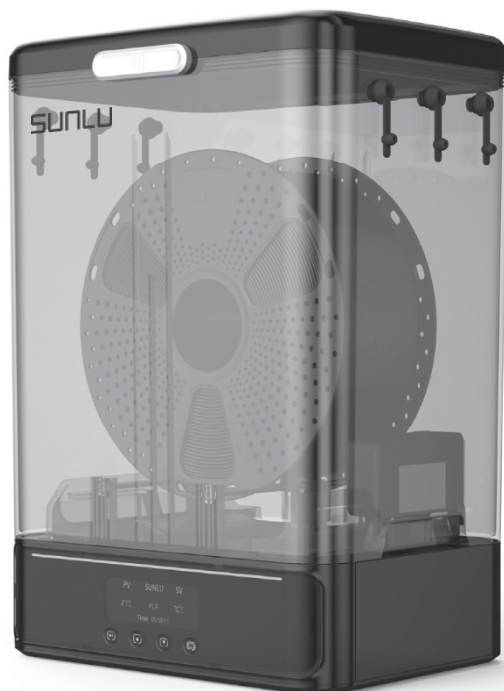


SUNLU



Návod k použití FilaDryer SP2

FilaDryer SP2 Uživatelská příručka

3D Printing-Mate

RoHS FC CE 

OBSAH

Obsah

1. Obsah balení	01
2. Technické specifikace	01
3. Popis komponent (Popis komponent)	02
4. Důležité poznámky (Důležité bezpečnostní pokyny)	03
5. Bezpečnostní opatření (VAROVÁNÍ)	04
6. Návod k obsluze	05-11
7. Řešení běžných problémů	11
8. Certifikát shody (Certificate of Conformity)	12
9. Poprodejní servis	12
10. Kontaktujte nás	12

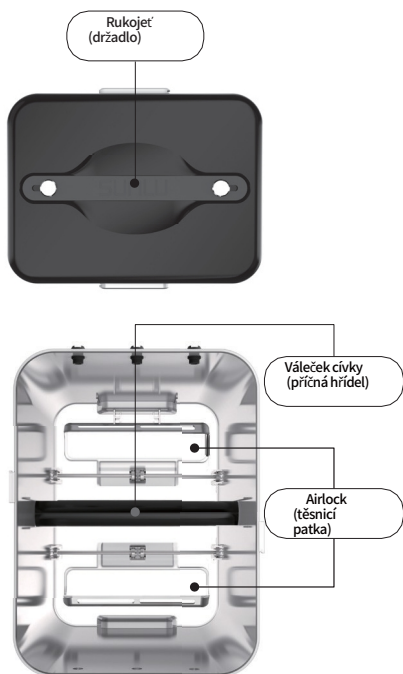
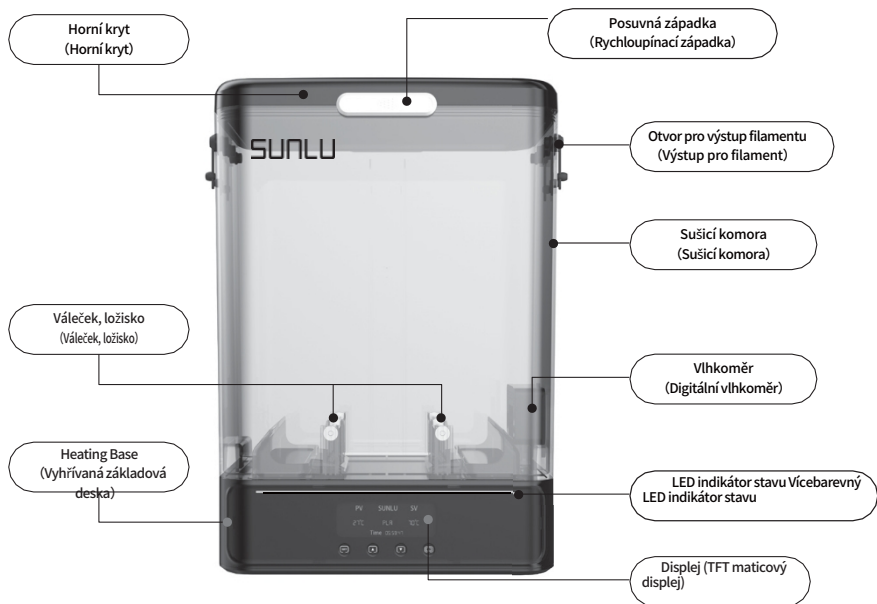
1 Obsah balení

1 Sušicí komora	X1	1 Sušicí komora	×1
2 Vyhřívací základna	×1	2 Topná základová deska	×1
3 Vlhkoměr	X1	3 Vlhkoměr	×1
4 Vysoušecí prostředek	X1	4 Silikagelový vysoušecí prostředek	×1
5 Vysoušecí box	X1	5 Pouzdro na vysoušecí prostředek	×1
6 Napájecí kabel	×1	6 Napájecí kabel	×1
7 Váleček cívky	X1	7 Příčná hřídel	×1
8 Vzduchová komora	X2	8 Těsnící patka	×2
9 PTFE trubice 8 cm	×2	9 PTFE 8 cm	×2
10 PTFE trubice 1 m	×2	10 PTFE 1 m	×2
11 Návod k použití	X1	11 Návod k použití	×1

2 Technické specifikace (výkonové údaje)

Název produktu	Sušička vláken Sušička spotřebního materiálu
Model (označení typu)	SP2
Rozměry produktu (vnější rozměry)	278 mm × 208 mm × 396 mm (D × Š × V)
Vnitřní rozměry	265 mm × 193 mm × 274 mm (D × Š × V)
Maximální velikost cívky	φ250 mm × 153 mm (1 kg × 2 nebo 2 kg × 1 nebo 3 kg × 1)
Čistá hmotnost	3,6 kg
Provozní prostředí	Teplota: 10 °C–35 °C, relativní vlhkost: ≤95 % Teplota okolí: +10 °C až +35 °C Rel. vlhkost vzduchu: ≤95 % rF
Rozsah pracovních teplot	35 °C–70 °C
Rozsah zobrazení vlhkosti	podle vlhkoměru: 10 %–90 % rF
Rozsah nastavení času	0–99 h
Specifikace napájecího vstupu (Zajistěte, aby napětí odpovídalo místnímu napájení před použitím.)	110 V střídavého proudu, 60 Hz nebo 220 V střídavého proudu, 50 Hz
Maximální provozní proud	2,2 A při 230 V, 4,2 A při 120 V
Maximální příkon (Max. příkon)	250 W
Příkon v pohotovostním režimu	≤1 W
Kompatibilní průměr filamentu Kompatibilní průměry filamentu	φ1,75 mm/φ2,85 mm

3 Popis součástí



4 Důležité poznámky (Důležité bezpečnostní pokyny)



- Doporučení pro sušení vlákna – teplota/čas (Doporučení pro sušení spotřebního materiálu)

Materiál (typ materiálu)	PLA/PLA+	WOOD	PETG	TPU	PVA	PVB	ASA	ABS	PA/PC
Teplota sušení	50–55 °C				65–70 °C				65–70 °C
Doba schnutí	4–6 h				4–6 h				10–12 h

1. Aby byly zajištěny optimální výsledky sušení, neotvírejte během sušení víko sušící komory. (Pro zajištění optimálního sušení neotvírejte během provozu zbytečně víko sušícího automatu.)
2. Pokud je okolní teplota nižší než 10 °C, je normální pomalejší ohřev nebo mírně nižší skutečná teplota uvnitř komory než teplota zobrazená na displeji. (Při okolních teplotách ≤ 10 °C je normální pomalejší ohřev nebo mírně nižší vnitřní teplota než teplota zobrazená na displeji.)
3. Vysoušecí prostředek v tomto produktu je při pokojové teplotě oranžový a po absorpci vlhkosti ztmavne do tmavě zelené barvy. Sušením při teplotě 70 °C lze obnovit jeho oranžovou barvu a znovu jej použít. (Indikátor vysoušecího prostředku je v suchém stavu oranžový, při nasycení vlhkostí ztmavne do tmavě zelené barvy a sušením v troubě při teplotě 70 °C se obnoví jeho oranžová barva.)
4. Při nastavení provozní teploty na 70 °C se ujistěte, že cívka s vláknem má teplotní odolnost vyšší než 70 °C, aby nedošlo k její deformaci.

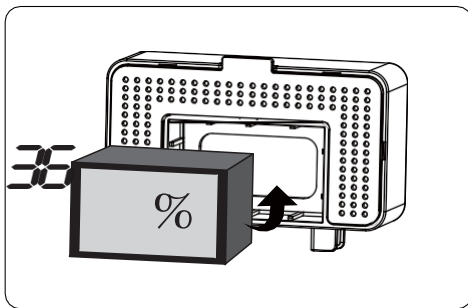
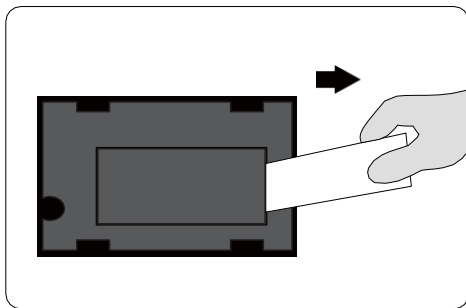


- 1. Tento výrobek neukládejte na místa, která jsou v dosahu dětí.
(Uchovávejte zařízení mimo dosah dětí.)
- 2. Během provozu dbejte na elektrickou bezpečnost. Nepoužívejte tento výrobek v blízkosti vody, například v koupelnách, vanách, umyvadlech nebo jiných místech, kde je voda snadno dostupná. (Dbejte na elektrickou bezpečnost. Nepoužívejte zařízení v blízkosti vody (např. v koupelnách, vanách, umyvadlech).)
- 3. Používejte originální napájecí kabel nebo napájecí kabel, který splňuje požadavky bezpečnostní certifikace.
(Používejte výhradně originální napájecí kabel nebo napájecí kabel s certifikací bezpečnosti.)
- 4. Pokud tento výrobek nepoužíváte, vypněte jej, abyste předešli riziku náhlého vznícení.
(Pokud zařízení nepoužíváte, vypněte jej, abyste předešli nebezpečí požáru.)
- 5. Během provozu tohoto produktu jej nepokládejte na předměty citlivé na teplotu.
(Během provozu zařízení nepokládejte na povrchy citlivé na teplotu.)
- 6. Během provozu tohoto výrobku se nedotýkejte topného tělesa ani ventilátoru uvnitř komory, abyste se nepopálili. Při sušení materiálů se ujistěte, že je kryt sušicí komory správně uzavřen, aby nedocházelo k úniku tepla.
(Během provozu se nedotýkejte topných prvků ani ventilátorů – nebezpečí popálení! Udržujte víko , aby nedocházelo k úniku tepla.)
- 7. Během běžného provozu se vyhněte přesouvání tohoto produktu, abyste předešli popáleninám způsobeným vysokou teplotou vnějšího povrchu.
(Během provozu se vyhněte přesouvání zařízení – horký povrch skříně může způsobit popálení.)
- 8. Nezakrývejte vnitřní přívodní a odvodní otvory, abyste zabránili hromadění tepla a možným poruchám.
(Nezakrývejte větrací otvory – hromadění tepla může vést k poruchám.)
- 9. Pokud dojde k poruše produktu, vypněte napájení a odpojte napájecí kabel ze zásuvky, poté kontaktujte tým prodeje podpory. (V případě poruchy: Vypněte zařízení, odpojte napájení a kontaktujte zákaznický servis.)

6 Návod k obsluze (postupy obsluhy)

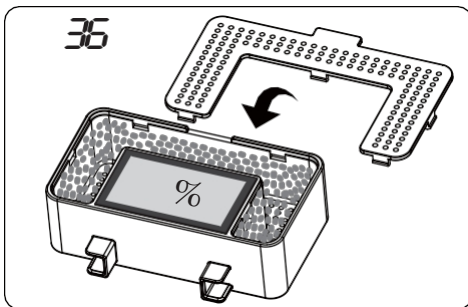
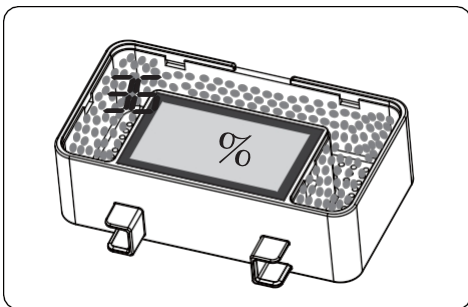
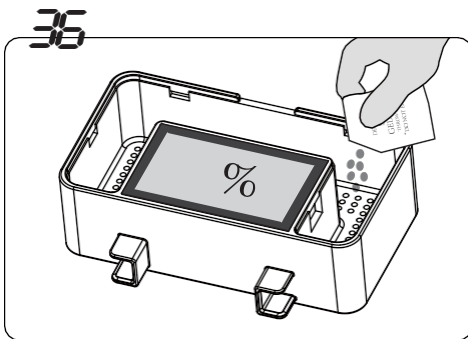
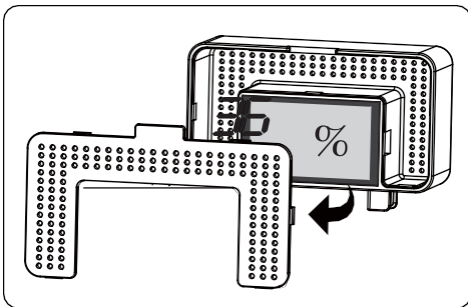
01/ Vyjměte vlhkoměr, otevřete víko, rozřízněte vysoušecí prostředek, nasypete jej do vlhkoměru a sestavte jej spolu s krabičkou na vysoušecí prostředek.

(Sejměte izolační kryt ze zadní části klimatizace a namontujte jej na vysoušecí nádobu)



02/Otevřete víko nádoby na vysoušecí prostředek, rozřízněte vysoušecí prostředek a nasypete jej do nádoby. Poté víko pevně uzavřete.

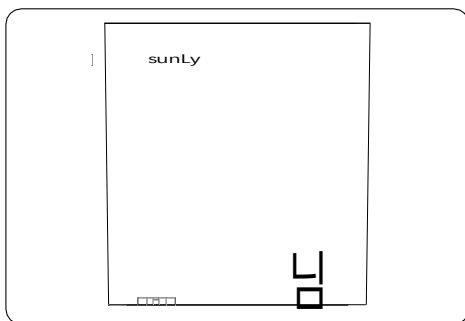
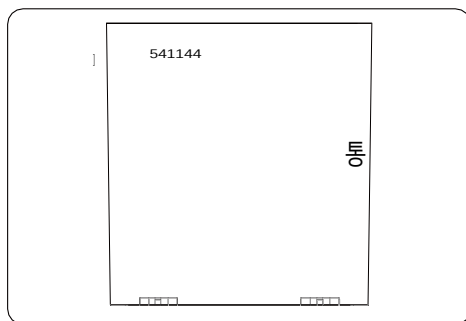
(Vyjměte nádobu na vysoušecí prostředek, otevřete víko, rozřízněte sáček s vysoušecím prostředkem, nasypete obsah do nádoby a pevně uzavřete víko, aby bylo zajištěno vzduchotěsné utěsnění.)



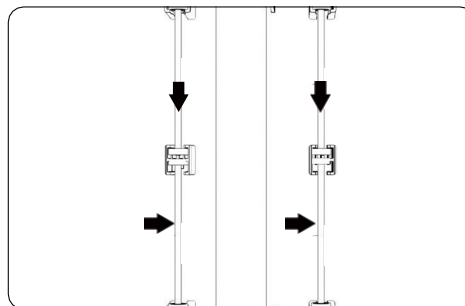
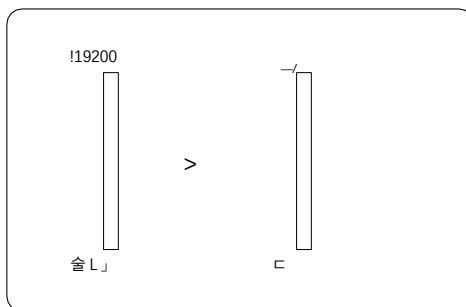
6 Návod k obsluze (postupy obsluhy)

03/Vložte sestavený vlhkoměr do drážky na boku komory.

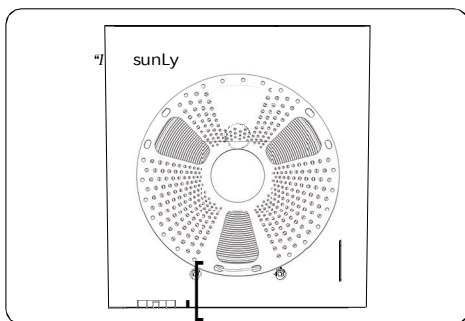
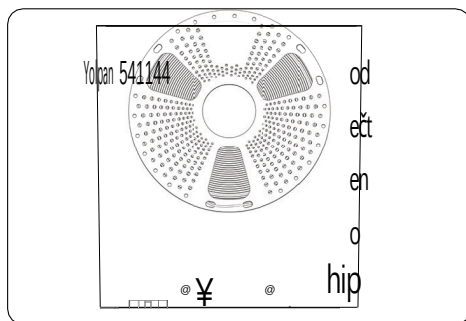
(Pomocí nich namontujte profil na boky komory)



04/Vyjměte ložisko a váleček, vložte váleček do ložiska, umístěte jej do vybrání ve spodní části komory a posuňte váleček, abyste zajistili plynulý chod. (Vyjměte ložisko a váleček, vložte váleček přesně do ložiska, umístěte sestavu do spodní drážky komory a několikrát posuňte váleček, abyste ověřili, že se pohybuje bez tření.)



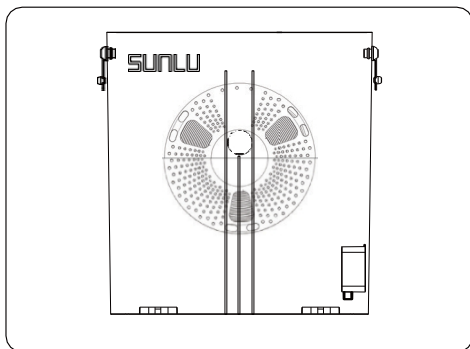
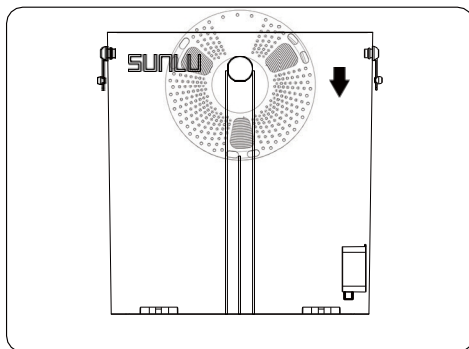
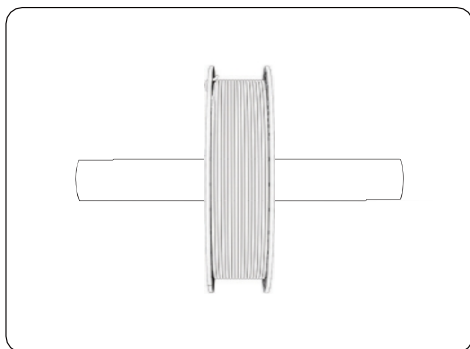
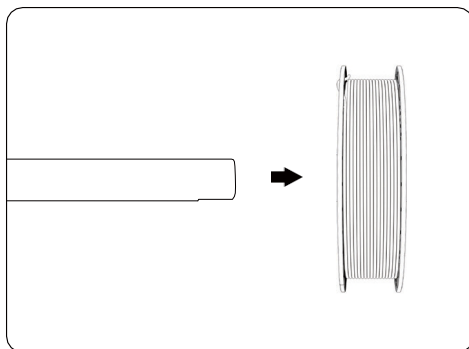
05/Filament Instalace (materiálová instalace): 1) Filamenty o hmotnosti 1 kg, 2 kg a 3 kg zajistěte tak, že je umístíte na hřidel válce. (Cívky o hmotnosti 1-3 kg umístěte na podložku válce)



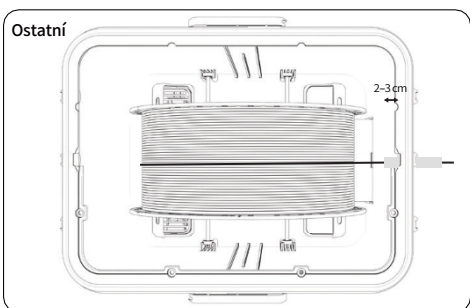
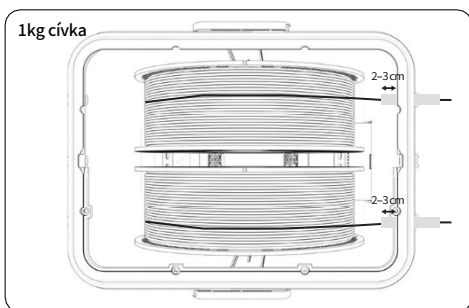
6 Návod k obsluze (postupy obsluhy)

2) U vláken o hmotnosti 0,25 kg/0,5 kg je zajistěte provlečením přes válečky cívky; je třeba dbát na to, aby hladká strana směřovala nahoru.

(Cívky o hmotnosti 0,25 kg/0,5 kg provlékněte osou navíjecího válečku; dbejte na to, aby hladká strana směřovala nahoru)

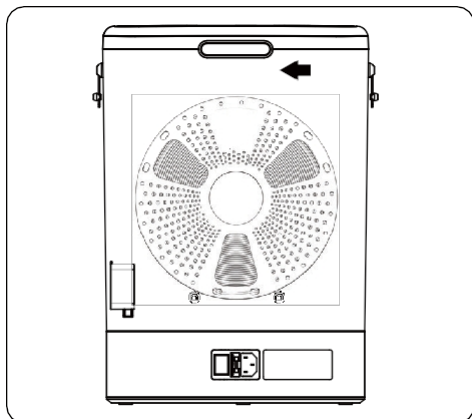
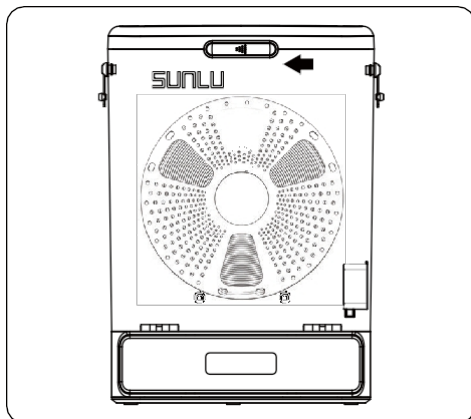


06/Vyberte vhodný otvor podle velikosti použitého filamentu. Vložte PTFE trubici do gumové zátky a poté provlékněte filament skrz PTFE trubici. (Vyberte vhodný otvor podle velikosti použitého filamentu a provlékněte jej skrz PTFE trubici)



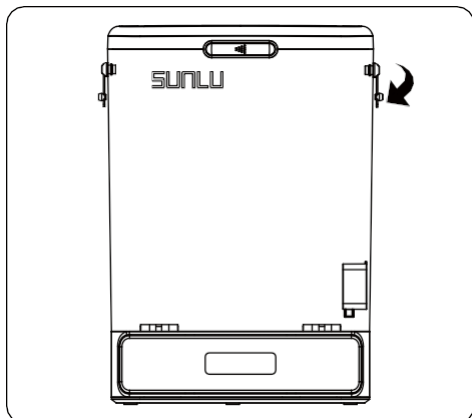
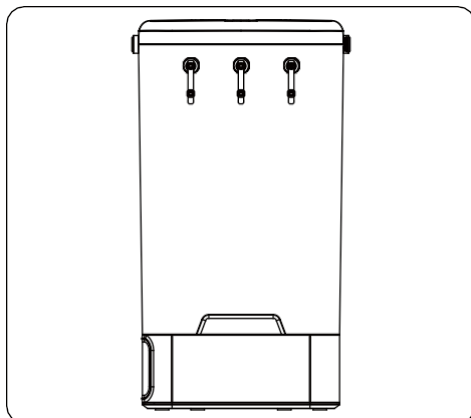
6 Návod k obsluze (postupy obsluhy)

07/Zavírete horní kryt a zajistíte západku. Současně upevníte sušicí komoru k topné základně (při pohledu na obrazovku by měl být vlhkoměr komory na pravé straně). (Zavírete kryt, pevně jej zatlačte a současně upevníte sušicí komoru k základně (na obrazovce je to hned vpravo))



08/Pro dosažení nejlepšího sušícího účinku filamentu se doporučuje během sušení odstranit silikonovou zátku z otvoru pro podávání filamentu (aby bylo možné účinně odvádět vlhkost).

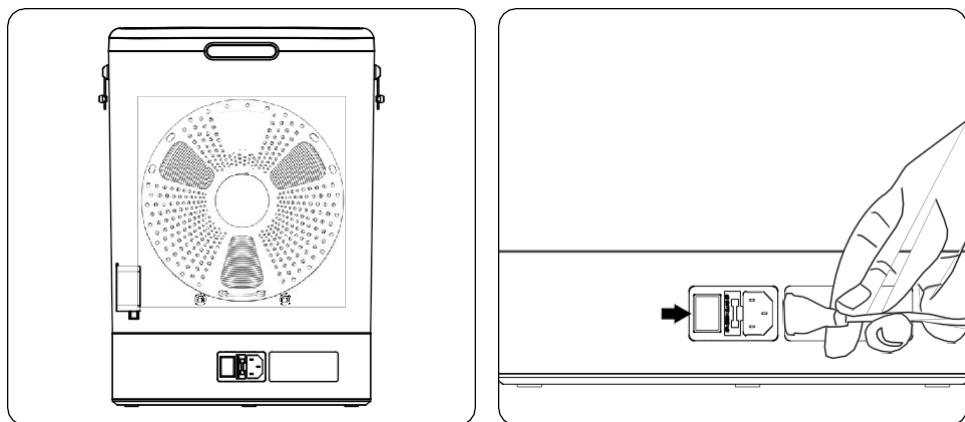
(Pro dosažení optimálního sušení otevřete během sušení silikonovou zátku na výstupu filamentu – to umožní účinný odvod vlhkosti)



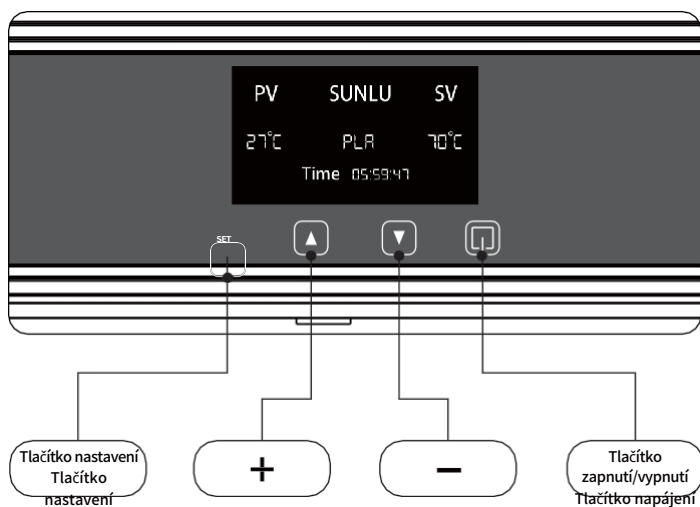
6 Návod k obsluze (postupy obsluhy)

09/Připojte zařízení k napájení a zapněte spínač.

(Připojte napájecí kabel a zapněte spínač.)












10/Funkce displeje



6 Návod k obsluze (postupy obsluhy)

11/Způsob ovládání

1. Klikněte na tlačítko „“ pro probuzení obrazovky a poté klikněte  pro provedení příslušných operací.
(Klikněte na , abyste aktivovali obrazovku. Klepněte na  pro ovládací funkce.)

2. Klikněte , když bliká °C, a poté klikněte na   pro přepnutí jednotek teploty (°C/°F).
(Stiskněte  - když bliká „°C“: Stiskněte   pro přepnutí mezi °C/°F.)

3. Klikněte  pro zapnutí a klikněte na   pro nastavení různých světelných efektů.

✂ Plynulé světlo: →→→→ Jakmile teplota dosáhne přednastavené úrovně, světelný efekt přepne do režimu trvalého svícení.

(Plynulé světlo →→→→: Jakmile teplota dosáhne přednastavené hodnoty, světelný efekt přepne na trvalé svícení.)




✂ Difúzní světlo: ←←→→ Světelný efekt zůstane konstantní a nebude ovlivněn vnějšími faktory.




(Difúzní světlo ←←→→: Světelný efekt zůstane nezměněn a nebude ovlivněn žádnými podmínkami.)

✂ Stálé svícení (— —): — —

(4) Vypnout (Off): — — — —


4. Klikněte  když PLA bliká, poté klikněte na   a nastavte typ filamentu (PLA, PETG, TPU, ABS, PA, PC).
(Klikněte na  - když bliká „PLA“: Použijte   k nastavení typu filamentu (PLA/PETG/T-PU/ABS/PA/PC).)


5. Klikněte  když bliká SV, poté klikněte na   a nastavte předvolenou teplotu sušení pro aktuální filament (35 °C–70 °C).

(Klikněte na  - když bliká „SV“: Nastavte pomocí tlačítek   sušicí teplotu (35°C–70°C).)

6. Klikněte  když bliká čas, a poté klikněte na   pro nastavení doby sušení (0–99 hodin). Časovač se vynuluje a zařízení přestane fungovat.

(Stiskněte  - když bliká „Time“: Nastavte pomocí tlačítek   dobu trvání (0–99 h). Při 00:00 se zařízení zastaví.)

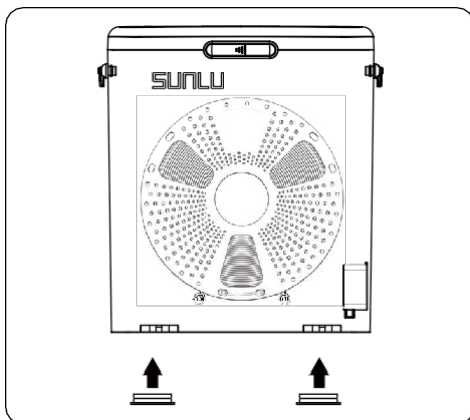
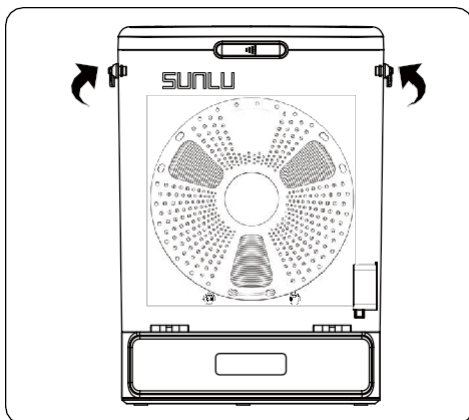
7. Dvojitým kliknutím na  vypnete displej, zastavíte topení a ventilátor se vypne po 3 minutách. (Účel: Zabránit hromadění vnitřního tepla a nárůstu teploty na základní desce během procesu ohřevu.)

(Dvojitým kliknutím na  se vypne displej, zastaví se topení a ventilátor se vypne po 3 minutách (zabraňuje hromadění tepla).)

6 Návod k obsluze

12/Aby vlákno zůstalo suché (zabránění opětovnému navlhnutí), po dokončení sušení vyjměte sušící komoru, nainstalujte vzduchovou komoru na spodní stranu a pevně uzavřete výstupní otvor pro vlákno silikonovou zátkou.

(Aby se zabránilo vlhkosti, sušička by měla být zralá a měla by být namontována suchá skříňka s vzduchovými uzávěry ve spodní části, zatímco gel by měl být v otvoru)



7 Časté řešení problémů

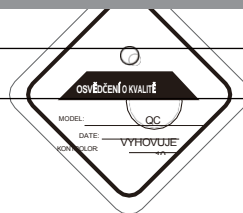
Pokud se při používání produktu vyskytnou následující problémy, zkuste je vyřešit pomocí metod uvedených v tabulce níže. Pokud problém přetrvává, kontaktujte nás.

(Pokud se při používání vyskytnou problémy, zkuste je odstranit podle pokynů v tabulce. Pokud se problém přesto vyskytne.)

Problém (jev)	Možné příčiny	Metody řešení problémů (Postup při řešení problémů)
Nemožnost zapnutí (zařízení se nespustí)	Abnormální připojení k napájení (Porucha napájení)	Zkontrolujte, zda je napájecí kabel správně zapojen do zásuvky, a ověřte, zda není spálená pojistka. (Zkontrolujte připojení zástrčky a pojistky, zda nejsou poškozené)
Zkreslený obraz/neúplné zobrazení (Displej zobrazuje nesprávné znaky/neúplné zobrazení)	Špatný kontakt nebo poškozený displej. (Problém s kontaktem nebo vadný displej)	Vypněte a restartujte. Pokud problém přetrvává, může být nutné vyměnit displej. Kontaktujte nás. (Vypněte a restartujte. Pokud porucha přetrvává, zavolejte nám)
ER1	Detekce abnormální teploty (Porucha teplotního čidla)	Zkontrolujte, zda je připojení teplotního senzoru pevné. (Zkontrolujte připojení teplotního senzoru)
ER2	Porucha ventilátoru s PTC topením (Porucha topného ventilátoru PTC)	Zkontrolujte, zda se ventilátor neotáčí nebo zda není zablokován cizími předměty. (Zkontrolujte otáčení ventilátoru a zablokování cizími předměty)

8 Certifikát shody (certifikát kvality)

Název produktu:	Datum výroby:
Inspektor:	Datum kontroly :



9 Poprodejní servis

1. Na výrobek se vztahuje jednoletá záruka za běžných provozních podmínek, jak je uvedeno v tomto návodu.

1. Pokud produkt popsany v tomto manuálu při běžném provozu selže, je na něj poskytována jednoletá záruka.

2. Záruka se nevztahuje na škody způsobené použitím napájecích kabelů s odlišnými specifikacemi nebo nesprávným provozem v rozporu s pokyny v tomto návodu během záruční doby.

2. Během záruční doby nebude poskytován záruční servis, pokud byl stroj poškozen v důsledku použití napájecích kabelů s odlišnými specifikacemi nebo nesprávného provozu v rozporu s pokyny v příručce.

10 Kontaktujte nás

Guangdong Technology Co., Ltd.

Oficiální webové stránky: www.3dsunlu.com

Spolupráce se značkami: branding@sunlu.com

Obchodní spolupráce: sales@sunlu.com Poprodejní servis: support@sunlu.com

Adresa výroby: č. 162 Tanlong North Road, Tanzhou Town, Zhongshan City, Čína.

Užijte si 3D tisk se SUNLU



YouTube



Facebook



Instagram



TikTok

SUNLU

www.3dsunlu.com