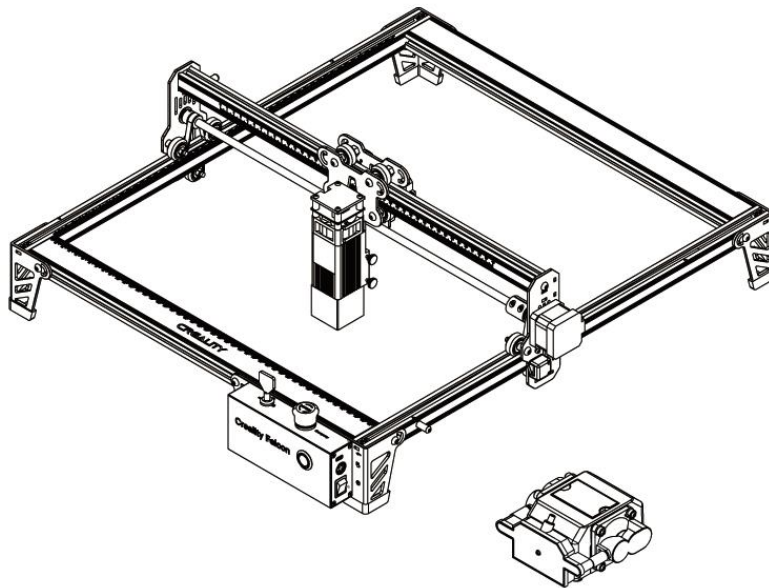


- Uživatelská příručka Creality Falcon Pro 10W



Vážení uživatelé,

- Děkujeme, že jste si vybrali Creality. Pro vaše pohodlí si prosím před použitím pečlivě přečtete tohoto stručného průvodce a řiďte se pokyny v něm.
- Tým Creality je vám vždy k dispozici, aby vám poskytl kvalitní služby. Pokud se během používání setkáte s problémy, kontaktujte nás prosím na telefonním čísle nebo e-mailové adrese uvedené na konci Stručného průvodce. Kromě toho jsou na TF kartě k dispozici video instrukce pro vaši informaci.
- Můžete také navštívit oficiální webové stránky společnosti Creality (www.cxsw3d.com), kde se dozvíte více o softwaru a hardwaru, kontaktních informacích, provozu, údržbě atd.
-

• Aktualizace firmwaru

- Stáhněte si nejnovější firmware z <https://www.crealitycloud.cn/en/software-firmware/other?type=16>, zálohujte a smažte soubory na TF kartě a uložte soubor bin do kořenového adresáře TF karty.
- **Firmware základní desky**
 - Když je zařízení vypnuté, vložte TF kartu do slotu pro kartu a po zapnutí se firmware automaticky aktualizuje. Během procesu aktualizace bude bzučák pípat a aktualizace bude dokončena, jakmile pípnutí skončí (nechte zařízení zapnuté, dokud nebude dokončeno).

- **Firmware laserového modulu**

- Když je zařízení vypnuté, vložte kartu TF do čtečky karet a poté ji vložte do portu USB-C na horní straně laserového modulu pomocí adaptéru USB-A na USB-C. Firmware se automaticky aktualizuje po zapnutí. Během procesu aktualizace se indikátor laserového modulu rozsvítí oranžově s efektem marquee a aktualizace bude dokončena, jakmile se efekt marquee ukončí (nechte zařízení zapnuté, dokud nebude dokončeno).

-

- **Prohlášení o bezpečnosti**

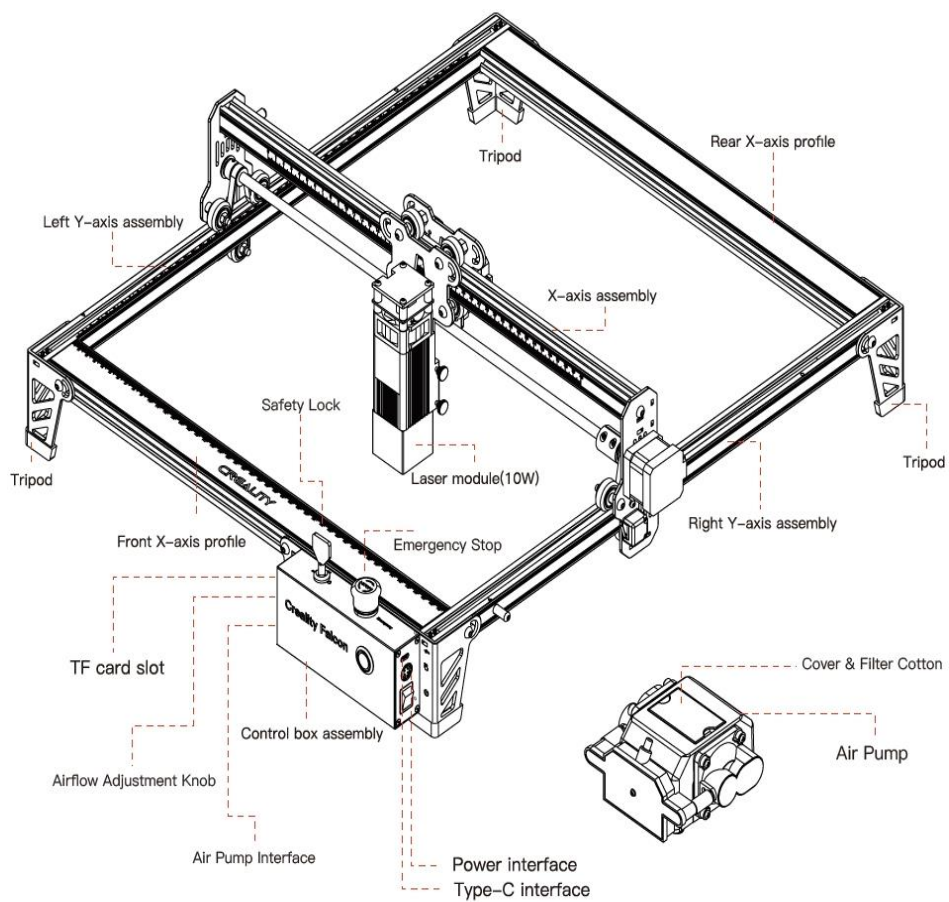
- Když laserový gravírovací stroj gravíruje nebo řeže materiály, vrhá laserový paprsek o vysoké hustotě, který zahřívá povrch a odpařuje materiály, aniž by je spálil. Většina materiálů je však ze své podstaty hořlavá a může se vznítit, což může způsobit popálení stroje a okolí.
- Pozor – Použití ovládacích prvků, nastavení nebo provádění postupů jiných než zde uvedených může vést k nebezpečnému záření. Klasifikace laserové bezpečnosti tohoto produktu je založena na normě IEC 60825-1:2014. Úroveň laserové bezpečnosti laserového záření emitovaného laserovou clonou překračuje třídu 1.
- Používejte jej prosím podle níže uvedených pokynů:
- 1. Neumisťujte tento výrobek do blízkosti hořlavých a výbušných materiálů, těkavých rozpouštědel nebo zdrojů tepla. Umístěte tento výrobek do větraného, chladného a bezprašného prostředí.
- 2. Během instalace nepoužívejte jiné napájecí kabely než ty, které jsou součástí balení.
- 3. Pravidelně čistěte tělo a laserový modul antistatickým kartáčem a suchým hadříkem, když je stroj vypnutý.
- 4. Připojte silikonovou hadičku k laserovému modulu, ať už používáte vzduchovou asistenci, nebo ne. Snížíte tím riziko kontaminace čočky.
- 5. Provozní teplota laserového modulu je 5 °C–35 °C. Nepoužívejte tento výrobek ve vlhkém prostředí a nepoužívejte jej během bouřky.
- 6. Pokud výrobek nebudete delší dobu používat, vypněte jej a odpojte napájecí kabel.
- 7. Pokud je výrobek připojen k napájení, nedotýkejte se elektronických částí rukama ani jinými nástroji. NEZAPOJUJTE a NEODPOJUJTE kabel laserového modulu, když je stroj zapnutý.
- 8. Pokud je výrobek v provozu, nedotýkejte se žádné části pohyblivého systému ani laserového modulu.
- 9. Pod zpracovávaný materiál umístěte plochý předmět, kterým laser nemůže proniknout, například hliníkovou slitinu.

- 10. Během laserového gravírování používejte ochranné brýle, abyste zabránili poškození zraku v důsledku přímého pohledu do laserového bodu.
- 11. Během gravírování a řezání laserem se může vytvářet kouř nebo zápach. Doporučuje se pracovat v dobře větraném prostředí.
- 12. Dětem mladším 10 let je přísně zakázáno používat tento výrobek bez dozoru dospělé osoby, aby se předešlo zranění.
- 13. Připravte si hasicí přístroje jako zálohu. Pravidelně provádějte údržbu a kontrolu hasicích přístrojů.
- 14. Je zakázáno nechávat stroj bez dozoru, dokud je v provozu.
- 15. Uživatelé by měli dodržovat zákony a předpisy příslušné země a regionu, kde se zařízení nachází (kde je používáno), dodržovat profesní etiku a dbát na bezpečnostní povinnosti. Je přísně zakázáno používat naše produkty nebo zařízení k jakýmkoli nezákonným účelům. V případě jakéhokoli porušení neneseme odpovědnost za příslušnou právní odpovědnost.

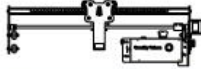
















• Parametry

Název produktu	Laserová řezačka a gravírka Creality Falcon Pro
Optický výkon	10 W
Velikost produktu	368*638*198 mm
Hmotnost	5,6 kg
Vstupní napětí	100–240 V ~ 50–60 Hz
Výstupní napětí	DC 24,0 V 3,0 A
Provozní teplota	5°C–35°C
Bezpečnostní certifikace	CE, FCC, UKCA, zpráva UL, PSE
Gravírovací oblast	100 mm * 415 mm
Laserový zdroj	Diodový laser
Vlnová délka laseru	455±5 nm
Laserová třída	Třída IV (FDA)
Software pro laserové gravírování	LightBurn, LaserGRBL
Operační systém	Windows/MacOS
Podporované formáty souborů	SVG, jpg, png, bmp, svg, dxf atd.
Podporované materiály	Karton, dřevo, bambus, guma, kůže, látka, akryl, plast atd.











• Přehled produktu



● Seznam dílů

1. X-axis assembly & Control box assembly *1		2. Front X-axis Profile *1	
3. Rear X-axis Profile *1		4. Left Y-axis Assembly *1	
5. Right Y-axis Assembly *1		6. Tripod *3	
7. Laser Module *1		8. Air Pump *1	
9. Silicone Tube *1		10. Power adaptor *1	
11. Power adaptor *1		12. Goggles *1	
13. Basswood *2		14. Data Cable *1	
15. Multi-level Fixed Focus Bar *1		16. Cable Tie *3	
17. User Manual*1			

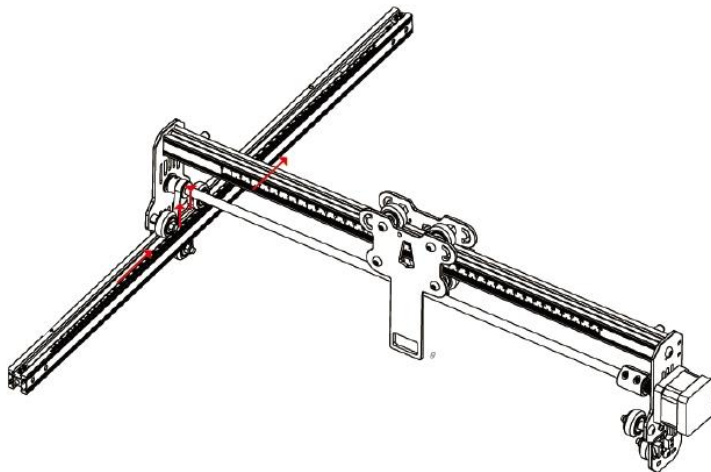
●

1. M5*20 Screws *18		2. T-shaped nuts *6	
3. M1.5/M2/M2.5/M3 Allen key *1		4. Open Wrench*1	
5. Black Cable Straps *3		6. Key *2	
7. TF Card & Reader *1		8. USB-A to USB-C Adapter *1	
9. Protective Lens *1		10. Clean cloth *1	

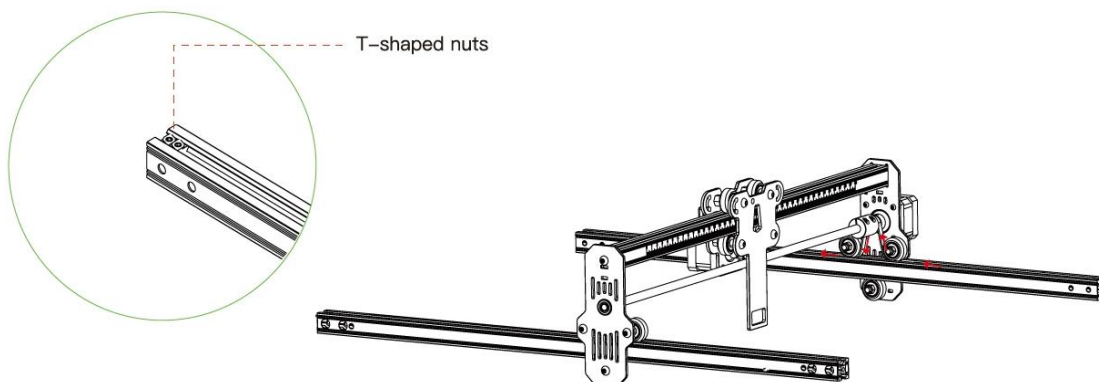
●

● Pokyny k montáži

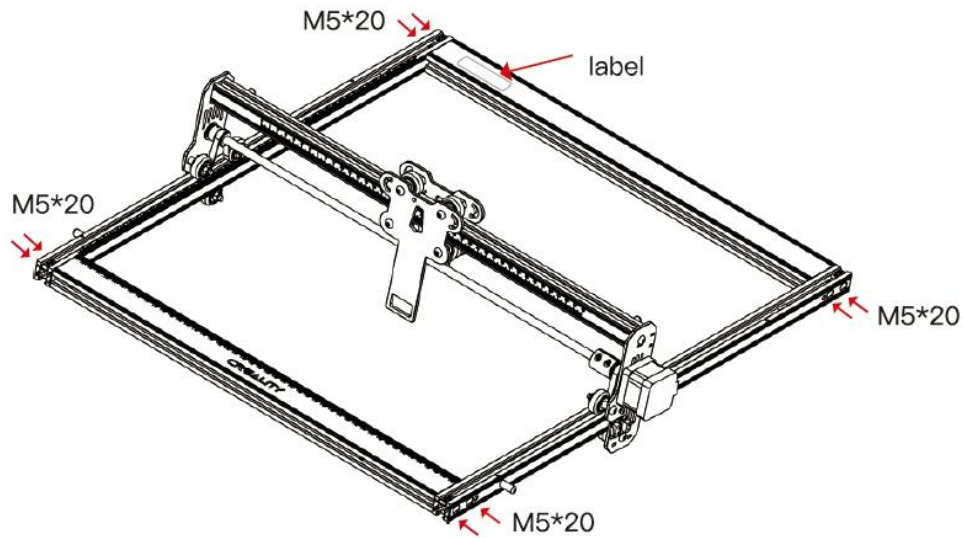
- 1. Sestavte levou sestavu osy Y: Protáhněte levou sestavu osy Y (s řemenem nahoru) sestavou osy X a nasadte řemen ve směru znázorněném na obrázku:



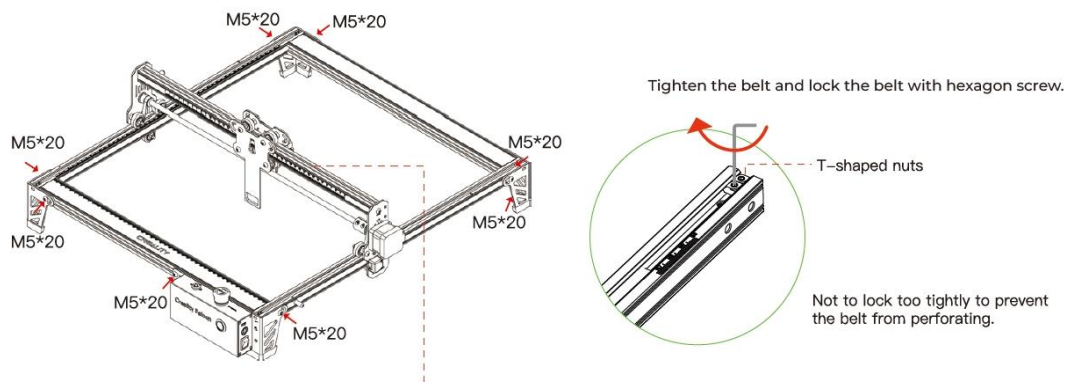
-
-
- 2. Sestavte pravou sestavu osy Y a postupujte stejně jako výše. Vložte dvě matice ve tvaru T do levé a pravé sestavy osy y.



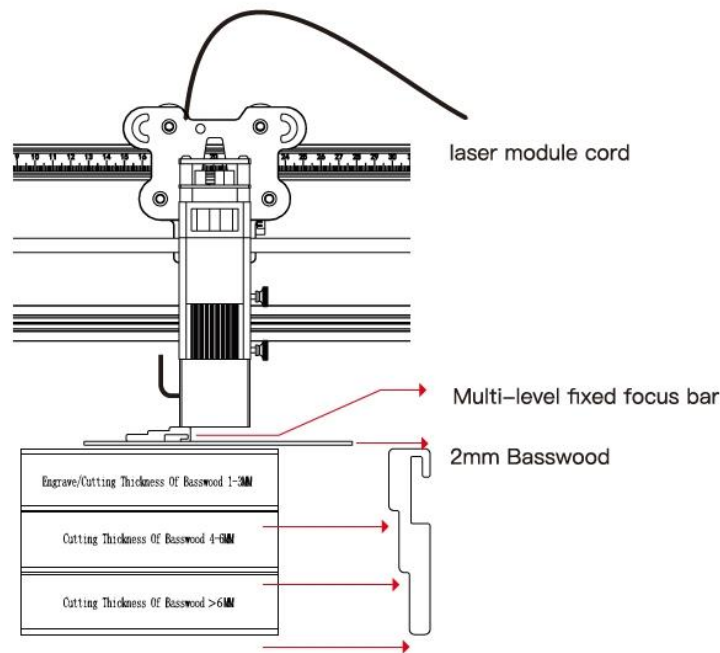
-
- 3. Sestavte zadní profil osy X a přední profil osy X: Zajistěte osmi šrouby M5*20.



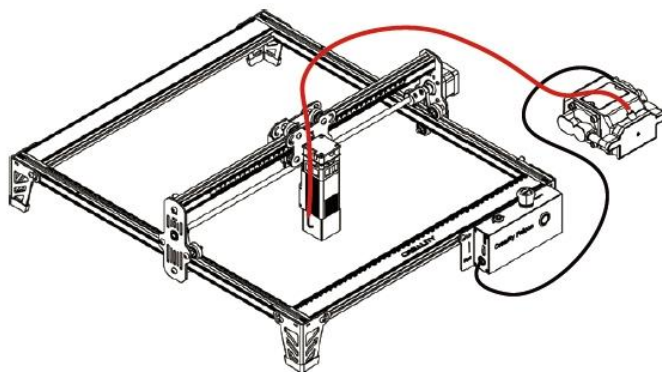
-
- 4. Sestavte tři stativy a sestavu ovládací skříně: Zajistěte osmi šrouby.



-
-
- Sestavení 10W laserového modulu: umístěte víceúrovňovou pevnou ostřicí lištu mezi laserový modul a zpracovávaný materiál. Řiďte se tipy a přiložte spodní část laserového modulu k odpovídajícímu povrchu víceúrovňové pevné ostřicí lišty. Nakonec jej zajistěte dvěma ručními šrouby vpravo. Například pokud gravírujete nebo řežete 2mm lípu nebo jiný materiál:



-
-
- Připojte vzduchové čerpadlo a ovládací skříňku. Pro připojení vzduchového čerpadla a laserového modulu použijte silikonovou hadičku.
- Nakonec je upevněte pomocí kabelových pásek.



-
-
- Pro lepší gravírovací efekt se pokuste zvednout laserový modul co nejdále od pracovního stolu za předpokladu, že je ohnisková délka správná.
- Laserový modul smí být instalován a vyjímán pouze při vypnutém napájení.

• Instalace a použití softwaru

- Stroj lze ovládat pomocí LaserGRBL nebo LightBurn po připojení k počítači pomocí kabelu USB-C a může také fungovat na principu čtení kódů (exportovaných z Lightburnu) na TF kartě. Softwarové tutoriály naleznete v informacích uvedených na TF kartě.

-

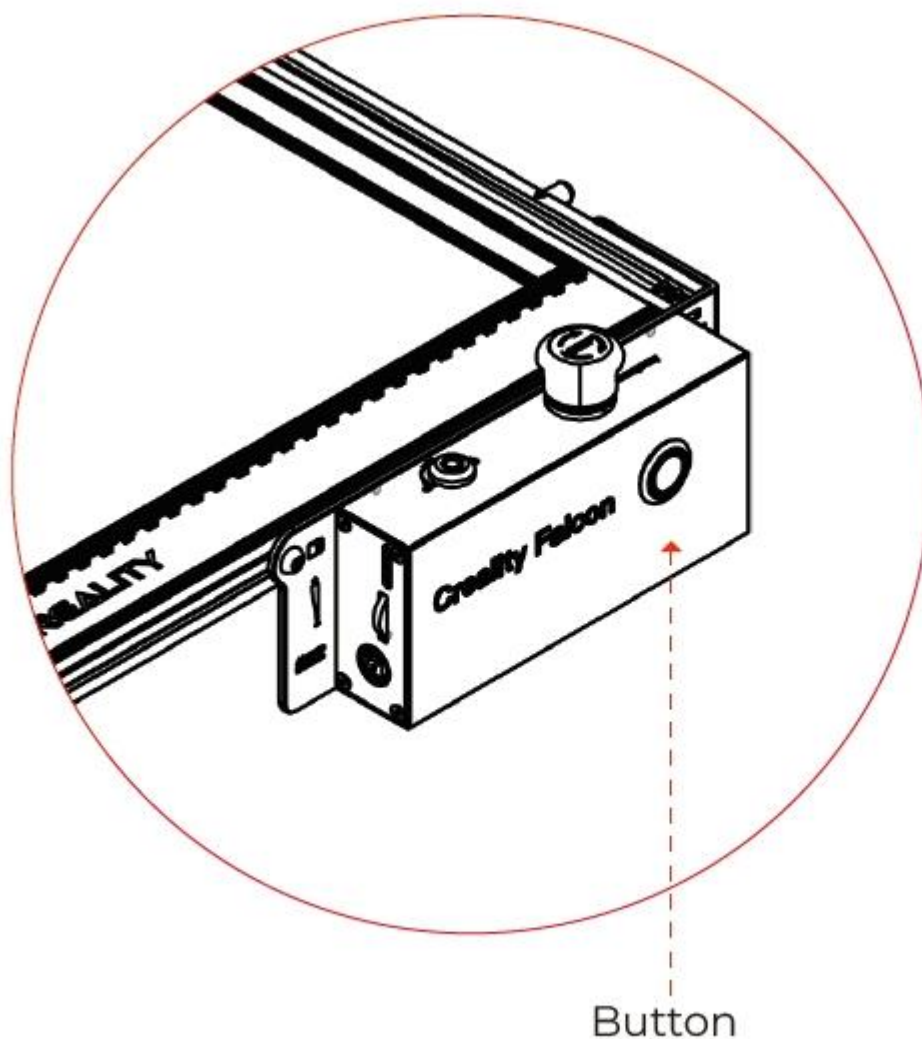
- **Ovládání z počítače**

- Připojte pračku k počítači pomocí kabelu USB-C. Pokud váš počítač nemá port USB-A, použijte k jeho převedení dodaný adaptér. Pračku můžete ovládat i z počítače pomocí tlačítka Start/Pauza na ovládacím panelu pračky.

-

- **Práce s TF kartou**

- 1. Vygenerujte gravírovací soubor (gcode) pomocí softwaru LightBurn a uložte jej do kořenového adresáře TF karty (stroj bude ve výchozím nastavení přistupovat k souboru s nejnovějšími daty v kořenovém adresáři TF karty, proto se doporučuje smazat ostatní nepodstatné soubory v prvním adresáři). Před zapnutím stroje vložte TF kartu do stroje, zapojte napájecí adaptér a napájecí kabel a zapněte jej.
- Po zapnutí zařízení dvakrát pípne a přejde do pohotovostního režimu. Kontrolka bude pomalu blikat zeleně.
- 2. Stiskněte tlačítko Zarámovat a stroj ukončí pohotovostní režim a přejde do režimu náhledu. Laserový modul vyšle slabý paprsek a bude se pohybovat podél osy X/Y, aby zarámoval cílovou pracovní oblast. Indikátor bude svítit modře. Materiál můžete upravit do vhodné polohy nebo provést jemné úpravy pomocí tlačítek se šipkami na ovládacím panelu.



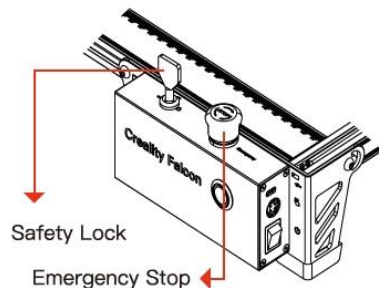
-
- 3. V režimu náhledu stiskněte tlačítko Start/Pauza pro vstup do režimu gravírování. Laserový modul vyzařuje silný paprsek a stroj začne gravírovat. Indikátor bude svítit nepřerušovaně modře. Pokud potřebujete gravírování pozastavit, stiskněte tlačítko Start/Pauza a kontrolka bude pomalu blikat zeleně. Pro pokračování gravírování stiskněte tlačítko Start/Pauza znovu.
- Pokud potřebujete gravírování zrušit, stiskněte a podržte tlačítko Start/Pauza po dobu 3 sekund. Stroj pípne a stroj se resetuje. Po dokončení resetu stroj dvakrát pípne a přejde do pohotovostního režimu. Kontrolka bude pomalu blikat zeleně.
- 4. Po dokončení gravírování stroj třikrát pípne a poté se resetuje. Po dokončení resetu stroj pípne a přejde do pohotovostního režimu a indikátor bude pomalu zeleně blikat.
-

● Indikátor Atata

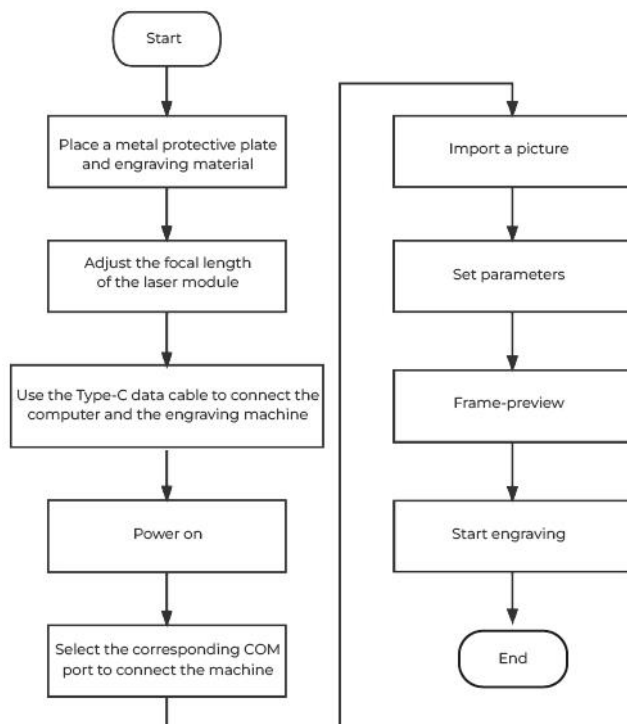
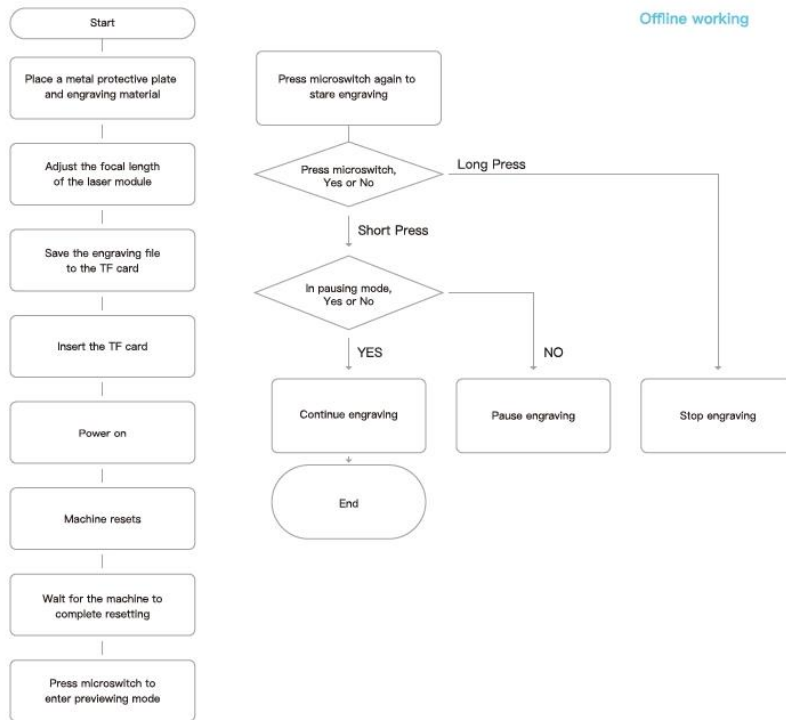
- 1. Kontrolka nesvítí: Zařízení je vypnuté nebo je napájení abnormální.
- 2. Blikající světlo: Stroj je v pohotovostním režimu, stisknutím mikropínače můžete vstoupit do režimu náhledu nebo gravírování. (Zobrazuje světelný efekt s postupnou změnou světla a stínu.)
- 3. Kontrolka bliká: zařízení je v režimu aktualizace nebo v abnormálním režimu a bzučák rychle pípá a po dokončení aktualizace nebo odstranění abnormality se automaticky přepne do pohotovostního režimu.
- 4, Světlo trvale svítí: stroj je v režimu náhledu nebo gravírování. Laserová hlava pracuje, dbejte prosím na bezpečnost.

● Zpracování výjimek

- 1. Stroj nelze normálně zapnout.
- Řešení: Zkontrolujte nouzové zastavení a bezpečnostní zámek.



-
- 2. Pokud se stroj během práce převrátí nebo se náhle pohne, laser se vypne, motor se zastaví, kontrolka bliká a bzučák vydá alarm.
- Řešení: Po odstranění anomálie vraťte stroj do původní polohy a stiskněte mikropínač na řídicí jednotce stroje, abyste mohli pokračovat v náhledu nebo gravírování. (Mikropínač funguje pouze při práci offline.)
- 3. Zařízení se nemůže přepnout do režimu náhledu snímků: V pohotovostním režimu po stisknutí tlačítka dvakrát pípne bzučák a dvakrát blikne bílá kontrolka.
- Řešení: Zkontrolujte, zda je vložena TF karta a zda se v kořenovém adresáři TF karty nachází soubor s g-code.
-



-
-
-
- ✘ Uživatelé by měli dodržovat zákony a předpisy země a regionu, kde se zařízení nachází (místo použití), dodržovat profesní etiku a dbát na bezpečnostní

povinnosti. Je přísně zakázáno používat naše produkty nebo zařízení k jakémukoli nezákonnému účelu. Naše společnost nenes odpovědnost za příslušné právní povinnosti, které by měl porušovatel nést.

- ✘ Vzhledem k tomu, že se každý model liší, může se skutečný produkt lišit od obrázku. Viz skutečný produkt. Konečné právo na interpretaci náleží společnosti Shenzhen Chuangxiang 3D Technology Co., Ltd.
-