

V případě jakékoli závady postupujte podle níže uvedených pokynů.

Nefunguje kontrolka napájení (nesvítil)	Napájecí adaptér nebo zástrčka vadný	Opravit nebo vyměnit napájecí adaptér
	Závada základní desky	Opravit nebo vyměnit základní desku
	Odpojená zásuvka	Připájet zásuvku
Žádný filament nevychází z trysky	Tryska je ucpaná	Vyměňte sadu trysek
	Teplota není dostatečně vysoká	Vyměňte sadu trysek nebo upravte teplotu
	Nefunguje pracovní teplota	Vyměňte sadu trysek nebo zkontrolujte základní desku
	Protáhí se podávací kolečko	Vytáhněte filament, vyčistěte ozubené kolo, odřízněte poškozený filament a znovu jej vložte
	Nepodařilo se vložit filament	Vyměňte filament a dobře odřízněte jeho konec
	Vadná základní deska	Opravte nebo vyměňte základní desku
Nedosazena pracovní teplota	vadná topná část	Vyměňte sadu trysek

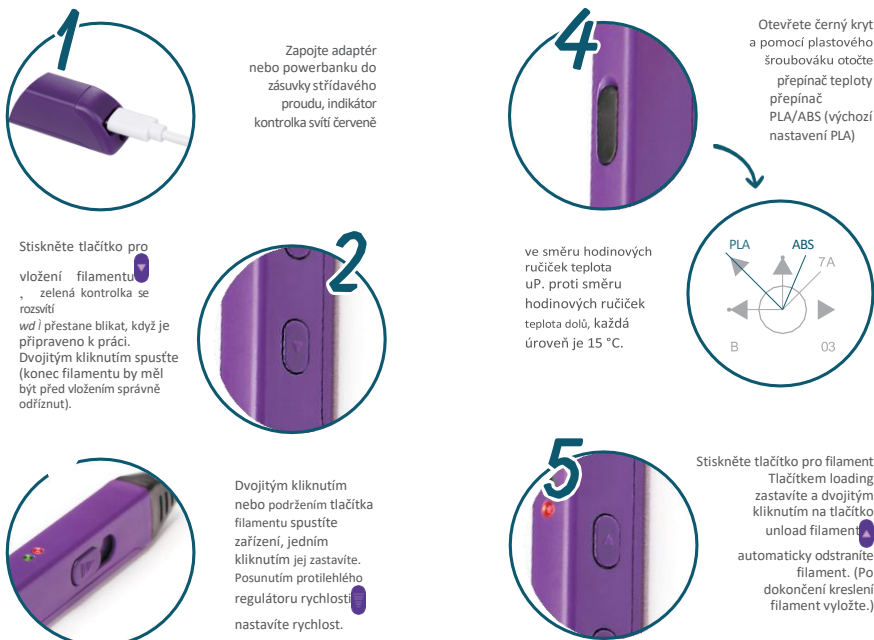
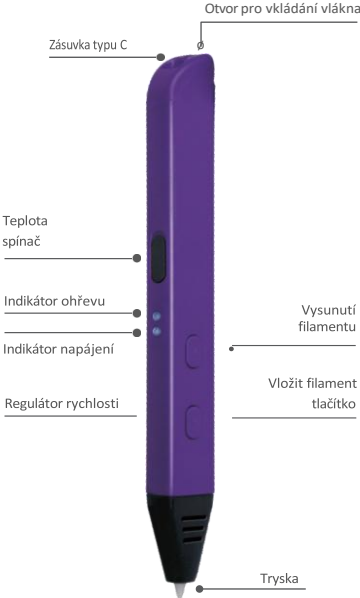


Režim vypouštění: vytlačování za tepla Tvarování: trojrozměrné tvarování
Rozsah tisku: neomezený
Rychlost podávání: nastavitelná
Tiskový materiál: PLA, ABS

Elektrické parametry: DCCV 2A 10W
Průměr trysky: 0,7 mm
Průměr filamentu: 1,75 mm
Teplota filamentu: ABS 220 °C, PLA 190 °C
Elektrické parametry napájecího adaptéru: 100–240 V, 50/60 Hz, 2 A
Rozměry zařízení: 175 mm × 17 mm × 20 mm
Čistá hmotnost zařízení: 46 g

DĚKUJEME ZA PŘEČTENÍ
PŘEJEME VÁM HODNĚ ZÁBAVY S
NAŠÍM PRODUKTEM

NÁVOD K POUŽITÍ PRO RP600A



Obsah balení
1. Napájecí adaptér 2. Filament 3. Uživatelská příručka 4. 3D pero
5. Plastový šroubovák (pro nastavení teploty a otevření zadního krytu)

1. Toto zařízení je vhodné pro děti s t a r š í 14 let a dospělé osoby.
2. Tryska je velmi horká, nedotýkejte se jí rukama.
3. Je přísně zakázáno vkládat jakýkoli jiný materiál do otvoru pro vkládání filamentu.
4. Je zakázáno používat napájecí adaptér dodaný jinou společností.
5. Je zakázáno používat filament dodaný jinou společností, protože má odlišné parametry.
6. Pero chraňte před vodou.
7. Pero uchovávejte na bezpečném místě, kam děti nemají přístup.

