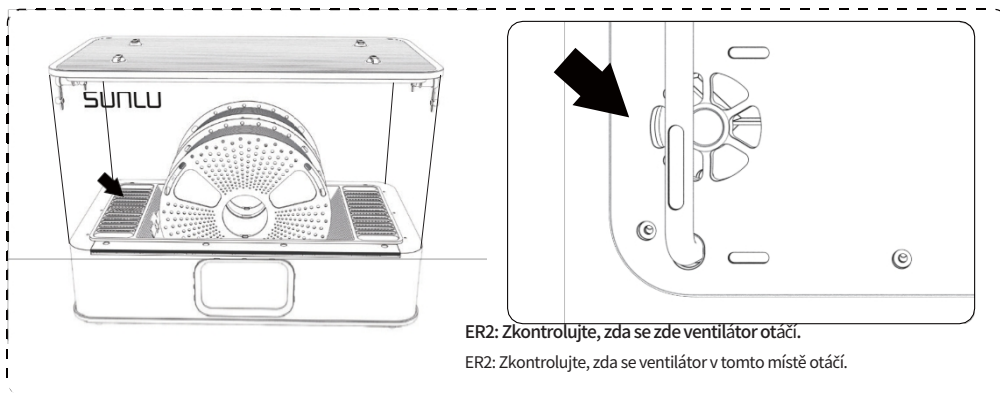
Pokud se při používání vyskytnou následující problémy, vyzkoušejte níže uvedená řešení. Pokud problém přetrvává, kontaktujte nás.

Pokud při používání produktu narazíte na následující problémy, zkuste je vyřešit podle níže uvedené tabulky. Pokud problém přetrvává, kontaktujte nás.

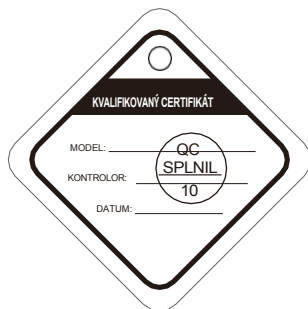
Problém (Projev)	Možné příčiny (Příčina problému)	Metody řešení problémů (Metody řešení problémů)
ER1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Špatné připojení snímače teploty a vlhkosti. (Nesprávné připojení snímače teploty a vlhkosti.) 2. Topné prvky neohřívají. (Topná deska nefunguje.) 3. Přehřátí. (Sušící skříň se přehřívá.) 	<p>Metoda 1: Znovu připojte snímač teploty a vlhkosti nebo vyměňte propojovací kabel. Zkontrolujte také, zda není snímač teploty a vlhkosti poškozen.</p> <p>Metoda 2: Zkontrolujte, zda je signální kabel mezi základní deskou a deskou AC správně připojen. Zkontrolujte také, zda jsou vodiče topného bloku správně připojeny.</p> <p>Metoda 3: Zkontrolujte, zda je snímač teploty a vlhkosti správně nainstalován a zda deska střídavého proudu funguje správně.</p> <p>Způsob 4: Zkontrolujte displej. Pokud rozdíl mezi skutečnou a nastavenou teplotou přesahuje 10 °C, vypněte napájení na zadní straně zařízení, otevřete horní kryt a nechte zařízení 5–10 minut vychladnout, poté jej znovu spusťte.</p> <p>Příčina 1: Znovu připojte snímač teploty a vlhkosti nebo vyměňte propojovací kabel.</p> <p>Zároveň zkontrolujte, zda není poškozen snímač teploty a vlhkosti. Příčina 2: Zkontrolujte, zda jsou signální vodiče mezi hlavní deskou a deskou klimatizace správně připojeny; zda jsou kabely topného tělesa správně připojeny.</p> <p>Příčina 3: Zkontrolujte, zda je snímač teploty a vlhkosti správně nainstalován a zda je deska střídavého proudu v pořádku.</p> <p>Metoda 4: Sledujte displej a zkontrolujte, zda je rozdíl mezi naměřenou a požadovanou teplotou větší než 10 °C. Pokud ano, vypněte napájení ze zadní strany, otevřete horní kryt, nechte 5–10 minut vychladnout a poté začněte znovu.</p>
ER2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Distribuční ventilátor není nainstalován. 2. Distribuční ventilátor je zablokován. (Distribuční ventilátor je zablokován.) 	<p>Metoda 1: Zkontrolujte, zda jsou svorky chladicího ventilátoru správně připojeny.</p> <p>Metoda 2: Zkontrolujte, zda chladicí ventilátor není blokován nějakými překážkami.</p> <p>Příčina 1: Zkontrolujte, zda jsou svorky distribučního ventilátoru připojeny.</p> <p>Příčina 2: Zkontrolujte, zda se ve ventilátoru nenacházejí cizí předměty, které jej blokují.</p>

7 Časté problémy a jejich řešení (Znamé postupy při odstraňování poruch)

<p>ER3</p>	<p>1. Distribuční ventilátor není nainstalován. (Chladicí ventilátor není nainstalován.)</p> <p>2. Distribuční ventilátor je zablokován. (Chladicí ventilátor je zablokován.)</p>	<p>Postup 1: Zkontrolujte, zda jsou svorky chladicího ventilátoru správně připojeny. Metoda 2: Zkontrolujte, zda chladicí ventilátor není blokován nějakými překážkami. Příčina 1: Zkontrolujte, zda jsou svorky chladicího ventilátoru připojeny. Příčina 2: Zkontrolujte, zda na chladiči (nebo jiných chladicích součástech) není něco, co by ventilátor.</p>
<p>Na celé obrazovce zobrazuje 888888</p> <p>Zobrazení na celé obrazovce: 888888</p>	<p>Při vystavení elektrostatickému výboji o napětí 8000 V se mohou dočasně zobrazit vodivé dráhy obvodů a obsah na lokálním LCD displeji.</p> <p>Při elektrostatickém výboji o napětí 8000 V se mohou v lokální oblasti zobrazit vodivé dráhy a obsah displeje.</p>	<p>Pokud se na displeji objeví podobný jev, není třeba nic dělat – do přibližně 10 sekund se stav vrátí do normálu. Jedná se o normální jev.</p> <p>Pokud se na obrazovce objeví podobný stav, není třeba nic dělat – systém se automaticky vrátí do normálního stavu během přibližně 10 sekund. Jedná se o normální provoz.</p>



8 Osvědčení o (Certifikát kvality)



9 Poprodejní servis (Nach - Verkaufs - Service)

1. Na výrobek se vztahuje jednoletá záruka za běžných provozních podmínek, jak je uvedeno v tomto návodu.

1. Pokud produkt popsany v tomto manuálu selže při běžném provozu, vztahuje se na něj roční záruka.

2. Záruka se nevztahuje na škody způsobené použitím napájecích kabelů s odlišnými specifikacemi nebo nesprávným provozem v rozporu s pokyny v příručce během záruční doby.

2. Během záruční doby nebude poskytován záruční servis, pokud byl stroj poškozen v důsledku použití napájecích kabelů s odlišnými specifikacemi nebo nesprávného zacházení v rozporu s pokyny v příručce.

10 Kontaktujte nás

Guangdong Technology Co., Ltd.

Oficiální webové stránky: www.3dsunlu.com

Spolupráce se značkami: branding@sunlu.com

Obchodní spolupráce: sales@sunlu.com

Poprodejní servis: support@sunlu.com

Adresa výrobního závodu: č. 162, Tanlong North Road, město Tanzhou, město Zhongshan, Čína.

Užijte si 3D tisk se SUNLU



YouTube



Facebook



Instagram



TikTok

SUNLU
www.3dsunlu.com