



Je oblíbený technický plast, vhodný především pro výrobu funkčních prototypů, mechanicky namáhaných dílů nebo dílů vystavených vyšším teplotám. Je ideální pro tisk, kde je důležitá pevnost, houževnatost a odolnost vůči nárazům. Oproti PLA má vyšší tepelnou odolnost (cca do 95–100 °C) a je méně křehký, avšak během tisku vyžaduje stabilnější podmínky.



Materiál: ABS (Akrylonitril-butadien-styren)

Použití: FDM/FFF tisk

Teplota trysky: 240 - 280°C

Teplota vyhřívané podložky: 90 - 110°C

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Hustota při 23°C	1,04 g/cm ³	ASTM D792
Smrštění (3,2 mm, 23°C)	0.4 - 0.7 %	ASTM D955
Index toku taveniny (220°C, 10 kg)	42 g/10min	ASTM D1238

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Pevnost v tahu na mezi kluzu	44 MPa	ASTM D638
Prodloužení při přetržení	10 % (min.)	ASTM D638
Modul pružnosti v tahu	2050 MPa	ASTM D638
Pevnost v ohybu	71 MPa	ASTM D790
Modul pružnosti v ohybu	2350 MPa	ASTM D790
Rázová houževnatost Izod (3,2 mm, 23°C)	245 J/m	ASTM D256
Rázová houževnatost Izod (3,2 mm, -30°C)	120 J/m	ASTM D256
Rázová houževnatost Izod (6,4 mm, 23°C)	245 J/m	ASTM D256
Rázová houževnatost Izod (6,4 mm, -30 °C)	120 J/m	ASTM D256
Tvrdost Rockwell, R-stupnice	106	ASTM D785

TEPELNÉ VLASTNOSTI

Teplota deformace při zatížení (1,82 MPa)	85°C	ASTM D648
VICAT (50 N, 50°C/h)	93°C	ASTM D1525
RTI elektrická / mechanická s nárazem / bez	60°C	UL 746B
Hořlavost, tl. 1,5 mm a 3,0 mm	HB	UL 94

DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Použití: Funkční prototypy, mechanické součástky

Není vhodné pro: Styk s potravinami, dlouhodobé působení UV záření

Teplota sušení: 70 - 80°C po dobu 2 až 4 h

Vakuové balení + silikagel

Čistá hmotnost struny: 0,85 kg

